

Using a Forklift Fatality File – Spanish

Un trabajador de mantenimiento es atropellado por el carro de una carretilla elevadora – Tennessee

El 28 de febrero de 2014, un trabajador de mantenimiento de 51 años fue aplastado por las horquillas de una carretilla elevadora que estaba reparando. En el momento del incidente, el trabajador de mantenimiento estaba trabajando por debajo de las horquillas elevadas, sustituyendo una junta hidráulica en el mecanismo de elevación del carro de la carretilla elevadora mientras el carro y las horquillas se apoyaban apoyando las puntas de las horquillas en el borde de un contenedor de transporte. El operador de la carretilla elevadora estaba de pie junto a ella. Cuando el trabajador de mantenimiento apretó un accesorio hidráulico, las puntas de las horquillas se salieron del borde del contenedor. El carro y las horquillas cayeron, golpeando su cabeza e inmovilizándolo debajo. El operador de la carretilla elevadora llamó por radio al 911. Los servicios médicos de emergencia acudieron al incidente y el trabajador de mantenimiento fue trasladado al hospital, donde sucumbió a sus heridas.

FACTORES CONTRIBUYENTES

Los factores clave identificados en esta investigación son los siguientes

- Falta de procedimientos de mantenimiento específicos por escrito para la sustitución de juntas hidráulicas
- Trabajar bajo un carro de carretilla elevado y sin asegurar
- Falta de análisis del trabajo y de la tarea para identificar el peligro
- Fin del turno de trabajo

RECOMENDACIONES

Los investigadores del NIOSH concluyeron que, para ayudar a prevenir sucesos similares, los empleadores deberían

- Establecer un programa de mantenimiento e inspección del equipo y asegurarse de que los trabajadores siguen las directrices de seguridad del fabricante y de la empresa para la reparación y el mantenimiento del equipo.
- Desarrollar, implantar y capacitar a los trabajadores en los procedimientos adecuados de control de la energía peligrosa, en concreto de las cargas elevadas no aseguradas.
- Asegúrese de que sólo el personal capacitado y autorizado realice el mantenimiento, la reparación, el ajuste y la inspección de las carretillas industriales motorizadas (por ejemplo, carretillas elevadoras) y proporcione formación periódica de actualización.
- Realice análisis de riesgos de trabajos y tareas y forme a los trabajadores sobre los resultados de estos análisis.