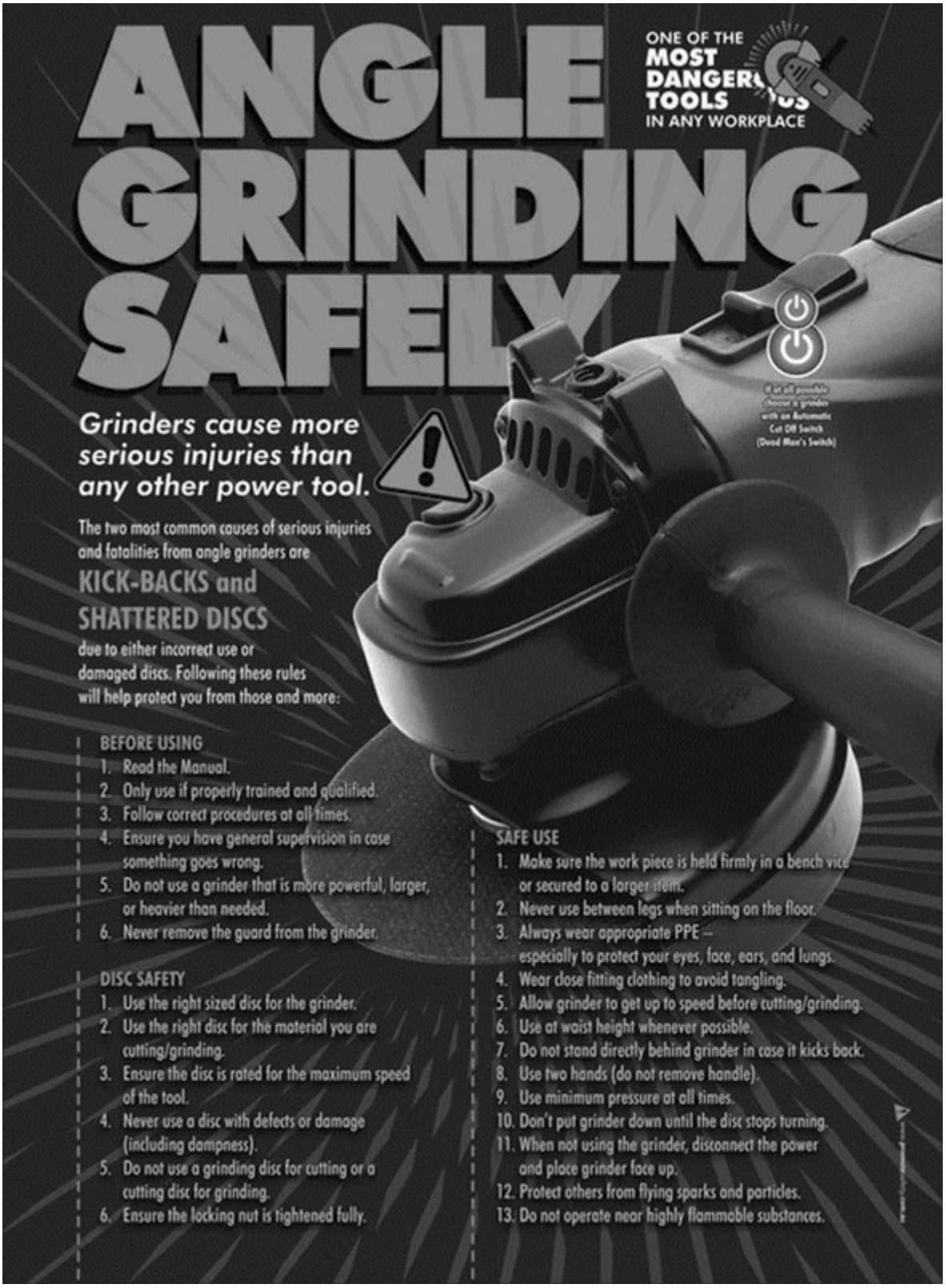
Saws Grinders – Portable Abrasive Saws and Grinders Infographic



Source: https://uyustools.com

Safety and Substance Abuse Dont Mix Meeting Kit

What’s At Stake

Drug use and alcohol consumption are normally considered personal issues. They only become an employer’s concern when they affect safety and worker performance. Drug and alcohol abuse cost employers through high absenteeism and sick pay. Abusers hurt themselves and their families if they lose their job as a result of their actions. If they are fired or cannot function on the job, the company loses the services of an experienced worker.

What’s the Danger

DRUG ABUSE DANGERS

Hurts Physically. Depending on the drug of choice, abuse can lead to lung and cardiovascular disease, stroke, various kinds of cancer, HIV/AIDS, and Hepatitis B and C, to name a few.

Hurts The Job. Abusing that drug can have serious consequences when it comes to landing and maintaining a job. In the short term, impaired judgment and lack of sleep from drug use can make you perform poorly the duties you’d otherwise excel at.

Hurts Mental Health. Depression, anxiety, paranoia, hallucinations, delusions, can all stem from drug abuse.

Hurts Finances. The more you abuse a drug, the more of it you need to get the same effect.

Hurts Freedom. Whether it’s by pursuing unlawful means of financial gain, committing crimes due to paranoid delusions,

stealing from others to support a habit, contributes to criminal activity, and leads to jail.

Hurts Romance. Drug abuse commonly leads people to engage in deceitful behaviors that breach trust.

Hurts Friendships. Having a short temper, lack of patience, decreased interest in others, and self-serving habits are all prevalent behaviors stemming from drug abuse that negatively impact friendships.

Hurts Family Relationships. The more someone abuses drugs, the more their priorities shift toward drugs.

Hurts the Community. There are more drug dealers, break-ins, instances of prostitution, and other criminal behaviors that threaten the safety and security of a community.

BEST STEPS TO ADDRESS SUBSTANCE ABUSE IN THE WORKPLACE – Employee Assistance Plan (EAP)

To help prevent workplace accidents caused by drug, alcohol, employees need to be familiar with the common signs and symptoms of substance abuse. Changes in behavior, increased absence, and constant health issues could indicate an addiction disorder. It is critical to address these signs with the employee to determine the cause of their negative actions.

Should an employee be confirmed positive for drugs of abuse, an employee assistance program (EAP) can provide counseling and referral programs. It may be conducted and/or managed directly by the employer or by a third-party contractor. Programs are always operated in a confidential manner.

AWARENESS TO KEEP PEOPLE SAFE AT WORK

You have a right and a responsibility to prevent drug and alcohol abuse at work. The people we work with are often our friends, and sometimes our supervisors. Keep in mind that their behavior could cause a fatal mistake—and you could be a victim. Here are some warning signs and symptoms of substance abuse to be aware of in a

coworker.

- Weight loss
- Sweating
- Chills
- Slowed or slurred speech
- Impaired coordination
- Slow reaction time
- Irritability
- Excessive talking
- Inability to sit still
- Limited attention span
- Poor motivation / lack of energy
- Aggressive, unpredictable or violent behavior
- Money problems, including asking coworkers for loans
- Carelessness, frequent mistakes
- Risky behavior or lack of concern for others? Safety

FINAL WORD

It can be hard to report your co-worker or supervisor if you suspect substance abuse. But, their behavior could cause a fatal mistake—and you could be a victim.

Safety and Substance Abuse Dont Mix Fatality File

An experienced press operator was killed when he was struck by pieces

of a die thrown from his press.

It appeared that the overhead ram of the press was set an inch lower than it should have been for the size of the die. He somehow accidentally triggered the press, and the ram came down and smashed the die.

The fatality report indicated that the worker had a long history of alcohol abuse and had been taking several medications for chronic illnesses. Tests after his death showed that his system contained alcohol as well as three other drugs. The report also recommended that drug and alcohol programs be set up, and that communication should improve within the plant.

Safety and Substance Abuse Dont Mix Infographic



Source: https://www.northpointrecovery.com

Safety and Substance Abuse Dont Mix Stats and Facts – Spanish

HECHOS

1. La mayoría de los accidentes laborales causados por el consumo de sustancias no son tan notorios, pero pueden afectar significativamente a las operaciones, la salud y las finanzas de una empresa.

2. Los empleados que abusan de sustancias ilícitas tienen diez veces más probabilidades de faltar al trabajo, lo que repercute negativamente no sólo en ellos mismos y en sus responsabilidades, sino que también pone en peligro a los demás.
3. El aumento del absentismo puede hacer que una empresa sea vulnerable a lagunas en las medidas de seguridad, incluso si el empleado con el trastorno por consumo de sustancias no está presente, debido a la mayor responsabilidad o falta de experiencia de otros trabajadores.
4. Problemas causados en el lugar de trabajo por el abuso de sustancias

- Dormir en el trabajo
- Resaca
- Mala toma de decisiones
- Pérdida de eficacia
- Robo
- Baja moral de los compañeros de trabajo
- Mayor probabilidad de tener problemas con los compañeros/supervisores o con las tareas
- Preocupación por obtener y consumir sustancias durante el trabajo, lo que interfiere en la atención y la concentración
- Actividades ilegales en el trabajo, incluida la venta de drogas ilícitas a otros empleados
- Mayor rotación
- Formación de nuevos empleados
- Procedimiento disciplinario

ESTADÍSTICAS

- Según el Centro Canadiense de Salud y Seguridad en el Trabajo (CCOHS), el abuso de drogas y alcohol en el lugar de trabajo es un problema grave que puede provocar accidentes, lesiones y una reducción de la productividad. He aquí algunas estadísticas sobre el abuso de drogas en el lugar de trabajo en Canadá:
- Aproximadamente el 10% de los trabajadores canadienses declararon consumir alcohol o drogas antes o durante el

trabajo, según un estudio realizado por el Centro de Adicciones y Salud Mental (CAMH).

- El sector de la construcción registra uno de los índices más elevados de consumo de drogas entre los trabajadores canadienses, ya que el 20% de los trabajadores de la construcción declara consumir drogas o alcohol durante el trabajo.
- Una encuesta realizada por la Federación Canadiense de Empresas Independientes reveló que el 39% de los propietarios de pequeñas empresas declararon haber sufrido problemas relacionados con el abuso de sustancias por parte de sus empleados, incluidos accidentes y absentismo.
- Un estudio realizado por la Junta de Compensación de los Trabajadores de Columbia Británica reveló que los trabajadores que daban positivo en un control de drogas o alcohol tenían 3,6 veces más probabilidades de verse implicados en un accidente laboral que los que daban negativo.

Safety and Substance Abuse Dont Mix Meeting Kit – Spanish

QUÉ ESTÁ EN RIESGO

El consumo de drogas y alcohol suele considerarse una cuestión personal. Sólo se convierten en una preocupación para el empresario cuando afectan a la seguridad y al rendimiento de los trabajadores. El abuso de drogas y alcohol supone un coste para las empresas por el elevado absentismo y las bajas por enfermedad. Los toxicómanos se perjudican a sí mismos y a sus familias si pierden su empleo como consecuencia de sus actos. Si son despedidos o no pueden funcionar en el trabajo, la empresa pierde

los servicios de un trabajador experimentado.

CUÁL ES EL PELIGRO

PELIGROS DEL ABUSO DE DROGAS

Daños físicos. Dependiendo de la droga elegida, el abuso puede provocar enfermedades pulmonares y cardiovasculares, derrames cerebrales, diversos tipos de cáncer, VIH/SIDA y hepatitis B y C, por nombrar algunas.

Perjudica el trabajo. Abusar de esa droga puede tener graves consecuencias a la hora de conseguir y mantener un empleo. A corto plazo, el deterioro del juicio y la falta de sueño provocados por el consumo de drogas pueden hacer que desempeñes mal las tareas en las que de otro modo destacarías.

Perjudica la salud mental. La depresión, la ansiedad, la paranoia, las alucinaciones y los delirios pueden ser consecuencia del consumo de drogas.

Perjudica a las finanzas. Cuanto más abusas de una droga, más cantidad necesitas para conseguir el mismo efecto.

Perjudica la libertad. Ya sea buscando medios ilícitos de obtener beneficios económicos, cometiendo delitos debido a delirios paranoicos, robando a otros para mantener el hábito, contribuye a la actividad delictiva y conduce a la cárcel.

Perjudica el romance. El abuso de drogas suele llevar a las personas a comportamientos engañosos que rompen la confianza.

Perjudica a las amistades. El mal genio, la falta de paciencia, la disminución del interés por los demás y los hábitos egoístas son comportamientos frecuentes derivados del abuso de drogas que afectan negativamente a las amistades.

Perjudica las relaciones familiares. Cuanto más se abusa de las drogas, más se desvían las prioridades hacia ellas.

Perjudica a la comunidad. Hay más traficantes de drogas, robos,

casos de prostitución y otros comportamientos delictivos que amenazan la seguridad de la comunidad.

COMO PROTEGERSE

MEJORES PASOS PARA ABORDAR EL ABUSO DE SUSTANCIAS EN EL LUGAR DE TRABAJO – Plan de Asistencia al Empleado (PAE)

Para ayudar a prevenir los accidentes laborales causados por las drogas, el alcohol, los empleados deben estar familiarizados con los signos y síntomas comunes del abuso de sustancias. Los cambios de comportamiento, el aumento de las ausencias y los constantes problemas de salud podrían indicar un trastorno de adicción. Es fundamental abordar estos signos con el empleado para determinar la causa de sus acciones negativas.
Si se confirma que un empleado da positivo en drogas de abuso, un programa de asistencia al empleado (PAE) puede proporcionar asesoramiento y programas de derivación. Puede estar dirigido y/o gestionado directamente por el empresario o por un contratista externo. Los programas se gestionan siempre de forma confidencial.

CONCIENCIACIÓN PARA MANTENER LA SEGURIDAD DE LAS PERSONAS EN EL TRABAJO

Usted tiene el derecho y la responsabilidad de prevenir el consumo de drogas y alcohol en el trabajo. Las personas con las que trabajamos son a menudo nuestros amigos, y a veces nuestros supervisores. Tenga en cuenta que su comportamiento podría causar un error fatal y usted podría ser una víctima. He aquí algunos signos y síntomas de advertencia de abuso de sustancias a tener en cuenta en un compañero de trabajo.

- Pérdida de peso
- Sudoración
- Escalofríos
- Habla lenta o arrastrada
- Deterioro de la coordinación
- Tiempo de reacción lento
- Irritabilidad
- Hablar en exceso

- Incapacidad para estarse quieto
- Capacidad de atención limitada
- Poca motivación / falta de energía
- Comportamiento agresivo, imprevisible o violento
- Problemas de dinero, incluyendo pedir préstamos a compañeros de trabajo
- Descuido, errores frecuentes
- ¿Comportamiento arriesgado o falta de preocupación por los demás? Seguridad

CONCLUSIÓN

Puede ser difícil denunciar a su compañero de trabajo o supervisor si sospecha que abusa de sustancias. Pero su comportamiento puede provocar un error fatal y tú puedes ser la víctima.

Safety and Substance Abuse Dont Mix Stats and Facts

FACTS

1. Most workplace accidents caused by substance use are not as high profile but can significantly impact a company’s operations, health, and finances.
2. Employees who abuse illicit substances are ten times more likely to miss work, negatively impacting not only themselves and their responsibilities but also jeopardizing others.
3. Increased absenteeism can make a company vulnerable to gaps in safety measures even if the employee with the substance use disorder is not present due to increased responsibility or lack of experience for other workers.

4. Problems Caused in the Workplace Due to Substance Abuse

- Sleeping on the job
- Hangover
- Poor decision making
- Loss of efficiency
- Theft
- Lower morale of co-workers
- Increased likelihood of having trouble with co-workers/supervisors or tasks
- Preoccupation with obtaining and using substances while at work, interfering with attention and concentration
- Illegal activities at work including selling illicit drugs to other employees.
- Higher turnover
- Training of new employees
- Disciplinary procedure

STATS

- According to the Canadian Centre for Occupational Health and Safety (CCOHS), drug and alcohol abuse in the workplace is a serious issue that can lead to accidents, injuries, and reduced productivity. Here are some statistics on drug abuse at the workplace in Canada:
- Approximately 10% of Canadian workers reported using alcohol or drugs before or during work, according to a study conducted by the Centre for Addiction and Mental Health (CAMH).
- The construction industry has one of the highest rates of drug use among Canadian workers, with 20% of construction workers reporting using drugs or alcohol while on the job.
- A survey conducted by the Canadian Federation of Independent Business found that 39% of small business owners reported experiencing problems related to employee substance abuse, including accidents and absenteeism.
- A study conducted by the Workers' Compensation Board of British Columbia found that workers who tested positive for drugs or alcohol were 3.6 times more likely to be involved

in a workplace accident than those who tested negative.

Safety and Substance Abuse Dont Mix Fatality File – Spanish

Un experimentado operario de prensa murió al ser golpeado por trozos de una matriz lanzados desde su prensa.

Al parecer, el cilindro superior de la prensa estaba colocado una pulgada más abajo de lo que debería para el tamaño del troquel. De algún modo, accionó accidentalmente la prensa, y el pistón bajó y aplastó el troquel.

El informe del accidente mortal indicaba que el trabajador tenía un largo historial de abuso de alcohol y tomaba varios medicamentos para enfermedades crónicas. Las pruebas realizadas tras su muerte mostraron que su organismo contenía alcohol y otras tres drogas. El informe también recomendaba que se establecieran programas contra el alcoholismo y la drogadicción, y que mejorara la comunicación dentro de la planta.

Safety and Substance Abuse Dont Mix Infographic – Spanish



Fuente: https://www.saludlaboralymedioambiente.ccooaragon.com

---

Mechanically Harvested Grapes Stats and Facts

FACTS

1. The harvesting machine works by straddling the row of vines and then shaking the vines with bars mounted on each side of the vine. Ripe grapes fall off the vine and land on a plastic or rubber conveyor belt close to the ground. The conveyor belt works a bit like a zipper. It transports the grapes to a container.
2. Manual harvest can be gentler with the grape bunches and permits for some selection in the vineyard. Machine harvest also permits a selection of the grapes, both because the machine, if well adjusted, can leave unripe grapes on the vine; it can also be equipped with a grape sorting mechanism. A machine makes it possible to harvest much faster, at optimum ripeness.
3. Mechanical harvesters can create additional risks.
    - Clothing and gear can get caught in machinery, which puts workers at risk of being pulled in or down and suffering a traumatic injury.
    - Cuts and lacerations are a constant danger with the involvement of sharp hand tools, vines, canes and wires, along with the risk of exposure to sun and heat.
    - Nearly all grape harvesters begin work before 4am when cooler temperatures help protect the delicate skin of the grapes which presents dangers to workers.

STATS

- Nearly 50 percent of California grape workers work alongside mechanized harvesters in low visibility conditions.
- More than 31,000 workers are employed annually in California’s grape vineyards, including both table grapes and wine grapes.
- The state of California vineyard industry annually averaged 9 fatalities and 3,654 disabling injuries.
- About 42 percent of the non-fatal vineyard injuries are

sprains and strains, of which 41 percent are back injuries.
- Viticulture workers found that 20% had signs and symptoms of carpal tunnel syndrome and there was a significant association of injury with number of vines cut per day. In another study, found 37% of viticulture workers had nocturnal hand paresthesia, and 12% had handwrits pain, predominantly of the dominant hand.

Mechanically Harvested Grapes Meeting Kit – Spanish

QUÉ ESTÁ EN RIESGO

LOS ENTRESIJOS DE LA COSECHA MECÁNICA DE LA UVA

Las cosechadoras mecánicas son grandes tractores que se colocan a horcajadas sobre las espalderas de las vides y arrancan las bayas o los racimos de la viña haciendo vibrar suavemente las cepas para que las uvas se separen de sus tallos. Una vez que los granos o los racimos se han liberado, se recogen mediante “plataformas” con muelles individuales que se abren y se cierran alrededor del tronco de la viña o de los soportes de la espaldera. Las placas están inclinadas para desviar la fruta hacia las cintas transportadoras. A continuación, las uvas se desplazan a lo largo de una cinta transportadora (en el caso de que la cosechadora no esté equipada con un silo a bordo) donde potentes ventiladores hidráulicos aspiran y mastican las hojas y los restos. La cosechadora suele utilizar imanes para retirar clavos, grapas u otras piezas metálicas que se hayan desprendido de la espaldera. El transportador deposita la fruta en una góndola. Desde allí, cuando está llena, se transfiere a cubas de 5 a 8 toneladas (4,5 a 7,2 mt) que se cargan en un camión de plataforma o la fruta se vacía directamente en un camión desde la góndola para su

transporte inmediato a la bodega. En la mayoría de los viñedos se realiza una sola vendimia.

CAPACITACIÓN DE LOS TRABAJADORES PARA LA COSECHA DE UVA

Es fundamental recibir capacitación sobre el funcionamiento de la cosechadora y leer el manual del operador para conocer las precauciones e instrucciones especiales antes de utilizar este vehículo. Asegúrese de que comprende todos los componentes del sistema de vendimia, incluida la vendimiadora, el carro de descarga y la descarga final a los silos del valle para su transporte y procesamiento. Debido a la naturaleza estacional del trabajo de cosecha, capacite al menos una vez al año sobre las operaciones de la cosechadora.

CUÁL ES EL PELIGRO

RIESGOS DE LA COSECHA DE UVA

Antes de comenzar los trabajos de cosecha, inspeccione el área del viñedo en busca de condiciones peligrosas como líneas eléctricas, servicios públicos, fuentes de agua y terreno irregular o inestable. Elija una cosechadora adecuada para el sistema de espaldera/dosel del viñedo. Las cosechadoras mecánicas pueden ser muy pesadas y propensas a volcar, por lo que sólo deben utilizarse en terrenos estables y con una pendiente adecuada. Esté siempre atento a zanjas y terraplenes y vierta la uva sólo en terreno llano, ya que la elevación del cazo puede hacer inestable el carro. Tenga en cuenta que las cosechadoras no pueden retroceder, así que elija bien la hilera de viñas antes de accionar la cosechadora.

COMO PROTEGERSE

MEJOR PROTOCOLO GENERAL DE COSECHA DE UVA

Esté atento a los demás trabajadores de la cosecha que se encuentren sobre el terreno y manejando equipos en la zona. Es importante una buena comunicación con los compañeros sobre sus

movimientos, así que haga sonar la bocina antes de arrancar y/o mover la cosechadora. Utilice alarmas de reserva si la cosechadora está equipada. Cuando trabaje al atardecer, de noche o al amanecer, mantenga encendidas todas las luces de la cosechadora. Nunca debe permitir que la cosechadora o los transportadores pasen por encima de los trabajadores y no debe dar paseos ni permitir que los trabajadores se suban a la máquina.

VENTAJAS/DESVENTAJAS DE LA RECOLECCIÓN MECÁNICA DE LA UVA

Los argumentos en contra de las máquinas han estado generalmente relacionados con la calidad. Las sacudidas enérgicas pueden dañar las vides, mientras que las uvas eran semiaplastadas durante su depósito en cubos de acero y solían permanecer en una sopa sucia mientras la máquina seguía trabajando. Las cosechadoras más antiguas también eran conocidas por recoger demasiado "material distinto de la uva" (o MOG), que puede incluir tallos, hojas y pequeños animales. La selección aleatoria de la fruta también era motivo de preocupación.

Los equipos más modernos tienen un precio. La falta de superficie de viñedo, el capital inicial y los costes fijos pueden dificultar la adopción de la cosecha mecánica por parte de las bodegas más pequeñas. Los modelos más antiguos y usados pueden costar decenas de miles de dólares, mientras que las cosechadoras de gama alta alcanzan las seis cifras. Los servicios de cosecha a medida -al igual que el alquiler de una línea de embotellado móvil- son cada vez más populares.

Las cosechadoras mecánicas son mucho más rápidas que las manuales. Hay quien dice que una máquina hace el mismo trabajo que 20 recolectores. Una cosecha mecánica suele realizarse en un periodo de tiempo mucho más corto que una cosecha manual. Si, por ejemplo, se avecina mal tiempo, la vendimiadora mecánica puede recoger las uvas rápidamente, antes de la tormenta, algo que los cosechadores tardarían días en hacer.

La cosechadora también puede salir a recolectar en mitad de la noche. Esto puede ser una gran ventaja en climas más cálidos. Cosechar de noche, cuando está más fresco, puede dar más frescura

a los vinos. Convencer a todo un equipo de trabajadores de la cosecha para que empiecen a trabajar a las 2 de la madrugada puede ser difícil, pero es fácil con un solo conductor de tractor (relativamente bien pagado), por no mencionar que los recolectores tendrán dificultades para ver las uvas por la noche.

Que la cosecha mecánica produce mucho "mog" (material distinto de la uva, es decir, hojas, ramitas, caracoles, nidos de pájaros, serpientes, etc.) es en gran medida un mito. Tal vez fuera cierto con las primeras máquinas cosechadoras.

LAS MEJORES PRÁCTICAS DE MANEJO SEGURO DE LA MAQUINARIA DE COSECHA DE UVA

- Abróchese el cinturón de seguridad si maneja un tractor con estructura de protección antivuelco. Puede prevenir lesiones al evitar ser zarandeado dentro del dispositivo o arrojado de él.
- Evite utilizar tractores cerca de zanjas, terraplenes y agujeros. Y manténgase alejado de pendientes demasiado pronunciadas.
- Mantenga los protectores y el escudo en las cosechadoras en todo momento. Apague siempre el motor y espere a que se detenga todo movimiento antes de retirar las protecciones y los escudos.
- Mantenga las manos, los pies y la ropa alejados de las piezas accionadas por motor, incluidos el mecanismo de recogida, los sopladores y las cintas transportadoras mientras el motor esté en marcha.
- No limpie, lubrique ni ajuste la cosechadora cuando esté en marcha.
- Antes de dejar la cosechadora desatendida, ponga el freno de mano, apague el motor y retire las llaves. Nunca deje la cosechadora en una zona accesible a los niños.
- Haga sonar la bocina dos veces para advertir a los demás antes de arrancar el motor de la cosechadora.
- Examine la zona que va a cosechar en busca de ramas bajas, cables u otros obstáculos que puedan obstruir la trayectoria de la cosechadora o de la góndola.

- Para evitar electrocución y daños a la máquina, no opere cosechadoras o góndolas a menos de 15 pies de cables eléctricos.
- Con máquinas de bandeja de rollo continuo, es mejor cargar o descargar el papel en una cuna fuera de la máquina.
- Si ve un cable eléctrico en el suelo, llame al 911 o a la compañía eléctrica, como Pacific Gas & Electric Co.
- Si un vehículo golpea un cable eléctrico, salte de él y no lo toque una vez fuera del vehículo. Si desentierra un trozo de cable, pida ayuda y permanezca sobre el tractor o salte de él.
- Cuando maneje equipos de gran tamaño y movimiento lento en carreteras, intente apartarse para dejar pasar a los conductores, pero tenga en cuenta los espacios libres de zanjas o canales.

CONCLUSIÓN

Todas las piezas móviles del equipo deben estar protegidas en la medida de lo posible y mantenga siempre las manos, los pies y otras partes del cuerpo alejados de todas las piezas móviles. Cuando esté cerca de equipos en movimiento, debe llevar ropa ajustada, quitarse las joyas colgantes y llevar el pelo recogido.

Mechanically Harvested Grapes Meeting Kit

WHAT'S AT STAKE

NITTY – GRITTY OF MECHANICALLY HARVESTED GRAPES

Mechanical harvesters are large tractors that straddle grapevine

trellises and remove berries or fruit clusters from the vine by gently vibrating the vines so that the grapes are separated from their stems. Once the berries or clusters have been shaken free, they are collected by individually sprung “fishplates” that open and close around the vine trunk or trellis supports. The plates are angled to divert fruit to the conveyors. The grapes are then moved along a conveyor (in the case where the harvester is not equipped with an on-board bin) where powerful hydraulic fans suck off and chew up leaves and debris. Magnets are typically used by the harvester to remove nails, staples, or other metallic parts shaken loose from the trellis. The conveyor deposits the fruit into a gondola. From there, when full it is either transferred into 5 to 8 ton (4.5 to 7.2 mt) tubs which are loaded onto a flatbed truck or the fruit is directly emptied into a truck from the gondola for immediate transport to the winery. For most vineyards, there will be a single harvest.

WORKER TRAINING FOR GRAPE HARVESTING

Obtaining training in harvester operations and reading the operator’s manual for precautions and special instructions before operating this vehicle are critical. Make sure that you understand all of the components of the harvesting system, including the harvester, the dump cart, and final discharge to valley bins for transport and processing. Due to the seasonal nature of harvest work, train at least annually on harvester operations.

WHAT’S THE DANGER

GRAPE HARVESTING HAZARDS

Before harvest work begins, survey the vineyard area for hazardous conditions such as electrical lines, utilities, water sources, and uneven or unstable ground. Choose a harvester suitable for the trellis/canopy system in the vineyard. Mechanical harvesters can be top heavy and prone to tipping, so only use them on stable ground at a suitable slope. Always watch for ditches and embankments and dump grapes only on level ground as the rising bucket can make the cart unstable. Keep in mind that harvesters

cannot back up, so choose the vine row carefully before you operate the harvester.

HOW TO PROTECT YOURSELF

BEST GENERAL GRAPE HARVESTING PROTOCOL

Be aware of other harvest workers on the ground and operating equipment in the area. Good communication with coworkers about your movements is important, so sound the horn before you start and/or move the harvester. Use backup alarms if the harvester is equipped. While operating at dusk, night, or dawn, keep all of the harvester lights on. You should never allow the harvester or conveyors to travel over workers and do not give rides or permit workers to climb on the machine.

ADVANTAGES/DISADVANTAGES OF MECHANICALLY HARVESTED GRAPES

Arguments against machines have generally been related to quality. Forceful shaking can damage vines, while grapes were semi-crushed during their deposit into steel bins and used to sit in a dirty soup while the machine kept working. Older harvesters were also known to collect too much “material other than grapes” (or MOG), which can include stems, leaves, and small animals. Haphazard fruit selection was also a concern.

State-of-the-art equipment comes at a price. Lack of vineyard acreage, up-front capital and fixed costs may hinder smaller wineries’ adoption of mechanical harvesting. Older, used models can cost tens of thousands of dollars, while top-of-the-line harvesters hit six figures. Custom harvest services—akin to renting a mobile bottling line—are growing in popularity.

A mechanical harvester is much faster than manual pickers. Some say one machine does the same work as 20 harvest workers. A mechanical harvest is typically done in a much shorter time span than a manual harvest. If, for example, bad weather is looming then the machine harvester can quickly harvest the grapes, before the storm, something that might take pickers days to do.

The harvester can also be sent out in the middle of the night to harvest. This can be a great advantage in hotter climates. Harvesting at night when it is cooler can give more freshness in the wines. Convincing a whole team of harvest workers to start work at 2 AM can be difficult but it is easy with a single (relatively well-paid) tractor driver, not to mention that pickers will have difficulties to see the grapes at night.

That mechanical harvest leads to a lot of “mog” (material other than grapes, i.e., leaves, twigs, snails, bird’s nests, snakes etc.) is largely a myth. Perhaps it was true with the very early harvesting machines.

BEST SAFE GRAPE HARVEST MACHINERY OPERATION PRACTICES

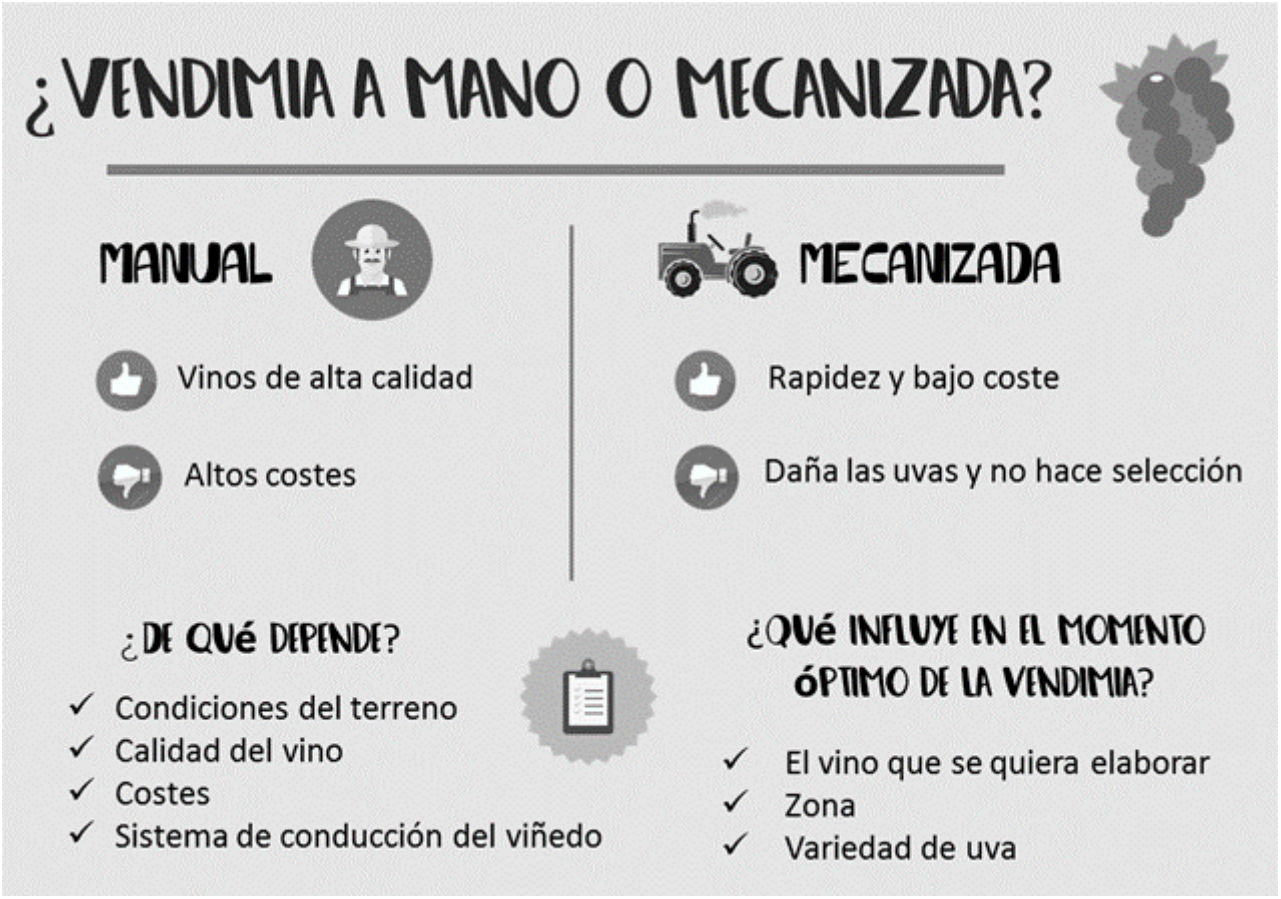
- Fasten your seat belt if you are operating a tractor that has a rollover protection structure. It can prevent injury by avoiding being jostled about within the device or thrown from it.
- Avoid operating tractors near ditches, embankments, and holes. And stay off slopes that are too steep.
- Keep guards and shield on harvesters at all times. Always shut off the engine and wait for all movement to stop before removing guards and shields.
- Keep hands, feet, and clothing away from power-driven parts, including the picking mechanism, blowers, and conveyors while the engine is running.
- Do not clean, lubricate, or adjust the harvester when it is running.
- Before leaving the harvester unattended, engage the parking brake, shut off the engine and remove the keys. Never leave a harvester in an area accessible by children.
- Sound the horn twice to warn others before starting a harvester’s engine.
- Survey the area to be harvested for low hanging limbs, wires or other obstacles that will obstruct the path of the harvester or gondola.
- To avoid electrocution and machine damage, do not operate harvesters or gondolas within 15 feet of electrical wires.

- With continuous paper tray machines, it’s better to load or unload the paper in a cradle outside of the machine.
- If you see an electrical wire on the ground, call 911 or the utility company such as Pacific Gas & Electric Co.
- If a vehicle hits a power wire, jump from it and do not touch it once outside of the vehicle. If you dig up a piece of cable, call for help and either remain on the tractor or jump clear of it.
- When operating over-sized, slow-moving equipment on roadways, try to pull over to let drivers pass, but be aware of clearances from ditches or canals.

FINAL WORD

All moving equipment parts should be guarded where possible and always keep your hands, feet, and other body parts away from all moving parts. When you are near moving equipment, you should wear form-fitting clothing, remove dangling jewelry, and keep hair tied back.

Mechanically Harvested Grapes Infographic – Spanish



Fuente: https://noticias.winetoyou.es

Mechanically Harvested Grapes Fatality File – Spanish

Muere un viticultor en un accidente durante la vendimia

El hombre estaba recogiendo uvas cuando quedó atrapado en la máquina

Un trabajador de un viñedo de Napa murió el lunes tras quedar atrapado en una máquina automática de recogida de uva, según informaron las autoridades.

La Oficina del Sheriff del Condado de Napa identificó a la víctima como Leon Marcelo Lua, de 49 años y residente en Napa.

Lua había estado vendimiando uvas en los viñedos Deconinck de la bodega Beaucanon en el momento del accidente. Al parecer, estaba de pie junto a una cosechadora automática similar a un tractor cuando una parte de su ropa quedó atrapada en el equipo y fue arrastrado. Murió en el lugar del accidente a las 12.45 horas.

Se sabe que algunas cosechadoras funcionan a una velocidad de hasta 4 kilómetros por hora.

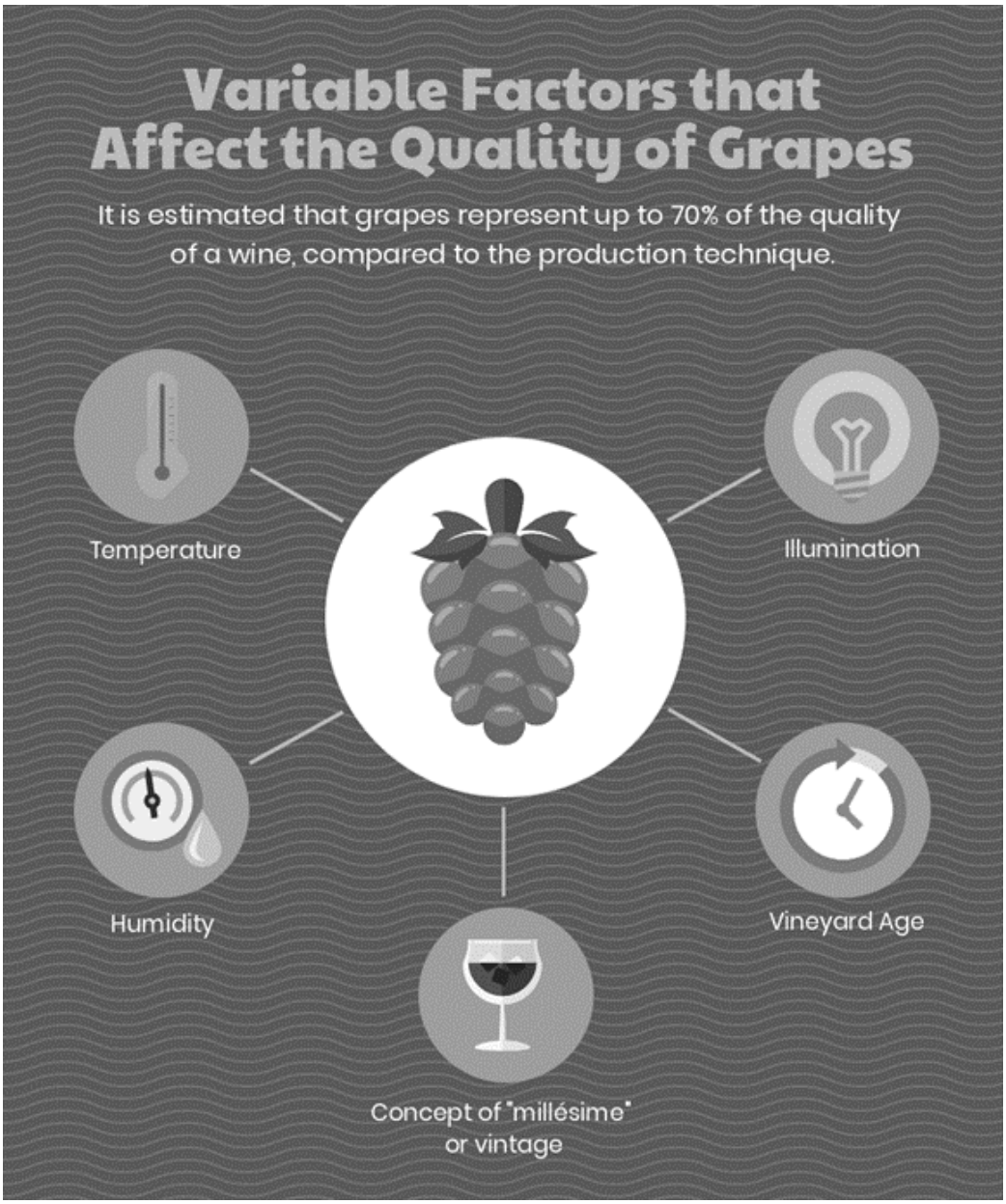
Deconinck Vineyards no tiene antecedentes de riesgos laborales con resultado de lesiones o muerte, según la información de la Administración de Seguridad y Salud en el Trabajo de California. La agencia estatal está investigando la muerte del trabajador.

El incidente, sin embargo, no es la primera vez que un trabajador de un viñedo de California muere atropellado por una máquina.

SFGate informó de que un hombre no identificado del valle de Sonoma murió aplastado por un apero de tractor que estaba limpiando. Las autoridades aún no han confirmado el tipo de maquinaria implicada en el accidente.

Al parecer, las bodegas de gama alta se oponen a vendimiar las uvas a máquina y prefieren recogerlas a mano para sus vinos. Sin embargo, el 80% de las uvas de los viñedos californianos se recogen mecánicamente.

Mechanically Harvested Grapes Infographic



Source: https://infograph.venngage.com

Mechanically Harvested Grapes Fatality File

Vineyard worker killed in grape

harvesting mishap

The man was picking grapes when he got caught in the machine

A Napa vineyard worker was killed on Monday after he was pulled into an automatic grape picking machine, authorities said.

The Napa County Sheriff’s Office identified the victim as Leon Marcelo Lua, 49, a Napa resident.

Lua had been harvesting grapes at the Deconinck Vineyards of the Beaucanon Winery at the time of the accident. He was reportedly standing next to a tractor-like automatic harvester when a piece of his clothing got caught in the equipment and he was pulled in. He died on the scene at 12:45 p.m.

Some harvesting machines are known to operate at a speed of up to 4 kilometres per hour.

Deconinck Vineyards has no prior history of workplace hazards resulting in injury or death, based on information from the California Occupational Safety and Health Administration. The state agency is now investigating the worker’s death.

The incident, however, is not the first time a California vineyard worker had been killed by machinery.

SFGate reported an unidentified man in Sonoma Valley was crushed to death by a tractor implement he was cleaning. Authorities have yet to confirm the type of machinery that was involved in the mishap.

High-end wineries are reportedly opposed to harvesting grapes by machine, preferring handpicked grapes for their wines. However, 80% of grapes in California vineyards are gathered mechanically.

Mechanically Harvested Grapes Stats and Facts – Spanish

HECHOS

1. La cosechadora se coloca a horcajadas sobre la hilera de viñas y las sacude con barras montadas a cada lado de la viña. Las uvas maduras se desprenden de la viña y caen sobre una cinta transportadora de plástico o caucho cerca del suelo. La cinta transportadora funciona como una cremallera. Transporta las uvas a un contenedor.
2. La vendimia manual puede ser más suave con los racimos y permite cierta selección en el viñedo. La cosecha a máquina también permite una selección de las uvas, tanto porque la máquina, si está bien ajustada, puede dejar las uvas inmaduras en la viña; también puede estar equipada con un mecanismo de clasificación de las uvas. Una máquina permite cosechar mucho más rápido, en el momento óptimo de maduración.
3. Las cosechadoras mecánicas pueden crear riesgos adicionales.
    - La ropa y el equipo pueden quedar atrapados en la maquinaria, lo que expone a los trabajadores al riesgo de ser arrastrados hacia dentro o hacia abajo y sufrir una lesión traumática.
    - Los cortes y las laceraciones son un peligro constante con la intervención de herramientas manuales afiladas, vides, cañas y alambres, junto con el riesgo de exposición al sol y al calor.
    - Casi todos los cosechadores de uva empiezan a trabajar antes de las 4 de la madrugada, cuando las temperaturas más frescas ayudan a proteger la delicada piel de las uvas, lo que supone un peligro para los trabajadores.

ESTADÍSTICAS

- Casi el 50 por ciento de los trabajadores de la uva de California trabajan junto a cosechadoras mecanizadas en condiciones de baja visibilidad.
- Más de 31.000 trabajadores están empleados anualmente en los viñedos de uva de California, tanto de uva de mesa como de uva de vino.
- El sector de los viñedos del estado de California registra una media anual de 9 víctimas mortales y 3.654 lesiones incapacitantes.
- Alrededor del 42% de las lesiones no mortales en los viñedos son esguinces y torceduras, de los cuales el 41% son lesiones de espalda.
- Los trabajadores de la viticultura descubrieron que el 20% presentaba signos y síntomas del síndrome del túnel carpiano y existía una asociación significativa de las lesiones con el número de vides cortadas al día. En otro estudio, se descubrió que el 37% de los trabajadores de la viticultura tenían parestesias nocturnas en las manos y el 12% dolor en la escritura, predominantemente en la mano dominante.

Safely Handling Electronic Waste Stats and Facts – Spanish

HECHOS

1. Los trabajadores de reciclaje de residuos electrónicos (e-residuos) en países de ingresos bajos y medios tienen el potencial de sufrir lesiones ocupacionales debido a la naturaleza de su trabajo en sitios informales de e-residuos.
2. Muchos dispositivos se tiran al final de su vida útil (la

vida útil media varía según el dispositivo, sin embargo, el teléfono medio se sustituye cada 18 meses) o en favor de la última actualización o modelo.

3. Una cantidad considerable de residuos electrónicos se deposita en vertederos, se envía a chatarrerías o se paga por su almacenamiento. En el caso de los países más ricos, los aparatos electrónicos no deseados se exportan a países más pobres, donde la falta de infraestructuras para gestionarlos suele implicar el vertido ilegal o la incineración de los residuos.
4. La escasez de chips semiconductores está perjudicando a la industria manufacturera, mientras que los expertos predicen que la producción de coches eléctricos se paralizará si no mejora el reciclaje de las baterías de iones de litio.
5. En las instalaciones de reciclaje, los objetos con baterías incrustadas pueden provocar incendios. Y cuando se eliminan en vertederos, estos materiales peligrosos acaban filtrándose en el medio ambiente, contaminando el aire, el suelo y el agua, además de afectar a los medios de vida de las personas que viven cerca de los vertederos en todo el mundo.

ESTADÍSTICAS

- 20% de los residuos electrónicos se recogen y reciclan, y se desconoce el destino del resto. Se calcula que sólo 41 países recopilan estadísticas sobre el problema.
- Según la ONU, en 2021 cada persona del planeta producirá una media de 7,6 kg de residuos electrónicos, lo que significa que se generarán la friolera de 57,4 millones de toneladas en todo el mundo. Sólo el 17,4% de estos residuos electrónicos, que contienen una mezcla de sustancias nocivas y materiales preciosos, se recogerán, tratarán y reciclarán adecuadamente.
- Muchos aparatos desechados contienen materias primas preciadas, como oro, cobre, paladio y otros metales que podrían utilizarse en otros dispositivos. Se estima que 21.000 millones de dólares (o más) de oro y plata

recuperables están actualmente en vertederos de todo el mundo, atrapados en aparatos electrónicos.

- En 2019, la acumulación anual de basura electrónica mundial alcanzó la friolera de 59 millones de toneladas. Y de esa cantidad, solo se recogió y recicló el 17,4%. Además, en un periodo de cinco años hasta 2019, la generación total de residuos electrónicos creció un 21 %, lo que llevó a los investigadores a sugerir que la cantidad de residuos electrónicos podría duplicarse en los próximos 16 años.
- Según el Global E-waste Monitor 2020, el mundo generó 53,6 Mt de residuos electrónicos en 2019, de los cuales solo 9,3 Mt (17%) se registraron como recogidos y reciclados.
- Las tasas de reciclaje a nivel mundial son bajas. Incluso en la UE, que lidera el mundo en reciclaje de residuos electrónicos, solo el 35% de los residuos electrónicos se declaran oficialmente como adecuadamente recogidos y reciclados. A escala mundial, la media es del 20%; el 80% restante no se documenta, y gran parte acaba enterrada bajo tierra durante siglos en vertederos.

Safely Handling Electronic Waste Meeting Kit – Spanish

QUÉ ESTÁ EN RIESGO

Los aparatos electrónicos forman ya parte de nuestra vida cotidiana. Con cada nuevo producto que sale al mercado, nuestros viejos aparatos electrónicos, pilas gastadas y otros accesorios se convierten en residuos electrónicos (e-waste), y van a parar al montón de la basura. La mayoría de las empresas disponen de una zona para almacenar equipos y suministros antes de su eliminación final. La manipulación de residuos electrónicos entraña riesgos,

como lesiones físicas por levantamiento, cortes con objetos punzantes y exposición a polvos y productos químicos peligrosos que pueden tener efectos sobre la salud. Para minimizar las lesiones, es importante aprender a almacenar, manipular y procesar los residuos electrónicos de forma segura.

CUÁL ES EL PELIGRO

EXPOSICIÓN PELIGROSA DE LOS TRABAJADORES A LOS RESIDUOS ELECTRÓNICOS

La manipulación insegura de aparatos y residuos electrónicos expone a los trabajadores a sustancias nocivas. Los materiales con sustancias químicas tóxicas se filtran al medio ambiente y exponen a los trabajadores a contaminantes como el plomo, el mercurio, el cadmio y el arsénico, que pueden provocar efectos irreversibles para la salud como cáncer, abortos, daños neurológicos y disminución del cociente intelectual.

FUENTES E IDENTIFICACIÓN DE LOS RESIDUOS ELECTRÓNICOS

1. La primera preocupación que suscitan los desechos electrónicos es la posible exposición de los trabajadores al polvo y los vapores químicos.
2. Plomo, cadmio, berilio, polvos ignífugos.
3. Vapores de mercurio

Estos productos incluyen 6 categorías, cada una con un ciclo de vida distinto y diferentes impactos sobre la salud y el reciclaje.

1. Dispositivos de intercambio de calor, comúnmente conocidos como equipos de refrigeración y congelación: Frigoríficos, congeladores, aire acondicionado, calefacción.
2. Pantallas, monitores. Los equipos típicos incluyen televisores, monitores, ordenadores portátiles, ordenadores portátiles y tabletas
3. Lámparas. Tubos fluorescentes, de descarga de alta intensidad y LED.
4. Grandes electrodomésticos. Lavadoras, secadoras, lavavajillas, estufas eléctricas, equipos de copiado y

paneles fotovoltaicos.

5. Pequeños electrodomésticos: Aspiradoras, hornos microondas, ventilación, tostadoras, hervidores eléctricos, afeitadoras eléctricas, básculas, calculadoras, radios, cámaras, juguetes eléctricos y electrónicos, pequeñas herramientas eléctricas y electrónicas, pequeños aparatos médicos, pequeños aparatos de vigilancia y control
6. Pequeños aparatos de informática y telecomunicaciones. Teléfonos móviles, sistemas de posicionamiento global (GPS), calculadoras de bolsillo, routers, ordenadores personales, impresoras, teléfonos

COMO PROTEGERSE

MEJORES MEDIDAS DE PROTECCIÓN PARA LOS TRABAJADORES QUE MANIPULAN RESIDUOS ELECTRÓNICOS

Utilice EPP adecuados, como, por ejemplo

- Guantes de trabajo resistentes
- Guantes resistentes a productos químicos
- Gafas de seguridad
- Monos de trabajo
- Botas de trabajo
- Uso de mascarillas de respiración
- Minimice el polvo de los residuos electrónicos en el lugar de trabajo utilizando buenas prácticas de limpieza. Mantenga limpia la zona de trabajo almacenando los artículos adecuadamente para minimizar roturas o fugas; guarde las pilas en recipientes de plástico sellados y mantenga los equipos bien apilados o en cajas.
- Utilice buenas prácticas de higiene después de haber manipulado residuos electrónicos. Lávese siempre las manos antes de comer o beber para no ingerir potencialmente polvos o productos químicos peligrosos. Cámbiese de ropa y dúchese para eliminar el polvo del pelo, la piel y la ropa. Cámbiese de calzado o déjelo fuera para no arrastrar contaminantes a la oficina, el coche o la casa.
- Adopte posturas corporales adecuadas y utilice técnicas de

levantamiento cuando trabaje con residuos electrónicos. Utilice carros, plataformas rodantes y cajas con asas para mover los equipos.

TÉCNICAS ECOLÓGICAS DE ELIMINACIÓN DE RESIDUOS

- Lleve los artículos electrónicos al centro de residuos y reciclaje. Encontrar un centro de reciclaje de residuos electrónicos es una buena forma de reciclar. Puede guardarlos en la basura y enviarlos al centro de reciclaje.
- Devuelva los artículos electrónicos. En muchas empresas de electrónica existe una política de intercambio para que envíe todos sus aparatos electrónicos obsoletos y compre uno nuevo. A veces, también hacen un descuento al comprar un artículo nuevo. Algunas empresas también ofrecen servicios de reciclaje, como puntos de entrega donde puedes dejar los teléfonos o tabletas viejos o los artículos electrónicos antiguos, que luego se recogen para su reciclaje.
- Donar o vender aparatos electrónicos viejos. Retirar o vender aparatos electrónicos obsoletos son dos estupendas técnicas de eliminación de residuos electrónicos adaptadas para gestionar cualquier residuo electrónico de forma inteligente. Puede venderlos en un sitio popular como eBay. También encontrará que muchas tiendas de electrónica locales están dispuestas a comprar sus viejos aparatos electrónicos. Donar sus viejos aparatos electrónicos a otras personas, como estudiantes necesitados u organizaciones no gubernamentales, puede ser otra buena idea. Tenga mucho cuidado al hacerlo porque sus aparatos electrónicos pueden contener algunos datos que no están destinados a ser compartidos.
- Utilice servicios en la nube para almacenar datos. Los servicios en la nube son una buena forma de almacenar todos tus datos importantes en línea. Es una opción cómoda porque no necesita mover el dispositivo de almacenamiento en todo momento. La principal ventaja de utilizar el servicio en la nube es que puede acceder a tus datos desde cualquier lugar

del mundo. El almacenamiento en la nube reduce la necesidad de construir nuevos dispositivos de almacenamiento, lo que se traduce en un menor impacto medioambiental porque ayuda indirectamente a minimizar la huella de carbono y a reducir los residuos electrónicos.

- Alquile artículos electrónicos en lugar de comprarlos. Si busca una opción rentable y respetuosa con el medio ambiente, el alquiler de aparatos electrónicos puede ser su mejor opción porque sólo tiene que pagar por un periodo de uso y no tiene que comprar un aparato nuevo.
- Diga no a los vertederos. La razón principal es que hay muchos productos químicos venenosos como el mercurio y el plomo en los residuos electrónicos, que son perjudiciales para el medio ambiente y los seres humanos. El método del vertedero libera estas sustancias químicas tóxicas al medio ambiente, lo que afecta negativamente al entorno y desencadena graves problemas de salud.
- Reduzca las compras innecesarias de aparatos electrónicos. Asegúrese de que el producto que compra es práctico y duradero. Así evitará comprar artículos electrónicos innecesarios.

CONCLUSIÓN

Asegúrese de revisar todas las leyes estatales y federales relativas a la manipulación y eliminación de residuos electrónicos y otras sustancias tóxicas. Si se informa sobre los tipos de residuos electrónicos y los peligros que maneja, y utiliza prácticas de trabajo seguras, buenas prácticas de limpieza y técnicas adecuadas de almacenamiento y manipulación, puede mantenerse seguro y evitar lesiones mientras trabaja con residuos electrónicos.

Safely Handling Electronic Waste Meeting Kit

WHAT'S AT STAKE

Electronics are now a part of our daily lives. As each new product comes to the market, our old electronics, spent batteries, and other accessories become electronic waste (e-waste), and head to the waste pile. Most companies have an area to stockpile equipment and supplies before final disposal. There are risks to handling e-waste, including physical injuries due to lifting, cuts from sharps, and exposure to hazardous dusts and chemicals that can pose health effects. To minimize injury, it is important to learn how to store, handle, and process e-waste safely.

WHAT'S THE DANGER

DANGEROUS E-WASTE EXPOSURE FOR WORKERS

Unsafe handling of electronics and e-waste exposes workers to harmful substances. Toxic materials with toxic chemicals leach into the environment expose workers to contaminants such as lead, mercury, cadmium, and arsenic which can lead to irreversible health effects like cancer, miscarriage, neurological damage, and diminished IQs.

SOURCES AND IDENTIFICATION OF E-WASTE

- The first concern with e-waste is the potential exposure of workers to chemical dust and vapors.
- Lead, cadmium, beryllium, flame retardant dusts.
- Mercury vapors

These products include 6 categories each with a different life cycle and different impacts on health and recycling.

1. Heat exchange devices, commonly known as cooling and

freezing equipment: Refrigerators, freezers, air-conditioning, heating.
2. Screens, monitors. Typical equipment includes televisions, monitors, laptops, notebooks, and tablets.
3. Lamps. Fluorescent tubes, high-intensity discharge, and LED.
4. Large appliances. Washing machines, dryers, dish washers, electric stoves, copying equipment and photo-voltaic panels
5. Small appliances: Vacuum cleaners, microwave ovens, ventilation, toasters, electric kettles, electric shavers, scales, calculators, radios, cameras, electric and electronic toys, small electric and electronic tools, small medical devices, small monitoring, and control devices
6. Small I.T. and telecommunications devices. Mobile phones, global positioning systems (GPS), pocket calculators, routers, personal computers, printers, telephones

HOW TO PROTECT YOURSELF

BEST PROTECTION MEASURES FOR WORKERS DEALING IN E-WASTE

Wear proper PPE such as:

- Sturdy work gloves
- Chemical-resistant gloves
- Safety glasses
- Coveralls
- Work boots
- Respirator use
- Minimize e-waste dust in the workplace by using good housekeeping practices. Keep the work area clean by storing items properly to minimize breakage or leaking; store batteries in sealed plastic containers and keep equipment neatly stacked or in boxes.
- Use good hygiene practices after you have handled e-waste. Always wash your hands before eating or drinking so that you do not potentially ingest hazardous dusts or chemicals. Change clothes and shower to remove dusts from your hair, skin, and clothing. Change your shoes or leave them outside so that you don’t track contaminants into the office, car,

or home.

- Use good body postures and lifting techniques when you are working with e-waste. Use carts, dollies, and boxes with handles to move equipment.

ECO-FRIENDLY WASTE DISPOSABLE TECHNIQUES

- Take electronic items to the waste and recycling center. Finding an e-waste recycling center is a great way to recycle. It can be stored in the garbage and sent to the recycling center.
- Send back electronic items. There is an exchange policy in many electronic companies to send all your obsolete electronic gadgets and buy a new one. Sometimes, they also give a discount when purchasing a new item. Some companies also provide recycling services, including drop-off points where you can leave old phones or tablets or old electronic items, which are then collected for recycling.
- Donate or sell old electronics. Removing or selling obsolete electronic devices are two great e-waste disposal techniques adapted to manage any e-waste wisely. You can sell them on a popular site like eBay. You will also find that many local electronic shops are ready to buy your old electronic goods. Donating your old electronic devices to others, such as the students in need or non-governmental organizations, can be another good idea. Be very careful while doing so because your electronics might have some data not meant to be shared.
- Use cloud services to store data. Cloud Services is a great way to store all your important data online. It is a convenient option because you do not need to move the storage device at all times. The main advantage of using the cloud service is that you can reach your data from anywhere worldwide. Cloud storage reduces the need for building new storage devices, resulting in less environmental impact because it helps indirectly minimize carbon footprints and reduce e-waste.
- Rent electronic items instead of shopping. If you are looking for a cost-effective and friendly option for the

environment, then renting electronics can be your best choice because you only have to pay for a period of use, and you do not have to buy a new device.

- Say no to landfill. The main reason is that there are many poisonous chemicals such as mercury and lead in e-waste, which are harmful to the environment and humans. The landfill method releases these toxic chemicals into the environment, adversely affecting the environment and triggers serious health problems.
- Reduce unnecessary electronic gadget shopping. Make sure that the product you purchase is practical and durable. In doing so, you can avoid buying unnecessary electronic items.

FINAL WORD

Be sure to review all state and federal laws regarding the handling and disposal of e-waste and other toxic substances. By learning about the types of e-waste and hazards you handle, and by using safe work practices, good housekeeping, and proper storage and handling techniques, you can stay safe and prevent injury while working with e-waste.

Safely Handling Electronic Waste Stats and Facts

FACTS

1. Electronic waste (e-waste) recycling workers in low and middle-income countries have the potential for occupational injuries due to the nature of their work at informal e-waste sites.
2. Many devices are thrown away at the end of their useful life

(the average useful life varies by device; however the average phone is replaced every 18 months) or in favor of the newest upgrade or model.
3. A considerable amount of e-waste is landfilled, sent to scrap yards, or paid to be warehoused. For richer countries, unwanted electronics are exported to poorer countries, where lack of infrastructure to handle them often means illegally dumping or burning the waste.
4. A shortage of semiconductor chips is hurting manufacturing, while experts predict that the production of electric cars will stall if recycling for lithium-ion batteries does not improve.
5. In recycling facilities, items with embedded batteries can spark fires. And when disposed of in landfill, these hazardous materials eventually leach into the environment, polluting air, soil, and water—as well as impacting the livelihood of people living near landfills throughout the world.

STATS

- 20% of electronic waste is collected and recycled, and the destination of the rest is unknown. It is estimated that only 41 countries compile statistics on the problem.
- According to the UN, in 2021 each person on the planet will produce on average 7.6 kg of e-waste, meaning that a massive 57.4 million tons will be generated worldwide. Only 17.4% of this electronic waste, containing a mixture of harmful substances and precious materials, will be recorded as being properly collected, treated and recycled.
- Many discarded devices contain prized raw materials, including gold, copper, palladium, and other metals that could be used in other devices. An estimated $21 billion (or more) of reclaimable gold and silver are currently sitting in landfills across the world, stuck in electronics.
- In 2019, the annual accumulation of global e-waste reached a whopping 59 million tons. And of that amount, only 17.4% was collected and recycled. Furthermore, in a five-year period

leading up to 2019, total generation of e-waste grew 21%, leading researchers to suggest that the amount of e-waste could double in the next 16 years.

- According to the Global E-waste Monitor 2020, the world generated 53.6 Mt of e-waste in 2019, only 9.3 Mt (17%) of which was recorded as being collected and recycled.
- Recycling rates globally are low. Even in the EU, which leads the world in e-waste recycling, just 35% of e-waste is officially reported as properly collected and recycled. Globally, the average is 20%; the remaining 80% is undocumented, with much ending up buried under the ground for centuries as landfill.

Safely Handling Electronic Waste Fatality File – Spanish

Residuos electrónicos tóxicos

Demandas por lesiones causadas por residuos electrónicos tóxicos. Los reclusos y empleados de las prisiones federales de todo el país pueden haber estado expuestos a toxinas mientras trabajaban para reciclar residuos electrónicos como parte de un programa supervisado por Unicor. El trabajo se realizó en 10 prisiones federales: Dublín, California; La Tuna en Anthony, Texas; Elkton, Ohio; Fort Dix, Nueva Jersey; Marianna, Florida; Texarkana, Texas; Atwater, California; Leavenworth, Kansas; Lewisburg, Pensilvania; y Tucson, Arizona. Los tipos de aparatos electrónicos reciclados en el programa Unicor pueden haber expuesto a reclusos y empleados a diversas toxinas, incluidos metales tóxicos, como cadmio, plomo, mercurio, arsénico y berilio.

Los abogados de nuestra firma que ejercen exclusivamente en las áreas de agravios tóxicos están investigando agresivamente el

programa de reciclaje de residuos electrónicos Unicor en las prisiones federales. Una investigación llevada a cabo por la Oficina del Inspector General (OIG) para el Departamento de Justicia de EE.UU. ya ha determinado que la gestión de Unicor del programa de reciclaje de residuos electrónicos dio lugar a numerosas violaciones de la salud, la seguridad y las leyes ambientales, reglamentos y políticas de la Oficina Federal de Prisiones.

Los reclusos y empleados que trabajaron en el programa de reciclaje de residuos electrónicos de Unicor pueden tener derecho a una indemnización por sus lesiones. Nuestros abogados especializados en agravios tóxicos están ofreciendo consultas legales gratuitas tanto a reclusos como a empleados que crean que su participación en el programa de reciclaje de residuos electrónicos de Unicor los enfermó. Le instamos a que se ponga en contacto con nosotros de inmediato para proteger sus derechos legales.

Safely Handling Electronic Waste Fatality File

Toxic Electronic Waste

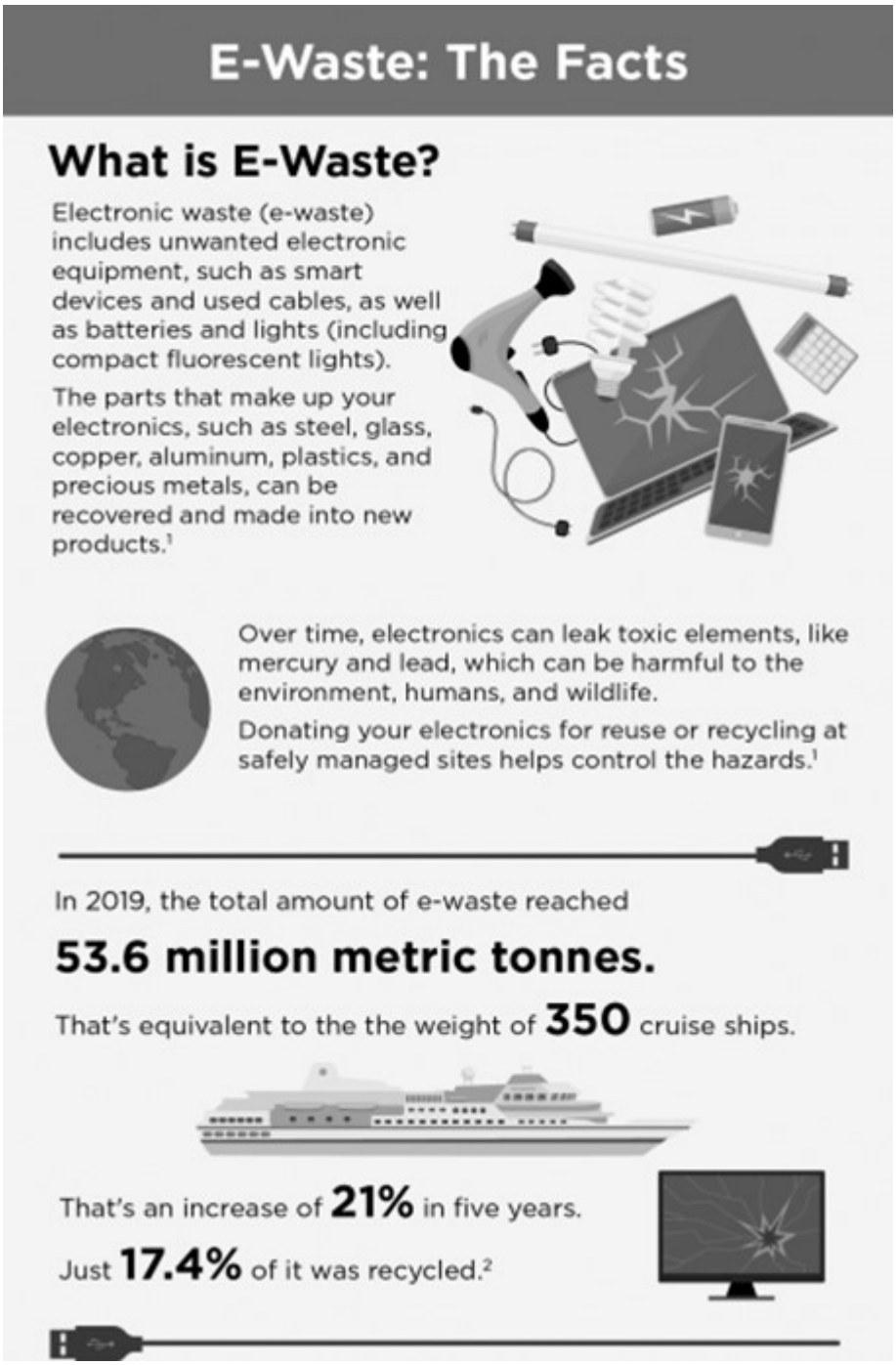
Toxic Electronic Waste Injury Lawsuits. Inmates and employees at federal prisons around the country may have been exposed to toxins while working to recycle electronic waste as part of a program overseen by Unicor. The work was performed at 10 federal prisons: Dublin, California; La Tuna in Anthony, Texas; Elkton, Ohio; Fort Dix, New Jersey; Marianna, Florida; Texarkana, Texas; Atwater, California; Leavenworth, Kansas; Lewisburg, Pennsylvania; and Tucson, Arizona. The types of electronics recycled in the Unicor program may have exposed inmates and employees to a variety of

toxins, including toxic metals, such as cadmium, lead, mercury, arsenic, and beryllium.

Lawyers with our firm who practice exclusively in the areas of toxic torts are aggressively investigating the Unicor electronic waste recycling program at federal prisons. An investigation conducted by the Office of Inspector General (OIG) for the US Justice Department has already determined that that Unicor management of the electronic waste recycling program resulted in numerous violations of health, safety, and environmental laws, regulations, and Federal Bureau of Prisons policies.

Inmates and employees who worked in the Unicor electronic waste recycling program may be entitled to compensation for their injuries. Our toxic torts lawyers are offering free legal consultations to both inmates and employees who believe their participation in the Unicor electronic waste recycling program made them sick. We urge you to contact us right away to protect your legal rights.

Safely Handling Electronic Waste Infographic



Source: https://ised-isde.canada.ca

Safely Handling Electronic Waste Infographic – Spanish



Source: https://incinerox.com.ec