Warehouse Automation: Robots, AGVs and Worker Interaction Safety Picture This – Spanish



Esta imagen muestra un almacén automatizado muy concurrido en el que un robot autónomo y un vehículo guiado automáticamente (AGV) transportan palés por pasillos estrechos. Un trabajador se interpone en la trayectoria para recoger un artículo, dando por sentado que la máquina se detendrá a tiempo. Los sensores del robot detectan el movimiento, pero el espacio es reducido, la carga bloquea la visibilidad y el trabajador está concentrado en la tarea que está realizando, en lugar de en la aproximación de la máquina. En entornos altamente automatizados, el peligro puede

surgir de forma silenciosa y rápida.

La automatización de los almacenes introduce nuevos riesgos que no siempre son evidentes: incidentes por golpes, zonas de aplastamiento, arranques inesperados y puntos de pellizco entre robots, estanterías y trabajadores. A diferencia de los equipos tradicionales, los sistemas automatizados pueden seguir moviéndose a menos que estén correctamente programados, controlados y separados de las zonas peatonales. Respete siempre las zonas de desplazamiento de los robots, siga los caminos señalizados, utilice procedimientos de bloqueo antes de entrar en las celdas robóticas y asegúrese de que exista una comunicación clara entre los trabajadores humanos y los equipos automatizados. En la automatización, la seguridad depende de controles estrictos y de una conciencia constante en la frontera entre el ser humano y la máquina.