

Safe Lifting Techniques Stats and Facts – Spanish

HECHOS

1. Levantar, manipular o transportar objetos en el trabajo puede provocar lesiones musculoesqueléticas (MSI), incluidos esguinces y distensiones y otras lesiones. El riesgo de lesiones aumenta cuando se producen flexiones, torsiones, cargas pesadas y posturas forzadas. Unos controles ergonómicos eficaces pueden reducir el riesgo y prevenir las lesiones.
2. La lesión de cualquiera de los elementos del sistema musculoesquelético puede causar dolor agudo (a corto plazo) o crónico (a largo plazo), o ambos.
3. Los trabajadores corren el riesgo de sufrir lesiones al levantar y transportar cargas, especialmente cuando:
 - la carga es demasiado pesada, difícil de agarrar o demasiado grande.
 - el esfuerzo físico es demasiado extenuante.
 - se les exige que se doblen y retuerzan al manipular cargas pesadas.
4. Cuando una persona agarra objetos por encima de la altura de los hombros, su espalda se arquea y sus brazos actúan como largas palancas. Esto dificulta el control de la carga y aumenta considerablemente el riesgo de lesiones.

ESTADÍSTICAS

- Las lesiones de espalda representan alrededor del 20% de todas las lesiones laborales en Canadá.
- En 2019, hubo aproximadamente 25.500 reclamaciones aceptadas por lesiones de espalda en Canadá.
- En la industria de la salud, las lesiones de espalda son el

tipo más común de lesión, representando aproximadamente el 40% de todas las lesiones reportadas.

- Las lesiones de espalda son el segundo tipo más común de lesión en el lugar de trabajo en los Estados Unidos, después de los esguinces y las distensiones.
 - Cada año, las lesiones de espalda representan aproximadamente el 20% de todas las lesiones en el lugar de trabajo en los Estados Unidos.
 - En 2019, hubo aproximadamente 187,500 lesiones no mortales en el lugar de trabajo que involucraron la espalda en los Estados Unidos.
 - Las industrias de la salud y la construcción tienen algunas de las tasas más altas de lesiones de espalda en el lugar de trabajo de los Estados Unidos.
-

Safe Lifting Techniques Fatality File

The Incident

An employee was moving boxes onto a pallet. The boxes weighed 110 pounds each. The boxes were long and skinny: 64 inches by 12 inches by 12 inches.

The employee, trained in proper lifting techniques, stood a box upright on its end in order to lift it. He then rotated the box on its bottom edges in order to move it closer to the pallet.

The box began to fall over as the employee moved it closer to the pallet. The employee attempted to restrain the box and prevent it from falling over. As a result of this move, he suffered a serious back injury.

Safe Lifting Techniques Fatality File – Spanish

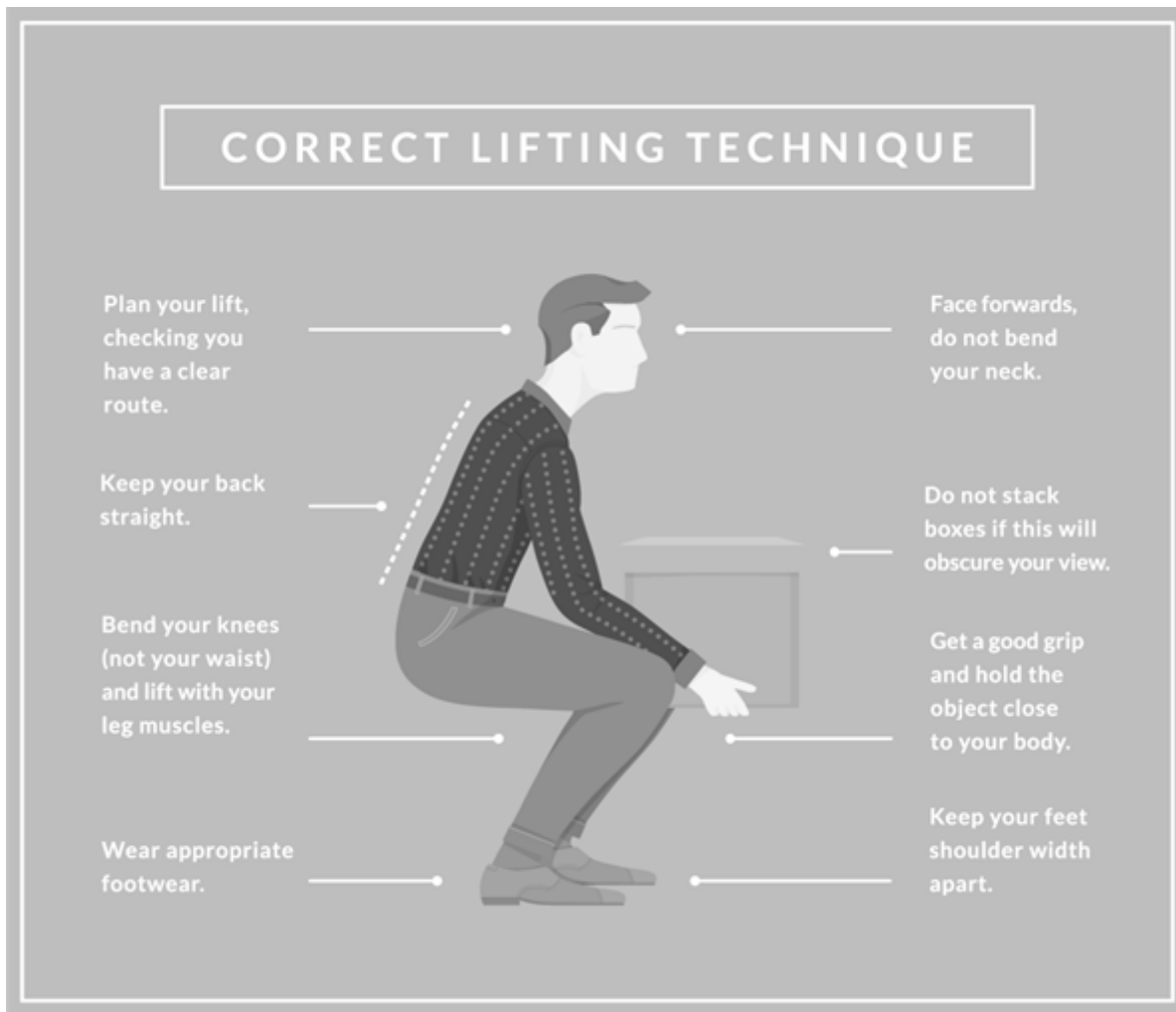
El incidente

Un empleado estaba trasladando cajas a un palé. Las cajas pesaban 110 libras cada una. Las cajas eran largas y delgadas: 64 pulgadas por 12 pulgadas por 12 pulgadas.

El empleado, capacitado en técnicas de levantamiento adecuadas, colocó una caja en posición vertical sobre su extremo para levantarla. A continuación, giró la caja sobre sus bordes inferiores para acercarla al palé.

La caja empezó a caerse cuando el empleado la acercó al palé. El empleado intentó sujetar la caja y evitar que se cayera. Como consecuencia de este movimiento, sufrió una grave lesión en la espalda.

Safe Lifting Techniques Infographic



Source: <https://www.safetysign.com>

Safe Lifting Techniques Infographic – Spanish

Reglas básicas de elevación segura

- Evalúe la carga antes de levantarla – no la levante si no puede hacerlo con cuidado – consiga ayuda
- Centre su cuerpo sobre la carga y doble sus rodillas
- Sostenga la carga firmemente
- Levante la carga manteniendo derecha su espalda y su cuello – deje que sus piernas hagan el trabajo (no su espalda)
- Mantenga la carga contra su cuerpo - “Abrace la carga”
- No tuerza o gire su cuerpo – mueva sus pies en la dirección que desee ir



Power Tool Safety Stats and Facts

FACTS

Common injuries caused by power tools include the following:

1. **Electric shock.** When using electric tools, workers are at risk of a shock that could cause heart fibrillation and burns or startle the worker to fall off an elevated work surface and suffer other injuries.
2. **Eye injuries.** Saws, sanders, grinders, and other similar tools produce debris that can hit a worker in the eye,

causing serious and permanent damage.

3. **Puncture wounds and lacerations.** With even a slight slip of the hand, a nail gun, drill, saw, or other tool could easily puncture flesh, causing an injury that requires stitches, damages ligaments and tendons.
4. **Crushing injuries and amputations.** Electric saws, jackhammers, forklifts, and chippers have the power to crush a person who gets caught in machinery or cut off the limb of an operator.
5. **Repetitive-use injuries.** While power tools are designed to make tasks easier for the worker, you can still experience soft-tissue and repetitive injuries from long-term use. The vibration from a jackhammer can cause joint and nerve damage that could be permanent.
6. **Hearing loss.** Being exposed to the loud noises caused by power tools can cause permanent hearing loss.

STATS

Emergency room (ER) visits per year caused by Power Tools:

- Power nailers or nail guns: 37,000 emergency room visits/year
- John Deere-type Riding Lawn Mowers: 37,000 hospital visits a year
- Chain Saws: 36,000 ER visits/year
- Stationary Table Saws: 29,000 ER visits/year
- Snowblowers: 5,7000 ER Visits per year; 19 deaths
- Circular or Rotary Saws: 10,600 ER cases/year
- Power Drills: 5,800
- Yearly, there are over 960,000 injuries caused by power tools.
- There are over 200 deaths each year that are caused by power tools.
- 29,000 emergency room department visits were caused by table saw mishaps.
- Every year in the U.S., power tool injuries result in approximately 400,000 emergency room visits, including both work and non-work-related incidents. More than 22,000 of

these power tool accidents involve workers using nail guns.

Power Tool Safety Stats and Facts – Spanish

HECHOS

Entre las lesiones comunes causadas por las herramientas eléctricas se incluyen las siguientes:

1. **Descarga eléctrica.** Al utilizar herramientas eléctricas, los trabajadores corren el riesgo de sufrir una descarga que podría causar fibrilación cardíaca y quemaduras, o sobresaltar al trabajador para que se caiga de una superficie de trabajo elevada y sufra otras lesiones.
2. **Lesiones oculares.** Las sierras, lijadoras, amoladoras y otras herramientas similares producen escombros que pueden golpear al trabajador en el ojo, causándole daños graves y permanentes.
3. **Heridas punzantes y laceraciones.** Incluso con un ligero resbalón de la mano, una pistola de clavos, un taladro, una sierra u otra herramienta podría perforar fácilmente la carne, causando una lesión que requiera puntos de sutura, dañe ligamentos y tendones.
4. **Lesiones por aplastamiento y amputaciones.** Las sierras eléctricas, los martillos neumáticos, las carretillas elevadoras y las astilladoras tienen el poder de aplastar a una persona que quede atrapada en la maquinaria, o de cortar la extremidad de un operario.
5. **Lesiones por uso repetitivo.** Aunque las herramientas eléctricas están diseñadas para facilitar las tareas al trabajador, éste puede sufrir lesiones repetitivas y de los tejidos blandos por su uso prolongado. La vibración de un

martillo neumático puede causar daños articulares y nerviosos que podrían ser permanentes.

6. **Pérdida de audición.** La exposición a los fuertes ruidos provocados por las herramientas eléctricas puede causar una pérdida de audición permanente.

ESTADÍSTICAS

Visitas a urgencias al año causadas por herramientas eléctricas:

- Clavadoras o pistolas de clavos eléctricas: 37.000 visitas a urgencias/año
 - Cortacéspedes a caballo tipo John Deere: 37.000 visitas al hospital al año
 - Motosierras: 36.000 visitas a urgencias/año
 - Sierras de mesa fijas: 29.000 visitas a urgencias/año
 - Quitanieves: 5.7000 visitas a urgencias al año; 19 muertes
 - Sierras circulares o rotativas: 10.600 urgencias/año
 - Taladros eléctricos: 5,800
 - Anualmente se producen más de 960.000 lesiones causadas por herramientas eléctricas.
 - Cada año se producen más de 200 muertes causadas por herramientas eléctricas.
 - 29.000 visitas a urgencias fueron causadas por accidentes con sierras de mesa.
 - Cada año en EE.UU., las lesiones causadas por herramientas eléctricas provocan aproximadamente 400.000 visitas a urgencias, incluidos incidentes relacionados o no con el trabajo. Más de 22.000 de estos accidentes con herramientas eléctricas afectan a trabajadores que utilizan pistolas de clavos.
-

Power Tool Safety Fatality File

Worker killed by piece of metal ejected from unguarded angle grinder

In June 2021, a worker died from injuries sustained while he was using a 9-inch (230mm) angle grinder to cut the base of a structural steel member at a commercial construction site in Brisbane. It appears a small metal shard was violently ejected from the cutting work and struck his neck. No guarding was fitted to the angle grinder at the time.

Safety issues

Angle grinders have been involved in many serious incidents before this one, including fatalities. Common injuries are amputated fingers, severed tendons and deep cuts to the face, upper body, or legs. Incidents involving angle grinders can occur in all industry sectors.

The increased power and size of a 9-inch (230mm) angle grinder can cause more severe kickback and gyroscopic effect as the grinder is more difficult to control than smaller grinders. It's important to note that a risk assessment to identify alternative methods and tools should be carried out prior to selecting a larger angle grinder.

Power Tool Safety Fatality File – Spanish

Muere un trabajador al salir despedido un trozo de metal de una amoladora angular sin protección

En junio de 2021, un trabajador murió a consecuencia de las heridas sufridas mientras utilizaba una amoladora angular de 9 pulgadas (230 mm) para cortar la base de un elemento de acero estructural en una obra comercial de Brisbane. Al parecer, una pequeña esquirla de metal salió despedida violentamente del trabajo de corte y golpeó su cuello. La amoladora angular no estaba protegida en ese momento.

Problemas de seguridad

Las amoladoras angulares han estado implicadas en muchos incidentes graves antes de éste, incluso mortales. Las lesiones más comunes son amputaciones de dedos, tendones seccionados y cortes profundos en la cara, la parte superior del cuerpo o las piernas. Los incidentes con amoladoras angulares pueden producirse en todos los sectores industriales.

La mayor potencia y tamaño de una amoladora angular de 9 pulgadas (230 mm) puede provocar un contragolpe y un efecto giroscópico más graves, ya que la amoladora es más difícil de controlar que las amoladoras más pequeñas. Es importante tener en cuenta que, antes de seleccionar una amoladora angular de mayor tamaño, debe realizarse una evaluación de riesgos para identificar métodos y herramientas alternativos.

Power Tool Safety Infographic



POWER TOOL INJURY STATISTICS



Annually, there are over **960,000** injuries caused by power tools in the US

There are over **200** deaths caused by power tools every year



Every year in the US, power tool injuries result in around **400,000** emergency room visits

Annually, **29,000** emergency room department visits are caused by table saw mishaps alone



The most common injuries caused by power tools include **electric shock, eye injuries, puncture wounds, crushing injuries, and amputations**



Source: <https://housegrail.com>

Power Tool Safety Infographic –

Spanish



Source: <https://sirconseguros.com>

Row Crop Harvesting Meeting Kit

WHAT'S AT STAKE

Most row crops are “annual” food and fiber plants that can be mechanically planted, irrigated, fertilized, and harvested every year. Annual, in this case, means that these plants have a fairly short life cycle – usually, less than or equal to one year. They need to be replanted every year in order to remain productive, and therefore a full row crop “growing season” consists of all activities related to planting, cultivating, and harvesting the crops as well as re-incorporating the plant residue after harvest back into the soil. There are examples of row crops in the US, but the significant ones are cereal grains like corn, wheat, barley, and rice, along with soybeans, hay, and cotton.

WHAT'S THE DANGER

PROBLEMS AND POTENTIAL IN ROW CROP FARMING

Working on a farm is hard. A day's work typically involves hard labor for long hours in conditions that can be less than ideal. Machines and other advances have made some jobs on the farm easier, but modern technologies and techniques come with their own hazards, problems and potential.

Labor And Material Costs

The majority of row crop costs can be broken down into two categories: labor and material costs. Automation has greatly reduced labor costs for row crops, making labor a relatively small farming operations expense.

Compared to labor, material cost – which can include various forms of fertilizer, pesticides, land, irrigation, and seeds – is the source of most farmers' headaches.

Cover Cropping

Cover crops can offer a number of benefits to a cropping system including increased biodiversity, crop/livestock integration, erosion control, or water management.

Cover cropping is often considered to be a fall activity. Following wheat, barley, or another short season crop, a cover crop is planted which will terminate when at freeze-up later in the fall. This is often a 2–3-month window of 'fallow' time for a field, making it a convenient option for cover crops.

Row Crop Harvesting Game Plan

Once you choose to start your own small row crop farm, you need to determine the equipment needed to prepare the fields, fertilize, control pests, water, and harvest. It's likely a tractor is at the top of the list. A general-purpose tractor is designed to farm row crops and offers useful features for that purpose.

HOW TO PROTECT YOURSELF

General tips for finding quality equipment for row crop farm:

- When choosing what to buy, review classified ads and visit area dealers.
- Talk to farming neighbors about their tractors.
- Ask about the make, model, and size of their various tractors, as well as how they perform.
- Ask about attachments to learn which ones are must-haves and which ones aren't as useful as they thought they'd be. What didn't they buy that they wish they had.

Small Row Crop Equipment. Once the crop is in, a spring tine cultivator can be useful in managing weeds. The flexible steel tines maneuver over and around rocks and soil clumps. Use a grader with a steel blade to smooth uneven land and grade contours to direct water runoff.

Getting Around the Farm. Most farmers rely on a sturdy pick-up truck to haul big farm supplies and/or pull trailers. In addition, a bed cap keeps items in the truck bed clean and dry. For quick trips around the farm property, a golf cart can be a good investment. Other farmers choose all terrain vehicles (ATVs). ATVs are more maneuverable than a golf cart and come in four-wheel and three-wheel models. Because of instability, though, the three-wheel models are not recommended for agricultural use.

HANDLING EVERYDAY TASKS

- Lightweight handcarts easily move things around the farm.
- For fencing installation, buy a fence post driver to pound the posts into the ground. A pair of fence pliers can also be very handy tool to have if you need it.
- A variety of electric power equipment are needed to successfully run a farm. Every farmer will have his favorite brand or models of drills, saws, and other equipment. As for hand tools, toolbox standards include pliers, a socket and driver set, adjustable wrenches, claw hammer, and regular and screwdrivers in a variety of sizes.

Safety Equipment. Regularly inspect every piece of equipment. Never operate a machine that's damaged or not working properly. Follow the manufacturer's maintenance directions. Hire a qualified mechanic or other expert when the work is beyond your capability.

Farm Financing. Be realistic in determining how much income you expect the farm to generate. Take into account your skills, available time and return on the crops that are to be grown. Factors impacting the eventual monetary return are determined by farm's efficiency, weather, and agricultural market shifts. Choose crops with low financial risk and you'll likely earn little income. Crops with potentially high-profit margins come with higher risk levels.

Soil, Water and Weather. The better the farm's soil, the more row crop options you have. You can identify your farms' specific soil types using a county soil map. The farm's climate zone and related factors such as sun exposure, rainfall amounts and patterns, air movement and frost also factor into successful crop growth.

Water rights associated with your property determine whether your farm may access water and, if so, from where. Discuss your water rights and agricultural restrictions with the local water rights authority. **Once the irrigation Sources Are Confirmed, Test the Salt Content, Ph and Other Minerals In It. They Impact the Water's Suitability for Irrigation.**

Growing Row Crops. Field corn, wheat, rye, and soybeans are common row crops for small farms. Other row crops include peanuts, cotton, tobacco, and sugar cane. Each crop has specific soil, water, and pest control requirements, so research the alternatives thoroughly to determine which will thrive on your land. Crop rotation planning is critical when developing a row crop strategy as well.

Look into the number of acres needed to produce each crop most economically. Make the most of existing acreage and equipment by choosing crops that can be grown with what you already have. As you become more adept, add more of that crop or others with similar growing requirements to increase efficiency.

Growing a variety of row crops can minimize the impact of weather or seasonal agricultural market prices. However, ensure the diversification doesn't require additional equipment that's costly and labor skills that aren't readily available or affordable.

FINAL WORD

A row crop is a crop that can be planted in rows wide enough to allow it to be tilled or otherwise cultivated by agricultural machinery, machinery tailored for the seasonal activities of row crops.

Row Crop Harvesting Meeting Kit – Spanish

QUÉ ESTÁ EN RIESGO

La mayoría de los cultivos en hileras son plantas “anuales” de alimentos y fibras que pueden plantarse mecánicamente, regarse, fertilizarse y cosecharse cada año. Anual, en este caso, significa que estas plantas tienen un ciclo de vida bastante corto – por lo general, menor o igual a un año. Necesitan ser replantadas cada año para seguir siendo productivas y, por lo tanto, una “temporada de cultivo” completa consiste en todas las actividades relacionadas con la plantación, el cultivo y la cosecha, así como la reincorporación al suelo de los residuos vegetales tras la cosecha. En EE.UU. hay muchos cultivos en hilera, pero los más importantes son los cereales como el maíz, el trigo, la cebada y el arroz, junto con la soja, el heno y el algodón.

CUÁL ES EL PELIGRO

PROBLEMAS Y POTENCIAL DE LOS CULTIVOS EN HILERA

Trabajar en una granja es duro. Una jornada de trabajo suele implicar una ardua labor durante largas horas en condiciones que pueden no ser las ideales. Las máquinas y otros avances han facilitado algunas tareas agrícolas, pero las tecnologías y técnicas modernas conllevan sus propios riesgos, problemas y potencial.

Costes de mano de obra y materiales

La mayoría de los costes de los cultivos en hilera pueden dividirse en dos categorías: costes de mano de obra y costes de material. La automatización ha reducido enormemente los costes de mano de obra en los cultivos en hilera, convirtiendo la mano de obra en un gasto relativamente pequeño de las operaciones agrícolas.

En comparación con la mano de obra, el coste de los materiales – que puede incluir diversas formas de fertilizantes, pesticidas, tierra, riego y semillas – es la fuente de la mayoría de los quebraderos de cabeza de los agricultores.

Cultivos de cobertura

Los cultivos de cobertura pueden ofrecer una serie de beneficios a un sistema de cultivo, como el aumento de la biodiversidad, la integración de cultivos y ganado, el control de la erosión o la gestión del agua.

Los cultivos de cobertura suelen considerarse una actividad otoñal. Después del trigo, la cebada u otro cultivo de temporada corta, se planta un cultivo de cobertura que terminará cuando se produzca la helada, más adelante en otoño. Esta es a menudo una ventana de 2-3 meses de tiempo de “barbecho” para un campo, por lo que es una opción conveniente para los cultivos de cobertura.

Plan de juego para la cosecha de cultivos en hilera

Una vez que decidas iniciar tu propia pequeña explotación de

cultivos en hilera, deberás determinar el equipo necesario para preparar los campos, fertilizar, controlar las plagas, regar y cosechar. Es probable que un tractor encabece la lista. Un tractor de uso general está diseñado para cultivar en hileras y ofrece características útiles para ese fin.

COMO PROTEGERSE

Consejos generales para encontrar equipos de calidad para cultivos en hilera:

- A la hora de elegir qué comprar, revise los anuncios clasificados y visite los concesionarios de la zona.
- Hable con sus vecinos agricultores sobre sus tractores.
- Pregunte por la marca, el modelo y el tamaño de sus tractores, así como por su rendimiento.
- Pregunte por los accesorios para saber cuáles son imprescindibles y cuáles no son tan útiles como pensaban. ¿Qué es lo que no compraron y desearían haber comprado?

Equipo para pequeños cultivos en hileras. Una vez que el cultivo está en su lugar, un cultivador de púas de resorte puede ser útil en la gestión de las malas hierbas. Las flexibles púas de acero se desplazan por encima y alrededor de rocas y terrones de tierra. Utilice una niveladora con cuchilla de acero para alisar las irregularidades del terreno y nivelar los contornos para dirigir la escorrentía del agua.

Desplazarse por la explotación. La mayoría de los agricultores confían en una robusta camioneta pick-up para transportar grandes suministros agrícolas y/o tirar de remolques. Además, la tapa de la caja mantiene los objetos limpios y secos. Para desplazamientos rápidos por la finca, un carrito de golf puede ser una buena inversión. Otros agricultores optan por los vehículos todo terreno (ATV). Los ATV son más maniobrables que un carrito de golf y existen modelos de cuatro y tres ruedas. Sin embargo, debido a su inestabilidad, los modelos de tres ruedas no se recomiendan para uso agrícola.

TAREAS COTIDIANAS

- Las ligeras carretillas de mano desplazan fácilmente las cosas por la granja.
- Para instalar vallas, compra un hincapostes para clavar los postes en el suelo. Un par de alicates para vallas también puede ser una herramienta muy práctica si la necesitas.
- Para gestionar con éxito una granja se necesitan diversos equipos eléctricos. Cada agricultor tendrá su marca o modelos favoritos de taladros, sierras y otros equipos. En cuanto a las herramientas manuales, los estándares de la caja de herramientas incluyen alicates, un juego de llaves de vaso y destornilladores, llaves ajustables, martillo de orejas y destornilladores normales y de varios tamaños.

Equipo de seguridad. Inspeccione periódicamente cada pieza del equipo. No utilice nunca una máquina dañada o que no funcione correctamente. Siga las instrucciones de mantenimiento del fabricante. Contrate a un mecánico cualificado o a otro experto cuando el trabajo supere sus capacidades.

Financiación de la explotación. Sea realista a la hora de determinar los ingresos que esperas que genere la granja. Tenga en cuenta sus conocimientos, el tiempo disponible y el rendimiento de los cultivos que vaya a realizar. Los factores que influyen en el rendimiento monetario final vienen determinados por la eficiencia de la explotación, el clima y los cambios del mercado agrícola. Elija cultivos con bajo riesgo financiero y probablemente obtendrá pocos ingresos. Los cultivos con márgenes de beneficio potencialmente altos conllevan niveles de riesgo más elevados.

Suelo, agua y clima. Cuanto mejor sea el suelo de la explotación, más opciones de cultivos en hilera tendrá. Puede identificar los tipos de suelo específicos de su explotación utilizando un mapa de suelos del condado. La zona climática de la explotación y los factores relacionados, como la exposición al sol, la cantidad y el régimen de precipitaciones, el movimiento del aire y las heladas, también influyen en el éxito de los cultivos.

Los derechos de agua asociados a su propiedad determinan si su explotación puede acceder al agua y, en caso afirmativo, de dónde. Discuta sus derechos de agua y las restricciones agrícolas con la

autoridad local de derechos de agua. **Una vez confirmadas las fuentes de riego, analice el contenido de sal, ph y otros minerales del agua. Estos factores influyen en la idoneidad del agua para el riego.**

Cultivos en hileras. El maíz, el trigo, el centeno y la soja son cultivos en hilera habituales en las pequeñas explotaciones. Otros cultivos en hilera son el cacahuete, el algodón, el tabaco y la caña de azúcar. Cada cultivo tiene unos requisitos específicos en cuanto a suelo, agua y control de plagas, por lo que conviene investigar a fondo las alternativas para determinar cuál prosperará en su terreno. La planificación de la rotación de cultivos también es fundamental a la hora de desarrollar una estrategia de cultivos en hilera.

Analice el número de acres necesarios para producir cada cultivo de la forma más económica. Aproveche al máximo la superficie y el equipo existentes eligiendo cultivos que puedan cultivarse con lo que ya tiene. A medida que se vaya haciendo más experto, añada más de ese cultivo u otros con requisitos de cultivo similares para aumentar la eficiencia.

La variedad de cultivos en hilera puede minimizar el impacto del clima o de los precios estacionales del mercado agrícola. Sin embargo, asegúrate de que la diversificación no requiera equipos adicionales costosos ni mano de obra poco disponible o asequible.

CONCLUSIÓN

Un cultivo en hileras es un cultivo que puede plantarse en hileras lo suficientemente anchas como para que pueda ser labrado o cultivado de otro modo por maquinaria agrícola, maquinaria adaptada para las actividades estacionales de los cultivos en hileras.

Row Crop Harvesting Stats and Facts

FACTS

1. Agriculture still ranks as the most dangerous industry in the United States as danger is always lurking.
2. Slips and falls are a major cause of injuries especially around machinery, equipment.
3. Harvesting equipment can be some of the most dangerous machinery that farm employees will encounter. Particularly, for seasonal workers, casuals, and farm students, who may be less familiar with systems and the way it operates.
4. Operators of powerful agricultural machinery occur during the harvest season maybe less familiar with seasonal equipment used only a few days each year and may not be accustomed to situations that pose possible dangers or risk.
5. Tractors are most used to haul various pieces of equipment needed during harvest. Various field conditions such as ruts, hills, mud, or the addition of front-end loaders can affect the stability of a tractor.
6. Improper hitching of the implements could cause the tractor to overturn. Improper maintenance may result in loose parts striking workers.

STATS

- About 15% of all farm machinery-related injuries and deaths occur during harvest time.
- 410 agriculture workers died on the job or from an agriculture-related injury in 2019.
- at least 170,000 agriculture workers are fatally injured every year. Nationally, 60 to 70 per 100,000 farmers are killed annually. Nonfatal injuries occur to about 33% of the farming population in the United States, with 3% of accidents resulting in a permanent disability.

- In 2021, workers in the agriculture, forestry, fishing, and hunting industry experienced one of the highest fatal injury rates at 20 deaths.
 - 423 workers in agricultural and non-agricultural industries were reported to have died from exposure to environmental heat; 68 (16%) of these workers were engaged in crop production or support activities for crop production.
 - In 2020, there were 11,880 injuries in agricultural production that required days away from work, however, there is well-known underreporting of injuries in this industry.
 - 42% of all hired crop worker injuries were classified as a sprain or strain.
-

Row Crop Harvesting Stats and Facts – Spanish

HECHOS

1. La agricultura sigue siendo la industria más peligrosa de Estados Unidos, ya que el peligro siempre acecha.
2. Los resbalones y las caídas son una de las principales causas de lesiones, especialmente en torno a maquinaria, equipos.
3. La maquinaria de recolección puede ser una de las más peligrosas con las que se encuentren los trabajadores agrícolas. Especialmente, para los trabajadores estacionales, eventuales y estudiantes agrícolas, que pueden estar menos familiarizados con los sistemas y su funcionamiento.
4. Los operadores de maquinaria agrícola potente que se encuentran durante la temporada de cosecha pueden estar menos familiarizados con los equipos de temporada que se

utilizan sólo unos pocos días al año y pueden no estar acostumbrados a situaciones que plantean posibles peligros o riesgos.

5. Los tractores son los más utilizados para transportar diversos equipos necesarios durante la cosecha. Diversas condiciones del campo como surcos, colinas, barro o la incorporación de cargadores frontales pueden afectar a la estabilidad de un tractor.
6. Un enganche incorrecto de los aperos puede provocar el vuelco del tractor. Un mantenimiento inadecuado puede provocar que piezas sueltas golpeen a los trabajadores.

ESTADÍSTICAS

- Alrededor del 15% de todas las lesiones y muertes relacionadas con la maquinaria agrícola ocurren durante la cosecha.
- 410 trabajadores agrícolas murieron en el trabajo o por una lesión relacionada con la agricultura en 2019.
- al menos 170,000 trabajadores agrícolas sufren lesiones fatales cada año. A nivel nacional, de 60 a 70 por cada 100,000 agricultores mueren anualmente. Las lesiones no mortales afectan a alrededor del 33% de la población agrícola de Estados Unidos, y el 3% de los accidentes provocan una discapacidad permanente.
- En 2021, los trabajadores del sector de la agricultura, silvicultura, pesca y caza experimentaron una de las tasas más elevadas de lesiones mortales, con 20 fallecimientos.
- Se informó de la muerte de 423 trabajadores de industrias agrícolas y no agrícolas por exposición al calor ambiental; 68 (16%) de estos trabajadores se dedicaban a la producción de cultivos o a actividades de apoyo a la producción de cultivos.
- En 2020, se produjeron 11.880 lesiones en la producción agrícola que requirieron días de baja laboral; sin embargo, es bien sabido que en esta industria no se notifican todas las lesiones.
- El 42% de todas las lesiones de trabajadores agrícolas

contratados se clasificaron como esguince o distensión.

Row Crop Harvesting Fatality File

Farmer Allegedly Died of 'Shock' Due to Crop Damage

Ballia: A 65-year-old farmer died allegedly due to shock after seeing the damage to his crops due to unseasonal rain in Nathna village in the district, police said.

"According to the information provided by the family of the deceased, he died of shock after seeing his damaged wheat crop last night," SDM Ramanuj Singh said.

The deceased had left his harvested crop in his two bighas of land which got damaged due to untimely rain, Mr. Singh said.

He added that necessary steps were being taken to help the family get financial help from Chief Minister's discretionary fund.

Row Crop Harvesting Fatality

File – Spanish

Un agricultor muere presuntamente de “shock” debido a los daños sufridos por sus cultivos

Ballia: Un agricultor de 65 años murió supuestamente debido a un shock tras ver los daños sufridos por sus cultivos a causa de las lluvias fuera de temporada en el pueblo de Nathna, en el distrito, según informó la policía.

“De acuerdo con la información proporcionada por la familia del fallecido, murió de shock después de ver su cosecha de trigo dañada anoche”, dijo el SDM Ramanuj Singh.

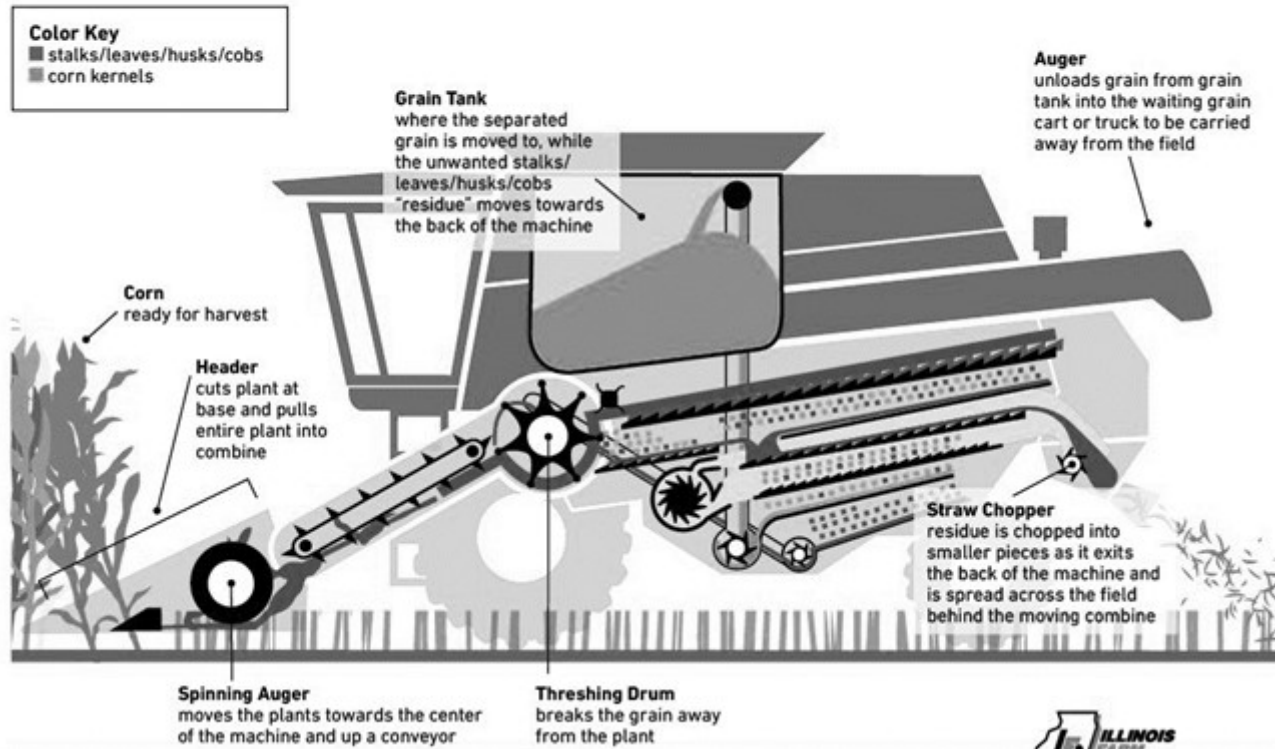
El fallecido había dejado su cosecha en sus dos vigas de tierra que se dañaron debido a la lluvia inoportuna, dijo el Sr. Singh.

Añadió que se estaban tomando las medidas necesarias para ayudar a la familia a obtener ayuda financiera del fondo discrecional del ministro Principal.

Row Crop Harvesting Infographic

How A Combine Works

During harvest season, combine harvesters can be found all over Illinois fields. This machine has changed the farming industry by combining several steps in the harvesting process – reaping, threshing, and winnowing – into one revolutionary machine. But how do they work?



Source: <https://www.iowafarmbureau.com>

Row Crop Harvesting Infographic – Spanish

MEDIDAS PREVENTIVAS

PRINCIPALES RIESGOS EN LA UTILIZACIÓN DEL TRACTOR

- VUELCO LATERAL
- ENCABRITAMIENTO
- ATROPELLOS
- ATRAPAMIENTOS

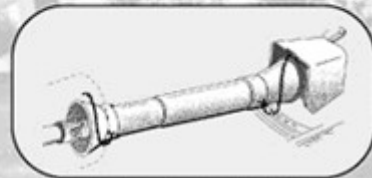
- Utilizar tractores con pórticos, bastidores o cabinas de seguridad, así como el cinturón de seguridad.
- Deberán conducir los tractores personas autorizadas, con la formación específica, y siempre de una manera prudente.
- Mantener una distancia prudencial con las zonas del terreno que presentan desniveles.
- En los cambios de sentido de las labores, levantar el apero para que el tractor gire libremente.
- No realizar giros o cambios de dirección bruscos frenando con una sola rueda.
- Realizar el correcto mantenimiento del vehículo.
- Utilizar el tipo de tractor y aperos adecuados al trabajo agrícola a desarrollar.
- No acelerar, ni embragar bruscamente para evitar el encabritamiento.

- No intentar arrastrar cargas superiores a las características del tractor.
- El acceso a parcelas a través de taludes y caballones se realizará marcha atrás.
- No abandonar el puesto de conductor sin parar el motor y retirar las llaves de contacto.
- No acercarse ni permitir que se acerquen otras personas al tractor y a los aperos cuando estén en funcionamiento.
- Si necesita dirigirse al conductor, sitúese delante del conductor a una distancia prudencial oblicuamente a la dirección de marcha del tractor y hágase ver para efectuar las señales. Acérquese sólo cuando el tractor esté parado.
- Proteger las tomas de fuerza para evitar que la ropa de los trabajadores sea atrapada por estos elementos en movimiento.

SIN CABINA, RIESGO DE ATRAPAMIENTO



LA CABINA ELIMINA EL RIESGO DE ATRAPAMIENTO



Fuente: <https://www.carm.es>

Lathes Meeting Kit

WHAT'S AT STAKE

A lathe is a powered tool that spins wood, metal, or other material at an adjusted speed to allow for sanding, cutting, shaping, etc. Lathes can be used in woodworking, metalworking, glassblowing, and pottery forming. As with all powered equipment, lathe safety training and good work practices prevent serious caught/crush injuries and even death.

WHAT'S THE DANGER

IS LATHE A HAZARDOUS MATERIAL?

Lathes contain several fast-rotating parts that can cause contact and entanglement hazards. Keep all body parts away from all rotating parts. Never wear loose-fitting clothing or jewelry while operating a lathe.

Operators of lathes are one of the largest machine worker populations in the United States, estimated to account for over 140,000 machinists. Of this population, approximately 3,000 suffer lost-time injuries annually in the United States. Some of these are fatal.

The most common causes of death and injury because of lathes include the entanglement of clothing in moving parts, being hit by loose objects on the machine, and being hit by a poorly secured or oversized workpiece. Whether or not you feel comfortable operating a lathe, accidents with the machine can be deadly.

HOW TO PROTECT YOURSELF

THE BASICS OF LATHES AND HOW THEY WORK

Although there are different types of lathes, they all use a similar method in which the workpiece rotates against the cutting tool, the latter of which is stationary. Milling machines, of course, work in the opposite way. With a milling machine, the workpiece is stationary, whereas the cutting tool rotates.

Lathes are designed to remove material from workpieces by exposing them to a cutting tool. The workpiece is secured to the lathe, at which point it rotates while pressing into a cutting tool. The rotational movement of the workpiece allows for the fast, efficient, and precise removal of material.

Lathes are large and complex machines consisting of many individual components. The headstock, for example, is the component that holds the workpiece as it rotates. Lathes also have

a tailstock to which the workpiece can be secured. The tailstock is typically used for exceptionally large or long workpieces.

Fundamentally, Lathes do the opposite of what most other machines do. Lathes spin the workpiece at a high speed and move a stationery cutter into the workpiece.

TYPES OF LATHES

In addition to woodworking lathes, there are also metalworking lathes. Metals are generally harder than wood, so metalworking lathes require a stronger and sharper cutting tool than their woodworking counterparts. Metalworking lathes offer a range of different cutting tools, varying in size, shape, and material, but they are all designed to cut through common metals like aluminum and steel.

A glass-working lathe, of course, is a type of lathe that's used for glass workpieces. It's used to make glasses and optical materials by exposing them to a stationary cutting tool. Of course, there are many other types of lathes, some of which include metal-spinning lathes, ornamental turning lathes, cue lathes and patternmaker's lathes.

WHAT TO KNOW BEFORE USING A LATHE

- Lathes can be dangerous if not used properly.
- Read the owner's manual carefully.
- Make sure you understand instructions and are properly trained before operating a lathe.

OPERATOR TRAINING & PPE

First and foremost, lathe operators must be trained and held accountable for following safe work practices. This is essential in avoiding injury. Examples of lathe machine safety precautions include not wearing loose clothing, rings and other jewelry, keeping long hair pulled back while operating a lathe and keeping hands and fingers away from rotating parts. As mentioned earlier, these practices are important because rotating parts will catch loose or dangling items and pull the operator into the machine,

causing serious injuries or death.

OSHA makes it the responsibility of the employer to provide training that addresses safe start-up and shutdown as well as proper machine operation, speed adjustments and work piece placement, control, and support.

BEST SAFETY PRACTICES TO FOLLOW WHEN USING A LATHE

- Wear appropriate CSA-certified safety glasses. It may be necessary for others in the area to wear safety glasses too as objects will fly off the work.
- Make sure entanglement hazards are removed. Tie back and confine long hair.
- Keep the floor free from obstructions or slip hazards.
- Make sure the lathe has a start/stop button within easy reach of the operator.
- Make sure the lathe has an emergency stop button (e-stop).
- Follow job specifications for the speed, feed, and depth of cut for materials being turned. Make sure all work runs true and centered.
- Centre-drill work deeply enough to provide support for the piece while it is turning.
- Secure and clamp the piece being worked.
- Adjust tool and tool rest so that they are slightly above the centre of the work.
- Use a lifting device to handle heavy chucks or work. Refer to Materials Handling for additional information.
- Inspect chucks for wear or damage. Flying pieces can be very dangerous.
- Remove chuck wrench immediately after adjusting chuck.
- Use a barrier guard when operating the lathe in semi-automatic or automatic mode.
- Guard all power transmission parts.
- Remove all tools, measuring instruments and other objects from saddle or lathe bed before starting machine.
- Keep all lathe cutting tools sharp.
- Ensure that the chip and coolant shields are in place.
- Shut off the power supply to the motor before mounting or

removing accessories.

- Stop lathe before taking measurements of any kind.
- Use a vacuum, brush, or rake to remove cuttings only after the lathe has stopped moving.
- Keep working surface clean of scraps, tools, and materials.
- Keep floor around lathe clean and free of oil and grease.
- Use long strokes, applying pressure only on forward stroke.
- Use approximately 40 strokes per minute.
- Clean loaded file with file brush and rub file teeth with a little chalk.

FINAL WORD

A lathe is a machining tool that features a rotating workpiece and a stationary cutting tool. The workpiece is secured to the headstock or tailstock, which rotates the workpiece while it presses against a stationary cutting tool.

Lathes Meeting Kit – Spanish

QUÉ ESTÁ EN RIESGO

Un torno es una herramienta motorizada que hace girar madera, metal u otro material a una velocidad ajustada para poder lijar, cortar, dar forma, etc. Los tornos pueden utilizarse para trabajar la madera, el metal, el vidrio soplado y la cerámica. Como ocurre con todos los equipos motorizados, la capacitación en seguridad con tornos y las buenas prácticas de trabajo evitan lesiones graves por atrapamiento o aplastamiento e incluso la muerte.

CUÁL ES EL PELIGRO

¿SON LOS TORNOS UN MATERIAL PELIGROSO?

Los tornos contienen varias piezas que giran rápidamente y que pueden provocar riesgos de contacto y enredo. Mantenga todas las partes del cuerpo alejadas de todas las piezas giratorias. No lleve nunca ropa holgada ni joyas mientras maneje un torno.

Los operadores de tornos son una de las poblaciones de trabajadores de máquinas más grandes de los Estados Unidos, estimándose que representan más de 140.000 maquinistas. De esta población, aproximadamente 3.000 sufren lesiones con baja cada año en Estados Unidos. Algunas de ellas son mortales.

Las causas más comunes de muerte y lesiones debidas a los tornos incluyen el enredo de la ropa en piezas móviles, ser golpeado por objetos sueltos en la máquina y ser golpeado por una pieza de trabajo mal sujeta o de tamaño excesivo. Tanto si se siente cómodo manejando un torno como si no, los accidentes con la máquina pueden ser mortales.

COMO PROTEGERSE

FUNDAMENTOS DE LOS TORNOS Y SU FUNCIONAMIENTO

Aunque existen diferentes tipos de tornos, todos utilizan un método similar en el que la pieza gira contra la herramienta de corte, que permanece fija. Las fresadoras, por supuesto, funcionan de forma opuesta. En una fresadora, la pieza está inmóvil, mientras que la herramienta de corte gira.

Los tornos están diseñados para retirar material de las piezas exponiéndolas a una herramienta de corte. La pieza de trabajo se fija al torno, momento en el que gira mientras se presiona contra una herramienta de corte. El movimiento de rotación de la pieza permite eliminar el material de forma rápida, eficaz y precisa.

Los tornos son máquinas grandes y complejas que constan de muchos componentes individuales. El cabezal, por ejemplo, es el componente que sujeta la pieza de trabajo mientras gira. Los tornos también tienen un contrapunto en el que se puede fijar la

pieza de trabajo. El contrapunto se utiliza normalmente para piezas excepcionalmente grandes o largas.

Básicamente, los tornos hacen lo contrario que la mayoría de las demás máquinas. Los tornos hacen girar la pieza de trabajo a gran velocidad y mueven una fresa fija dentro de la pieza de trabajo.

TIPOS DE TORNOS

Además de los tornos para madera, también existen tornos para metales. Los metales son generalmente más duros que la madera, por lo que los tornos para metal requieren una herramienta de corte más fuerte y afilada que sus homólogos para madera. Los tornos para metal ofrecen una gama de diferentes herramientas de corte, que varían en tamaño, forma y material, pero todas están diseñadas para cortar metales comunes como el aluminio y el acero.

Un torno para vidrio, por supuesto, es un tipo de torno que se utiliza para piezas de vidrio. Se utiliza para fabricar vidrios y materiales ópticos exponiéndolos a una herramienta de corte estacionaria. Por supuesto, hay muchos otros tipos de tornos, algunos de los cuales incluyen tornos de hilar metal, tornos ornamentales, tornos de taco y tornos de patronista.

LO QUE HAY QUE SABER ANTES DE UTILIZAR UN TORNO

- Los tornos pueden ser peligrosos si no se utilizan correctamente.
- Lea atentamente el manual del propietario.
- Asegúrese de entender las instrucciones y de estar debidamente capacitado antes de utilizar un torno.

CAPACITACIÓN DEL OPERADOR Y EPP

Ante todo, los operarios de tornos deben estar capacitados y ser responsables de seguir unas prácticas de trabajo seguras. Esto es esencial para evitar lesiones. Ejemplos de precauciones de seguridad en máquinas de torneado incluyen no llevar ropa suelta, anillos y otras joyas, mantener el pelo largo recogido mientras se opera un torno y mantener las manos y los dedos alejados de las piezas giratorias. Como se ha mencionado anteriormente, estas prácticas son importantes porque las piezas giratorias pueden

atrapar objetos sueltos o colgantes y arrastrar al operario hacia la máquina, causando lesiones graves o la muerte.

La OSHA responsabiliza al empleador de impartir capacitación sobre la puesta en marcha y el apagado seguro, así como sobre el funcionamiento correcto de la máquina, los ajustes de velocidad y la colocación, el control y el apoyo de las piezas de trabajo.

MEJORES PRÁCTICAS DE SEGURIDAD A SEGUIR CUANDO SE UTILIZA UN TORNO

- Utilice gafas de seguridad adecuadas con certificación CSA. Puede ser necesario que otras personas que se encuentren en la zona también lleven gafas de seguridad, ya que los objetos pueden salir volando del trabajo.
- Asegúrese de que se han eliminado los riesgos de enredo. Recójase el pelo largo.
- Mantenga el suelo libre de obstáculos o peligros de resbalones.
- Asegúrese de que el torno tiene un botón de arranque/parada al alcance del operario.
- Asegúrese de que el torno tiene un botón de parada de emergencia (e-stop).
- Siga las especificaciones del trabajo en cuanto a velocidad, avance y profundidad de corte de los materiales a tornear. Asegúrese de que todo el trabajo se realiza centrado y centrado.
- Perfore el centro del trabajo con la profundidad suficiente para proporcionar soporte a la pieza mientras se está torneando.
- Asegure y sujete la pieza que se está trabajando.
- Ajuste la herramienta y el soporte de la herramienta de forma que queden ligeramente por encima del centro del trabajo.
- Utilice un dispositivo de elevación para manipular mandriles o trabajos pesados. Consulte la sección Manipulación de materiales para obtener información adicional.
- Inspeccione los mandriles en busca de desgaste o daños. Las piezas que vuelan pueden ser muy peligrosas.
- Retire la llave del mandril inmediatamente después de

ajustarlo.

- Utilice una barrera de protección cuando utilice el torno en modo semiautomático o automático.
- Proteja todas las piezas de transmisión de potencia.
- Retire todas las herramientas, instrumentos de medición y otros objetos del sillín o de la bancada del torno antes de poner en marcha la máquina.
- Mantener afiladas todas las herramientas de corte del torno.
- Asegúrese de que las protecciones contra virutas y refrigerante están colocadas.
- Desconecte la alimentación del motor antes de montar o desmontar accesorios.
- Detener el torno antes de realizar cualquier tipo de medición.
- Utilice un aspirador, cepillo o rastrillo para retirar los recortes sólo después de que el torno haya parado de moverse.
- Mantener la superficie de trabajo limpia de restos, herramientas y materiales.
- Mantenga el suelo alrededor del torno limpio y libre de aceite y grasa.
- Utilice carreras largas, aplicando presión sólo en la carrera de avance.
- Utilice aproximadamente 40 golpes por minuto.
- Limpiar la lima cargada con un cepillo para limas y frotar los dientes de la lima con un poco de tiza.

CONCLUSIÓN

Un torno es una herramienta de mecanizado que cuenta con una pieza de trabajo giratoria y una herramienta de corte estacionaria. La pieza de trabajo se fija al cabezal o al contrapunto, que la hace girar mientras presiona contra una herramienta de corte fija.

Lathes Stats and Facts

FACTS

1. According to OSHA, most machine-related accidents happen as a result of a reflex action or when the operator is not paying attention.
2. Lathes are so dangerous because of the speed and weight of their moving parts.
3. The most common causes of death and injury because of lathes include the entanglement of clothing in moving parts, being hit by loose objects on the machine, and being hit by a poorly secured or oversized workpiece.
4. Lathes are used in both industrial and smaller shop settings. Accidents involving lathes result in hundreds of serious workplace injuries and deaths every year due to material kickbacks, flying chips from the materials being worked on, and hair, fingers, or clothing being caught in the machine.
5. Injuries from a lathe accident can severely alter the life of the victim, including disability, disfigurement, loss of the ability to work, pain and suffering, emotional distress, and wrongful death.
6. The lathes hold metal workpieces and rotate them at high speed while special cutting tools reshape the spinning metal.

STATS

- Operators of lathes are one of the largest machine worker populations in the United States, estimated to account for over 140,000 machinists. Of this population, approximately 3,000 suffer lost-time injuries annually in the United States. Some of these are fatal.
- Machines (other than vehicular) account for over 10% of occupational injuries each year. An estimated 3,400

operators of metal-working lathes suffer lost-time injuries annually in the United States.

- These accidents occur in large industrial settings and factories, as well as in much smaller machine shops.
 - The number of accidents occurred by lathes were 13,647, resulting in 37 deaths, 411 permanent injuries, and 13,199 temporary disabilities.
-

Lathes Stats and Facts – Spanish

HECHOS

1. Según la OSHA, la mayoría de los accidentes relacionados con máquinas se producen como resultado de un acto reflejo o cuando el operario no está prestando atención.
2. Los tornos son tan peligrosos por la velocidad y el peso de sus piezas móviles.
3. Las causas más comunes de muerte y lesiones a causa de los tornos incluyen el enredo de la ropa en las piezas móviles, ser golpeado por objetos sueltos en la máquina y ser golpeado por una pieza de trabajo mal asegurada o de gran tamaño.
4. Los tornos se utilizan tanto en entornos industriales como en pequeños talleres. Los accidentes con tornos provocan cientos de lesiones laborales graves y muertes cada año debido a los contragolpes de material, las virutas que salen despedidas de los materiales con los que se trabaja y el pelo, los dedos o la ropa que quedan atrapados en la máquina.
5. Las lesiones derivadas de un accidente de torno pueden alterar gravemente la vida de la víctima, incluyendo

discapacidad, desfiguración, pérdida de la capacidad para trabajar, dolor y sufrimiento, angustia emocional y muerte por negligencia.

6. Los tornos sujetan piezas metálicas y las hacen girar a gran velocidad mientras herramientas de corte especiales remodelan el metal que gira.

ESTADÍSTICAS

- Los operadores de tornos constituyen una de las mayores poblaciones de trabajadores de maquinaria de Estados Unidos, estimándose que representan más de 140.000 maquinistas. De esta población, aproximadamente 3.000 sufren lesiones con baja cada año en Estados Unidos. Algunas de ellas son mortales.
 - Las máquinas (distintas de las de vehículos) representan más del 10% de las lesiones profesionales cada año. Se calcula que unos 3.400 operarios de tornos para trabajar el metal sufren accidentes con baja cada año en Estados Unidos.
 - Estos accidentes se producen en grandes entornos industriales y fábricas, así como en talleres mecánicos mucho más pequeños.
 - El número de accidentes producidos por tornos fue de 13.647, con el resultado de 37 muertes, 411 lesiones permanentes y 13.199 incapacidades temporales.
-

Lathes Fatality File

Machinist Dies After Being Pulled into Manual Lathe

A 52-year-old machinist at a manufacturing company was preparing to spot drill the center of a 103-inch piece of round steel in a

manual lathe. Because of the length of the steel, 24 inches of the material was protruding out of the back of the unguarded lathe, held in place with an aftermarket clamping device that rotates as the lathe rotates. Security footage showed that while the lathe was in operation and the steel rod was spinning, the machinist attempted to grab a glove from the top of the lathe. The sleeve of his shirt became entangled on the clamping device, pulling him into the lathe between the motor and rotating piece of steel. As the lathe continued to turn, the machinist's body rotated around the piece of steel and struck the motor about 12 times. An employee in the changing room heard the event, ran out to investigate, shut down the machine and called emergency medical services. First responders transported the partially conscious machinist to a hospital, where he was pronounced dead on arrival. Cause of death was listed as traumatic blunt force injuries.

To help prevent similar occurrences, employers should:

- Fabricate or purchase guarding and affix it to machines to protect operators from rotating components.
- Mark "No entry areas" clearly and provide applicable training.
- Prohibit machine operators from wearing loose-fitting clothing while operating lathes.
- Consider implementing a job hazard analysis procedure.
- Regularly provide hazard awareness training to employees.

Lathes Fatality File – Spanish

Muere un maquinista tras ser arrastrado a un torno manual

Un maquinista de 52 años de una empresa de fabricación se disponía

a taladrar el centro de una pieza redonda de acero de 103 pulgadas en un torno manual. Debido a la longitud del acero, 24 pulgadas del material sobresalían por la parte trasera del torno no vigilado, sujeto con un dispositivo de sujeción del mercado de accesorios que gira a medida que gira el torno. Las grabaciones de seguridad mostraron que, mientras el torno estaba en funcionamiento y la barra de acero giraba, el maquinista intentó coger un guante de la parte superior del torno. La manga de su camisa se enredó en el dispositivo de sujeción, tirando de él hacia el interior del torno, entre el motor y la pieza de acero giratoria. Mientras el torno seguía girando, el cuerpo del maquinista giró alrededor de la pieza de acero y golpeó el motor unas 12 veces. Un empleado que se encontraba en el vestuario oyó el suceso, salió corriendo a investigar, apagó la máquina y llamó a los servicios médicos de urgencia. Los socorristas trasladaron al maquinista parcialmente consciente a un hospital, donde fue declarado muerto a su llegada. La causa de la muerte fueron lesiones traumáticas por objeto contundente.

Para evitar sucesos similares, los empleadores deben:

- Fabricar o adquirir protecciones y colocarlas en las máquinas para proteger a los operarios de los componentes giratorios.
- Señalizar claramente las “zonas de acceso prohibido” e impartir la capacitación correspondiente.
- Prohibir a los operarios de las máquinas el uso de ropa holgada mientras manejan los tornos.
- Considere la posibilidad de implantar un procedimiento de análisis de riesgos laborales.
- Capacite periódicamente a los empleados para que tomen conciencia de los peligros.