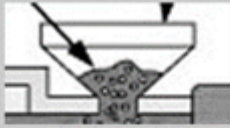


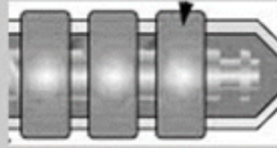
Plastic Molding Safety Infographic – Spanish

Purga y Mantenimiento



Cuando el tipo de polímero o el color cambia, la máquina debe de ser purgada de residuos de resinas existentes. Este proceso a través de altas temperaturas en la máquina fuerza a las resinas y agentes purgantes produciendo humo, vapores y gases.

Calefacción y Fusión

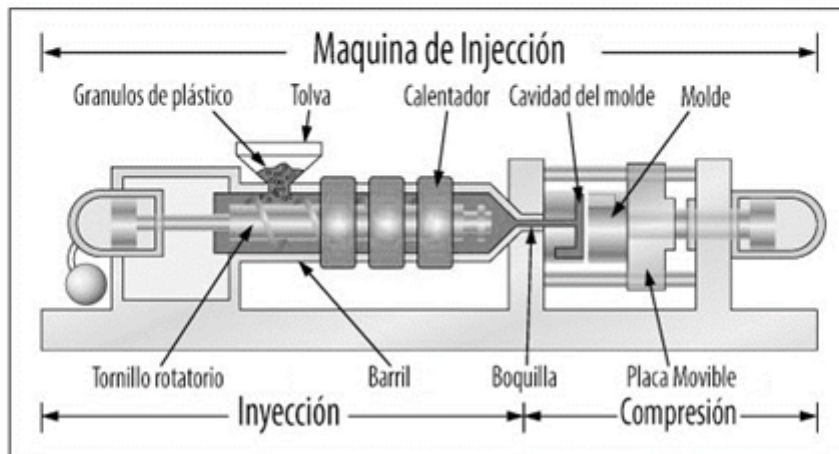


El sobrecalentamiento de materiales plásticos expone a los trabajadores a una mezcla complicada de vapores y combustión por productos, incluyendo: *Cloruro de hidrógeno, Estireno, Nitrógeno y Cianuro*

Enfriamiento y Eliminación



Durante el proceso de enfriamiento la niebla puede emitir partículas de plástico fino. Una vez enfriado el molde es removido de la cavidad, liberando agentes minúsculos y pueden generar una cortina de humo.



Fuente: <https://sentryairsystemsmexico.blogspot.com>