Animal Processing Safety Fatality File – Spanish

JBS Greeley planta de envasado de carne citado en la muerte de los trabajadores

GREELEY, Colorado (KDVR) – La planta de empacado de carne de JBS en Greeley se enfrenta a decenas de miles de multas propuestas después de que un trabajador muriera allí en marzo.

La empresa, que opera como Swift Beef Co., se enfrenta a 58.709 dólares de multa por la muerte del empleado, según la Administración de Seguridad y Salud Ocupacional del Departamento de Trabajo de EE. UU.

“Las lesiones son demasiado frecuentes entre los trabajadores de la industria cárnica, pero la mayoría se pueden evitar si se cumplen las normas de seguridad y salud requeridas”, declaró en el comunicado de prensa la directora de zona de la OSHA, Amanda Kupper, en Denver. “En el punto álgido de la pandemia, los trabajadores de la industria de procesamiento de alimentos ayudaron a alimentar a nuestra nación y a mantener nuestra economía en movimiento. Los empleados de esta instalación se merecen algo mejor que temer por su vida y su seguridad cuando van a trabajar.”

El trabajador falleció el 27 de marzo mientras instalaba una rueda de paletas para batir productos químicos para el procesamiento de pieles de animales, dijo la OSHA en un comunicado de prensa. La rueda de paletas y el carro y el polipasto utilizado para levantarla se cayeron, y el trabajador cayó en una cuba con los productos químicos.

La OSHA citó a la empresa por ocho infracciones graves en el incidente, entre las que se encuentran las relativas a los

productos químicos peligrosos y a la capacitación.

La empresa dispone de 15 días a partir de la recepción de las citaciones y sanciones para cumplirlas, solicitar una reunión o impugnar las conclusiones.

Otros incidentes de trabajadores de JBS Greeley

Según la OSHA, la muerte es uno de los incidentes recientes en las instalaciones:

- Un trabajador sufrió la amputación de un brazo tras ser arrastrado por una cinta transportadora
- Un trabajador sufrió lesiones por laceración mientras retiraba una piel
- Un trabajador estuvo expuesto a un riesgo de quemadura térmica

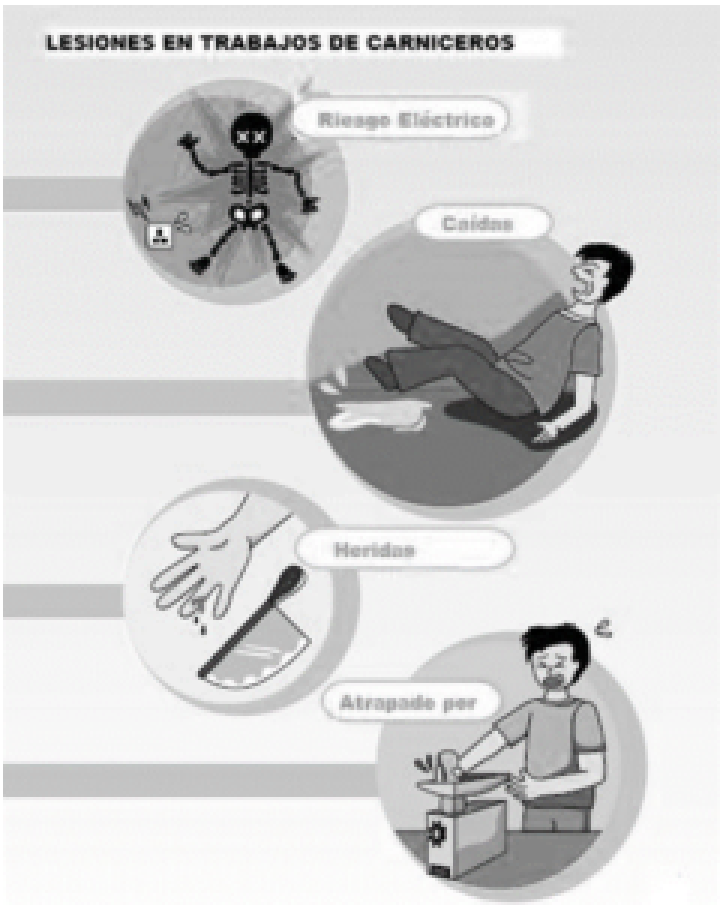
---

Animal Processing Safety Picture This



Source: *https://www.chickencheck.in*

Animal Processing Safety Picture This – Spanish



Fuente: *http://seguridad-saludlaboral.blogspot.com/*

Arc Welding Safety Meeting Kit

Arc welders use a powerful electric arc to make and repair plain, coated, or treated metal items. Welders can be stationary, electric powered or portable, diesel or gas powered.

Welding is a routine job on many worksites. This common task has many health and safety risks that can result in serious injury. It’s not just those involved directly with welding who are at risk. Bystanders can also be affected. It’s important for everyone to have a basic knowledge of welding hazards.

HAZARDS

- Arc welding can reach temperatures greater than 10,000 degrees F, posing a fire and explosion hazard. Do not arc weld near flammables or combustibles. Avoid welding, cutting, or hot work on used drums, barrels, or tanks where residual fumes can ignite and explode. Weld on a firebrick surface, on concrete or other fire-resistant flooring surrounded by spark curtains.
- Overloading circuits or improper installation can lead to fire, a ground fault, or equipment failure. Mount a safety disconnect switch near the user work area. Operate diesel/gas powered arc welders in well-ventilated areas to control combustion fumes. Do not add fuel to the engine while it is running or near open flame. Stop
- Eyes and skin can be burned, hearing can be damaged and an electric shock can kill you. Among the hot metal, sparks and flying chips, are compressed gases stored in high-pressure cylinders. Even the fumes and gases produced during the welding process can damage your respiratory system or cause asphyxiation.
- Welding metals may be hazardous or lead to an oxygen deficient atmosphere and are best handled in a ventilation hood exhausted to the outside. If you weld or cut metals with hazardous coatings or treatments use a supplied-air respirator or a respirator with a specialty cartridge to filter specific metal fumes.

PRECAUTION AND PROTECTION

Protective clothing includes non-flammable head protection, leather jackets and aprons, welding gloves and long-sleeved shirts with buttoned cuffs and a collar. Pant legs should cover the tops of high-cut leather safety boots, and should not have cuffs, as cuffs can collect sparks.

To protect your body from burns due to arc welding heat, ultraviolet light (UV), molten metal, and sparks, wear dark

colored coveralls with long sleeves and pant legs.

The coveralls should be fire retardant, cuff-less, and pocket-less with no holes, tears, or worn spots. A skullcap protects your head and hair. Leather gauntlet gloves and safety boots protect your hands and feet. Wear hearing protection in noisy environments and to keep sparks out of your ears.

It’s important to keep clothing dry and free of oil, grease, solvents and combustible contaminants.

Goggles or safety glasses and welding helmets/shields protect your eyes from flying sparks, chipped slag, and UV light. Welding helmets and shields should be non-reflective and free of cracks, gaps, and openings. Use the correct filter setting for the power output of the arc welder. Weld inside a screened area to protect coworkers. Portable screens, shields, and anti-flash goggles can also be used to protect visitors and coworkers.

Respirators may be needed for some welding jobs, especially when there is not sufficient ventilation to remove the welding fumes or there is oxygen deficiency. You must be properly trained in the use of the respirator. Welding workers should remain in the work area for at least 30 minutes after finishing welding to ensure there are no smoldering fires.

FINAL WORD

Many worksites carry out welding operations on a routine basis. It is taken for granted despite the fact there are many hazards associated with welding operations. Welding operations deserve to have the most strict safety protocol to protect workers and the general public from injury.

Arc Welding Safety Meeting Kit – Spanish

QUÉ ESTÁ EN RIESGO

Los soldadores de arco utilizan un potente arco eléctrico para fabricar y reparar elementos metálicos lisos, revestidos o tratados. Las soldadoras pueden ser estacionarias, con motor eléctrico o portátiles, con motor diésel o de gas.

La soldadura es un trabajo rutinario en muchos lugares de trabajo. Esta tarea común tiene muchos riesgos para la salud y la seguridad que pueden provocar lesiones graves. No sólo corren peligro las personas que participan directamente en la soldadura. Los transeúntes también pueden verse afectados. Es importante que todos tengan un conocimiento básico de los riesgos de la soldadura.

CUÁL ES EL PELIGRO

PELIGROS

- La soldadura por arco puede alcanzar temperaturas superiores a los 10.000 grados F, lo que supone un riesgo de incendio y explosión. No suelde al arco cerca de materiales inflamables o combustibles. Evite soldar, cortar o trabajar en caliente sobre bidones, barriles o tanques usados, donde los humos residuales pueden inflamarse y explotar. Suelde sobre una superficie de ladrillo refractario, sobre hormigón u otro suelo resistente al fuego rodeado de cortinas de chispas.
- La sobrecarga de los circuitos o una instalación inadecuada puede provocar un incendio, un fallo de conexión a tierra o un fallo del equipo. Monte un interruptor de desconexión de seguridad cerca del área de trabajo del usuario. Opere las soldadoras de arco alimentadas con gas/diésel en áreas bien ventiladas para controlar los humos de combustión. No añada

combustible al motor mientras esté en funcionamiento o cerca de una llama abierta.

- Los ojos y la piel pueden quemarse, el oído puede resultar dañado y una descarga eléctrica puede matarle. Entre el metal caliente, las chispas y las astillas que vuelan, hay gases comprimidos almacenados en cilindros de alta presión. Incluso los humos y gases producidos durante el proceso de soldadura pueden dañar su sistema respiratorio o causar asfixia.
- Los metales de soldadura pueden ser peligrosos o provocar una atmósfera deficiente de oxígeno y es mejor manipularlos en una campana de ventilación con salida al exterior. Si suelda o corta metales con revestimientos o tratamientos peligrosos, utilice un respirador con suministro de aire o un respirador con cartucho especial para filtrar los humos metálicos específicos.

COMO PROTEGERSE

PRECAUCIÓN Y PROTECCIÓN

La ropa de protección incluye protectores de cabeza no inflamables, chaquetas y delantales de cuero, guantes de soldadura y camisas de manga larga con puños abotonados y cuello. Los pantalones deben cubrir la parte superior de las botas de seguridad de cuero de corte alto, y no deben tener puños, ya que éstos pueden acumular chispas.

Para proteger su cuerpo de las quemaduras debidas al calor de la soldadura por arco, la luz ultravioleta (UV), el metal fundido y las chispas, use overoles de color oscuro con mangas y pantalones largos.

El overol debe ser ignífugo, sin puños y sin bolsillos, sin agujeros, desgarros o puntos desgastados. Un gorro protege la cabeza y el pelo. Los guantes de cuero y las botas de seguridad protegen las manos y los pies. Lleve protección auditiva en entornos ruidosos y para evitar que las chispas entren en sus oídos.

Es importante mantener la ropa seca y libre de aceite, grasa, disolventes y contaminantes combustibles.

Las gafas de seguridad y los cascos/escudos de soldador protegen los ojos de las chispas que saltan, de la escoria astillada y de la luz ultravioleta. Los cascos de soldador y los escudos deben ser antirreflejantes y estar libres de grietas, huecos y aberturas. Utilice el ajuste de filtro correcto para la potencia del soldador de arco. Suelde dentro de un área con pantalla para proteger a los compañeros de trabajo. También se pueden utilizar pantallas portátiles, escudos y gafas anti-flash para proteger a los visitantes y a los compañeros de trabajo.

Los respiradores pueden ser necesarios para algunos trabajos de soldadura, especialmente cuando no hay suficiente ventilación para eliminar los humos de soldadura o hay deficiencia de oxígeno. Hay que estar debidamente capacitado en el uso del respirador. Los trabajadores de la soldadura deben permanecer en la zona de trabajo durante al menos 30 minutos después de terminar de soldar para asegurarse de que no hay incendios latentes.

CONCLUSIÓN

En muchos lugares de trabajo se realizan operaciones de soldadura de forma rutinaria. Se da por sentado a pesar de que hay muchos peligros asociados a las operaciones de soldadura. Las operaciones de soldadura merecen contar con el más estricto protocolo de seguridad para proteger a los trabajadores y al público en general de las lesiones.

Arc Welding Safety Stats and

Facts

FACTS

1. The fume plume is the clearly visible column of fume that rises directly from the spot of welding or cutting.
2. Gases from the plume such as helium, argon, and carbon dioxide displace oxygen in the air and can lead to suffocation, particularly when welding in confined or enclosed spaces.
3. Carbon monoxide gas can form, posing a serious asphyxiation hazard.
4. Health effects from welding fumes can include metal fume fever, stomach ulcers, kidney damage, cancer and nervous system damage.
5. The 4 most common health and safety hazards of welding

    - **Exposure to Fumes and Gases:** Overexposure to welding fumes and gases can cause severe health problems like respiratory illnesses, cancer, and impaired speech and movement.
    - **Physical Hazards:** Physical hazards that can cause burns, eye damage, cuts, and crushed toes and fingers are ever-present when welding.
    - **Electric Shock:** Electrocution is the most immediate and serious risk for a welder.

    - **Fire and Explosion**

STATS

- Welding poses a unique combination of both safety and health risks to more than 500,000 workers in a wide variety of industries. The risk from fatal injuries alone is more than four deaths per thousand workers over a working lifetime.
- OSHA reports that 1 in 250 construction workers will die from a welding injury.

- Between 2010 and 2013, the CSB reviewed 187 hot work incidents, 85 of which resulted in a fire or explosion while hot work was being conducted on or near a tank or container. These incidents resulted in 48 fatalities and 104 significant injuries. Twenty-three percent of injuries and 42 percent of fatalities involved contractor workers.
- CSB recently deployed to two hot work incidents. At Sunoco, seven contractors were injured in a flash fire while conducting hot work on a pipeline on August 12, 2016. On February 8, 2017, three contractors were fatally injured in an explosion at the PCA facility while conducting hot work.
- Fire departments in the United States responded to an average of 4,400 structure fires a year involving hot work from 2010 to 2014.
- According to estimates from the Consumer Product Safety Commission (CPSC's) National Electronic Injury Surveillance System (NEISS), and estimated 11,500 people visited hospital emergency departments because of injuries associated with welding soldering, and cutting tools considered consumer products in 2018.

Arc Welding Safety Stats and Facts – Spanish

HECHOS

1. El penacho de humos es la columna de humos claramente visible que se eleva directamente desde el punto de soldadura o corte.
2. Los gases del penacho, como el helio, el argón y el dióxido de carbono, desplazan el oxígeno del aire y pueden provocar asfixia, especialmente cuando se suelda en espacios cerrados

o confinados.
3. Puede formarse gas monóxido de carbono, lo que supone un grave peligro de asfixia.
4. Los efectos sobre la salud de los humos de soldadura pueden incluir fiebre por humos metálicos, úlceras estomacales, daños renales, cáncer y daños al sistema nervioso.
5. Los 4 riesgos más comunes para la salud y la seguridad de la soldadura

    - Exposición a humos y gases: La sobreexposición a los humos y gases de la soldadura puede causar graves problemas de salud, como enfermedades respiratorias, cáncer y problemas de habla y movimiento.
    - Peligros físicos: Los peligros físicos que pueden causar quemaduras, daños en los ojos, cortes y aplastamiento de los dedos de los pies y de las manos están siempre presentes cuando se suelda.
    - Choque eléctrico: La electrocución es el riesgo más inmediato y grave para un soldador.
    - Fuego y explosión

ESTADÍSTICAS

- La soldadura plantea una combinación única de riesgos para la seguridad y la salud de más de 500.000 trabajadores de una amplia variedad de industrias. Sólo el riesgo de lesiones mortales es de más de cuatro muertes por cada mil trabajadores a lo largo de su vida laboral.
- La OSHA informa de que 1 de cada 250 trabajadores de la construcción morirá a causa de una lesión por soldadura.
- Entre 2010 y 2013, la CSB revisó 187 incidentes de trabajo en caliente, 85 de los cuales tuvieron como resultado un incendio o una explosión mientras se realizaban trabajos en caliente en un tanque o contenedor o cerca de él. Estos incidentes provocaron 48 víctimas mortales y 104 lesiones importantes. El 23% de las lesiones y el 42% de las muertes afectaron a trabajadores contratistas.
- La CSB ha intervenido recientemente en dos incidentes de trabajos en caliente. En Sunoco, siete contratistas

resultaron heridos en un incendio repentino mientras realizaban trabajos en caliente en una tubería el 12 de agosto de 2016. El 8 de febrero de 2017, tres contratistas resultaron mortalmente heridos en una explosión en las instalaciones de PCA mientras realizaban trabajos en caliente.

- Los departamentos de bomberos de Estados Unidos respondieron a una media de 4.400 incendios de estructuras al año relacionados con trabajos en caliente entre 2010 y 2014.
- Según las estimaciones del Sistema Nacional de Vigilancia de Lesiones Electrónicas (NEISS) de la Comisión de Seguridad de los Productos de Consumo (CPSC), se estima que 11.500 personas visitaron los servicios de urgencias de los hospitales debido a lesiones relacionadas con la soldadura y las herramientas de corte consideradas productos de consumo en 2018.

Slips and Trips Stats and Facts

FACTS

1. Generally, slips, trips and falls happen when there is a loss of traction between the shoe and the walking surface or from unintentional contact with an object.
2. Slips and trips do not constitute a primary cause of fatal occupational injuries, but represent the primary cause of lost days from work.
3. People working in predominantly wet conditions should wear footwear with a pattern that is deep enough to penetrate surface water and make direct contact with a floor. However, people working in predominantly dry conditions should use footwear with flat-bottom construction to ensure maximum contact area with the floor.

4. Ten common slipping hazards include spills of liquid or solid materials; wet cleaning methods; rain or snow inside doorways; changes in floor surfaces, such as joins between carpeting and wood flooring; a change from a wet to a dry surface; dusty or sandy surfaces; the incline of a ramp; loose/bumpy flooring; low light; and unsuitable footwear.
5. Shoes with urethane or rubber soles have greater slip resistance than shoes with vinyl or leather soles.
6. Five housekeeping practices that can help reduce slipping hazards in the workplace include removal of debris, snow and ice; prompt cleanup of spills; regular cleaning of floors; providing mats in areas prone to getting wet—such as building entrances; and cleaning the casters on wheeled carts.

STATS

- 27% of the 900,380 nonfatal work injuries resulting in days away from work in 2018 were related to slips, trips, and falls.
- Slips and trips are the most common cause of major injuries at work, with 95 percent of major slips resulting in broken bones. (Health and Safety Executive, United Kingdom)
- Footwear accounts for 24 % of all slip and fall accidents. (National Floor Safety Institute)
- Slips, trips, and falls (STFs) account for the majority of general industry accidents. They are responsible for 16.9% of all accidental deaths and come in second to motor vehicles as a cause of fatalities. About 65 percent of all work days or 95 million work days are lost due to slips, trips, and falls and they account for approximately 25 percent of all reported injury claims per year.

Slips and Trips Stats and Facts – Spanish

HECHOS

1. En general, los resbalones, tropiezos y caídas se producen cuando hay una pérdida de tracción entre el zapato y la superficie en la que se camina o por el contacto involuntario con un objeto.
2. Los resbalones y tropiezos no constituyen una causa principal de lesiones laborales mortales, pero representan la principal causa de días perdidos en el trabajo.
3. Las personas que trabajan en condiciones predominantemente húmedas deben llevar un calzado con un dibujo lo suficientemente profundo como para penetrar en el agua superficial y entrar en contacto directo con el suelo. Sin embargo, las personas que trabajan en condiciones predominantemente secas deben utilizar un calzado con una construcción de fondo plano para garantizar la máxima superficie de contacto con el suelo.
4. Diez peligros comunes de resbalones son los derrames de materiales líquidos o sólidos; los métodos de limpieza húmedos; la lluvia o la nieve en el interior de las puertas; los cambios en las superficies del suelo, como las uniones entre la moqueta y el suelo de madera; el cambio de una superficie húmeda a una seca; las superficies polvorientas o arenosas; la inclinación de una rampa; el suelo suelto/con baches; la poca luz; y el calzado inadecuado.
5. El calzado con suela de uretano o caucho tiene mayor resistencia al deslizamiento que el calzado con suela de vinilo o cuero.
6. Cinco prácticas de limpieza que pueden ayudar a reducir los riesgos de resbalones en el lugar de trabajo incluyen la eliminación de escombros, nieve y hielo; la limpieza rápida de los derrames; la limpieza regular de los suelos; la colocación de alfombras en zonas propensas a mojarse, como

las entradas del edificio; y la limpieza de las ruedas de los carros.

ESTADÍSTICAS

- El 27% de las 900.380 lesiones laborales no mortales que dieron lugar a días de baja laboral en 2018 estuvieron relacionadas con resbalones, tropiezos y caídas.
- Los resbalones y tropiezos son la causa más común de lesiones importantes en el trabajo, y el 95% de los resbalones importantes resultan en huesos rotos. (Health and Safety Executive, Reino Unido)
- El calzado es responsable del 24% de los accidentes por resbalones y caídas. (Instituto Nacional de Seguridad de los Suelos)
- Los resbalones, tropiezos y caídas (STF) representan la mayor parte de los accidentes de la industria general. Son responsables del 16,9% de todas las muertes accidentales y ocupan el segundo lugar, después de los vehículos de motor, como causa de muertes. Alrededor del 65% de todos los días de trabajo, o 95 millones de días de trabajo, se pierden debido a resbalones, tropiezos y caídas, y representan aproximadamente el 25% de todas las reclamaciones por lesiones notificadas al año.

Arc Welding Safety Fatality File

Arc welder dies in explosion while

using an old barrel as a worktable

A 38-year-old male arc welder died as a result of an explosion at a construction company.

The victim was working at a rural shop location to repair a large garbage truck, which was brought to the shop for repairs that morning. Several items were to be added to the rear of the truck and on the main box. The victim was working near a farm building, a 2-story large wood frame structure, which was used as a workshop and for storage of material used in connection with the construction business.

The victim was arc welding some brackets on the back of the truck. He was apparently welding with a wire welder and used a metal 55-gal barrel as a worktable while welding. Apparently, the heat or sparks from the welding ignited residual vapors and/or material in the barrel, causing it to explode. The explosion knocked the victim down and started a fire in the immediate area. An employee heard the first explosion and saw the building on fire near the back of the garbage truck. The employee ran to the area and found the victim, a large/obese man, lying on the ground, with exploded portions of the drum falling about him. The victim was unconscious, and not breathing. When the employee attempted to move the victim, there were secondary multiple explosions and fires, which forced him to stop. The fire increased rapidly and involved propane and acetylene tanks in the establishment. The employee ran and called the local fire department and county sheriff for assistance.

When the fire department and county sheriff arrived on the scene, the entire building was in flames. The fire was extinguished, and the victim’s body was found near the garbage truck parked to the side of the building. The body was taken to a local hospital for an autopsy.

RECOMMENDATIONS based on the investigation are as follows:

- Ensure that welders are suitably trained in the safe operation of their equipment and process.

- Ensure that welding should not be performed on or near used drums, until they have been thoroughly cleaned.
- Develop, implement, and enforce a written safety program. The safety program should include task specific safety procedures and employee training in hazard identification, avoidance, and control.
- Designate a competent person to conduct frequent and regular site safety inspections.

Arc Welding Safety Fatality File – Spanish

Muere un soldador de arco en una explosión mientras utilizaba un viejo barril como mesa de trabajo

Un soldador de arco de 38 años murió a consecuencia de una explosión en una empresa de construcción.

La víctima estaba trabajando en un taller rural para reparar un gran camión de la basura, que fue llevado al taller para su reparación esa mañana. Había que añadir varios elementos en la parte trasera del camión y en la caja principal. La víctima estaba trabajando cerca de un edificio agrícola, una gran estructura de madera de dos pisos, que se utilizaba como taller y para almacenar el material utilizado en relación con el negocio de la construcción.

La víctima estaba soldando al arco unos soportes en la parte trasera del camión. Al parecer, estaba soldando con un soldador de hilo y utilizaba un barril metálico de 55 galones como mesa de trabajo mientras soldaba. Al parecer, el calor o las chispas de la

soldadura encendieron los vapores residuales y/o el material que había en el barril, provocando su explosión. La explosión derribó a la víctima y provocó un incendio en la zona. Un empleado oyó la primera explosión y vio el edificio en llamas cerca de la parte trasera del camión de la basura. El empleado corrió a la zona y encontró a la víctima, un hombre grande/obeso, tendido en el suelo, con partes del tambor que habían explotado cayendo a su alrededor. La víctima estaba inconsciente y no respiraba. Cuando el empleado intentó mover a la víctima, se produjeron múltiples explosiones e incendios secundarios, lo que le obligó a detenerse. El fuego aumentó rápidamente y afectó a los depósitos de propano y acetileno del establecimiento. El empleado corrió y llamó a los bomberos locales y al sheriff del condado para pedir ayuda.

Cuando los bomberos y el sheriff del condado llegaron al lugar, todo el edificio estaba en llamas. El fuego fue extinguido y el cuerpo de la víctima fue encontrado cerca del camión de la basura aparcado al lado del edificio. El cuerpo fue trasladado a un hospital local para realizar la autopsia.

Las recomendaciones basadas en la investigación son las siguientes

- Asegurarse de que los soldadores están adecuadamente capacitados en la operación segura de su equipo y proceso.
- Asegurarse de que no se realicen soldaduras en o cerca de bidones usados, hasta que se hayan limpiado a fondo.
- Desarrollar, aplicar y hacer cumplir un programa de seguridad por escrito. El programa de seguridad debe incluir procedimientos de seguridad específicos para cada tarea y la capacitación de los empleados para identificar, evitar y controlar los peligros.
- Designe a una persona competente para que realice inspecciones de seguridad frecuentes y periódicas en el lugar de trabajo.

Slips and Trips Fatality File

Anderson County Man Dies After Workplace Accident Causes Him to Fall Into Machine

A worker has died after a workplace accident caused him to fall into a metal stamping machine at an Anderson County plant.

The man – 62-year-old Kendall Collier – was working on the machine at 9 AM on Tuesday, January 22nd, at Stanco Metal Products, a factory in Williamston, SC. He lost his footing and fell into the machine, which two of his coworkers were operating.

Stanco Metal Products is headquartered in Grand Rapids, Michigan.

Greg Shore, Anderson County Coroner, says there were safety features on the machine, according to one of the plant manager. However, workplace accident investigators will determine whether the machines' safeties were working or not.

Shore added, "There was a coworker also helping operate the machine, and right now we're trying to determine why the safety features on the machine did not cause the machine to shut down with him being so close to it … There are sensors set up around the machine, so right now we're waiting on OSHA to get here from Columbia to help us determine why that safety feature didn't work."

Collier's fall into the machine caused traumatic head injuries, which he later died from.

The Williamston plant had one previous workplace accident, in 2007, when a worker fell off a scissor lift when a crane hit him while he worked on electrical lines. The company was fined $550.

Slips and Trips Fatality File – Spanish

Un hombre del condado de Anderson muere tras un accidente laboral que le hizo caer dentro de una máquina

Un trabajador ha muerto después de que un accidente laboral le hiciera caer en una máquina de estampación de metal en una planta del condado de Anderson.

El hombre, Kendall Collier, de 62 años, estaba trabajando en la máquina a las 9 de la mañana del martes 22 de enero en Stanco Metal Products, una fábrica de Williamston, SC. Perdió el equilibrio y cayó dentro de la máquina, que estaban operando dos de sus compañeros de trabajo.

Stanco Metal Products tiene su sede en Grand Rapids, Michigan.

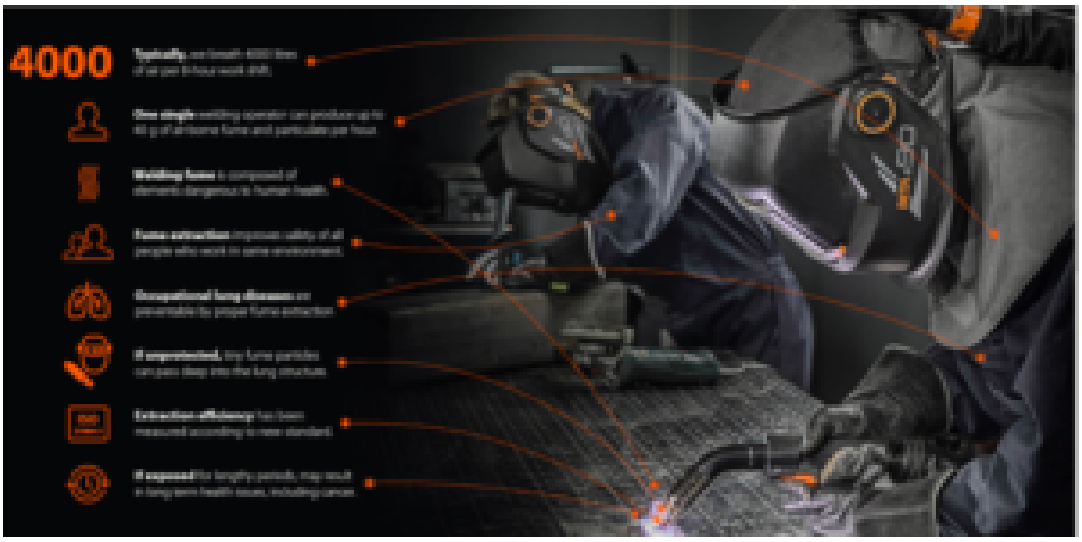
Greg Shore, forense del condado de Anderson, afirma que la máquina contaba con dispositivos de seguridad, según uno de los responsables de la planta. Sin embargo, los investigadores de accidentes laborales determinarán si los dispositivos de seguridad de las máquinas funcionaban o no.

Shore añadió: “Había un compañero de trabajo que también ayudaba a manejar la máquina, y ahora mismo estamos intentando determinar por qué los dispositivos de seguridad de la máquina no hicieron que ésta se apagara estando él tan cerca de ella… Hay sensores instalados alrededor de la máquina, así que ahora mismo estamos esperando a que llegue la OSHA de Columbia para que nos ayude a determinar por qué no funcionó ese dispositivo de seguridad”.

La caída de Collier en la máquina le causó lesiones traumáticas en la cabeza, de las que murió posteriormente.

La planta de Williamston tuvo un accidente laboral anterior, en 2007, cuando un trabajador se cayó de un elevador de tijera cuando una grúa lo golpeó mientras trabajaba en las líneas eléctricas. La empresa fue multada con 550 dólares.

Arc Welding Safety Picture This



Source:
https://www.kemppi.com/en-US/offering/discover/welding-safety/

Arc Welding Safety Picture This – Spanish



Fuente: *https://www.demaquinasyherramientas.com/*

Amusement Park Hazards Meeting Kit – Spanish

QUÉ ESTÁ EN RIESGO

Los trabajadores de los parques de atracciones y temáticos tienen una de las tasas más altas de lesiones, enfermedades y muertes del

sector. Obtenga capacitación sobre los riesgos mecánicos asociados a las atracciones, el bloqueo/etiquetado, el funcionamiento seguro de las atracciones y el reconocimiento y la notificación de riesgos.

CUÁL ES EL PELIGRO

CAUSAS COMUNES DE LAS LESIONES EN LOS PARQUES DE ATRACCIONES

Algunas de las causas más comunes de las lesiones en los parques de atracciones son:

- La maquinaria no se mantiene e inspecciona adecuadamente
- Los operadores no están debidamente capacitados
- Fallos en los frenos, el cableado, las estructuras de seguridad o las piezas metálicas
- Falta de instrucciones adecuadas a los clientes
- La seguridad es inadecuada para proteger a los clientes de asaltos, robos u otros delitos
- No hay atención médica disponible o proporcionada en caso de emergencia
- Peligros no señalizados, como derrames, construcciones o riesgos potenciales

COMO PROTEGERSE

PROBLEMAS DE SEGURIDAD PARA LOS TRABAJADORES

- Los trabajadores que han intentado esquivar o subir a atracciones en movimiento o montar de forma inadecuada han sufrido lesiones y muertes. Para evitar estos accidentes, reciba capacitación sobre los peligros y las prácticas de trabajo seguras para cada pieza de equipo que usted opera, mantiene, prueba y repara.
- Familiarícese con el Programa de Prevención de Lesiones y Enfermedades (IIPP) del lugar de trabajo. Conozca los peligros del lugar de trabajo identificados en el IIPP y cómo gestionarlos. Ser responsable de la seguridad y seguir prácticas de trabajo seguras. Informar y corregir las

condiciones y actos de trabajo inseguros.

- Conocer y utilizar los procedimientos de bloqueo/etiquetado que cubren los peligros y el método de aislamiento de energía para cada atracción o pieza de equipo en el parque. Nunca entre en una zona de atracciones ni acceda a las partes mecánicas de las mismas, aunque parezcan “apagadas” o “desconectadas”, a menos que el equipo haya sido bloqueado o etiquetado.
- Las cámaras y/o los espejos eliminan los puntos ciegos. Cuando monte por diversión o para probar una atracción, siéntese correctamente en la atracción y mantenga las manos, las piernas, los pies y la cabeza dentro del vehículo. No se sitúe en los enganches entre vehículos ni en ningún otro punto de apoyo en el exterior de los vehículos.
- No entre nunca en la zona de la atracción mientras esté en funcionamiento. Se deben colocar señales de advertencia en todas las entradas del área de atracciones para restringir el acceso. Mientras una atracción esté en funcionamiento, manténgase dentro de las zonas marcadas como seguras para los asistentes a la atracción. Estas zonas deben estar claramente marcadas con pintura, barandillas y/o materiales de revestimiento del suelo para identificarlas. Las puertas con enclavamiento, las luces y sensores infrarrojos y las alfombras sensibles a la presión restringen el acceso a la zona de la atracción mientras está en movimiento.
- Los requisitos de edad mínima para los operadores de atracciones garantizan que los trabajadores tengan la madurez necesaria para dirigir las atracciones de forma segura.

CAPACITACIÓN ADECUADA PARA LOS TRABAJADORES

Los empleados del parque de atracciones deben cumplir todas las prácticas de seguridad recomendadas y notificar a los supervisores cualquier infracción o peligro potencial.

LA CAPACITACIÓN INCLUYE:

- **Descarga, construcción, desmontaje y recarga** – En el caso de las atracciones que forman parte de parques temáticos y

ferias temporales o itinerantes, es muy importante ser capaz de montar y desmontar el equipo de forma segura. Esto puede significar que sus equipos necesiten más capacitación en manipulación manual, trabajo en altura y seguridad eléctrica. Asegurarse de que su equipo sabe cómo montar las atracciones correctamente no sólo les protege de lesionarse a sí mismos y a los demás, sino que también significa que se minimiza el riesgo de peligro para los visitantes por un montaje incorrecto de los equipos.

- **Comprobaciones diarias** – Los miembros de su equipo deben saber qué partes de la máquina deben comprobar, cómo llevar a cabo la comprobación correctamente, cómo registrar que se han realizado las comprobaciones y qué hacer cuando se encuentra un problema.
- **Seguridad de los conductores**: pueden aplicarse restricciones de altura, peso o capacidad física, así como restricciones a los visitantes que estén bajo la influencia del alcohol o las drogas, o si el conductor está embarazado. Los trabajadores deben ser capaces de identificar los problemas potenciales, tomar decisiones sobre quién no debe ser autorizado a montar y tratar con el público de una manera que no se intensifique o conduzca a la violencia.
- **Funcionamiento de la atracción** – El funcionamiento de la atracción incluye todo, desde cargar a los pasajeros correctamente, asegurarse de que está correctamente equilibrada, comprobar que todas las sujeciones están correctamente colocadas y que los dispositivos de seguridad funcionan, asegurarse de que los espectadores y los visitantes que hacen cola están alejados de cualquier zona de peligro mientras la máquina está en movimiento, hacer funcionar la atracción de forma segura a través del control manual y ocuparse de incidentes como los pasajeros que se enferman o se lesionan mientras están en la atracción.
- **Procedimientos de emergencia** – Su equipo debe tener una capacitación completa en materia de evacuación y otros procedimientos de emergencia, y también se recomienda que puedan acceder a la documentación sobre salud y seguridad para su consulta.

CONCLUSIÓN

Todos los parques de atracciones publican todas las normas de seguridad de las atracciones y se aseguran de que todos los operadores de estas den instrucciones verbales o guíen a los visitantes con anuncios grabados. Respete todas las normas publicadas y las instrucciones verbales que se le den para evitar lesiones o accidentes.

Amusement Park Hazards Stats and Facts

FACTS

The most common causes of amusement park injuries into the following five areas:

- Mechanical issues – such as exposed electrical wires, malfunctioning lap bars, failing to shut off, etc
- Operator behavior – such as not properly maintaining the ride, stopping the ride abruptly, improperly assembling the attraction.
- Consumer Behaviors – standing up, rocking the cars/ride, not sitting properly.
- Other Injuries that occur while the ride is functioning normally, such as loss of consciousness or hemorrhages on a rapidly spinning ride.
- Combination of hazards listed above.

STATS

- In 2019, there were an estimated 1,299 ride-related accidents resulting in injuries in amusement parks in the U.S.
- This is about 3.7 injuries per 1 million visitors in 2019.
- In 2016, there were 1,253 injuries among people who went on rides on fixed-ride amusement parks.
- In 2015, there were 1,508 injuries in fixed-ride amusement parks in the U.S.

According to a 2017 study by Nationwide Children's Hospital on child injuries at amusement parks:

- 29% of the injuries were soft-tissue injuries
- 28% of injuries were to the head and neck
- Strains and sprains were also the most common at 21%
- 20% of the injuries were cuts
- 10% of the accidents in children resulted in broken bones
- The areas of the body that suffered the most injuries include arms, face, and legs.

Amusement Park Hazards Stats and Facts – Spanish

HECHOS

Las causas más comunes de las lesiones en los parques de atracciones se dividen en las siguientes cinco áreas:

- Problemas mecánicos – como cables eléctricos expuestos, mal funcionamiento de las barras de vuelta, fallo en el apagado, etc.

- Comportamiento del operador – como no mantener adecuadamente la atracción, parar la atracción bruscamente, montar la atracción de forma incorrecta.
- Comportamiento del consumidor – ponerse de pie, balancear los vehículos/la atracción, no sentarse correctamente.
- Otras lesiones que se producen mientras la atracción funciona normalmente, como la pérdida de conocimiento o las hemorragias en una atracción que gira rápidamente.
- Combinación de los peligros mencionados anteriormente.

ESTADÍSTICAS

- En 2019, se estima que hubo 1.299 accidentes relacionados con atracciones que resultaron en lesiones en los parques de atracciones en los Estados Unidos.
- Esto supone unas 3,7 lesiones por cada millón de visitantes en 2019.
- En 2016, se produjeron 1.253 lesiones entre las personas que se subieron a las atracciones de los parques de atracciones de recorrido fijo.
- En 2015, hubo 1.508 lesiones en parques de atracciones de recorrido fijo en Estados Unidos.

Según un estudio de 2017 del Nationwide Children's Hospital sobre las lesiones infantiles en los parques de atracciones:

- El 29% de las lesiones fueron de tejidos blandos
- El 28% de las lesiones fueron en la cabeza y el cuello
- Las torceduras y los esguinces también fueron los más comunes, con un 21%
- El 20% de las lesiones fueron cortes
- El 10% de los accidentes en niños provocaron roturas de huesos
- Las zonas del cuerpo que más lesiones sufrieron fueron los brazos, la cara y las piernas.

Amusement Park Hazards Fatality File

One Dead, Several Hurt in Ohio State Fair Ride Accident

One person was killed and several others were seriously hurt after a ride malfunction at the Ohio State Fair in Columbus Wednesday, officials said.

Ohio State Highway Patrol Superintendent Col. Paul Pride said a trooper reported the incident at around 7:24 p.m. at the Ohio State Fair, which began Wednesday. One person died and seven people were injured.

Witnesses reported that the ride that malfunctioned was the Fire Ball, which spins and swings passengers in a pendulum-like motion.

Ohio Gov. John Kasich said he has ordered a full investigation and ordered all rides closed until additional safety inspections can be conducted. “We will get to the bottom of this,” Kasich said at a press conference.

Tyler Jarrell, 18, of Columbus, Ohio, was identified by the Ohio State Highway Patrol as the person killed.

Officials named six of the injured as Tamika Dunlap, 36, of Reynoldsburg, Ohio; Russell Franks, 42, of Columbus, Ohio; Keziah Lewis, 19, of Columbus, Ohio; Jacob Andrews, 22, of Pataskala, Ohio; Jennifer Lambert, 18, of Columbus, Ohio; Abdihakim Hussein, 19, of Columbus, Ohio.

A video of the incident posted on YouTube showed seats of the ride breaking off and bodies flying through the air. A witness told NBC News that “the whole car went flying off and over the side while in motion.”

Sisters Britney and Kiley Neal were next in line to ride the Fire Ball when the row of seats detached.

“The ride was going as normal, and then all of a sudden you see people flying out, and then the guy hit the emergency stop button, which then made the seat fly off and people flew off as well,” Britney told TODAY on Thursday.

The girls’ mother Kristy Neal, who was in a different part of the Ohio State Fair, said one of her daughters called her in hysterics.

“I just ran towards the direction of the rides. There were two state troopers beside me. I don’t know if they had even heard anything at that point and I said, ‘Something terrible has happened. I need to find my daughters,’” Kristy said.

William Brown told NBC News in an email that his wife was on the ride before the accident occurred. “I was in total disbelief,” Brown said. “My wife just got off that ride before the accident happened.

Amusement Park Hazards Fatality File – Spanish

Un muerto y varios heridos en un accidente en una atracción de la Feria Estatal de Ohio

Una persona murió y varias otras resultaron gravemente heridas después de un mal funcionamiento de una atracción en la Feria Estatal de Ohio en Columbus el miércoles, dijeron las autoridades.

El superintendente de la Patrulla de Carreteras del Estado de Ohio, el coronel Paul Pride, dijo que un policía informó del incidente alrededor de las 7:24 p.m. en la Feria Estatal de Ohio, que comenzó el miércoles. Una persona murió y siete resultaron heridas.

Los testigos informaron de que la atracción que funcionó mal fue la Bola de Fuego, que hace girar y balancear a los pasajeros en un movimiento similar al de un péndulo.

El gobernador de Ohio, John Kasich, dijo que ha ordenado una investigación completa y ordenó el cierre de todas las atracciones hasta que se puedan realizar inspecciones de seguridad adicionales. "Llegaremos al fondo de esto", dijo Kasich en una conferencia de prensa.

Tyler Jarrell, de 18 años, de Columbus (Ohio), fue identificado por la Patrulla de Carreteras del Estado de Ohio como la persona fallecida.

Las autoridades nombraron a seis de los heridos como Tamika Dunlap, de 36 años, de Reynoldsburg (Ohio); Russell Franks, de 42 años, de Columbus (Ohio); Keziah Lewis, de 19 años, de Columbus (Ohio); Jacob Andrews, de 22 años, de Pataskala (Ohio); Jennifer Lambert, de 18 años, de Columbus (Ohio); Abdihakim Hussein, de 19 años, de Columbus (Ohio).

Un vídeo del incidente publicado en YouTube mostraba cómo los asientos de la atracción se rompían y los cuerpos volaban por el aire. Un testigo dijo a NBC News que "todo el vehículo salió volando y por el lado mientras estaba en movimiento".

Las hermanas Britney y Kiley Neal eran las siguientes en montar en la Bola de Fuego cuando la fila de asientos se desprendió.

"La atracción iba con normalidad, y de repente ves a la gente salir volando, y entonces el chico pulsó el botón de parada de emergencia, lo que hizo que el asiento saliera volando y la gente también", dijo Britney a TODAY el jueves.

La madre de las niñas, Kristy Neal, que estaba en otra parte de la

Feria Estatal de Ohio, dijo que una de sus hijas la llamó histérica.

“Corrí hacia la dirección de las atracciones. Había dos policías estatales a mi lado. No sé si habían oído algo en ese momento y les dije: ‘Ha ocurrido algo terrible. Necesito encontrar a mis hijas'”, dijo Kristy.

William Brown dijo a NBC News en un correo electrónico que su esposa estaba en la atracción antes de que ocurriera el accidente. “Estaba totalmente incrédulo”, dijo Brown. “Mi mujer se bajó de la atracción antes de que ocurriera el accidente.

Amusement Park Hazards Picture This



Source:
https://banvillelaw.com/vacation-travel-accident/theme-park/

Amusement Park Hazards Picture This – Spanish



Fuente: *https://abogadosdeaccidentesahora.com/*

Live Animal Handling For

Butchering Meeting Kit

Safe handling of animals for butchering (processing) starts with the facility layout. It begins with the management of the animals as they move through the process, and ends with a properly trained worker in butchering techniques.

DANGERS/HAZARDS/RISKS

Handlers must be made aware that the potential risks each task poses are many. If handlers are too comfortable and do not consider the possible risks of the jobs they are carrying out, they may find themselves trampled, crushed, pinned, stepped on, bit, rammed or thrown off. The dangers happen quickly, as animals can injure their handlers both deliberately and accidentally. These accidents are more than likely due to a worker who failed to follow safe animal-handling practices.

IMPORTANT FACTORS TO INCORPORATE IN ANIMAL HANDLING ROUTINES

1. Heed the Warnings Signs of Animals

- Raised or pinned ears
- Raised tail
- Raised back hair
- Bared teeth
- Pawing the ground and/or snorting

2. Handling Methods

- Move calmly, slowly, and deliberately, and announce your approach with a soft touch to their front end where you are in full view.
- Avoid loud noises.
- Give new animals time and space to adjust to the surroundings.
- Never prod an animal if it has no place to go.

- Be wary of male animals, as they tend to be more aggressive.
- Do not work in close quarters with no escape route when you are working with animals who are sick or injured, or there are outside elements, like a storm, that may spook them.
- When working with new animals or if strangers must be in the space, exercise extreme caution.

3. Handling Animals During Transport and Lairage

- An electric goad should be used rather than a stick or tail-twisting not only to avoid stress but also to prevent carcass bruising.
- To avoid fighting, animals not reared together must not be mixed during transport and lairage. Load and unload using shallow stepped ramps to avoid stumbles. Trucks should be neither over- nor underloaded. Overloading causes stress and bruising due to crushing. Underloading results in animals being thrown around and falling more than necessary. Drivers should not corner at excessive speed and must accelerate and decelerate gently.
- Fasting before slaughter reduces the volume of gut contents and hence bacteria and therefore reduces the risk of contamination of the carcass during dressing. It is usually sufficient for the animals to receive their last feed on the day before slaughter. Stock should have a rest period after arrival at the slaughterhouse. However, long periods in the lairage can lead to DFD if the animals are restless and fighting or mounting.
- Animals should be as clean as possible at slaughter. Producers should wash their animals before leaving the farm. Trucks used for transport must be washed after each load and the lairage at the slaughterhouse should be kept clear of faecal matter and frequently washed.
- The weather, especially expected temperatures the few days following slaughter, is extremely important. Night temperatures should be 32 degrees Fahrenheit or lower for the carcass to chill properly without refrigeration.

FINAL WORD

Handling animals must be done with respect for the appropriate methods and the animals themselves. Understanding how to read the warning signs of animals in a state of fear or aggression, keeping the spaces where animals are held and directed through in good working order, and wearing the proper protective gear are all ways to maintain a safe working environment with very unpredictable animals.

Live Animal Handling For Butchering Meeting Kit – Spanish

QUÉ ESTÁ EN RIESGO

La manipulación segura de los animales para el despiece (procesamiento) comienza con la disposición de las instalaciones. Comienza con el manejo de los animales a medida que avanzan en el proceso, y termina con un trabajador debidamente capacitado en las técnicas de carnicería.

CUÁL ES EL PELIGRO

PELIGROS/AMENAZAS/RIESGOS

Los manipuladores deben ser conscientes de que los riesgos potenciales de cada tarea son muchos. Si los manipuladores se sienten demasiado cómodos y no tienen en cuenta los posibles riesgos de los trabajos que realizan, pueden verse pisoteados, aplastados, pinzados, pisados, mordidos, embestidos o lanzados.

Los peligros suceden rápidamente, ya que los animales pueden herir a sus adiestradores tanto deliberada como accidentalmente. Lo más probable es que estos accidentes se deban a que un trabajador no haya seguido las prácticas seguras de manipulación de animales.

COMO PROTEGERSE

FACTORES IMPORTANTES PARA INCORPORAR EN LAS RUTINAS DE MANEJO DE ANIMALES

1. Preste atención a las señales de advertencia de los animales

- Orejas levantadas o en punta
- Cola levantada
- Pelo de la espalda levantado
- Dientes descarnados
- Dar un zarpazo en el suelo y/o resoplar

2. Métodos de manipulación

- Muévase con calma, despacio y deliberadamente, y anuncie su aproximación con un toque suave en su parte delantera donde esté a la vista.
- Evite los ruidos fuertes.
- Dé a los nuevos animales tiempo y espacio para que se adapten al entorno.
- Nunca pinche a un animal si no tiene dónde ir.
- Desconfíe de los animales machos, ya que suelen ser más agresivos.
- No trabaje en espacios cerrados sin vías de escape cuando trabaje con animales enfermos o heridos, o cuando haya elementos externos, como una tormenta, que puedan asustarlos.
- Cuando se trabaje con animales nuevos o si debe haber extraños en el espacio, extreme las precauciones.

3. Manipulación de los animales durante el transporte y la estabulación

- Es preferible utilizar un chicharro eléctrico en lugar de un

palo o de retorcer la cola, no sólo para evitar el estrés, sino también para evitar que se produzcan magulladuras en el canal.

- Para evitar peleas, los animales no criados juntos no deben mezclarse durante el transporte y la estabulación. Cargar y descargar utilizando rampas escalonadas poco profundas para evitar tropiezos. Los camiones no deben estar sobrecargados ni infra cargados. La sobrecarga provoca estrés y magulladuras por aplastamiento. La infra carga hace que los animales salgan despedidos y se caigan más de lo necesario. Los conductores no deben tomar las curvas a una velocidad excesiva y deben acelerar y desacelerar suavemente.
- El ayuno antes del sacrificio reduce el volumen del contenido intestinal y, por lo tanto, de las bacterias, con lo que se reduce el riesgo de contaminación de la canal durante el faenado. Por lo general, basta con que los animales reciban su último alimento el día anterior al sacrificio. Los animales deben tener un periodo de descanso tras su llegada al matadero. Sin embargo, los periodos prolongados en el establo pueden conducir a la DFD si los animales están inquietos y se pelean o montan.
- Los animales deben estar lo más limpios posible en el momento del sacrificio. Los productores deben lavar a sus animales antes de salir de la granja. Los camiones utilizados para el transporte deben lavarse después de cada carga y los establos del matadero deben mantenerse limpios de materia fecal y lavarse con frecuencia.
- El clima, especialmente las temperaturas previstas los días siguientes al sacrificio, es extremadamente importante. Las temperaturas nocturnas deben ser de 32 grados Fahrenheit o inferiores para que la canal se enfríe adecuadamente sin refrigeración.

CONCLUSIÓN

La manipulación de los animales debe hacerse respetando los métodos adecuados y a los propios animales. Saber leer las señales de advertencia de los animales en estado de miedo o agresividad,

mantener en buen estado de funcionamiento los espacios por los que se mantienen y dirigen los animales y llevar el equipo de protección adecuado son formas de mantener un entorno de trabajo seguro con animales muy imprevisibles.

Live Animal Handling For Butchering Stats and Facts

FACTS

1. Amputations, fractured fingers, second-degree burns and head trauma are just some of the serious injuries suffered by US meat plant workers.
2. US meat workers are already three times more likely to suffer serious injury than the average American worker, and pork and beef workers nearly seven times more likely to suffer repetitive strain injuries. And some fear that plans to remove speed restrictions on pig processing lines – currently being debated by the government – will only make the work more difficult.

STATS

- According to the Bureau of Labor Statistics, more than 75,000 workers received injuries and 375 workers were killed from animal-related injuries. Cattle are responsible for most injuries caused by farm animals.
- 730 deaths and 150,000 disabling injuries occurred on U.S. farms. Each day, about 500 agricultural workers suffer lost-time injuries, 25 of which result in permanent impairment. Farm operators and their family members accounted for most of the injuries reported.

- Amputations happen on average twice a week, according to the data. There were 270 incidents in a 31-month period spanning 2015 to 2017, according to the OSHA figures. Most of the incidents involved the amputation of fingers or fingertips, but there were recordings of lost hands, arms or toes. During the period there were a total of 550 serious injuries which cover 22 of the 50 states so the true total for the USA would be substantially higher.