Plastic Molding Safety Fatality File – Spanish

Muere un supervisor auxiliar mientras liberaba un producto atascado de una máquina de moldeo por inyección de plástico – Massachusetts

Un supervisor asistente de 25 años (la víctima) resultó mortalmente herido mientras trataba de liberar un producto atascado del interior de una máquina de inyección de moldeo de plástico en una planta de fabricación. La víctima se acercó a la máquina y observó que el producto fabricado estaba atascado en la mitad de la matriz de la máquina. La víctima subió al interior de la máquina con un cincel de latón y un martillo para intentar cortar el producto de plástico del molde. Mientras estaba dentro de la máquina, al parecer con la puerta abierta, la máquina giró juntando las matrices y aplastando a la víctima. Los compañeros de trabajo avisaron a los Servicios Médicos de Emergencia (SEM). Los servicios acudieron al lugar del incidente en cuestión de minutos y declararon a la víctima muerta en el lugar. Se avisó a la Oficina del Médico Forense, que acudió para retirar el cuerpo de la víctima. El Programa de Evaluación y Control de Víctimas Mortales (FACE) de Massachusetts llegó a la conclusión de que, para prevenir sucesos similares en el futuro, los empleadores deberían:

- Elaborar, aplicar y hacer cumplir un programa integral de control de energías peligrosas que incluya un procedimiento de bloqueo y etiquetado, y revisar y actualizar periódicamente el programa y la capacitación.
- Garantizar que su programa de seguridad integral incluya capacitación sobre el reconocimiento de peligros y la evitación de prácticas y condiciones de trabajo inseguras

mediante la realización de un análisis de seguridad en el trabajo (JSA).

El Instituto Nacional Estadounidense de Normalización (ANSI) debería:

- Considerar la revisión de la norma ANSI/SPI B151.1 para exigir que todas las máquinas de moldeo por inyección de plástico, independientemente de su tamaño, dispongan de un dispositivo de seguridad adicional para proteger a los trabajadores de las piezas móviles en la zona de procesamiento del molde.

Los fabricantes de máquinas de moldeo por inyección de plástico deben:

- Considerar una medida de seguridad adicional para todas las HIMM, independientemente de su tamaño, para proteger a los trabajadores de las partes móviles en el área de procesamiento del molde.