Questions to Ask Before a Work Task Meeting Kit

QUESTIONS TO ASK BEFORE WORK BEGINS

There are many questions that we need to ask or answer throughout a work day to get a job accomplished. The same can be said for working safely. There are many different questions we can ask ourselves and the other individuals involved in a work task to ensure we are working safely.

THE RIGHT QUESTIONS FOR WORKERS TO ASK

Prior to starting a work task we should be running through checklists- whether it is an actual physical checklist or a mental checklist. No matter if the checklist is a physical one or a mental one, there is often a set of questions that need answered to double check that everything is in line prior to work beginning. Some examples of questions that can be asked:

- Do I understand the work task?
- Do I understand the hazards associated with the work?
- What can injure me?
- Do I have the necessary training needed for the task?
- Is all associated paperwork completed?
- Do I have all the tools needed to do the job?
- Are the right personnel involved in the task?

THE ANSWERS

Asking these questions serves no purpose if there is no follow through with the information that comes from them. For example, if you find a deficiency in the paperwork needed to complete the work task then you need to stop work and get the necessary paperwork

completed before proceeding.

Is it a simple phone call home before starting the task to get peace of mind? Is it changing the work area so that you are more easily able to focus on the work task? Regardless of the issue, find a solution prior to beginning work.

Common Hazards of Work Areas for Workers to Be Aware

Not only is productivity greatly affected when there is poor organization of a work area, but there can also be great safety risks. Some common hazards of poorly organized work areas include:

1. **Struck-by incidents-** Work areas that do not have any designated paths for personnel walking through or areas blocked off for specific work tasks such as grinding, create struck-by hazards can be particularly dangerous. Flying debris, lifting loads, and moving objects can all create struck-by hazards for anyone in the area.
2. **Slips, trips, and falls-** Objects on the ground due to poor organization or housekeeping create trip hazards for any walking through that area. Slippery surfaces due to moisture or other liquids such as oil can cause a slip or a fall. Uneven surfaces, steps, or unexpected drop-offs are also a common trip hazards.
3. **Caught in or between incidents-** Work areas that place people near moving parts or equipment is also a huge concern. Moving equipment such as belts or fans can grab a hold of a person’s clothing or hair pulling them into the moving parts.
4. **Sprain/ Strain hazards-** Poor foresight or carelessness often leads to heavy or awkward objects being left on the floor or in a space that makes it difficult for someone to lift them up. These situations put individuals at risk for sprain and strain injuries which are some of the most common and costly injuries that occur in the workplace.
5. **Overhead hazards-** Poor organization leads to objects being hastily thrown on overhead shelves which leads to dropped object hazards as well as a struck-by hazard for someone working in the area.

6. **Risks to property-** When items are left everywhere or in the line of fire, damage to tools, equipment, or materials often occurs.

THE MOST IMPORTANT QUESTION

The most important question is what is your **state of mind** prior to a task beginning. It is important to do a self-check to ensure you are able to complete your work to the best of your ability as well as safely as possible. Some questions to ask yourself:

- Am I stressed?
- Is my focus on the work task?
- Is fatigue, medication, or illness affecting my work?

MORE PREVENTION BEFORE THE WORK

Work areas makes a huge impact on our ability to work safely as well as efficiently. All too often, our work areas are setup and not changed for long periods of time. **Complacency** often plays a factor in why our work areas are not changed for the better. Taking the time to evaluate work areas before work starts will help eliminate hazards can prevent an injury from occurring.

BEST PRACTICES CHECKLIST

- Maintain clean and clear walkways through a work area. Always have proper space for tools, materials, and equipment to avoid creating trip hazards as well as preventing property damage incidents. Never allow excess materials to take up space in walkways or in the path of forklifts.
- Always store heavy or awkward objects where they are easily accessible to be lifted, preferably by a piece of equipment such as a forklift when possible. Always think of the next person who may have to lift an object. It may be in a spot that creates an easy and safe lift for you, but could create a hazard for someone who is shorter than you.
- Never place objects that are improperly staged overhead,

especially when moving equipment is in the area. A 10lb object stored on a high shelf can cause a serious injury to someone below if it falls off.

FINAL WORD

The prudent action for any worksite that is preparing to initiate any new work is to have an actual physical checklist of the projected work.

Questions to Ask Before a Work Task Meeting Kit – Spanish

QUÉ ESTÁ EN RIESGO

PREGUNTAS QUE HAY QUE HACER ANTES DE EMPEZAR EL TRABAJO

Hay muchas preguntas que debemos hacer o responder a lo largo de un día de trabajo para conseguir realizar un trabajo. Lo mismo puede decirse del trabajo seguro. Hay muchas preguntas diferentes que podemos hacernos a nosotros mismos y a las demás personas implicadas en una tarea laboral para asegurarnos de que estamos trabajando con seguridad.

LAS PREGUNTAS CORRECTAS QUE DEBEN HACERSE LOS TRABAJADORES

Antes de comenzar una tarea, deberíamos revisar las listas de comprobación, ya sea una lista de comprobación física o una lista de comprobación mental. Independientemente de si la lista de comprobación es física o mental, suele haber una serie de preguntas que deben responderse para comprobar que todo está en orden antes de comenzar el trabajo. Algunos ejemplos de preguntas que pueden hacerse

- ¿Conozco la tarea?
- ¿Conozco los riesgos asociados al trabajo?
- ¿Qué puede lesionarme?
- ¿Tengo la formación necesaria para la tarea?
- ¿He completado toda la documentación asociada?
- ¿Tengo todas las herramientas necesarias para realizar el trabajo?
- ¿Participa el personal adecuado en la tarea?

LAS RESPUESTAS

Hacer estas preguntas no sirve de nada si no se hace un seguimiento de la información que se desprende de ellas. Por ejemplo, si se encuentra una deficiencia en el papeleo necesario para completar la tarea de trabajo, entonces hay que detener el trabajo y obtener el papeleo necesario antes de continuar.

¿Es una simple llamada telefónica a casa antes de empezar la tarea para estar tranquilo? ¿Se trata de cambiar el área de trabajo para poder concentrarse más fácilmente en la tarea? Sea cual sea el problema, encuentre una solución antes de empezar a trabajar.

CUÁL ES EL PELIGRO

Peligros comunes de las áreas de trabajo que deben conocer los trabajadores

La productividad no sólo se ve afectada en gran medida cuando hay una mala organización del área de trabajo, sino que también puede haber grandes riesgos de seguridad. Algunos peligros comunes de las áreas de trabajo mal organizadas incluyen:

- **Incidentes de atropello**— Las áreas de trabajo que no tienen caminos designados para que el personal camine o áreas bloqueadas para tareas específicas de trabajo, como la molienda, crean riesgos de atropello que pueden ser particularmente peligrosos. Los escombros que vuelan, las cargas que se levantan y los objetos que se mueven pueden crear peligros de atropello para cualquier persona que se encuentre en la zona.

- **Resbalones, tropezones y caídas** – Los objetos que se encuentran en el suelo debido a una mala organización o limpieza crean riesgos de tropiezo para cualquier persona que pase por esa zona. Las superficies resbaladizas debido a la humedad u otros líquidos como el aceite pueden provocar un resbalón o una caída. Las superficies irregulares, los escalones o los desniveles inesperados son también un peligro de tropiezo habitual.
- **Atrapados en o entre incidentes**– Las áreas de trabajo que colocan a las personas cerca de piezas o equipos en movimiento son también una gran preocupación. Los equipos en movimiento, como las correas o los ventiladores, pueden agarrar la ropa o el pelo de una persona tirando de ella hacia las piezas en movimiento.
- **Peligros de esguinces/tensiones**: la falta de previsión o el descuido suelen hacer que se dejen objetos pesados o incómodos en el suelo o en un espacio que dificulta que alguien los levante. Estas situaciones ponen a las personas en riesgo de sufrir lesiones por esguinces y distensiones, que son algunas de las lesiones más comunes y costosas que se producen en el lugar de trabajo.
- **Peligros en la parte superior** – La mala organización lleva a que los objetos sean arrojados apresuradamente en los estantes superiores, lo que lleva a riesgos de caída de objetos, así como a un peligro de atropello para alguien que trabaje en el área.
- **Riesgos para la propiedad**– Cuando los objetos se dejan por todas partes o en la línea de fuego, a menudo se producen daños en las herramientas, equipos o materiales.

COMO PROTEGERSE

LA PREGUNTA MÁS IMPORTANTE

La pregunta más importante es cuál es su estado de ánimo antes de empezar una tarea. Es importante hacer una autocomprobación para asegurarse de que es capaz de completar su trabajo de la mejor manera posible y con la mayor seguridad posible. Algunas preguntas que debe hacerse.

- ¿Estoy estresado?
- ¿Estoy concentrado en la tarea de trabajo?
- ¿La fatiga, la medicación o la enfermedad están afectando a mi trabajo?

MÁS PREVENCIÓN ANTES DEL TRABAJO

Las áreas de trabajo tienen un gran impacto en nuestra capacidad para trabajar de forma segura y eficiente. Con demasiada frecuencia, nuestras áreas de trabajo se configuran y no se cambian durante largos períodos de tiempo. La complacencia a menudo es un factor por el que nuestras áreas de trabajo no se cambian para mejor. Tomarse el tiempo para evaluar las áreas de trabajo antes de empezar a trabajar ayudará a eliminar los peligros y puede evitar que se produzca una lesión.

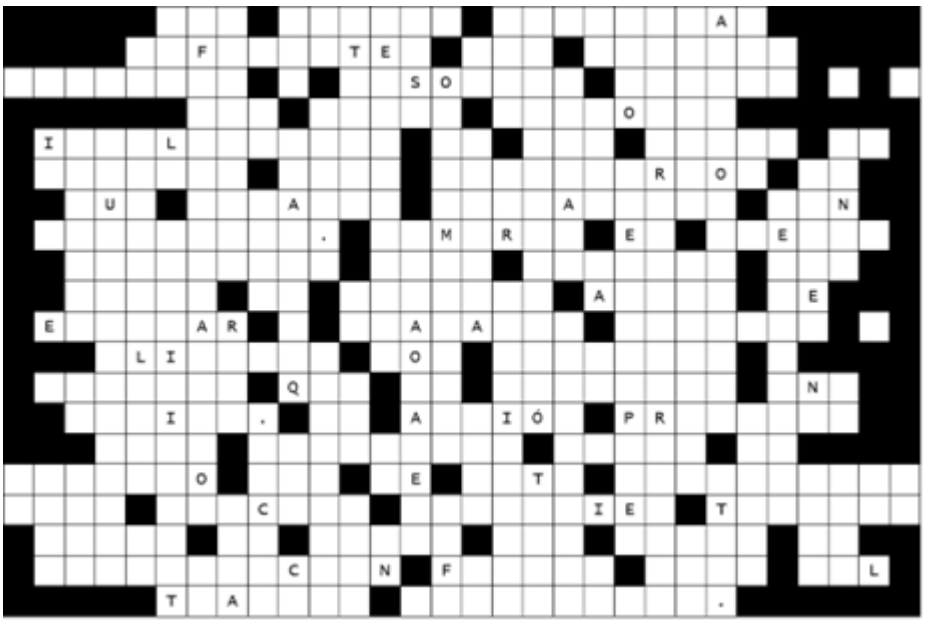
LISTA DE COMPROBACIÓN DE LAS MEJORES PRÁCTICAS

- Mantenga los pasillos limpios y despejados a través del área de trabajo. Disponga siempre de un espacio adecuado para las herramientas, los materiales y el equipo, a fin de evitar que se produzcan peligros de tropiezo y prevenir incidentes de daños a la propiedad. No permita nunca que el exceso de materiales ocupe espacio en los pasillos o en el camino de las carretillas elevadoras.
- Almacene siempre los objetos pesados o incómodos donde sean fácilmente accesibles para ser levantados, preferiblemente por un equipo como un montacargas cuando sea posible. Piense siempre en la próxima persona que pueda tener que levantar un objeto. Puede estar en un lugar que le permita levantarlo con facilidad y seguridad, pero que podría crear un peligro para alguien más bajo que usted.
- Nunca coloque objetos que estén mal colocados por encima de la cabeza, especialmente cuando haya equipos de mudanza en la zona. Un objeto de 10 libras almacenado en un estante alto puede causar una lesión grave a alguien de abajo si se cae.

CONCLUSIÓN

La acción prudente para cualquier lugar de trabajo que se esté preparando para iniciar cualquier trabajo nuevo es tener una lista de comprobación física real del trabajo proyectado.

Questions to Ask Before a Work Task Fallen Phrases – Spanish





Respuesta: Hay muchas preguntas diferentes que podemos hacernos a nosotros mismos y a las otras personas involucradas en una tarea de trabajo para asegurarnos de que estamos trabajando con seguridad. Tomarse el tiempo necesario para evaluar las áreas de trabajo antes de empezar a trabajar ayudará a eliminar los peligros y evitará que se produzca una lesión. La acción prudente para cualquier lugar de trabajo que se esté preparando para iniciar cualquier trabajo nuevo es tener una lista de verificación física real del trabajo proyectado.

Radio Communication on the Job Meeting Kit

SAFETY THRIVES ON CLEAR COMMUNICATION

Portable radios and CB radios are used in many different types of workplaces. They serve as an important tool and safeguard for individuals at a worksite. Radios allow for communication across long distances which can help ensure that work tasks are completed safely and efficiently. It is important to use these communication tools correctly in order to allow for messages to get across to the workers who need to receive them.

HOW WALKIE TALKIES /TWO WAY RADIO WORK

Walkie talkies don’t play music, text, access social media or take photographs but still have the upper hand when you need to communicate in areas without a mobile or GPS signal. That’s because they work off single frequency wireless signals which

means that all is not lost if you find yourself off the beaten track. These hand-held radios are compact but include a speaker and microphone and are very simple to use.

People communicating by walkie talkie must first of all ensure that they are sharing the same channel, or frequency band. Their handsets are all set to receive, so the microphone-cum-loudspeaker is set to loudspeaker. When no one is talking, the device will probably be broadcasting the sound of static, like a detuned radio. When someone wishes to talk, they simply depress the push-to-talk button, forcing their loudspeaker to switch to microphone function, eliminating in the process the sound of static.

As they speak, their words are converted into radio waves and broadcast across a pre-arranged channel. Radio waves fall within the electromagnetic spectrum and therefore travel at the speed of light (186,000 miles per second) and are picked up what feels like instantaneously by the other handsets, where they are converted back into vibrations or fluctuating electric currents and the speaker's voice is broadcast by the loudspeaker.

When the speaker has finished speaking, they say 'over' to let the listener know they have finished speaking, and they let go of the push-to-talk button and their handset returns to listening mode.

A walkie talkie is a two-way radio, which means that unlike a normal radio, it can both send and receive information. As the same channel is used for both functions, this means only one person can talk at a time.

Walkie-Talkie: Easiest way to ensure employee's safety

Every year there are numerous records of injuries at workplace are reported. Sometimes, these events can result in serious injuries and deaths too. Companies suffer from numerous compensations, medical treatments, and severance rates from these injured employees. Given these numbers, reinforcing accident prevention is critical. The best way to avoid this painful process is to invest in workplace safety. License-free walkie-talkies allow you to manage your business efficiently by making communication effective

and hassle-free. Two-way radios are used to increase and ensure the safety of the staff by allowing members to communicate over a wide area. Best quality walkie-talkies are the faster means of communication as mobile phone calls take too much time in communicating messages to a large group. Walkie-talkies are the smart choice for sending discreet and immediate messages to your colleagues.

WALKIE-TALKIES ENSURE EMPLOYEE SAFETY

- **Facility Management Firms:** With an ever-increasing count of malls, official spaces, and other such large-scale facilities require effective coordination for effective management services. There is a possibility that employee may harm himself/herself while handling heavy shipment/equipment and the injury occurred may require immediate attention which is possible through good communication with other colleagues where long-range walkie talkies come in handy. Installing PA (Public Address) speakers that work with wireless two-way radios can be used to ensure public safety. If an employee meets with an accident or an emergency situation, then he can communicate with his co-workers immediately and make an announcement.
- **Construction Sites:** Walkie-talkies are an important piece of equipment for construction sites. Since the construction sites are very large, it is essential for every worker to have walkie-talkie attached to their belt. You cannot rely on cellular networks at construction sites because of the need to communicate immediately.
- **Restaurants or customer service:** Customers are in need of everything constantly. In order to provide the best customer service, it is important for multiple staff to communicate to meet the needs of customers. which can save time and effort.
- **Sport Activities:** Sporting events like cricket or hockey tournaments require a lot of coordination and arrangements to have a great show. Umpires also use walkie-talkies to

communicate with the backend team through walkie-talkies to declare results or show slow-motion clips that the human eye cannot capture.

PROTOCOLS FOR RADIO COMMUNICATION

Here are some basic protocol principles for exercising good radio practices:

- **Do not talk over someone else.** If you hear someone talking, wait until you hear them stop before chiming in.
- **Only respond to a call that is for you. O**ften people will call using a call sign. For example, they will report by saying, “RJ to Kris, are you by?” A standard answer would be, “Kris here, go ahead.” The idea is that the call has been acknowledged and the message is waiting to be received.
- **Be aware that others could listen in.** Since many radio channels are open to the public and monitored via scanners and other devices, it is important to never give out confidential or private information since this information can be easily received by third parties.
- **Always check your battery to ensure a good level of energy, and always carry a backup battery.** If there is an emergency and your battery has died, it could make the difference between life and death for your co-worker, so always keep a good battery on hand.
- **Check in on a regular schedule.** Check in with your co-workers every hour or couple of hours to make sure the work is being carried out safely and that the radios are in good working order.
- **Get to know the short language of radio communications.** Clarity, simplicity, and brevity are the core rules for the language of radio communication. Though some sites have their own language that evolved either across their industry or at their particular company, most share a common base. You’re probably aware of some of them, like saying “over” to tell the listener you are done speaking or saying “copy” to signal that you understood what was said. “Say again” is a simple way to get the speaker to repeat what they just said,

and “break, break, break” is an important one to know – it is used to silence all conversation on the channel to communicate an emergency.

FINAL WORD

Communication is critical to the safety of everyone at a worksite. Radios play an important part at many worksites for workers to be able to properly communicate with one another. Consider the above tips for proper radio communication and how it can be improved at your worksite.

Questions to Ask Before a Work Task Word Search



checklist, paperwork, task, state of mind, self-check,

complacency, sprain, prevention, struck by, slips, trips, falls, caught in, incidents, strain, overhead, risk, clean, clear, damage, safety Now

---

Questions to Ask Before a Work Task Word Search – Spanish

A E J S P A P E L E O Q U O
T E B R J E S G U I N C E U
R S C O M P L A C E N C I A
O T K K C S A F E T Y N O W
P A S P R E V E N C I Ó N W
E D S O B R E C A R G A A M
L O T E N S I Ó N S B G V W
L D W I N C I D E N T E S C
A E Z B L N M P K V W I L A
D A I M E N R I E S G O D Í
O N L R E S B A L O N E S D
P I G O L P E A D O P O R A
O M M H T R O P I E Z O S S
R O U I C C L V T A R E A L

papeleo, tarea, estado de ánimo, complacencia, esguince, prevención, golpeado, resbalones, tropiezos, caídas, atropellado, tensión, sobrecarga, riesgo, safety Now, incidentes

---

Questions to Ask Before a Work Task Picture This – Spanish



¿Qué hay de malo en esta imagen? Los accidentes suelen ser el resultado de actos o condiciones inseguras, o ambos.

Los actos inseguros son la causa de la mayoría de las lesiones en el trabajo y, cuando se combinan con condiciones inseguras, es probable que alguien resulte herido. Con demasiada frecuencia es la persona responsable del acto inseguro la que resulta herida. Peor aún es cuando un transeúnte resulta herido debido a las acciones inseguras de otra persona.

Los directivos pueden tener una gran influencia en la cultura de seguridad de una flota. Para empezar, pueden crear un análisis de seguridad en el trabajo (JSA). Esto también se conoce como análisis de riesgos laborales y es un medio muy eficaz para ayudar a reducir los incidentes, accidentes y lesiones en el lugar de trabajo.

Evaluar la escena y hacer preguntas si es necesario antes de

comenzar el trabajo.

Use of Personal Protective Equipment Fatality File – Spanish

Troy Bridgeman trabajaba para Hammond Power Solutions en Southgate Drive.

La empresa había introducido recientemente una norma que obligaba a todos los trabajadores del taller a llevar gafas de seguridad. Hoy en día es una política estándar en la mayoría de las fábricas, pero en aquel entonces se encontró cierta resistencia. La gente argumentaba que las gafas eran incómodas y poco favorecedoras y que llevarlas todo el tiempo, incluso cuando no se estaba soldando o realizando alguna otra actividad que pudiera poner en peligro los ojos, era innecesario.

El director de seguridad se tomó en serio su trabajo y buscó formas de hacer más seguro el lugar de trabajo.

Convocó una reunión con todos los empleados para abordar sus preocupaciones y compartió una historia.

Contó que llevaba gafas de seguridad siempre que hacía trabajos de jardinería en su casa y que había recibido muchas burlas de su vecino por ello.

Un día estaba cortando el césped y, efectivamente, su vecino empezó a burlarse de sus gafas. Intentó ignorarlo y siguió cortando el césped hasta que oyó a su vecino gemir de dolor. La cuchilla del cortacésped golpeó una piedra, haciéndola añicos y enviando fragmentos en todas direcciones. Uno de los fragmentos golpeó a su vecino directamente en el ojo y casi lo dejó ciego.

El gerente contó la historia con gran seriedad, pero algo en ella tenía gracia.

Tal vez fuera lo inapropiado de reírse de la desgracia de su vecino.

El responsable de seguridad y salud no se dejó impresionar y lo centró.

Finalmente le preguntó si la historia le hacía gracia.

“No”, respondió, haciendo acopio de toda su fuerza de voluntad para dejar de reír.

No fue la primera ni la única vez que su sentido del humor le metió en problemas

Tenía un gran seto que separaba su patio de los vecinos de ambos lados. Dos veces al año alquilaba un cortasetos industrial para recortarlo. Un trabajo sucio y sudoroso, además de peligroso.

Nunca había llevado gafas de seguridad mientras cortaba el seto, pero este año decidió hacerlo. Sin embargo, al no encontrar un par en la casa, tras una breve búsqueda, siguió sin ellas.

A los pocos minutos, un trozo de metralla de arbusto le golpeó directamente en el blanco del ojo derecho, haciéndole un corte tan fuerte que sangró.

El dolor era insoportable y temía haber causado un daño permanente. Por suerte, no lo hizo, pero sí consiguió encontrar un par de gafas después de aquello.

La mayoría de sus amigos se rieron cuando les contó la historia y le preguntaron por qué no llevaba gafas de seguridad.

Le avergüenza admitir que necesitó 20 años y la amenaza de perder un ojo para aprender esa valiosa lección.

Recognized Versus Unrecognized Hazards Meeting Kit

There are many hazards in our workplaces that can cause great harm if exposed to them. While it is often thought that new employees of a company who may not understand the hazards of the job are most at risk for injury, a case can also be made for those experienced employees who have become complacent with the hazards of their work. A question to consider: Which are more dangerous- the hazards we recognize or the ones we do not?

DANGERS OF UNRECOGNIZED HAZARDS

It is a common occurrence that when someone has been working the same job for many years, they get complacent. That isn't always on purpose, it can happen without you even realizing it. For the safety of everyone working, it is vital that you stay aware of the hazards that can occur. No matter how long an employee has been on the job, all hazards should be addressed.

DANGERS OF BEING COMPLACENT WITH RECOGNIZED HAZARDS

Once you have attended safety training over and over again, it becomes less effective on you. Long time employees become comfortable with the risks that their job possesses.

Injuries and fatalities are two of the main hazards that can happen. When you are working in these hazardous conditions without repercussions, it begins to not affect you in the same way. In a time crunch, corners may be cut. It just takes one time for that hazardous condition to not work out.

THREE STEPS TO HAZARD IDENTIFICATION

1. Process Identification: In order to identify hazards, you

first have to take a close look at all of the processes at your place of work. Examples of processes include:

- cleaning
- maintenance
- office work
- painting
- welding
- lift truck operation
- production facilities
- packaging
- security

2. Task Identification: The second step is to list every task performed for each process. For example, here are some of the tasks that are typically carried out by maintenance personnel:

- electrical installations and repair
- mechanical repairs and preventative maintenance
- groundskeeping & snow removal
- building maintenance
- H.V.A.C.
- upkeep

3. Recognize Hazards within the Task:

The third step is to recognize the hazards of each task.

These hazards include the following:

- People
- Equipment
- Material
- Environment
- Processes

CONTROLLING HAZARDS

Once hazards are identified and assessed the next step is to determine the effectiveness of existing controls and identify necessary improvements.

There are basic classifications of hazard controls:

1. Engineering controls could include:

- elimination
- isolation
- substitution
- automation
- machine guarding & re-design

2. Administrative controls could include:

- standard operating procedures
- training & education
- inspections & investigations
- work practice
- job rotation
- progressive discipline
- competent supervision

3. Personal protective equipment could include:

- hard hat & work boots
- gloves, sleeve protectors, aprons, & coveralls
- respirators or surgical masks
- hearing protection
- safety glasses, chemical goggles, & splash shields
- insulated or breathable
- workwear

FINAL WORD

It is necessary to be able to recognize the hazards of your work; from there you can take action to protect yourself and your coworkers around you. It is also important to realize that being able to identify hazards does not mean you are now able to take shortcuts during your work. Some experienced workers may feel that since they understand the hazard and have worked around it for a long time that they do not have be as cautious or take all the necessary steps to work safely around that particular hazard.

Complacency towards recognized hazards can be as or more dangerous than the hazards you do not recognize.

Recognized Versus Unrecognized Hazards Meeting Kit – Spanish

QUÉ ESTÁ EN RIESGO

Hay muchos peligros en nuestros lugares de trabajo que pueden causar grandes daños si se exponen a ellos. Aunque a menudo se piensa que los nuevos empleados de una empresa, que pueden no entender los peligros del trabajo, son los que corren más riesgo de sufrir lesiones, también se puede argumentar a favor de aquellos empleados con experiencia que se han vuelto complacientes con los peligros de su trabajo. Una cuestión a tener en cuenta: ¿Qué es más peligroso: los peligros que reconocemos o los que no reconocemos?

CUÁL ES EL PELIGRO

PELIGROS NO RECONOCIDOS

Es habitual que cuando alguien lleva muchos años trabajando en el mismo puesto, se vuelva complaciente. Esto no siempre es a propósito, sino que puede ocurrir sin que uno se dé cuenta. Por la seguridad de todos los que trabajan, es vital que se mantenga al tanto de los peligros que pueden ocurrir. No importa el tiempo que un empleado lleve en el trabajo, todos los peligros deben ser atendidos.

PELIGROS DE SER COMPLACIENTE CON LOS PELIGROS RECONOCIDOS

Una vez que se ha asistido una y otra vez a la formación en

materia de seguridad, ésta pierde eficacia en el empleado. Los empleados que llevan mucho tiempo en el puesto se sienten cómodos con los riesgos que posee su trabajo.

Las lesiones y las muertes son dos de los principales peligros que pueden ocurrir. Cuando se trabaja en estas condiciones peligrosas sin repercusiones, empieza a no afectarle de la misma manera. Cuando el tiempo apremia, se pueden recortar las esquinas. Sólo hace falta una vez para que esa condición peligrosa no funcione.

COMO PROTEGERSE

TRES PASOS PARA LA IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS

1. Identificación de los procesos: Para identificar los peligros, primero hay que examinar detenidamente todos los procesos de su lugar de trabajo. Algunos ejemplos de procesos son:

- limpieza
- mantenimiento
- trabajo de oficina
- pintura
- soldadura
- manejo de montacargas
- instalaciones de producción
- embalaje
- seguridad

2. Identificación de tareas: El segundo paso consiste en enumerar todas las tareas que se realizan en cada proceso. Por ejemplo, estas son algunas de las tareas que suele realizar el personal de mantenimiento:

- instalaciones y reparaciones eléctricas
- reparaciones mecánicas y mantenimiento preventivo
- mantenimiento del terreno y retirada de la nieve
- mantenimiento de edificios
- C.A.H.
- mantenimiento

3. Reconocer los peligros de la tarea:

El tercer paso consiste en reconocer los peligros de cada tarea.

Estos peligros incluyen los siguientes

- Personas
- Equipo
- Material
- Entorno
- Procesos

CONTROL DE LOS PELIGROS

Una vez identificados y evaluados los peligros, el siguiente paso es determinar la eficacia de los controles existentes e identificar las mejoras necesarias.

Existen clasificaciones básicas de los controles de los peligros:

1. Los controles de ingeniería podrían incluir:

- eliminación
- aislamiento
- sustitución
- automatización
- protección y rediseño de la máquina

2. Los controles administrativos podrían incluir:

- procedimientos operativos estándar
- formación y educación
- inspecciones e investigaciones
- prácticas de trabajo
- rotación de puestos de trabajo
- disciplina progresiva
- supervisión competente

3. El equipo de protección personal podría incluir

- casco y botas de trabajo
- guantes, protectores de mangas, delantales y monos de trabajo

- respiradores o máscaras quirúrgicas
- protección auditiva
- gafas de seguridad, gafas para productos químicos y protectores contra salpicaduras
- ropa aislante o transpirable
- ropa de trabajo

CONCLUSIÓN

Es necesario ser capaz de reconocer los peligros de su trabajo; a partir de ahí puede tomar medidas para protegerse a si mismo y a los compañeros que lo rodean. También es importante darse cuenta de que ser capaz de identificar los peligros no significa que ahora pueda tomar atajos durante su trabajo. Algunos trabajadores experimentados pueden pensar que, como entienden el peligro y han trabajado en torno a él durante mucho tiempo, no tienen que ser tan precavidos ni tomar todas las medidas necesarias para trabajar con seguridad en torno a ese peligro concreto. La complacencia hacia los peligros reconocidos puede ser tan o más peligrosa que los peligros que no se reconocen.

Recognized Versus Unrecognized Hazards Stats and Facts – Spanish

HECHOS

1. Después de las lesiones por accidentes de tráfico, las caídas representan la segunda causa de muerte por lesiones no intencionadas.
2. La respiración de aire contaminado es la forma más común en

que los productos químicos del lugar de trabajo entran en el cuerpo.

3. Cada minuto de cada día se registra un incendio en una estructura, lo que supone aproximadamente 12.000 millones de dólares en pérdidas materiales cada año.
4. Los ingenieros, electricistas y trabajadores de líneas aéreas encabezan la lista de profesionales más expuestos a los riesgos eléctricos.
5. Los incidentes de electrocución se producen por no reconocer y entrar en contacto con fuentes energizadas (conductores y partes de circuitos energizados, cables dañados o desnudos, equipos eléctricos o herramientas eléctricas defectuosas)

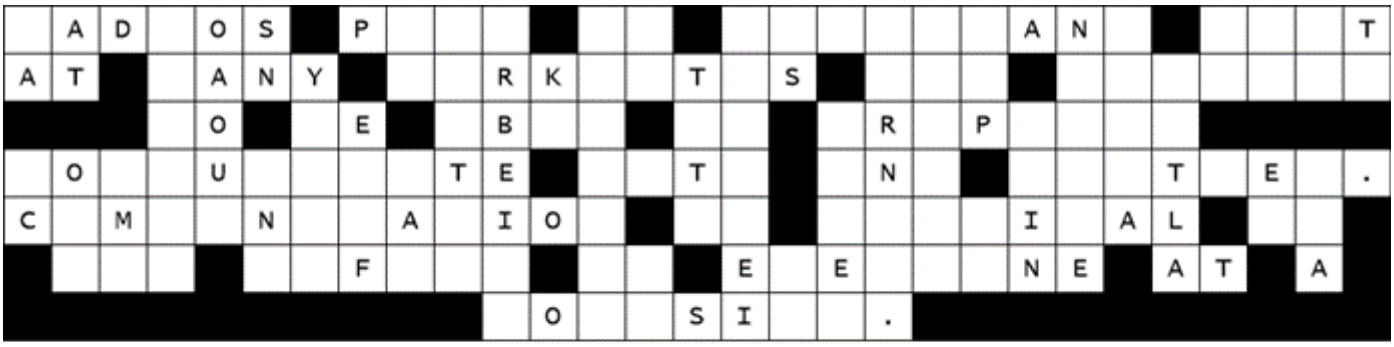
ESTADÍSTICAS

Las 10 principales infracciones de la OSHA en el 2017 ponen de manifiesto las causas de las lesiones y las muertes de los trabajadores.

- Protección contra caídas – Requisitos generales (1926.501): 6.072 infracciones
- Comunicación de riesgos: 4.176 infracciones
- Andamios: 3.288 infracciones
- Protección respiratoria: 3.097 infracciones
- Bloqueo/etiquetado: 2.877 infracciones: las infracciones más frecuentes fueron la formación inadecuada de los trabajadores y las inspecciones no realizadas. Los procedimientos de bloqueo y etiquetado están pensados para proteger a los empleados cuando la maquinaria se pone en marcha inesperadamente o cuando se libera energía peligrosa durante las actividades de mantenimiento. La falta de formación de los trabajadores o de realización de inspecciones periódicas es la causa de muchas de las infracciones.
- Escaleras: 2.241 infracciones
- Carretillas industriales motorizadas: 2.162 infracciones
- Protección de máquinas: 1.933 infracciones
- Protección contra caídas – Requisitos de formación: 1.523 infracciones

- Electricidad – Métodos de cableado: 1.405 infracciones – Las infracciones de esta norma se encontraron en la mayoría de los sectores de la industria general, incluidos los de alimentación y bebidas, comercio minorista y fabricación. Los métodos de cableado eléctrico defectuosos supusieron 1.405 infracciones, frente a las 1.937 de 2016. Entre las infracciones más frecuentes se encuentra el uso inadecuado de alargadores.

Radio Communication on the Job Fallen Phrases





Radios play an important part at many worksites for workers to be able to properly communicate with one another. Communication is critical to the safety of everyone at a worksite.

Recognized Versus Unrecognized Hazards Fatality File

A Minnesota Power employee died of an electric shock during maintenance work at a substation near Bovey on Tuesday.

According to a report from the Itasca County Sheriff’s Office, James Phillip Gibeau, 37, of Grand Rapids, was in the bucket of a truck replacing a line at the substation at 21441 County Road 434 when he was electrocuted at 2:14 p.m. Tuesday.

The report, written by three deputies that responded to the call, said other workers reported the line “was shut off but there was still a lot of static electricity that goes through the line.”

The workers told deputies that Gibeau was holding a grounded metal ring with his left hand as he loosened bolts holding the small line he was removing, which was also connected to the main line, according to the report.

“The small line came out of the spot he loosened and he had grabbed it with his right hand making the connection complete,” the report said.

That’s when Gibeau was shocked, the report said.

Gibeau’s supervisor told deputies that “if he knew the line was going to be disconnected, then he would have had the main overhead line grounded as well.”

The report said employees and deputies performed CPR and used a defibrillator on Gibeau. Gibeau was then taken by ambulance to Grand Itasca Clinic and Hospital.

He was later taken to Hennepin County Medical Center, Minnesota Power said Wednesday afternoon.

In a news release Wednesday afternoon, Minnesota Power, which did not name Gibeau, said he “experienced an electrical contact” as he worked on the substation’s electrical equipment and died.

Minnesota Power spokesperson Amy Rutledge would not say whether he was electrocuted because “we are not in a position to provide information about a specific cause of death.”

“Out of respect for the family and co-workers (we) will only share what we know at this time,” Rutledge said in an email to the News Tribune.

After the incident, Minnesota Power stopped work at the substation “to allow for a thorough investigation.”

Recognized Versus Unrecognized Hazards Fatality File – Spanish

Un empleado de Minnesota Power murió de una descarga eléctrica durante los trabajos de mantenimiento en una subestación cerca de Bovey el martes.

Según un informe de la oficina del sheriff del condado de Itasca, James Phillip Gibeau, de 37 años, de Grand Rapids, estaba en el cubo de un camión sustituyendo una línea en la subestación situada en el 21441 de la carretera del condado 434 cuando se electrocutó a las 14:14 horas del martes.

El informe, redactado por tres ayudantes del sheriff que acudieron a la llamada, dice que otros trabajadores informaron de que la línea "estaba apagada pero todavía había mucha electricidad estática que pasa por la línea".

Los trabajadores dijeron a los ayudantes que Gibeau sostenía un anillo metálico conectado a tierra con su mano izquierda mientras aflojaba los tornillos que sujetaban la línea pequeña que estaba quitando, que también estaba conectada a la línea principal, según el informe.

"La línea pequeña salió del lugar que aflojó y la agarró con la mano derecha haciendo la conexión completa", dice el informe.

Fue entonces cuando Gibeau recibió una descarga eléctrica, según el informe.

El supervisor de Gibeau dijo a los ayudantes del sheriff que "si hubiera sabido que la línea iba a ser desconectada, también habría puesto a tierra la línea aérea principal".

El informe dice que los empleados y los ayudantes del sheriff practicaron la reanimación cardiopulmonar y utilizaron un desfibrilador con Gibeau. Gibeau fue trasladado en ambulancia a la Clínica y Hospital Grand Itasca.

Más tarde fue trasladado al Centro Médico del Condado de Hennepin, dijo Minnesota Power el miércoles por la tarde.

En un comunicado de prensa el miércoles por la tarde, Minnesota Power, que no nombró a Gibeau, dijo que "experimentó un contacto eléctrico" mientras trabajaba en el equipo eléctrico de la subestación y murió.

La portavoz de Minnesota Power, Amy Rutledge, no quiso decir si fue electrocutado porque "no estamos en condiciones de proporcionar información sobre una causa específica de la muerte."

"Por respeto a la familia y a los compañeros de trabajo (sólo) compartiremos lo que sabemos en este momento", dijo Rutledge en un correo electrónico al News Tribune.

Después del incidente, Minnesota Power detuvo el trabajo en la subestación “para permitir una investigación exhaustiva.”

Recognized Versus Unrecognized Hazards Picture This – Spanish



Fuente: *https://www.cdc.gov*

Playing the Lottery and Workplace Injuries Picture This



Source: *https://www.manufacturing.net*

Preventing Equipment Damage

Incidents (Construction) Infographic – Spanish



Fuente: https://www.cdc.gov

Playing the Lottery and Workplace Injuries Picture This – Spanish



Fuente: https://www.fraternidad.com/es-ES/previene/noticia-boletin/infografias-de-salud-laboral

---

Preventing Equipment Damage

Incidents (Construction) Infographic

Construction Accidents

Building in America

Working at a construction site is one of the most dangerous jobs in America.

- **Construction accidents injure or kill thousands of workers every year.**
- **~ 500,000 construction accidents occur annually.**
- **Construction workers account for 1 in 5 workplace fatalities.**



Causes

Accidents occur when construction companies are negligent in enforcing safety programs or requirements.

Safety Precautions

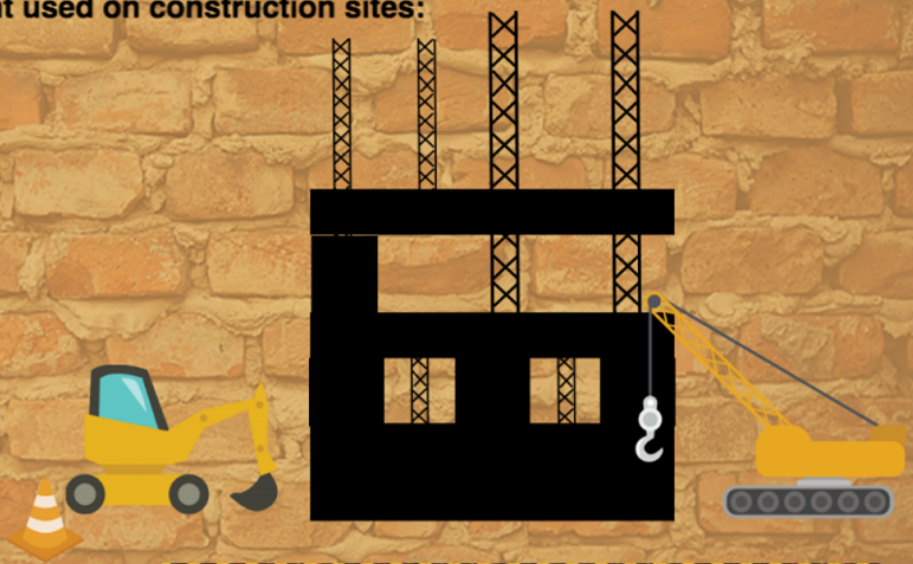
Contractors are responsible for providing safety provisions. They are obligated to:

- Warn of possible **hazards**;
- Hire employees who will use **caution** while working;
- Coordinate job **safety**; and
- **Check** that all safety specifications are followed.

Manufacturers of construction equipment are responsible for designing and maintaining **safe** products.

Dangerous equipment used on construction sites:

- Scaffolding
- Power tools
- Hoists
- Derricks
- Cranes
- Conveyors
- Woodworking tools
- Ladders
- Winches
- Trucks
- Graters
- Scrapers
- Tractors
- Bulldozers
- Forklifts
- Back hoes
- Heavy equipment
- Boilers
- Pressure vessels
- Gas detectors



The possibility of injury or death increases greatly if proper safety measures are not employed in the production and use of construction equipment.

Source: https://injurylawyer.com

Preventing Equipment Damage Incidents (Construction) Meeting Kit – Spanish

QUÉ ESTÁ EN RIESGO

Prevención de incidentes por daños en los equipos (construcción) Charla sobre seguridad

El objetivo de operar con seguridad es, en primer lugar, proteger la vida y, en segundo lugar, proteger la propiedad. La industria de la construcción no sólo puede ser peligrosa para los trabajadores, sino que los incidentes de daños en los equipos pueden ser frecuentes y costosos. Cada vez que se producen daños en los equipos, no sólo hay un coste asociado, sino que también existe la posibilidad de que los operadores o el personal de tierra de la zona sufran lesiones.

CUÁL ES EL PELIGRO

Causas y tipos de accidentes de maquinaria y equipos pesados

Los accidentes de maquinaria y equipos pesados pueden ser el resultado de una lista interminable de factores. Desde un error del operador hasta defectos en el equipo y la maquinaria, si una sola cosa sale mal, las consecuencias pueden ser devastadoras. Algunos de los tipos de equipos pesados y maquinaria más comúnmente involucrados en accidentes de trabajo incluyen:

- Retroexcavadoras y

cargadoras
- Bulldozers
- Recogedoras de cerezas
- Cosechadoras y otros equipos agrícolas
- Grúas
- Camiones volquetes
- Carretillas eléctricas

- Excavadoras
- Carretillas elevadoras
- Máquinas industriales y de fábrica
- Zanjadoras
- Equipos y maquinaria de almacén

COMO PROTEGERSE

MEJORES PRÁCTICAS PARA PREVENIR DAÑOS EN LOS EQUIPOS

Los fallos mecánicos de los equipos, la maquinaria y las herramientas pueden implicar muchos problemas, como la desalineación de las piezas, las sobrecargas de energía, la rotura de los conjuntos de engranajes, las astillas o roturas de las piezas y la contaminación del aceite. En algunos casos, la rotura de una pieza puede causar más daños a la maquinaria y provocar su mal funcionamiento y que un trabajador resulte herido. **Hay muchas razones por las que los equipos fallan y causan accidentes, entre ellas:**

Desgaste. Las piezas de la maquinaria y las herramientas se desgastan con el tiempo debido a su uso constante. En algún momento, deben ser reemplazadas debido al desgaste. Cuando los empresarios no las sustituyen debido a su coste, se estropean, a veces repetidamente, si sólo se hacen pequeñas reparaciones.

Diseño o fabricación defectuosos. En algunos casos, la maquinaria, el equipo o las herramientas se diseñaron o fabricaron de forma incorrecta. Si el defecto es lo suficientemente grave, puede

causar un accidente laboral catastrófico si la maquinaria funciona mal o se avería.

Falta de formación. Los trabajadores deben recibir formación sobre el uso seguro de equipos pesados, como carretillas elevadoras, bulldozers y otras máquinas y equipos pesados, antes de utilizarlos en el trabajo. Incluso los taladros, las sierras eléctricas y otras herramientas eléctricas pueden ser extremadamente peligrosas si los trabajadores las utilizan sin formación en su uso seguro. Muchos accidentes trágicos se producen cuando los empresarios no se toman en serio la seguridad de sus trabajadores y no invierten el tiempo necesario para formar adecuadamente a sus empleados.

Mantenimiento inadecuado. Los empresarios tienen la obligación de inspeccionar, reparar y sustituir la maquinaria, el equipo y las herramientas de forma regular. Desgraciadamente, muchos empresarios no lo hacen, lo que puede dar lugar a un trágico accidente laboral.

Error del operario. Muchos accidentes ocurren cuando los operadores de equipos y maquinaria cometen errores o realizan acciones negligentes. Esto puede conducir a sus propias lesiones o a las de otros, como cuando el operador de una máquina pesada golpea a un trabajador cercano.

CONSEJOS

Piense. No actúe sin pensarlo bien.

Cómo prevenir lesiones y accidentes en una obra de construcción

Los reglamentos y protocolos de seguridad deben demostrarse y explicarse adecuadamente. Deben celebrarse reuniones periódicas con los empleados para revisar las formas de mejorar la seguridad y comprobar que se cumplen las normas.

Se pueden colocar carteles sobre las normas de seguridad y sobre lo que se debe y no se debe hacer en determinadas zonas de la obra. Algunas de las cosas adicionales que se pueden hacer son:

- Intentar mantener un lugar de trabajo limpio y ordenado. Esto puede evitar que las personas y los equipos se lesionen.
- Debe impartirse formación en materia de seguridad a todos los empleados, sobre todo al empezar un trabajo.
- Tener una señalización adecuada de lo que está permitido en ciertas secciones del lugar de trabajo.

Hacer que los empleados lleven siempre el EPP adecuado cuando el trabajo lo requiera. Algunos de los tipos más comunes que deben usarse en las obras de construcción son los cascos, las gafas de seguridad, los guantes, las botas con puntera de acero, los chalecos de seguridad, la protección auditiva y los arneses.

Ponga los pasos adecuados para jugar donde se necesitan. Asegure los elementos que están en superficies altas que podrían caer y golpear a alguien o al equipo que está debajo.

Los gerentes, supervisores o quienquiera que esté a cargo deben hacer inspecciones y observaciones periódicas del trabajo que se realiza. Esto puede ayudar a garantizar que se tomen todas las medidas y precauciones adecuadas en todo momento.

El equipo debe devolverse siempre a los espacios de almacenamiento adecuados que se hayan previsto para él. Dejarlo fuera o incluso desatendido cuando no se utiliza puede dar lugar a circunstancias inseguras.

Deben tomarse las precauciones de seguridad adecuadas cuando se utilice maquinaria pesada. Los cinturones de seguridad previstos para el operador deben llevarse siempre puestos cuando la maquinaria esté en uso.

CONCLUSIÓN

Piense en los sucesos de daños en los equipos que ha experimentado en este trabajo o en trabajos anteriores. ¿En qué se parece cada incidente? ¿Qué podría haberse hecho de forma diferente para evitarlo? ¿Qué situaciones pueden surgir en este caso que podrían dar lugar a daños en el equipo pesado?

Playing the Lottery and Workplace Injuries Word Search – Spanish



Safety Now, Trabajo , Lesion, Caídas, Resbalones, Explosiones, Presión, Aplastamiento, Quemaduras, Tóxicos, Sustancias , Fuego, Repetitivo, Estrés, Sobreesfuerzo.

Preventing Equipment Damage

Incidents (Construction) Meeting Kit

Preventing Equipment Damage Incidents (Construction) Safety Talk

The goal of operating safely is first to protect life and secondary is to protect property. The construction industry can not only be hazardous to workers, but equipment damage incidents can be frequent and costly. Anytime there is equipment damage not only is there an associated cost, but there is also the chance for injury for the operators or ground personnel in the area.

Causes and Types of Heavy Equipment and Machinery Accidents

Heavy equipment and machinery accidents can result from an endless list of factors. From operator error to equipment and machinery defects, if just one thing goes wrong, the consequences can be devastating. Some of the types of heavy equipment and machinery most-commonly involved in workplace accidents include:

- Backhoes and loaders
- Bulldozers
- Cherry pickers
- Combines and other farming equipment
- Cranes
- Dump trucks
- Electric hand trucks
- Excavators
- Forklifts
- Industrial and factory machines
- Trenchers
- Warehouse equipment and machinery

BEST PRACTICES TO PREVENT EQUIPMENT DAMAGE

Mechanical failure of equipment, machinery, and tools can involve many problems, such as misalignment of parts, power surge overloads, broken gear sets, chips or breaks of parts, and oil contamination. In some cases, the breakdown of a part can cause further damage to the machinery and lead to its malfunction and a worker being injured. **There are many reasons why equipment fails and causes accidents including:**

Wear and tear. Parts in machinery and tools will wear down over time due to their constant use. At some point, they must be replaced due to wear and tear. When employers fail to replace them due to the cost, they will malfunction—sometimes repeatedly if only minor repairs are done.

Defective design or manufacture. In some cases, the machinery, equipment, or tools were designed or manufactured improperly. If the defect is serious enough, it can cause a catastrophic workplace accident if the machinery malfunctions or breaks down.

Lack of training. Workers must be trained in the safe use of heavy equipment, like forklifts, bulldozers, and other heavy machinery and equipment, before using them on the job. Even drills, power saws, and other power tools can be extremely dangerous if workers use them without training in their safe use. Many tragic accidents occur when employers do not take their workers' safety seriously and do not invest the time to properly train their employees.

Improper maintenance. Employers have a duty to inspect, repair, and replace machinery, equipment, and tools on a regular basis. Unfortunately, many employers do not do this, which can result in a tragic workplace accident.

Operator error. Many accidents occur when operators of equipment and machinery make errors or engage in negligent actions. This can lead to their own injuries or the injuries of others, such as when a heavy machine operator hits a nearby worker.

TAKE AWAY

Think. Do not act without giving careful thought.

How To Prevent Injury and Accidents On A Constructions Site

Safety regulations and protocols should be properly demonstrated and explained. Regular employee meetings should happen to review ways to improve safety and to check that regulations are being followed.

There can be signs posted about safety standards and what should and shouldn’t be done in certain areas of the site. Some of the additional things that can be done are:

- Try and keep a clean and tidy worksite. This can prevent injury to people and equipment.
- Safety training should be provided for all employees, especially when first beginning a job.
- Having proper signs displayed of what is allowed in certain sections of the worksite.

Always have employees wear proper PPE at all times when the job requires it. Some of the most common types that should be worn on construction sites are hard hats, safety glasses, gloves, steel toe boots, safety vests, ear protection, and harnesses.

Put the proper steps in to play where they are needed. Secure items that are at high surfaces that could fall and hit someone or equipment below.

Managers, supervisors, or whoever is in charge should do regular inspections and observations of the work being done. This can help to ensure all the right steps and precautions are being taken at all times.

Equipment should always be returned to the proper storing spaces that are provided for it. Leaving it out or even unattended when not in use can lead to unsafe circumstances occurring.

Proper safety precautions should be worn when operating heavy

equipment. The seatbelts that are provided for the operator should always be worn when the machinery is in use.

FINAL WORD

Think about the equipment damage events you have experienced on this job or on past jobs. What was similar about each incident? What could have been done differently to prevent it? What situations may arise here that could result in damage to heavy equipment?

Preventing Equipment Damage Incidents (Construction) Stats and Facts – Spanish

HECHOS

1. Según la Administración de Seguridad y Salud Ocupacional (OSHA) de EE.UU., los accidentes con maquinaria y equipos pesados se encuentran entre las principales causas de accidentes graves y mortales en las obras de construcción, y las normas de seguridad que rigen el uso de carretillas industriales motorizadas (como los montacargas) en las obras se encuentran entre las más infringidas por los empleadores.
2. Algunos de los factores más comunes que intervienen en los accidentes con equipos y maquinaria pesada son:
   - Retroceso
   - Colisión con un objeto inmóvil
   - Colisión con otra pieza de equipo

- Caída de cargas
- Enredo de la maquinaria
- No comprobar los puntos ciegos
- Caída de objetos desde carretillas y otros equipos
- Atrapamiento de trabajadores entre equipos y objetos fijos

ESTADÍSTICAS

- Según un informe del Departamento de Trabajo de los Estados Unidos, 5.250 empleados murieron en el trabajo debido a lesiones relacionadas con el trabajo en 2018. El 21% de las víctimas mortales se produjeron en el sector de la construcción.
- Quedar atrapado o comprimido por equipos u objetos es una de las diez principales causas de lesiones en el lugar de trabajo, según la Oficina de Estadísticas Laborales de Estados Unidos. Es responsable del 3,5% de las lesiones incapacitantes en el lugar de trabajo y costó a la economía estadounidense aproximadamente 2.100 millones de dólares en 2012.
- Según la OSHA, 12 de las 874 muertes que se produjeron en el sector de la construcción en 2014 se debieron a que un trabajador quedó atrapado por la maquinaria en el trabajo, y una de las infracciones de la OSHA más citadas tiene que ver con la protección de la maquinaria y las máquinas.

Playing the Lottery and Workplace Injuries Word Search



Safety Now, Workplace, Injury, Falls, Slips, Explosions, Pressure, Crush, Burns, Toxic, Substances, Fire, Repetitive, Stress, Overexertion

---

Preventing Equipment Damage Incidents (Construction) Fatality File

On Nov. 16, 2016, Nissan North America sent 46-year-old maintenance technician Dennis Pinkston to investigate an equipment breakdown. Pinkston, along with the rest of the maintenance crew at the company’s Smyrna, Tenn. plant, discovered the roller drive motor for an elevator, which is designed to move car seat pallets from one conveyor system to another, was not working.

They removed some machine guarding and set to work. However, when checking whether the elevator correctly was functioning, the crew neglected to place the machine guarding back where it had been,

according to Tennessee OSHA.

OSHA described the following actions that led to Dennis Pinkston's death:

"After replacing the drive motor, the employee was testing the lift table. He leaned into an opening to look under the lift table as the table was being raised. He was struck by a counterbalance weight that was descending as the lift table was elevated. A guard for the opening had been removed for the repair and not replaced to cover the opening before the lift table was activated."

Pinkston was struck in the back of the head. The counterweight, which weighed 1,275 lbs. pushed his head downward, where his head was caught between the weight and the top of the metal guarding system.

Emergency services were called, and he was transported to a nearby hospital but did not survive. Pinkston had been a maintenance technician at Nissan North America since 2004 and was authorized to perform service on machines and equipment. He had received training on lockout/tagout procedures.

However, Tennessee OSHA's subsequent investigation revealed that while lockout/tagout steps were taken, the mesh machine guard was not replaced and Pinkston was not positioned far enough away from the machinery while performing a final test.

The agency discovered that Nissan North America had failed to perform routine equipment inspections or check whether it complied with the 29 CFR 1910.147 standard which details periodic inspections. In addition, Nissan received a Repeat -Serious violation because lockout/tagout devices were not replaced once maintenance was completed. The company previously had been cited for this in 2014.

Nissan North America has 30 days to pay a total of $29,000 as a result of the incident. Despite Pinkston's death, the company received an overall "effective" rate for its safety and health program.

“The safety and well-being of our employees is always our top priority,” the company said in a media statement. “We dedicate extensive time and resources to safety programs and training at the plant. Nissan is working through TOSHA’s established process to contest these citations and bring this matter to a close. We also continue to work on determining what can be done to prevent future occurrences.”

“I was mad at first, but once I read the report – I mean the way the reports wrote and all that, it’s obviously just an accident,” Pinkston’s brother told local TV outlet WSMV 4 in an interview. “It’s an accident that could’ve been avoided if the guard had been put back in place. After reading that, that’s going to bother me for a long time. It could’ve very well been avoided.”