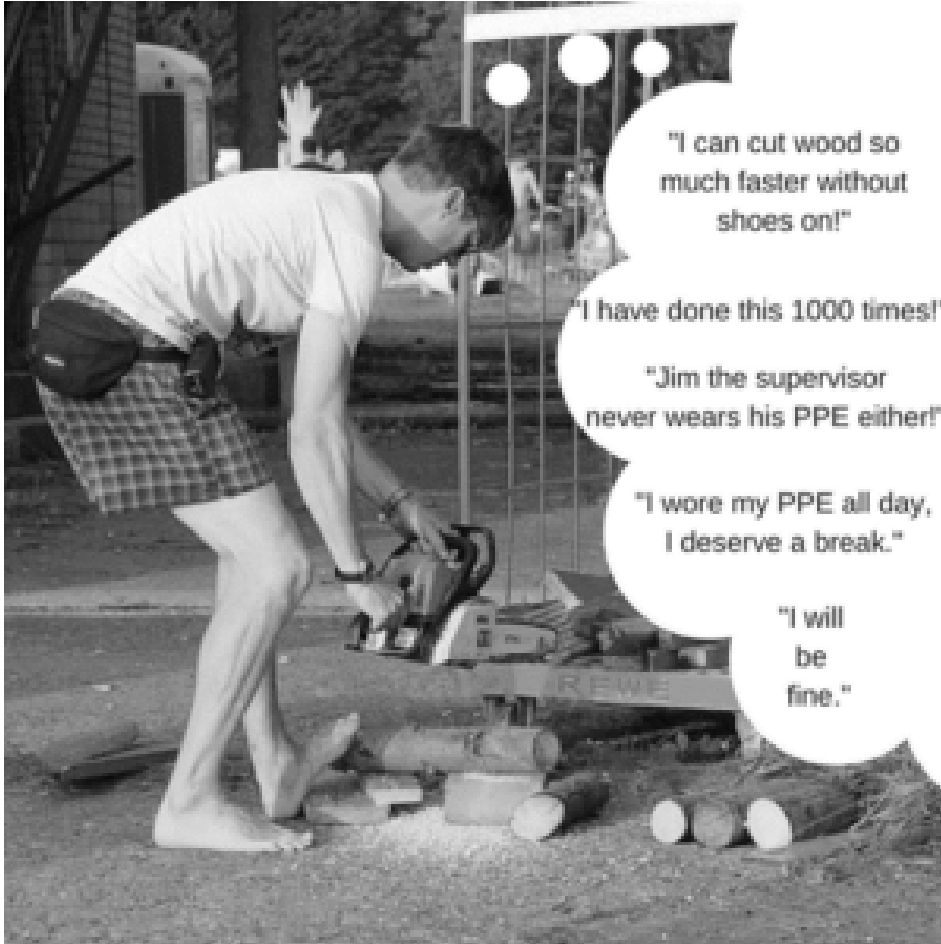


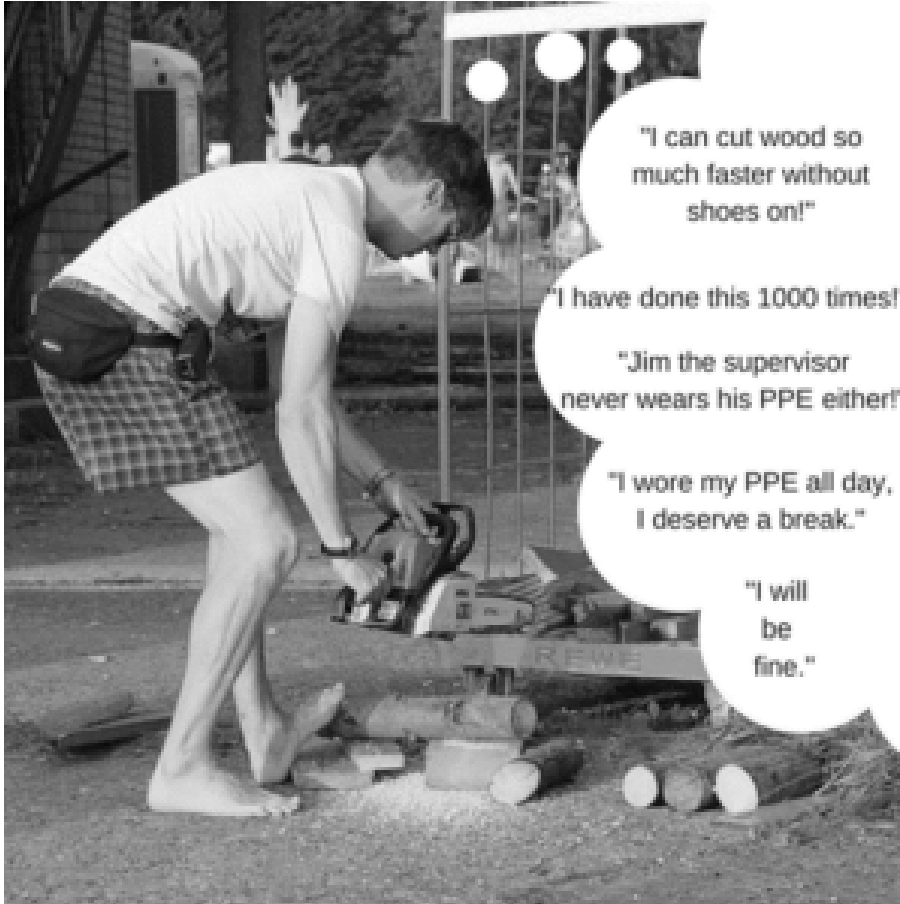
Amputations Picture This



Be aware of the different hazards that can cause amputation injuries in the workplace. Focus on eliminating as many of these hazards as possible then look to use effective engineering controls to protect yourself and coworkers from amputation injuries. Not every single hazard may be eliminated in your workplace so always be aware of your surroundings and never put yourself in a situation where injury is more likely to occur.

Amputations Picture This –

Spanish



Sea consciente de los diferentes riesgos que pueden causar lesiones por amputación en el lugar de trabajo. Concéntrese en eliminar el mayor número posible de estos riesgos y, a continuación, intente utilizar controles técnicos eficaces para protegerse a sí mismo y a sus compañeros de trabajo de las lesiones por amputación. No es posible eliminar todos los riesgos en el lugar de trabajo, por lo que hay que estar siempre atento al entorno y no ponerse nunca en una situación en la que sea más probable que se produzcan lesiones.

Annual Checkup Meeting Kit

WHAT'S AT STAKE

GOOD HEALTH BREEDS PRODUCTIVITY

Safety and health issues are of paramount importance for every organization. Each business should think of their employees' health, which is a key criterion to the success of the organization. Many companies have a specially designed wellness program or regular health initiatives for their workforce. The companies which have annual health checkup programs for their employees, witness increased efficiency and productivity among their team.

Employee wellness program brings tremendous benefits. Regular health checkups not only ensure your workforce is fit and efficient but it also connects them with the management in a better way.

Most of the organizations of different sizes have slowly started realizing the importance of a healthy workforce and have begun offering annual physical checkup packages and the investment helps reap many benefits.

WHAT'S THE DANGER

ANNUAL CHECK UP

Detect Health Problems

There are many benefits of going for an annual checkup. The most obvious benefit is catching **problems** before they start or very early before they develop into something major. As we get older it is important to get screened for certain diseases. A few examples of things that could be screened for are skin cancer, breast cancer, cholesterol levels, high blood pressure, and prostate cancer.

Proactive VS Reactive

It is human nature to be reactive instead of being proactive in

many aspects of life. Our health is one area where many people do not take steps to improve it until after a problem occurs. This is a reactive approach. It is important to have a proactive approach in protecting your health. Going to your doctor for an annual checkup is an important part of a proactive approach towards maintaining good health.

QUESTION – WHY NOT HAVE ANNUAL CHECKUP?

There are some reasons but none of which have any validity or reasonableness.

- They use the excuse I feel healthy, nothing is wrong.
- Money issues or no insurance.
- They say they do not have time.
- They rather wait until they get sick or hurt.

Avoid a bigger problem later by addressing a smaller problem by going to a doctor on an annual basis for a checkup.

HOW TO PROTECT YOURSELF

PURPOSE OF PERIODIC HEALTH EXAMINATION

The Answer

- As primary prevention.
- To identify risk factors for common chronic diseases.
- To detect disease that has no apparent symptoms (secondary prevention).
- As a way for the doctor to counsel people to promote healthy behavior.
- To update clinical data since last checkup.
- To enhance the relationship between you and your doctor.

CHECKUP PREVENTIONS

Screening tests are useful in the early detection of disease. Some examples include the physical exam, blood pressure reading, Pap test, and laboratory tests.

Immunizations include shots such as a tetanus booster, flu shots, and other vaccinations.

Medication prescription may be as simple as suggesting that a person with heart disease risk factors take an aspirin daily.

Counseling for health promotion either before or during a health problem may decrease the burden of suffering or prevent the disease. Examples of counseling topics include smoking cessation, safe sex practices, and pre-pregnancy advice on folic acid supplements.

LEVELS OF PREVENTIVE CARE

There are three levels of preventive care: All three of these levels of preventive care are important components of disease prevention and health maintenance.

Primary prevention includes interventions that can completely prevent the disease in people at risk. One example is immunizations against certain vaccine-preventable diseases such as measles and tetanus.

Secondary prevention identifies established risk factors for disease. Checking blood pressure, cholesterol, and performing Pap tests for cervical cancer screening are examples in which identifying abnormal results can lead to effective interventions that may prevent serious disease from developing.

Tertiary prevention is a process for optimizing health once a disease has been diagnosed. An example is a management plan to prevent a person from having another heart attack once they already have established heart disease.

FINAL WORD

Our health is everything. Without it we have nothing. Everything you do in your life right now depends on your good health. Make it a point to get to the doctor every year, whether you feel good or not. Catching a small problem before it grows into something major may make all the difference between a premature death and living

strong for a few more decades.

Annual Checkup Meeting Kit – Spanish

QUÉ ESTÁ EN RIESGO

Las cuestiones de seguridad y salud son de suma importancia para toda organización. Toda empresa debe pensar en la salud de sus empleados, que es un criterio clave para el éxito de la organización. Muchas empresas cuentan con un programa de bienestar especialmente diseñado o con iniciativas de salud periódicas para sus trabajadores. Las empresas que tienen programas anuales de chequeo médico para sus empleados son testigos de una mayor eficiencia y productividad entre su equipo.

El programa de bienestar de los empleados aporta enormes beneficios. Los reconocimientos médicos periódicos no sólo garantizan que los empleados estén en forma y sean eficientes, sino que también los conectan con la dirección de una manera mejor.

La mayoría de las organizaciones de diferentes tamaños han empezado a darse cuenta poco a poco de la importancia de una plantilla sana y han empezado a ofrecer paquetes de chequeos físicos anuales y la inversión ayuda a establecer muchos beneficios.

CUÁL ES EL PELIGRO

CHEQUEO ANUAL

Detectar problemas de salud

Acudir a un chequeo anual tiene muchas ventajas. El beneficio más obvio es detectar los problemas antes de que empiecen o muy pronto antes de que se conviertan en algo importante. A medida que envejecemos, es importante someterse a pruebas de detección de ciertas enfermedades. Algunos ejemplos de cosas que se pueden detectar son el cáncer de piel, el cáncer de mama, los niveles de colesterol, la presión arterial alta y el cáncer de próstata.

Proactivo VS Reactivo

La naturaleza humana es reactiva en lugar de proactiva en muchos aspectos de la vida. Nuestra salud es un área en la que muchas personas no toman medidas para mejorarla hasta que se produce un problema. Este es un enfoque reactivo. Es importante tener un enfoque proactivo para proteger su salud. Acudir al médico para un chequeo anual es una parte importante de un enfoque proactivo para mantener una buena salud.

PREGUNTA – ¿POR QUÉ NO HACERSE UN CHEQUEO ANUAL?

Hay algunas razones, pero ninguna de ellas tiene validez o razonabilidad.

- Utilizan la excusa de que me siento bien, no me pasa nada.
- Cuestiones de dinero o no tener seguro.
- Dicen que no tienen tiempo.
- Prefieren esperar hasta que se enfermen o se lesionen.

Evitan un problema mayor más adelante abordando un problema menor al ir al médico anualmente para un chequeo.

COMO PROTEGERSE

FINALIDAD DEL EXAMEN MÉDICO PERIÓDICO

La respuesta

- Como prevención primaria.
- Para identificar los factores de riesgo de enfermedades crónicas comunes.
- Para detectar enfermedades que no presentan síntomas

aparentes (prevención secundaria).

- Como forma de que el médico aconseje a las personas para promover un comportamiento saludable.
- Para actualizar los datos clínicos desde el último chequeo.
- Para mejorar la relación entre usted y su médico.

CHEQUEOS PREVENTIVOS

Las pruebas de cribado son útiles para la detección precoz de enfermedades. Algunos ejemplos son el examen físico, la lectura de la presión arterial, la prueba de Papanicolaou y las pruebas de laboratorio.

Las inmunizaciones incluyen vacunas como el refuerzo del tétanos, las vacunas contra la gripe y otras vacunas.

La prescripción de medicamentos puede ser tan simple como sugerir que una persona con factores de riesgo de enfermedad cardíaca tome una aspirina diariamente.

El asesoramiento para la promoción de la salud, ya sea antes o durante un problema de salud, puede disminuir la carga de sufrimiento o prevenir la enfermedad. Algunos ejemplos de temas de asesoramiento son el abandono del tabaquismo, las prácticas sexuales seguras y los consejos sobre suplementos de ácido fólico antes del embarazo.

NIVELES DE ATENCIÓN PREVENTIVA

Existen tres niveles de atención preventiva: Los tres niveles de atención preventiva son componentes importantes de la prevención de enfermedades y el mantenimiento de la salud.

La prevención primaria incluye intervenciones que pueden prevenir completamente la enfermedad en personas de riesgo. Un ejemplo son las inmunizaciones contra ciertas enfermedades prevenibles por vacunación, como el sarampión y el tétanos.

La prevención secundaria identifica los factores de riesgo establecidos para la enfermedad. El control de la presión arterial, el colesterol y la realización de pruebas de

Papanicolaou para el cribado del cáncer de cuello de útero son ejemplos en los que la identificación de resultados anormales puede dar lugar a intervenciones eficaces que pueden evitar el desarrollo de enfermedades graves.

La prevención terciaria es un proceso para optimizar la salud una vez que se ha diagnosticado una enfermedad. Un ejemplo es un plan de gestión para evitar que una persona sufra otro ataque al corazón cuando ya tiene una enfermedad cardíaca establecida.

CONCLUSIÓN

Nuestra salud lo es todo. Sin ella no tenemos nada. Todo lo que haga en su vida en este momento depende de su buena salud. Propóngase ir al médico todos los años, tanto si se siente bien como si no. Detectar un pequeño problema antes de que se convierta en algo mayor puede marcar la diferencia entre una muerte prematura y vivir con fuerza unas cuantas décadas más.

Newsletter – March 2022

- First Aid Training;
 - Safety Talks on First Aid, Lockout/Tagout, Reporting, Housekeeping;
 - Fatality Reports;
 - How to Overcome Reluctance Report;
 - 2022 Ergonomics Planning Checklist;
 - and more...
-

Sprains and Strains: Why your prevention efforts aren't working

Sprains and strains are the most prevalent injury type among ICW Group Policyholders.

Watch our safety training webinar to find out why common efforts to prevent these injuries aren't working. Discover practical solutions to reduce the risk of injury in your workplace.

In this webinar, you'll learn

- 5 practical tips to reduce sprains and strains
- How to assess your risks and develop solutions
- The truth about back belts
- Surprising facts about lifting

Download these helpful sprains and strains resources

Webinar Presentation



SPRAINS & STRAINS:

Why Your Prevention
Efforts Aren't Working!

[Download PDF](#)

5 Tips to Reduce Sprains & Strains



[Download PDF](#)

Sprains & Strains Myths vs. Facts



[Download PDF](#)

Risk Reduction Evaluation Form

Download Word

Risk Reduction Evaluation Form – Example

[Download PDF](#)

Newsletter – February 2022

- Confined Spaces Compliance;
- Safety Talks on Falls on the Same Level, Confined Space, Communication, Bloodborne Pathogens;
- Fatality Reports;
- Comfortable Communication with Your Boss;

- Walking and Working Surfaces Inspection Checklist;
 - and more...
-

Seasonal Safety – Winter

Winter season can be cold and expose outdoor workers to hazards such as dangerous road conditions, and extreme cold temperatures. This course will demonstrate how to stay safe in the winter.

Pressure Washing Meeting Kit – Spanish

QUÉ ESTÁ EN RIESGO

SEGURIDAD DE LAS HIDROLIMPIADORAS

Una lavadora a presión es una herramienta eléctrica que rocía agua a alta presión para limpiar superficies grandes y resistentes, como edificios, equipos agrícolas y carreteras.

Aunque la presión del agua puede considerarse la mayor exposición al riesgo durante esta tarea laboral, hay sin duda muchos más peligros que deben tenerse en cuenta.

CUÁL ES EL PELIGRO

RIESGOS DEL LAVADO A PRESIÓN

El fuerte chorro de agua de una hidrolimpiadora puede causar

heridas graves que en principio podrían parecer menores. Las heridas que parecen menores pueden hacer que una persona retrase el tratamiento, aumentando el riesgo de infección, discapacidad o amputación.

El fuerte y rápido chorro de agua puede lanzar objetos que golpeen y lesionen a otras personas que estén cerca.

Puede producirse una descarga eléctrica si la máquina de lavado a presión no se utiliza correctamente y si no se siguen las instrucciones de seguridad.

Los trabajadores no deben utilizar ningún equipo accionado por motores de gasolina dentro de edificios u otros espacios parcialmente cerrados, a menos que el motor de gasolina pueda colocarse al aire libre y lejos de las tomas de aire.

PELIGROS Y LESIONES CAUSADOS POR LAS HIDROLIMPIADORAS

Algunas de las lesiones que pueden sufrir los técnicos de limpieza al utilizar las hidrolimpiadoras son:

- Heridas de penetración por el lanzamiento de fragmentos de vidrio, rocas y otros desechos
- Abrasiones
- Infecciones como el tétanos
- Lesiones en los ojos
- Lesiones por inyección causadas cuando los productos químicos de limpieza penetran en la piel
- Lesiones por resbalones y caídas en superficies planas
- Lesiones por electrocución
- Caídas de altura cuando el uso de un limpiador a presión en una escalera o andamio hace que el trabajador pierda el equilibrio

MÁS INFORMACIÓN SOBRE LOS RIESGOS

El uso prolongado de estas hidrolimpiadoras puede causar pérdida de audición. El uso de hidrolimpiadoras de gas en espacios cerrados puede provocar la acumulación de monóxido de carbono y causar asfixia.

Un peligro importante para los trabajadores es la apariencia inocua de algunas de estas lesiones cuando se producen por primera vez. Pero una herida por penetración, por ejemplo, puede dar lugar a una infección, que a su vez puede conducir a una eventual discapacidad o incluso a la amputación.

COMO PROTEGERSE

PRECAUCIONES DE PRESIÓN PARA LOS TRABAJADORES

- No apunte nunca con una lavadora a presión hacia usted o hacia otras personas.
- Nunca intente empujar o mover objetos con el chorro de la lavadora.
- Nunca utilice una lavadora de gasolina en un espacio cerrado.
- Pruebe siempre el interruptor de circuito por falla a tierra (disyuntor o tomacorriente) antes de usar una lavadora a presión.
- Enchufe siempre una lavadora a presión debidamente conectada a tierra en un receptáculo debidamente conectado a tierra.
- Lleve calzado con suela de goma que proporcione cierto aislamiento cuando utilice la hidrolimpiadora.
- No corte ni empalme nunca el cable de alimentación de la hidrolimpiadora ni los alargadores.
- Nunca retire la clavija de conexión a tierra del enchufe del cable de alimentación de la lavadora a presión ni del cable de extensión.
- Pida siempre a un electricista cualificado que compruebe si la lavadora a presión tiene problemas eléctricos después de que se haya disparado un disyuntor.
- Nunca permita que los niños manejen una lavadora a presión. Mantenga a los niños a una distancia segura cuando un adulto esté usando una lavadora a presión.

LOS TRABAJADORES PUEDEN REDUCIR LA PROBABILIDAD DE QUE SE PRODUZCAN LESIONES CON LAS HIDROLIMPIADORAS

Quienes utilizan hidrolimpiadoras como parte de sus tareas

laborales comprenden su poder. Pero cuando la gente utiliza una herramienta todos los días, puede volverse complaciente e incluso descuidada. Los trabajadores pueden minimizar la posibilidad de lesiones tomando estas medidas:

- No apriete el gatillo hasta que haya apuntado la boquilla a lo que quiere rociar.
- Cuando utilice una hidrolimpiadora eléctrica, asegúrese de que el cable de alimentación y cualquier alargador no estén en agua estancada.
- Si tiene que utilizar una hidrolimpiadora en una escalera, elevador o andamio, utilice un arnés de seguridad.
- Evite el uso de boquillas de chorro sólido. Utilice en su lugar una boquilla de ángulo ancho o de abanico.
- Coloque la zona de trabajo de forma que otras personas no estén en la línea de fuego del chorro de agua o de los residuos que salgan despedidos.
- Utilice una varilla más larga que dificulte el contacto de la persona que utiliza el limpiador a presión con su propio cuerpo.
- Cuando utilice una hidrolimpiadora que también disponga de calor, no la suba del todo. El uso de calor puede ser más eficaz para eliminar los residuos; sin embargo, también crea la oportunidad de una quemadura.
- Mantenga una buena limpieza. Mantenga la zona libre de peligros de tropiezo. Elimine el exceso de barro para evitar lesiones por resbalones.
- Utilice el EPP adecuado. Dependiendo de lo que se esté limpiando y de la potencia de la hidrolimpiadora, se determinará qué EPP se necesita exactamente. Un buen comienzo es usar ropa de lluvia, botas de seguridad, guantes, gafas de seguridad y protector facial.
- Nunca utilice un limpiador a presión para rociarse a sí mismo o a sus botas.
- No utilice nunca puntas cero. Estas puntas suelen estar pintadas de rojo. Elija una punta con un ángulo de pulverización más amplio para reducir la posibilidad de una lesión grave si el chorro entra en contacto con el cuerpo.

CONCLUSIÓN

Considere todos los riesgos del lavado a presión y las medidas que debe tomar para protegerse a sí mismo y a las personas que le rodean. Aunque el principal peligro que se considera es la presión del agua, hay muchos más peligros secundarios que podrían provocar la lesión real.

Pressure Washing Stats and Facts – Spanish

HECHOS

1. El uso de lavadoras a presión puede causar pérdida de audición.
2. El uso de hidrolimpiadoras en espacios cerrados provoca la acumulación de monóxido de carbono y produce asfixia.
3. El potente chorro de una hidrolimpiadora es peligroso cuando se dirige mal, es lo suficientemente fuerte como para dañar o lacerar la piel en un instante. Las laceraciones son la lesión más común, seguida de los moratones, los pinchazos, las infecciones y las lesiones oculares.
4. Otras lesiones causadas al utilizar hidrolimpiadoras son:
 - Infecciones como el tétanos.
 - Lesiones por inyección causadas cuando los productos químicos de limpieza penetran en la piel.
 - Lesiones por resbalones y caídas que se producen en superficies planas.
 - Caídas de altura cuando el uso de una hidrolimpiadora en una escalera o andamio hace que el trabajador pierda el equilibrio.

- Lesiones por electrocución.

ESTADÍSTICAS

- Solo en el 2014, más de 6.000 personas ingresaron en las salas de urgencias debido a las lesiones que sufrieron al utilizar lavadoras eléctricas. Aunque muchas solo necesitaron tratamiento médico de urgencia, casi el 15 % de las lesiones sufridas fueron tan graves que requirieron hospitalización.
 - Hasta el 30% de las lesiones por presión acaban requiriendo una amputación, y los dictámenes quirúrgicos de los expertos en los informes de los casos recomiendan incluso que todas las lesiones por inyección de alta presión reciban una fasciotomía en las seis horas siguientes al inicio de la lesión con el fin de disminuir el riesgo de amputación.
 - Se identificaron 435 casos de lesiones por inyección a alta presión en la extremidad superior. La tasa de amputación tras estas lesiones fue del 30%. La localización de la lesión y el material inyectado contribuyeron significativamente a la necesidad de amputación. En el caso de las inyecciones de pintura, disolvente, gasolina, aceite o combustible para aviones (disolventes orgánicos), el riesgo de amputación era menor si se realizaba un desbridamiento quirúrgico amplio en las 6 horas siguientes a la lesión.
 - Se estima que solo en 2017 6.057 personas acudieron a urgencias con lesiones relacionadas con el uso de hidrolimpiadoras, según la Comisión de Seguridad de Productos de Consumo. Y el 14% de esas visitas a urgencias dieron lugar a una hospitalización adicional.
-

Pressure Washing Fatality Report – Spanish

En otoño de 2015, un hombre hispano de 34 años se electrocutó mientras utilizaba un limpiador a presión para limpiar el interior de un establo de acabado de cerdos. Él y un compañero de trabajo habían sido asignados para lavar a presión los edificios de las granjas locales gestionadas por su empleador.

La víctima era originaria de Honduras y había trabajado en Estados Unidos durante varios meses antes de trasladarse a la zona. El incidente ocurrió en su sexto día de trabajo.

El día de la muerte, la víctima y su compañero de trabajo llegaron a trabajar a la granja donde se produjo el incidente. Su supervisor, el director de la obra, les indicó que limpiaran los suelos de hormigón y los tabiques de acero del granero de acabado utilizando la lavadora eléctrica de alta presión que habían utilizado en otros edificios esa semana.

A media mañana, el compañero se fue a trabajar a otra granja, pero volvió para comer con la víctima a mediodía. Durante el almuerzo, los dos trabajadores hablaron de que la lavadora seguía funcionando mal como lo había hecho durante la semana. Después de comer, el compañero volvió a la granja donde había estado trabajando, y la víctima reanudó el lavado a presión sola. El encargado de la obra volvió al granero a las 15:30 para comprobar los progresos de la víctima y le vio dentro, desplomado sobre un tabique de acero a lo largo del pasillo central de la sala principal.

El encargado trató de despertar a la víctima, que no reaccionaba, y la llevó a la zona de carga adyacente a la sala principal. La víctima estaba fría y sin pulso. El gerente llamó al 911, y a continuación desconectó la electricidad en el disyuntor y cerró el grifo que suministraba agua a la lavadora a presión. Al cabo de unos minutos, llegaron el sheriff del condado, un equipo de ambulancia y los servicios de emergencia locales de un pueblo

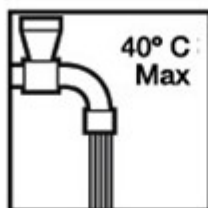
cercano. El médico forense del condado llegó al lugar y declaró a la víctima muerta a las 16:00 horas.

La posición del cuerpo de la víctima en el momento de su hallazgo sugería que se había inclinado sobre la verja para alcanzar la hidrolimpiadora. La autopsia identificó una lesión por quemadura eléctrica en el muslo derecho de la víctima donde había entrado en contacto con la verja de acero. Se determinó que la causa de la muerte fue la electrocución.

Las fuerzas del orden y la División de Servicios Laborales de Iowa/Oficina de Seguridad y Salud en el Trabajo (IOSHA) investigaron el accidente mortal. Las entrevistas con el gerente y el compañero de trabajo de la víctima revelaron que la lavadora a presión tenía un historial de mal funcionamiento eléctrico que era conocido por el gerente y los empleados desde varios días antes de la muerte: los trabajadores que manipulaban la varilla metálica o la manguera de alta presión habían recibido descargas eléctricas; la máquina “lanzaba chispas” cuando su varilla metálica entraba en contacto con otras superficies metálicas de los edificios; las subidas de tensión del motor de la lavadora a presión hacían que se atenuaran las luces de las habitaciones en el mismo circuito; y la máquina se apagaba periódicamente mientras estaba en funcionamiento. Cuatro días antes de la muerte, se produjo un cortocircuito que hizo saltar los disyuntores y quemó un receptáculo en otro edificio de la granja.

Pressure Washing – Picture This – Spanish

PRIMEROS PASOS



Verifique que la temperatura de entrada no supere los 40° C. De lo contrario la máquina sufrirá daños irreparables.



Utilice como mínimo 7,5 mts. de manguera de entrada de agua. Se prolongará la vida útil de la máquina.



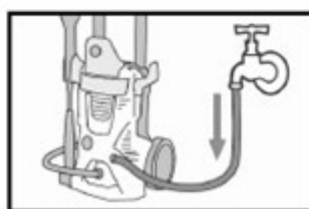
Utilice siempre el filtro en la entrada de agua. Siga las instrucciones en el empaque del mismo.

PURGADO DEL SISTEMA



1.

Conecte la manguera y la pistola, pero NO conecte la lanza. Esto facilitará el purgado.



2.

Conecte la máquina a la red de agua y abra el grifo, pero no encienda la máquina.



3.

Mantenga presionado el gatillo hasta que el agua fluya en forma continua y sin aire. No encienda la máquina aún.



4.

El sistema ya se encuentra purgado. Conecte la lanza. Encienda la máquina.



5.

Presione el gatillo en forma constante. Evite hacerlo de manera intermitente. Esto evita el deterioro prematuro de la bomba.



6. MUY IMPORTANTE

Al finalizar el uso, apague el motor, cierre el grifo y presione el gatillo para eliminar la presión en la bomba. **RECUERDE, CON EL MOTOR APAGADO!**

Fuente: <https://www.kaercher.com>

Report it or Regret it Safety Talk

Safety Talk

WHAT'S AT STAKE

Everyone is a safety inspector; it's part of the job to watch out for any hazards.

WHAT'S THE DANGER

An unreported problem today might result in a fatality tomorrow. However, many hazards and injuries go unreported because workers don't know how to report them.

EXAMPLE

Here are examples of what you should report:

- *Incidents.* Sometimes you might hesitate to report an incident because it might ruin an accident-free rating, or lose a safety prize for the crew. The costs of not reporting can be very severe.
- *Close calls.* Again, there is reluctance to report close calls because of embarrassment, or fear of getting into trouble. However, you might save the next person from serious injury or death. In fact, you frequently learn more from close calls than from injury incidents.
- *Broken, damaged or malfunctioning equipment.* You may know that the cord on a tool is damaged, but the next person might not notice it and receive a fatal electric shock. You might know about the crack in that ladder rung, but your unsuspecting coworker may take a bad fall.
- *Spills.* The hazards of spills range from slips and falls to toxic chemical exposure, environmental damage, fires and explosions. Spills of certain materials are a threat to the whole community.
- *Fire hazards.* Everyone needs to watch out for fire hazards such as accumulations of combustible materials.
- *Defective safety equipment.* Damaged personal protective equipment, empty fire extinguishers and smoke detectors that don't work are just a few examples.
- *Unsafe conditions.* Someone has to speak up about job hazards so that something can be done about them. You have a right

and an obligation to report problems such as contact with chemicals, hazardous atmospheres and unsafe equipment. This includes reporting the unsafe actions of others.

- *Injuries.* Minor injuries can turn into major ones. There have been cases of small cuts and punctures that have become so badly infected that amputation was required.

HOW TO PROTECT YOURSELF

If you are authorized and qualified to do so, fix hazards yourself. Otherwise, report hazards so they can be corrected.

Report incidents, injuries or close calls, as well as anything which threatens your safety or that of your co-workers or the public.

Be sure to report to the first aid station or medical personnel for all injuries. Recurring minor injuries may be an indication of a bigger safety problem.

FINAL WORD

Learn the procedures for reporting problems in your workplace. Find out whom you should talk to when you have safety concerns.

Hand Tool Inspections Meeting Kit

There are many injuries while using hand tools on the job. Many of these injuries occur from improper use, but there are also injuries that involve a tool that was broken or in need of repair. What tool is being used will decide what needs to be inspected on it.

Common hand tools found on almost every jobsite and at home across the country are screw drivers, hammers, chisels, and wrenches.

These simple tools can be hazardous and have the potential for causing severe injuries when used or maintained improperly. Special attention toward hand and power tool safety is necessary in order to reduce or eliminate these hazards.

Hand tools and the use of hand tools seems simple and straightforward; therefore, few employers provide any training in hand tool safety. Likewise, few employers conduct formal tool inspections. However, employees are frequently injured by using unsafe tools or by using tools improperly.

TYPES OF HAND TOOLS

Hand tools come in different sizes and functionalities, here are the most common hand tools being used today:

- Measuring Tools
- Long tapes, tape rules etc...
- Finishing Tools
- Putty knives, scrapes, specialized tools and blades
- Striking and Struck Tools
- Hammers (sledge, soft face, specialty, nail, framing), chisels (including wood), punches.
- Layout Tools
- Levels, squares, chalk line reels and chalk, accessories and marking
- Fastening Tools
- Pliers, screwdrivers, wrenches, nut drivers and ratchets, staplers and tacks, staples and brad nails, glue guns and glue sticks, riveters and grommets
- Cutting Tools
- Knife blades, knives, planes, saw blades, hacksaws, accessories, snips and saws
- Automotive Tools
- Mechanics tool sets, ratchets and accessories, wrenches and wrench sets

INSPECTION/TRAINING PROCESS

Employers are responsible for safe condition of all tools regardless of the owner. They could be tools provided by the employer, workers' personal tools or those belonging to contractors-the employer must make sure that all are in safe condition. This implies tool inspection of some sort. Employers should assign someone to be responsible to make sure all tools are in good condition and unsafe tools are removed from service. Users should also be trained to know when to take a tool out of service.

Workers must be trained to inspect tools and replace them when they become unsafe. The employer should conduct random toolbox inspections to check the condition of tools and any signs of tool misuse.

COMMON HAND TOOL INSPECTION ITEMS

Hammers— Ensure that the handle is not broken or chipped. If a handle is taped, more than likely it is broken and needs replaced. On any tool, tape is not a manufacturer's approved fix for a needed repair. Ensure the head of the hammer is tight on the handle. Throw the hammer away if part of the claw is broken off.

Screwdrivers— Ensure the handle is not chipped or broken. Many people will use the screwdriver as a chisel and hit the back end of it with a hammer. This causes damage to the screwdriver and will damage the handle. If the head of the screwdriver is chipped or worn down, replace the screwdriver.

Chisels— Chisels are strong tools, but just like any other tool they will begin to break down over time. Check the back of the chisel. Often times, the back will begin to mushroom. When mushrooming occurs the chisel either needs to be repaired properly or replaced.

Wrenches— Check that the wrench is not bent. Replace any wrench that is chipped or excessively worn. Losing the grip on a bolt due to a worn or broken wrench can easily cause hand injuries to the user.

TOOL SAFETY BASICS TO SHARE WITH WORKERS

- To ensure your employees avoid accidents when working with hand tools, the following points should be covered during training:
- Always keep tools in good condition with regular maintenance. Dirty tools can be more difficult to use.
- Use the right tool for the job and use it properly. Never use a hand tool for something it was not designed to do.
- Inspect each tool for damage before using it and never use a damaged tool. If tools are properly maintained, inspecting them shouldn't take long at all. However, do not assume that all tools are in good condition.
- Operate tools according to manufacturer's instructions. When using a tool you've never used before, review the instructions. This is the best source of information. If the instructions are not available, talk to a co-worker who uses the tool frequently or ask your supervisor for help. Also, find out exactly what types of safety precautions are built into the device and test them to make sure they are operating correctly.
- Use the appropriate personal protective equipment (PPE). Gloves and safety glasses or goggles are almost always necessary, although many tools will require additional PPE.
- Make sure you have selected the right size hand tool for the job. You want a secure fit between the tool and the material. A screwdriver that is too big for a particular screw can slip off the screw head, resulting in a nasty puncture wound.

FINAL WORD

Hand tool inspections often fall between the cracks!! The reason more attention is given to power tool safety. Injuries caused by hand tools is understated as evidence by lack of formal hand tool inspection.

Hand Tool Inspections Stats and Facts

FACTS

1. Employers are responsible for the safe condition of tools and equipment used by employees, which includes tools and equipment that employees may furnish themselves. It applies to tools such as knives, axes, paper cutters, shovels, hammers, chisels, etc.
2. A US Department of Labor study, reported, injuries to fingers and hands accounted for more than 23%, making them the highest in preventable injuries and in terms of lost work days, they ranked second only to back and neck injuries.
3. It was found that a vast majority of employees who suffer hand injuries were not wearing gloves at the time and that many of those injured were wearing the wrong kind of gloves.
4. Medical costs and disability claims have escalated rapidly and the cost of a single injury multiples with each work day missed.
5. A National Safety Council study reports that the cost of just one disabling hand or finger injury varies from \$540 to \$26,000 per patient. With a serious upward extremity trauma averaging \$730,000 per incident.
6. According to a recent Occupational Safety and Health Administration (OSHA) study, 70.9% of hand and arm injuries could have been prevented with personal protective equipment (PPE), specifically safety gloves.

STATS

Key Hand Injury Statistics:

- 110,000 lost-time hand injuries annually
 - Hand injuries send more than one million workers to the emergency room each year
 - 70 percent of workers who experienced hand injuries were not wearing gloves
 - The remaining 30 percent of injured workers did wear gloves, but the gloves were inadequate, damaged or the wrong type for the type of hazard present.
 - The National Safety Council Guide:
 - Direct cost of a laceration: \$10,000
 - Stitches: \$2,000 plus indirect
 - Butterfly: \$300
 - Severed Tendon: > \$70,000
 - The Bureau of Labor Statics reveals that cuts, lacerations and puncture wounds—all injuries commonly associated with hand tool use— accounted for 14,960 of the lost work-time cases in manufacturing during 2017.
-

Hand Tool Inspections Fatality Report

Manitoba addressed a case of a worker for Arne's Welding Ltd. who was injured while operating a horizontal band saw in June 2017.

While making angled cuts, a piece of metal fell into the cutting area and the worker tried to push it away with a brush.

The blade of the saw caught the worker's glove and pulled his hand in, resulting in a serious injury, the province said.

The employer pleaded guilty to "failing to ensure that a machine or tool was used or operated in accordance with the manufacturer's specifications," the release stated, and was ordered to pay \$25,000 in fines and penalties, plus \$5,000 to the public education fund.

Hand Tool Inspections – Picture This



Source: I.pining.com

Hand Tool Inspections Meeting Kit – Spanish

QUÉ ESTÁ EN RIESGO

Inspecciones de herramientas manuales Charla de seguridad

Se producen muchas lesiones al utilizar herramientas manuales en el trabajo. Muchas de estas lesiones ocurren por el uso inadecuado, pero también hay lesiones que involucran una herramienta que estaba rota o que necesitaba ser reparada. El tipo de herramienta que se utiliza decidirá lo que necesita ser inspeccionado en ella.

CUÁL ES EL PELIGRO

Las herramientas manuales más comunes que se encuentran en casi todos los lugares de trabajo y en los hogares de todo el país son destornilladores, martillos, cinces y llaves inglesas.

Estas sencillas herramientas pueden ser peligrosas y tienen el potencial de causar lesiones graves cuando se utilizan o se mantienen de forma inadecuada. Es necesario prestar especial atención a la seguridad de las herramientas manuales y eléctricas para reducir o eliminar estos peligros.

Las herramientas manuales y su uso parecen simples y sencillas, por lo que pocos empresarios imparten formación sobre la seguridad de las herramientas manuales. Asimismo, pocos empresarios realizan inspecciones formales de las herramientas. Sin embargo, los empleados se lesionan con frecuencia por el uso de herramientas inseguras o por el uso inadecuado de las mismas.

COMO PROTEGERSE

TIPOS DE HERRAMIENTAS MANUALES

Las herramientas de mano vienen en diferentes tamaños y funcionalidades, aquí están las herramientas de mano más comunes que se utilizan hoy en día:

- Herramientas de medición
- Cintas largas, reglas de cinta, etc.
- Herramientas de acabado
- Cuchillas de masilla, rasquetas, herramientas especializadas y cuchillas
- Herramientas de percusión y golpeo
- Martillos (de trineo, de cara blanda, especiales, de clavos, para enmarcar), cinceles (incluidos los de madera), punzones.
- Herramientas de trazado
- Niveles, escuadras, carretes de tiza y tiza, accesorios y marcadores
- Herramientas de fijación
- Alicates, destornilladores, llaves inglesas, atornilladores y carracas, grapadoras y tachuelas, grapas y clavos, pistolas de pegamento y barras de pegamento, remachadoras y ojales
- Herramientas de corte
- Cuchillas, cuchillos, cepillos, hojas de sierra, sierras para metales, accesorios, tijeras y sierras
- Herramientas de automoción
- Juegos de herramientas mecánicas, carracas y accesorios, llaves y juegos de llaves

PROCESO DE INSPECCIÓN/FORMACIÓN

Los empleadores son responsables del estado de seguridad de todas las herramientas, independientemente del propietario. Pueden ser herramientas proporcionadas por el empresario, herramientas personales de los trabajadores o las pertenecientes a los contratistas; el empresario debe asegurarse de que todas están en condiciones seguras. Esto implica algún tipo de inspección de las herramientas. Los empresarios deben asignar a alguien la responsabilidad de asegurarse de que todas las herramientas están en buen estado y de que las herramientas inseguras se retiran del

servicio. Los usuarios también deben recibir formación para saber cuándo hay que poner una herramienta fuera de servicio.

Los trabajadores deben recibir formación para inspeccionar las herramientas y sustituirlas cuando se vuelvan inseguras. El empresario debe realizar inspecciones aleatorias de las cajas de herramientas para comprobar su estado y cualquier signo de mal uso de las mismas.

ELEMENTOS COMUNES DE INSPECCIÓN DE HERRAMIENTAS DE MANO

Martillos – Asegúrese de que el mango no esté roto o astillado. Si el mango está pegado con cinta adhesiva, lo más probable es que esté roto y deba ser sustituido. En cualquier herramienta, la cinta adhesiva no es una solución aprobada por el fabricante para una reparación necesaria. Asegúrese de que la cabeza del martillo esté bien ajustada al mango. Deseche el martillo si parte de la garra está rota.

Destornilladores – Asegúrese de que el mango no esté astillado o roto. Muchas personas utilizan el destornillador como un cincel y golpean el extremo posterior del mismo con un martillo. Esto provoca daños en el destornillador y dañará el mango. Si la cabeza del destornillador está astillada o desgastada, sustituya el destornillador.

Cinceles– Los cinceles son herramientas fuertes, pero al igual que cualquier otra herramienta empezarán a estropearse con el tiempo. Compruebe la parte posterior del cincel. A menudo, la parte de atrás empieza a hacerse hongos. Cuando se produce este fenómeno, el cincel debe ser reparado o sustituido.

Llaves – Compruebe que la llave no esté doblada. Reemplace cualquier llave que esté astillada o excesivamente desgastada. Perder el agarre de un tornillo debido a una llave desgastada o rota puede causar fácilmente lesiones en las manos del usuario.

ASPECTOS BÁSICOS DE LA SEGURIDAD DE LAS HERRAMIENTAS PARA COMPARTIR CON LOS TRABAJADORES

Para que sus empleados eviten accidentes al trabajar con

herramientas manuales, los siguientes puntos deben ser tratados durante la formación:

- Mantenga siempre las herramientas en buen estado con un mantenimiento regular. Las herramientas sucias pueden ser más difíciles de utilizar.
- Utilice la herramienta adecuada para el trabajo y úsela correctamente. No utilice nunca una herramienta manual para algo que no haya sido diseñada.
- Inspeccione cada herramienta en busca de daños antes de utilizarla y no utilice nunca una herramienta dañada. Si las herramientas se mantienen adecuadamente, su inspección no debería llevar mucho tiempo. Sin embargo, no dé por sentado que todas las herramientas están en buen estado.
- Utilice las herramientas de acuerdo con las instrucciones del fabricante. Cuando utilice una herramienta que no haya usado nunca, revise las instrucciones. Es la mejor fuente de información. Si las instrucciones no están disponibles, hable con un compañero de trabajo que utilice la herramienta con frecuencia o pida ayuda a su supervisor. Averigüe también qué tipo de precauciones de seguridad incorpora el aparato y pruébelas para asegurarse de que funcionan correctamente.
- Utilice el equipo de protección personal (EPP) adecuado. Casi siempre son necesarios los guantes y las gafas de seguridad, aunque muchas herramientas requieren un EPP adicional.
- Asegúrese de haber seleccionado la herramienta manual de tamaño adecuado para el trabajo. Es necesario que la herramienta se ajuste de forma segura al material. Un destornillador demasiado grande para un tornillo concreto puede salirse de la cabeza del tornillo y provocar una desagradable herida por punción.

CONCLUSIÓN

Las inspecciones de las herramientas manuales suelen quedar en segundo plano. La razón es que se presta más atención a la seguridad de las herramientas eléctricas. Las lesiones causadas

por las herramientas manuales se subestiman, como demuestra la falta de inspecciones formales de las mismas.

Hand Tool Inspections Stats and Facts – Spanish

HECHOS

1. Los empleadores son responsables del estado de seguridad de las herramientas y equipos utilizados por los empleados, lo que incluye las herramientas y equipos que los empleados puedan proporcionar ellos mismos. Se aplica a herramientas como cuchillos, hachas, cortadoras de papel, palas, martillos, cinceles, etc.
2. Un estudio del Departamento de Trabajo de los Estados Unidos, informó, que las lesiones en los dedos y las manos representaron más del 23%, lo que las convierte en las más altas en lesiones prevenibles y en términos de días de trabajo perdidos, ocuparon el segundo lugar después de las lesiones de espalda y cuello.
3. Se descubrió que una gran mayoría de los empleados que sufren lesiones en las manos no llevaban guantes en ese momento y que muchos de los lesionados llevaban el tipo de guantes equivocado.
4. Los costes médicos y las reclamaciones por incapacidad han aumentado rápidamente y el coste de una sola lesión se multiplica con cada día de trabajo perdido.
5. Un estudio del Consejo Nacional de Seguridad informa de que el coste de una sola lesión incapacitante en la mano o el dedo varía entre 540 y 26.000 dólares por paciente. Con un traumatismo grave en las extremidades superiores, la media es de 730.000 dólares por incidente.

6. Según un reciente estudio de la Administración de Seguridad y Salud en el Trabajo (OSHA), el 70,9% de las lesiones de manos y brazos podrían haberse evitado con equipos de protección personal (EPP), concretamente con guantes de seguridad.

ESTADÍSTICAS

- Principales estadísticas sobre lesiones de la mano:
 - 000 lesiones de manos con baja laboral al año
 - Las lesiones en las manos envían a más de un millón de trabajadores a urgencias cada año
 - El 70% de los trabajadores que sufrieron lesiones en las manos no llevaban guantes
 - El 30% restante de los trabajadores lesionados sí llevaba guantes, pero éstos eran inadecuados, estaban dañados o eran del tipo incorrecto para el tipo de peligro presente.
 - Guía del Consejo Nacional de Seguridad:
 - Coste directo de una laceración: 10.000 dólares
 - Puntos de sutura: 2.000 dólares, más los indirectos
 - Mariposa: 300 dólares
 - Tendón cortado: > \$70,000
 - La Oficina de Estadísticas Laborales revela que los cortes, laceraciones y heridas por punción -todas las lesiones comúnmente asociadas con el uso de herramientas manuales- representaron 14,960 de los casos de tiempo de trabajo perdido en la industria manufacturera durante 2017.
-

Hand Tool Inspections Fatality Report – Spanish

Manitoba abordó el caso de un trabajador de Arne's Welding Ltd. que se lesionó mientras operaba una sierra de cinta horizontal en junio de 2017.

Mientras realizaba cortes en ángulo, un trozo de metal cayó en la zona de corte y el trabajador trató de apartarlo con un cepillo.

La hoja de la sierra atrapó el guante del trabajador y le arrastró la mano, lo que le provocó una lesión grave, según la provincia.

El empleador se declaró culpable de “no garantizar que una máquina o herramienta se utilizara o funcionara de acuerdo con las especificaciones del fabricante”, según el comunicado, y se le ordenó pagar 25.000 dólares en multas y sanciones, más 5.000 dólares al fondo de educación pública.

Hand Tool Inspections – Picture This – Spanish



Cualquier herramienta tiene el potencial de ser peligrosa si está defectuosa o mal fabricada; esto no solo se aplica a las herramientas eléctricas, como las sierras de mesa y los taladros, sino que también se puede aplicar a las herramientas manuales sencillas, como los martillos, las llaves inglesas o los destornilladores. Según la industria, los trabajadores también

pueden usar maquinaria computarizada muy sofisticada que no solo debe fabricarse con especificaciones estrictas, sino que también debe mantenerse en buen estado durante todo el ciclo de vida de la herramienta o máquina.

Cuando los trabajadores usan herramientas en el lugar de trabajo, se espera que hayan sido fabricadas para ser seguras cuando se usan según las instrucciones y que funcionen según lo previsto por el fabricante. Sin embargo, cuando se trata de accidentes laborales, las herramientas y la maquinaria defectuosas se encuentran entre las principales causas de lesiones graves y muertes.

Es responsabilidad del empleador asegurarse de que todas las herramientas y equipos que todos los empleados utilizan en el trabajo estén en buen estado de funcionamiento y se mantengan de esa manera, inclusive el reemplazo de cualquier pieza rota cuando sea necesario.

Learning the Hard Way Meeting Kit

We have all heard the saying “learn the hard way”. There are many lessons in life that are learned the hard way because it may be the only way to really learn that particular lesson at a personal level. One area in life we cannot afford to learn the hard way is avoiding injury at work (or at home).

LEARNING THE HARD WAY EQUALS INJURIES OR PROPERTY LOSS

When it comes to workplace safety, we cannot afford to let others around us learn the hard way. Learning the hard way will result in

an injury, property damage, loss in production, or worse. Learning a lesson, the hard way is reactive in nature. Someone has to fail for the lesson to be learned.

We all make mistakes. No one is perfect. But how many mistakes can be avoided? The truth is, some people repeat mistakes with alarming regularity. They make a mistake, get up from the fall, and run right back into the wall...again.

Everyday lessons are learned the hard way by workers who are injured on the job. There are many times we hear the horror stories of injuries and fatalities either through a safety share or lessons learned document. Too often the lessons we can learn from these safety shares are not embraced because it did not happen to us or someone, we are close to.

Employees should embrace the lessons learned from incidents at other companies or facilities that result in injury and be proactive in order to prevent a similar incident occurring in their workplace.

WHEN EMPLOYEES ARE PROACTIVE, SAFETY IS CREATED

For safety to be achieved on the job **workers need to be proactive**. Many safety rules and policies are created after an incident or injury occurs which is reactive in nature. To prevent a similar incident from happening again the lessons learned are turned into proactive measures that need to be implemented. Every safety meeting, safety training, and time taken to implement safeguards prior to work beginning is an attempt to be proactive when it comes to addressing safety in the workplace.

PROACTIVE SAFETY DEFINED

In short, proactive safety measures entail any tactics employed to minimize the likelihood of an incident taking place. Being proactive means anticipating accidents, being prepared, minimizing response times, decreasing the number of injuries that occur in the workplace.

REACTIVE SAFETY DISTINGUISHED FROM PROACTIVE SAFETY

Reactive safety measures are essentially the opposite. A perceived advantage of operating under this method is saving money. However, both the direct and indirect costs of a workplace injury are notable. With unexpected expenses that could take a toll on your company's long-term profits, it just isn't worth the risk.

PROACTIVE IS KEY FOR WORKPLACE SAFETY

Workplace safety is often overlooked or simply taken for granted. No worker wants to be injured, and no employer wants to be responsible for an employee injury. So it's just "common sense" A worker who says "I've never been hurt" isn't necessarily being proactive to prevent injuries, he's simply recounting how lucky he's been. Similar to the stock market where past performance is not an indicator of future returns, a good safety record is not a guarantee of employee safety. **Complacency is the biggest threat to workplace safety.**

SAFETY CULTURE AND THE EMPLOYEE'S ROLE

Safety culture encompasses the expectations, feelings, and perspectives of employees toward the safety of all workers in an organization – it is how safety is managed in the workplace. Of course, taking a proactive approach to building a positive safety culture will have a large impact on your company. A positive safety culture can lower staff turnover, reduce absenteeism, lower training costs, decrease workplace accidents, reduce possible insurance claims, and have a positive effect on your company's reputation.

EVERY EMPLOYEE MISTAKE IS A LEARNING OPPORTUNITY

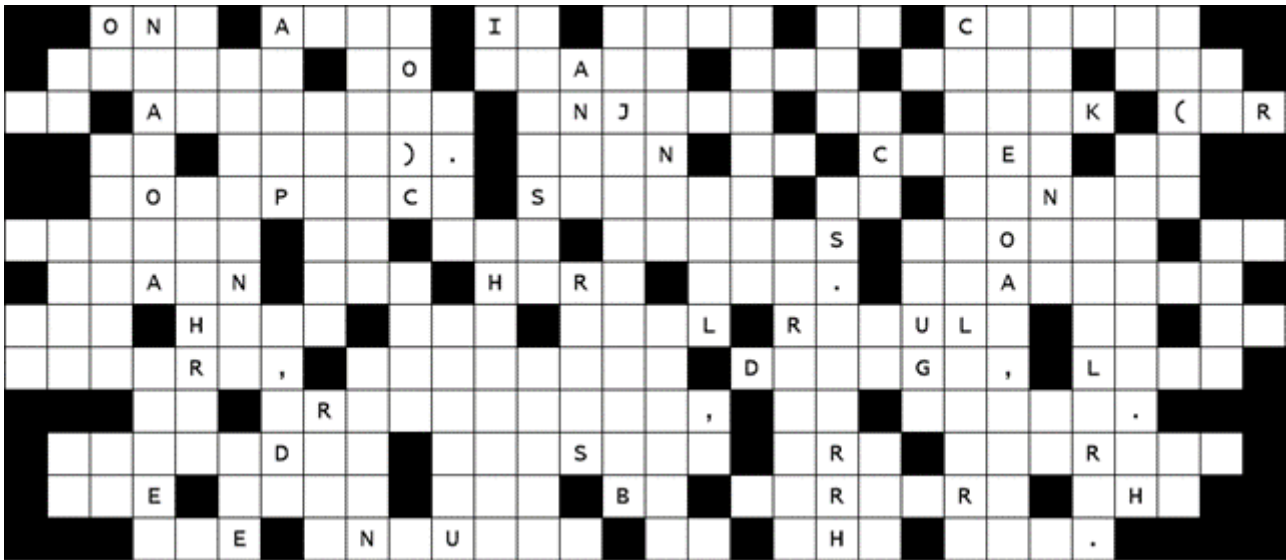
- Mistakes make you human. Making a mistake is acceptable. Just don't let it return for an encore.
- Admit your mistakes and own them. Treat every mistake as a learning opportunity.

- Welcome feedback. Treat feedback as a gift rather than a slap in the face.
- Give yourself a grade. Every time you finish an activity, ask yourself, “If I had an opportunity to do this again, what would I do differently?”
- Challenge your routines. Leave your comfort zone and be receptive to change.
- Modify your habits. Ditch your bad habits. Practice doesn’t make perfect if you’re doing it wrong.
- Think before you begin an activity. Determine if you’ve done it in the past.
- Learn from others. If you learn from the mistakes of others, you won’t have to make every mistake yourself.

FINAL WORD

When it comes to safety at work it is everyone’s responsibility. Allowing someone to “learn the hard way” cannot happen with safety on the job. Injuries and property damage affect everyone on a job not just the person at fault or who is a victim in the scenario.

Learning the Hard Way Fallen Phrases



Y E L
D I E O T O
H N H M D E E U O C S U W
L A O H L A L L T I Y W H T R T S T O
H V I R O R P W L E I O E R E Y W S J R B N I O O
N J E R R O T E E O R N D L I H Y R R E A M A R E O T S
F W U E D R T O A A A S W F Y F E A W E E W R S I D N G
T S F T V K D D E D U Y W R R N T I A E K H E O R N O E U
I A E F R Y P R O N G C Y I O N N A O M A W L E D W N A A
A T F O R A A A H R E E T A T N W T T A E L A A N N N S Y N
I E E A R Y I I T J W P A H D O S Y T E E O E O A N O T D S

Answer:

One area in life we cannot afford to learn the hard way is avoiding injury at work (or at home). When it comes to workplace safety, we cannot afford to let others around us learn the hard way. Learning the hard way will result in an injury, property damage, loss in production, or worse. Everyday lessons are learned the hard way by workers who are injured on the job.

Learning the Hard Way Word Search

LEARNING THE HARD WAY

WORD SEARCH



T O U S C F Y Q Y Y R W V S T
 S A F E T Y N O W C I I K A N
 E R A P E R P Q H N A T W F E
 V Q D T O Z G O J A S N A E D
 L F M A N O I U K Z R N V G I
 K J I R L E R M J V T D Y U C
 U E S H O Y V Q I I Q E E A N
 W O T K U M K E C N C Y S R I
 I D A M A G E I R U I G A D O
 R G K L W L P F D P N M E S Z
 Q R E A E A O E K C A W R Y O
 Q F S P T A R S D L H B C L X
 L E Z E T X R S P I B Y E I O
 B V Y K C K R N P B K J D C E
 R E V I T C A O R P W T I I S

Safety Now

Minimize

Safeguards

Learn

Decrease

Injury

Mistakes

Reduce

Proactive

Anticipate

Damage

Prevent

Prepare

Hard

Incident

Learning the Hard Way – Picture

This

FATAL FALLS: SMALL BUSINESS AND RESIDENTIAL CONSTRUCTION

Small businesses
(10 or fewer employees)
account for **61% of fatal falls**
in construction



Fatalities caused by
falls from elevation
remain the leading cause of
death for construction workers
accounting for
370 of the 991
construction fatalities
recorded in 2016
(BLS data)

PLAN. PROVIDE. TRAIN.
Three simple steps to preventing falls.

Fall fatalities
in residential
construction
more than
doubled from:

26 deaths
in 2011
to
61 deaths
in 2015



Join the Campaign to
Stop Construction Falls!
www.stopconstructionfalls.com



CPWR
THE CENTER FOR CONSTRUCTION
RESEARCH AND TRAINING

Source 1: The Construction Chart Book 6th Edition, Chart 44d. https://www.cpwr.com/sites/default/files/publications/The_6th_Edition_Construction_eChart_Book.pdf
Source 2: CPWR Quarterly Data Report, First Quarter 2017. <https://www.cpwr.com/sites/default/files/publications/Quarter1-QDR-2017.pdf>

Source: <https://www.cdc.gov>