Working Safely Around Forklifts Fatality File – Spanish

Trabajador de mantenimiento atropellado por el carro de una carretilla elevadora – Tennessee

Un trabajador de mantenimiento de 51 años fue aplastado por las horquillas de una carretilla elevadora que estaba reparando. En el momento del incidente, el trabajador de mantenimiento estaba trabajando debajo de las horquillas elevadas, sustituyendo una junta hidráulica en el mecanismo de elevación del carro de la carretilla elevadora mientras el carro y las horquillas se apoyaban apoyando las puntas de las horquillas en el borde de un contenedor de transporte. El operador de la carretilla elevadora estaba de pie junto a ella. Cuando el trabajador de mantenimiento apretó un racor hidráulico, las puntas de las horquillas se salieron del borde del contenedor. El carro y las horquillas cayeron, golpeándole la cabeza y aprisionándole debajo. El operador de la carretilla elevadora llamó por radio al 911. Los servicios médicos de emergencia acudieron al incidente y el trabajador de mantenimiento fue trasladado al hospital, donde sucumbió a sus heridas.

FACTORES CONTRIBUYENTES

Los principales factores contribuyentes identificados en esta investigación incluyen:

- Falta de procedimientos de mantenimiento específicos por escrito para la sustitución de juntas hidráulicas.
- Trabajar debajo de un carro de carretilla elevadora elevado y sin asegurar.
- Falta de análisis del trabajo y de la tarea para identificar el peligro.
- Fin del turno de trabajo.

RECOMENDACIONES

Los investigadores de NIOSH concluyeron que, para ayudar a prevenir sucesos similares, los empleadores deberían:

- Establecer un programa de mantenimiento e inspección de los equipos y asegurarse de que los trabajadores siguen las directrices de seguridad del fabricante y de la empresa para la reparación y el mantenimiento de los equipos.
- Desarrollar, implantar y capacitar a los trabajadores en procedimientos adecuados de control de energías peligrosas, específicamente cargas elevadas no aseguradas.
- Asegúrese de que sólo personal capacitado y autorizado realice el mantenimiento, reparación, ajuste e inspección de las carretillas industriales motorizadas, y proporcione capacitación periódica de actualización.
- Realice análisis de riesgos de tareas y puestos de trabajo y capacite a los trabajadores sobre los resultados de estos análisis.