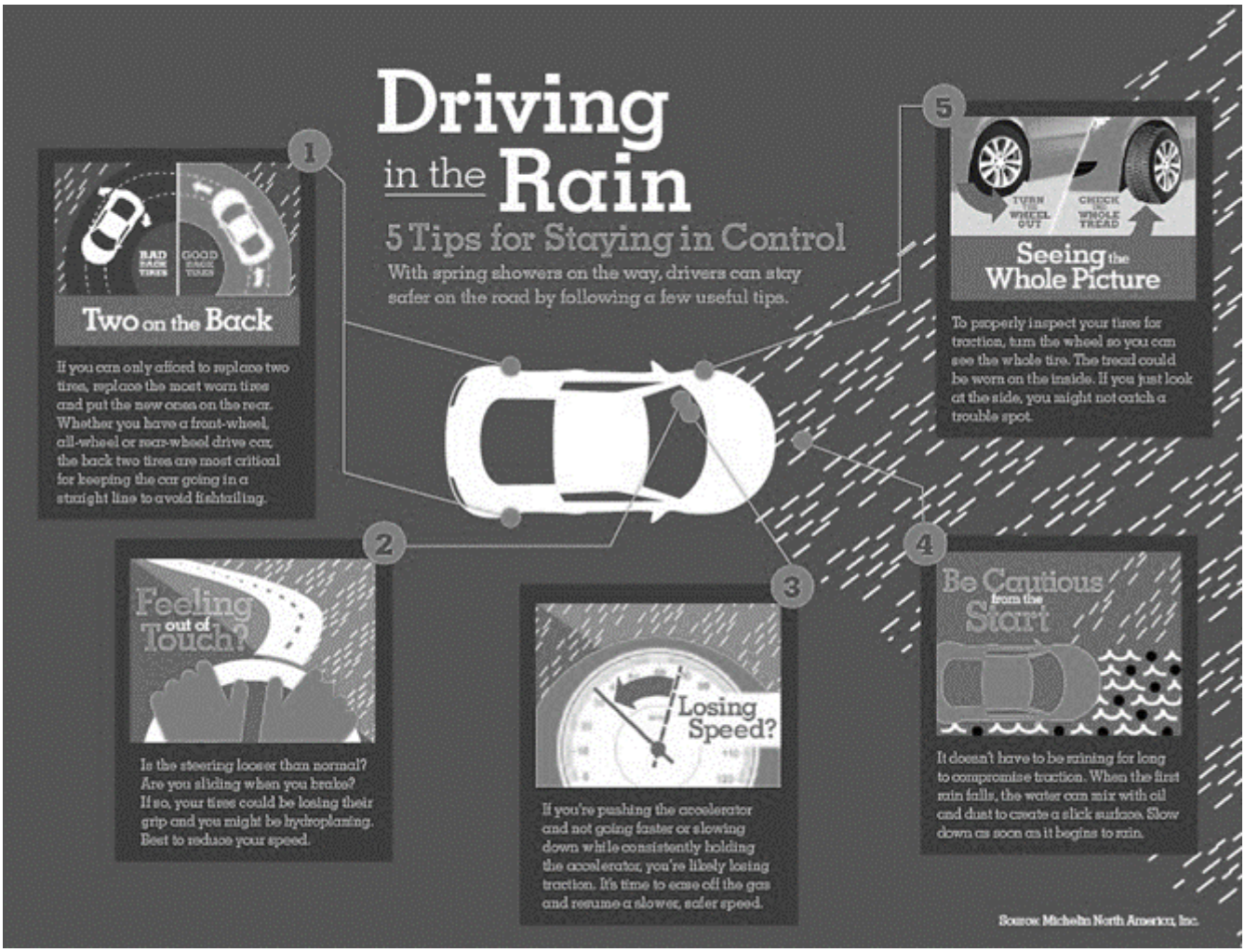
# Adjusting to Bad Driving Conditions – Rain Infografíc – Spanish




**Fuente:** https://charlasdeseguridad.com.ar

---

# Adjusting to Bad Driving Conditions – Rain Infografíc




**Source:** https://michelinmedia.com

---

# Pre-Trip Inspections – Driving Safety Meeting Kit

## WHAT'S AT STAKE

Pre-trip inspections in driving safety refer to the systematic assessment and examination of a vehicle's critical components before embarking on a journey. These inspections are carried out by drivers or operators to ensure that the vehicle is in proper working condition, minimizing the risk of accidents and breakdowns.

# WHAT’S THE DANGER

**ASSOCIATED WITH PERFORMING INSPECTIONS**

- **Physical Hazards:** Performing pre-trip inspections often involves working around the vehicle, which can expose you to physical hazards. These hazards may include slippery surfaces, hot engine components, or sharp edges.
- **Environmental Conditions:** Pre-trip inspections may need to be conducted in various weather conditions, including extreme heat, cold, rain, or snow.
- **Time Constraints:** Drivers may face time constraints when performing pre-trip inspections. Rushing through the inspection process can lead to overlooking critical issues that could compromise safety.
- **Complacency:** Drivers may become complacent with pre-trip inspections, mainly if they perform them frequently. Complacency can lead to skipping steps or overlooking potential hazards.
- **Inadequate Training:** If drivers are not adequately trained on how to conduct pre-trip inspections, they may miss necessary safety checks or fail to identify potential hazards.
- **Incomplete Inspections:** Failing to check tire pressure, brake conditions, or load securement properly could lead to accidents or breakdowns during the trip.
- **Assuming Vehicle Maintenance is Up-to-Date:** Drivers should not assume that previous maintenance was done correctly and should still inspect all aspects of the vehicle themselves.
- **High-Stress Situations:** In some cases, drivers may feel pressured to skip or rush pre-trip inspections.

# HOW TO PROTECT YOURSELF

**KEY CONSIDERATIONS FOR A COMPREHENSIVE PRE-TRIP INSPECTION**

**Exterior Inspection:**

- Check the tires for proper inflation, tread depth, and signs

of damage.
- Inspect all lights, including headlights, taillights, turn signals, and brake lights.
- Look for any cracks, chips, or impairments in the windshield and mirrors.
- Verify that the vehicle’s registration, inspection, and insurance documents are up to date and accessible.

**Engine Compartment:**

- Check fluid levels, including engine oil, transmission fluid, brake fluid, coolant, and power steering fluid.
- Inspect the engine belts and hoses for wear and proper tension.
- Ensure that the battery terminals are clean and secure.

**Interior Inspection:**

- Adjust and check all mirrors for proper alignment.
- Test all dashboard indicators and gauges to ensure they are functioning correctly.
- Check the condition and functionality of the vehicle’s safety equipment (seat belts, airbags, and horn).

**Brake Inspection:**

- Test the brake pedal for proper resistance and responsiveness.
- Check the brake fluid level and ensure there are no leaks.
- Inspect brake pads and shoes for wear, and ensure they are functioning correctly.

**Cargo and Load Inspection (For Commercial Drivers):**

- Verify that the cargo is properly secured and evenly distributed.
- Ensure that the vehicle’s load does not exceed its capacity limits.

**Trailer Inspection (For Commercial Drivers with Trailers):**

- Check the condition of the trailer, including lights, tires,

and brakes.
- Ensure the trailer is properly connected to the towing vehicle.

**Air Brake System Inspection (For Vehicles with Air Brakes):**

- Test the air brake system for leaks and ensure it builds and holds air pressure correctly.

**ESSENTIAL PRE-TRIP INSPECTION ITEMS**

- Vehicle Manual
- Flashlight
- Safety Equipment
- Tire Pressure Gauge
- Tire Tread Depth Gauge
- Fluid Level Checkers
- Tool Kit
- Reflective Triangles or Cones
- Chocks or Wheel Blocks
- Battery Charger or Jumper Cables
- Cleaning Supplies
- Clipboard and Inspection Checklist

# FINAL WORD

Pre-trip inspections play a vital role in driving safety by promoting proactive vehicle maintenance, preventing accidents, ensuring regulatory compliance, and protecting the well-being of drivers, passengers, and others on the road.

---

# Pre-Trip Inspections – Driving

# Safety Meeting Kit – Spanish

## QUÉ ESTÁ EN RIESGO

Las inspecciones previas al viaje en el ámbito de la seguridad en la conducción hacen referencia a la evaluación y el examen sistemáticos de los componentes críticos de un vehículo antes de emprender un viaje. Estas inspecciones las realizan los conductores u operadores para asegurarse de que el vehículo está en condiciones adecuadas de funcionamiento, minimizando el riesgo de accidentes y averías.

## CUÁL ES EL PELIGRO

**ASOCIADOS A LA REALIZACIÓN DE INSPECCIONES**

- **Peligros físicos:** Realizar inspecciones antes del viaje a menudo implica trabajar alrededor del vehículo, lo que puede exponerles a peligros físicos. Estos peligros pueden incluir superficies resbaladizas, componentes calientes del motor o bordes afilados.
- **Condiciones ambientales:** Las inspecciones previas al viaje pueden tener que realizarse en diversas condiciones meteorológicas, como calor, frío, lluvia o nieve extremos.
- **Limitaciones de tiempo:** Los conductores pueden encontrarse con limitaciones de tiempo a la hora de realizar las inspecciones previas al viaje. Apresurarse en el proceso de inspección puede llevar a pasar por alto problemas críticos que podrían comprometer la seguridad.
- **Complacencia:** Los conductores pueden volverse complacientes con las inspecciones previas al viaje, sobre todo si las realizan con frecuencia. La complacencia puede llevar a saltarse pasos o a pasar por alto peligros potenciales.
- **Formación inadecuada:** Si los conductores no reciben una formación adecuada sobre cómo realizar las inspecciones previas al viaje, pueden pasar por alto comprobaciones de seguridad necesarias o no identificar peligros potenciales.

- **Inspecciones incompletas:** No comprobar correctamente la presión de los neumáticos, el estado de los frenos o la sujeción de la carga puede provocar accidentes o averías durante el viaje.
- **Suponer que el mantenimiento del vehículo está al día:** Los conductores no deben dar por hecho que el mantenimiento anterior se ha realizado correctamente y deben inspeccionar ellos mismos todos los aspectos del vehículo.
- **Situaciones de gran tensión:** En algunos casos, los conductores pueden sentirse presionados para saltarse o apresurar las inspecciones previas al viaje.

# COMO PROTEGERSE

**CONSIDERACIONES CLAVE PARA UNA INSPECCIÓN COMPLETA ANTES DEL VIAJE**

**Inspección exterior:**

- Compruebe el inflado correcto de los neumáticos, la profundidad del dibujo y si presentan daños.
- Inspeccione todas las luces, incluidos los faros delanteros, las luces traseras, los intermitentes y las luces de freno.
- Compruebe si hay grietas, astillas o desperfectos en el parabrisas y los retrovisores.
- Compruebe que los documentos de matriculación, inspección y seguro del vehículo están al día y accesibles.

**Compartimento del motor:**

- Compruebe los niveles de líquidos, incluidos el aceite del motor, el líquido de transmisión, el líquido de frenos, el refrigerante y el líquido de la dirección asistida.
- Inspeccione el desgaste y la tensión adecuada de las correas y mangueras del motor.
- Asegúrese de que los bornes de la batería están limpios y bien apretados.

**Inspección interior:**

- Ajuste y compruebe que todos los retrovisores están

correctamente alineados.
- Compruebe que todos los indicadores y medidores del salpicadero funcionan correctamente.
- Compruebe el estado y el funcionamiento del equipo de seguridad del vehículo (cinturones de seguridad, airbags y claxon).

**Inspección de los frenos:**

- Compruebe que el pedal de freno ofrece la resistencia y la capacidad de respuesta adecuadas.
- Compruebe el nivel del líquido de frenos y asegúrese de que no hay fugas.
- Inspeccione el desgaste de las pastillas y zapatas de freno y asegúrese de que funcionan correctamente.

**Inspección de la carga (Para conductores comerciales):**

- Verificar que la carga esté bien sujeta y distribuida uniformemente.
- Asegúrese de que la carga del vehículo no exceda los límites de su capacidad.

**Inspección del remolque (Para conductores comerciales con remolque):**

- Compruebe el estado del remolque, incluidas las luces, los neumáticos y los frenos.
- Asegúrese de que el remolque está correctamente conectado al vehículo tractor.

**Inspección del sistema de frenos de aire (Para vehículos con frenos de aire):**

- Pruebe el sistema de frenos de aire en busca de fugas y asegúrese de que genera y mantiene la presión de aire correctamente.

**ELEMENTOS ESENCIALES DE LA INSPECCIÓN PREVIA AL VIAJE**

- Manual del vehículo
- Linterna

- Equipo de seguridad
- Manómetro de presión de neumáticos
- Profundímetro de neumáticos
- Comprobador de nivel de líquidos
- Kit de herramientas
- Triángulos o conos reflectantes
- Calzos o bloqueos de rueda
- Cargador de batería o cables de puente
- Artículos de limpieza
- Portapapeles y lista de inspección

## CONCLUSIÓN

Las inspecciones previas al viaje desempeñan un papel fundamental en la seguridad de la conducción, ya que fomentan el mantenimiento proactivo de los vehículos, evitan accidentes, garantizan el cumplimiento de la normativa y protegen el bienestar de los conductores, los pasajeros y otras personas en la carretera.

---

# Pre-Trip Inspections – Driving Safety Stats and Facts

## FACTS

1. If a driver performs a rushed or incomplete pre-trip inspection, they may miss critical safety issues.
2. Even after a thorough pre-trip inspection, unforeseen mechanical failures can still occur while driving.
3. Drivers who are not properly trained may overlook safety hazards during the inspection process.
4. If a driver is distracted or multitasking while conducting the pre-trip inspection, they may miss important safety

checks.

5. In the case of commercial vehicles, improper loading or cargo securement may not be adequately checked during the pre-trip inspection.
6. Pre-trip inspections might reveal warning signs of potential problems, such as engine noises or dashboard warnings.
7. Conducting pre-trip inspections in adverse weather conditions, such as heavy rain, snow, or extreme heat, can increase the risk of accidents.
8. During inspections, drivers may accidentally damage vehicle components or adjacent objects if they are not careful.
9. During pre-trip inspections, drivers should focus on the inspection process to identify potential hazards.
10. Frequent pre-trip inspections might cause some drivers to become complacent.
11. Drivers under time constraints might rush through pre-trip inspections, missing critical safety aspects.

## STATS

A pre-trip inspection is a mandatory safety check conducted on a commercial vehicle at the beginning of each workday. According to 49 CFR § 396.13, pre-trip inspections are required for every federally regulated vehicle and must include acknowledging any defects mentioned on the previous shift’s Driver Vehicle Inspection Report (DVIR), or post-trip inspection.

---

# Pre-Trip Inspections – Driving Safety Fatality File

# Deadly Michigan Truck Wreck Makes Drivers Think Twice About Pre-Trip Inspections

**JIM McKINLEY**

**Principal at HNI Michigan**

A set of dual tires fell off of a tractor-trailer, bounced over the median, and struck a car in a crash last month in western Michigan. Two people in the car were killed. The May 30 accident is under investigation, and it’s unclear what caused the tires to come off of the truck.

This accident happened right before the annual CVSA International Road Check (June 2-4). The Commercial Vehicle Safety Alliance reports that, since the group started the yearly checkup blitz, more than 1 million inspections have been conducted, with more than 300 lives saved and over 5,000 injuries avoided.

This accident is a chilling reminder of the huge transportation industry risks drivers manage every day at “the office.” Most drivers we have the pleasure of working with strive to make safe decisions at every turn, but some aspects of the job – from cargo to the weather to other drivers – don’t make the ride easy or safe.

---

# Pre-Trip Inspections – Driving Safety Fatality File – Spanish

# Un mortal accidente de camión en Michigan hace que los conductores se replanteen las inspecciones previas al viaje

**JIM McKINLEY**

**Director de HNI Michigan**

En un accidente ocurrido el mes pasado en el oeste de Michigan, un tractor-remolque se desprendió de dos neumáticos, rebotó en la mediana y chocó con un vehículo. Dos personas que viajaban en el coche resultaron fallecidas. El accidente del 30 de mayo está siendo investigado, y no está claro qué causó que los neumáticos se desprendieran del camión.

Este accidente ocurrió justo antes de la revisión internacional anual de carreteras de la CVSA (del 2 al 4 de junio). La Alianza para la Seguridad de los Vehículos Comerciales informa de que, desde que el grupo puso en marcha la revisión anual, se han realizado más de un millón de inspecciones, en las que se han salvado más de 300 vidas y se han evitado más de 5.000 lesiones.

Este accidente es un escalofriante recordatorio de los enormes riesgos de la industria del transporte que los conductores afrontan cada día en “la oficina”. La mayoría de los conductores con los que tenemos el placer de trabajar se esfuerzan por tomar decisiones seguras en todo momento, pero algunos aspectos del trabajo -desde la carga hasta el clima o los demás conductores- no hacen que el trayecto sea fácil o seguro.

# Pre-Trip Inspections – Driving Safety Infographic – Spanish

Fuente: https://www.lineaprevencion.com

---

# Pre-Trip Inspections – Driving Safety Stats and Facts – Spanish

## HECHOS

1. Si un conductor realiza una inspección previa al viaje apresurada o incompleta, puede pasar por alto problemas de seguridad críticos.
2. Incluso después de una inspección exhaustiva previa al viaje, pueden producirse fallos mecánicos imprevistos durante la conducción.
3. Los conductores que no están debidamente formados pueden pasar por alto peligros para la seguridad durante el proceso de inspección.
4. Si un conductor está distraído o realizando varias tareas a la vez mientras lleva a cabo la inspección previa al viaje, puede pasar por alto comprobaciones de seguridad importantes.
5. En el caso de los vehículos comerciales, la carga inadecuada o la sujeción de la carga pueden no comprobarse adecuadamente durante la inspección previa al viaje.
6. Las inspecciones previas al viaje podrían revelar señales de

advertencia de posibles problemas, como ruidos del motor o avisos en el salpicadero.

7. La realización de inspecciones previas al viaje en condiciones meteorológicas adversas, como lluvia intensa, nieve o calor extremo, puede aumentar el riesgo de accidentes.
8. Durante las inspecciones, los conductores pueden dañar accidentalmente componentes del vehículo u objetos adyacentes si no tienen cuidado.
9. Durante las inspecciones previas al viaje, los conductores deben centrarse en el proceso de inspección para identificar posibles peligros.
10. Las inspecciones frecuentes previas al viaje pueden hacer que algunos conductores se vuelvan complacientes.
11. Los conductores con poco tiempo pueden precipitarse en las inspecciones previas al viaje y pasar por alto aspectos de seguridad críticos.

## ESTADÍSTICAS

- Una inspección previa al viaje es una comprobación de seguridad obligatoria que se realiza en un vehículo comercial al comienzo de cada jornada laboral. De acuerdo con 49 CFR § 396.13, las inspecciones previas al viaje son obligatorias para todos los vehículos regulados por el gobierno federal y deben incluir el reconocimiento de cualquier defecto mencionado en el Informe de Inspección del Vehículo del Conductor (DVIR) del turno anterior, o en la inspección posterior al viaje.

---

# Pre-Trip Inspections – Driving

# Safety Infographic




Source: https://globegazette.com

---

# Safety Around Livestock Meeting

# Kit – Spanish

## QUÉ ESTÁ EN RIESGO

La seguridad en torno al ganado se refiere a tomar las precauciones adecuadas y seguir las directrices para garantizar el bienestar y minimizar los riesgos asociados con la manipulación y la interacción con animales de granja y otro ganado. El ganado puede incluir vacas, ovejas, cabras, cerdos, caballos y otros animales domésticos criados con diversos fines.

## CUÁL ES EL PELIGRO

**PELIGROS COMUNES ASOCIADOS A LA SEGURIDAD EN TORNO AL GANADO**

- **Lesiones Físicas:** Los operarios pueden correr el riesgo de ser pateados, pisoteados o aplastados por el ganado si no tienen cuidado durante la manipulación o cuando están cerca de los animales.
- **Mordeduras y Arañazos:** El ganado puede morder o arañar a los operarios u otros animales en momentos de estrés.
- **Comportamiento Agresivo:** Algunos animales pueden mostrar un comportamiento agresivo cuando se sienten amenazados, acorralados o durante la época de cría.
- **Enfermedades Zoonóticas:** Ciertas enfermedades del ganado pueden transmitirse a los seres humanos, lo que supone riesgos para la salud de los trabajadores y de quienes entran en contacto con animales infectados.
- **Peligros Químicos:** El uso de medicamentos, desinfectantes y otros productos químicos durante el cuidado de los animales puede plantear riesgos si no se manipulan adecuadamente o si no se utiliza equipo de protección.
- **Resbalones, Tropezones y Caídas:** Las zonas ganaderas pueden ser irregulares, resbaladizas o estar desordenadas, lo que aumenta el riesgo de resbalones, tropiezos y caídas para los manipuladores y trabajadores.
- **Lesiones por Manipulación y Transporte:** La carga y descarga

del ganado en remolques o vehículos de transporte puede ser peligrosa si no se realiza correctamente, pudiendo causar lesiones tanto a los animales como a los operarios.

- **Situaciones de Fuga o Estampida:** Si los animales se asustan o escapan de sus recintos, pueden desbocarse, creando situaciones peligrosas de estampida.
- **Animales Preñados y Protectores:** Los animales preñados o que han parido recientemente pueden ser protectores y mostrar un comportamiento agresivo para defender a sus crías.
- **Trabajo en Espacios Reducidos:** Trabajar en espacios reducidos o en espacios cerrados con el ganado puede ser arriesgado, especialmente si el espacio de escape para los cuidadores es limitado.
- **Estrés por Calor:** El ganado puede sufrir estrés por calor en condiciones climáticas calurosas, y los cuidadores también pueden estar en riesgo de enfermedades relacionadas con el calor durante las actividades al aire libre.
- **Alergias y Riesgos Respiratorios:** La manipulación de heno, paja u otros materiales relacionados con el ganado puede exponer a los trabajadores a alérgenos y riesgos respiratorios.
- **Mal Funcionamiento del Equipo:** Equipos defectuosos o mal utilizados, con tolvas o sistemas de manipulación.
- **Falta de Capacitación y Experiencia:** Los trabajadores que no han recibido la capacitación adecuada o no tienen experiencia en la manipulación de ganado pueden ser más vulnerables a los accidentes.

# COMO PROTEGERSE

# MEJORES PRÁCTICAS DE SEGURIDAD EN TORNO AL GANADO

- **Educación y Capacitación:** Si trabaja con ganado, asegúrese de que usted y cualquier otra persona implicada en su manipulación reciben la educación y la capacitación adecuadas. Comprenda el comportamiento y el lenguaje

corporal del tipo específico de ganado con el que está tratando.

- **Precaución con las Madres y los Terneros:** Las hembras de ganado pueden ser especialmente protectoras con sus crías. Acérquese a ellas con precaución y mantenga una distancia segura.
- **Manipulación Tranquila y Calmada:** Los ruidos fuertes, los movimientos bruscos y el comportamiento agresivo pueden asustar y agitar al ganado. Manéjelos con calma y tranquilidad para mantener bajos los niveles de estrés.
- **Manténgase Visible para el Ganado:** Asegúrese de que el ganado puede verle cuando se acerque a él, especialmente en zonas con ángulos muertos o esquinas donde sorprenderlo podría provocar reacciones no deseadas.
- **Evite los Movimientos Bruscos:** Los movimientos bruscos pueden desencadenar la respuesta de «huida» en el ganado, haciéndole correr o reaccionar de forma impredecible. Muévase lenta y deliberadamente a su alrededor.
- **No Sorprenda al Ganado Dormido:** Si necesita despertar a un animal que está descansando, hable con calma.
- **Respete el Espacio Personal:** Evite amontonar al ganado, especialmente si parece incómodo o estresado.
- **Utilice el Equipo de Manipulación Adecuado:** Si necesita mover o sujetar al ganado, utilice el equipo adecuado diseñado para la tarea. Esto puede incluir puertas, rampas, cabestros y cuerdas.
- **Esté Atento a Comportamientos Agresivos:** Algunos animales pueden mostrar un comportamiento agresivo. Sea precavido y manténgase alerta a las señales de advertencia, como colas levantadas, orejas echadas hacia atrás o zarpazos en el suelo.
- **Tenga Cuidado con los Toros y Carneros:** El ganado macho puede ser más agresivo, especialmente durante la época de cría. Hay que tener mucho cuidado con los toros y los carneros.
- **Conozca las Rutas de Escape:** Cuando trabaje con ganado, tenga una ruta de escape clara en caso de emergencia.
- **Lleve Ropa y Equipo Adecuados:** Vístase con ropa cómoda que

le permita moverse con facilidad. Utilice equipo de seguridad adecuado, como guantes, botas y cascos, cuando sea necesario.

- **Mantenga a Salvo a los Niños y a las Personas sin Capacitación:** Supervise a los niños cuando estén cerca del ganado y asegúrese de que comprenden la importancia de la seguridad. Las personas sin experiencia deben evitar interactuar con animales desconocidos.
- **Mantenga a los Perros Bajo Control:** Si tiene perros cerca del ganado, asegúrese de que estén bien adiestrados.
- **Manipule los Medicamentos con Cuidado:** Si necesita administrar medicamentos o vacunas, siga las instrucciones cuidadosamente para evitar la exposición accidental o la contaminación.
- **Escobas y Palas Clasificadoras:** Herramientas utilizadas para guiar suavemente al ganado en la dirección deseada.
- **Picanas para Ganado:** Herramientas que emiten leves descargas eléctricas y se utilizan como último recurso para animar al ganado a moverse en la dirección deseada cuando fallan otros métodos.

## CONCLUSIÓN

Siguiendo las directrices de seguridad, los ganaderos y trabajadores pueden crear un entorno más seguro y productivo tanto para ellos como para los animales que cuidan.

---

# Safety Around Livestock Meeting Kit

# WHAT’S AT STAKE

Safety around livestock refers to taking appropriate precautions and following guidelines to ensure well-being and minimize the risks associated with handling and interacting with farm animals and other livestock. Livestock can include cattle, sheep, goats, pigs, horses, and other domesticated animals raised for various purposes.

# WHAT’S THE DANGER

**COMMON HAZARDS ASSOCIATED WITH SAFETY AROUND LIVESTOCK**

- **Physical Injuries:** Handlers may be at risk of getting kicked, trampled, or crushed by livestock if they are not careful during handling or when close to the animals.
- **Bites and Scratches:** Livestock may bite or scratch handlers or other animals during moments of stress.
- **Aggressive Behavior:** Some animals can display aggressive behavior when feeling threatened, cornered, or during the breeding season.
- **Zoonotic Diseases:** Certain livestock diseases can be transmitted to humans, posing health risks to workers and those who come into contact with infected animals.
- **Chemical Hazards:** The use of medications, disinfectants, and other chemicals during animal care can pose risks if not handled properly or if protective gear is not used.
- **Slips, Trips, and Falls:** Livestock areas can be uneven, slippery, or cluttered, increasing the risk of slips, trips, and falls for handlers and workers.
- **Handling and Transport Injuries:** Loading and unloading livestock onto trailers or transport vehicles can be hazardous if not done correctly, potentially causing injuries to both animals and handlers.
- **Escape or Stampede Situations:** If animals get spooked or escape from their enclosures, they can run amok, creating dangerous stampede situations.
- **Pregnant and Protective Animals:** Pregnant or animals who

have recently given birth can be protective and may display aggressive behavior to defend their offspring.

- **Working in Close Quarters:** Working in confined spaces or close quarters with livestock can be risky, especially if there's limited escape space for handlers.
- **Heat Stress:** Livestock can experience heat stress in hot weather conditions, and handlers may also be at risk of heat-related illnesses during outdoor activities.
- **Allergies and Respiratory Hazards:** Handling hay, straw, or other materials related to livestock can expose workers to allergens and respiratory hazards.
- **Equipment Malfunctions:** Faulty or improperly used equipment, with chutes or handling systems.
- **Lack of Training and Experience:** Workers who are not properly trained or experienced in handling livestock may be more vulnerable to accidents.

# HOW TO PROTECT YOURSELF

### BEST SAFETY PRACTICES AROUND LIVESTOCK

- **Education and Training:** If you work with livestock, ensure that you and anyone else involved in handling them receive proper education and training. Understand the behavior and body language of the specific type of livestock you are dealing with.
- **Caution Around Mothers and Calves:** Female livestock can be particularly protective of their young. Approach them with caution and maintain a safe distance.
- **Quiet and Calm Handling:** Loud noises, sudden movements, and aggressive behavior can startle and agitate livestock. Handle them calmly and quietly to keep stress levels down.
- **Stay Visible to Livestock:** Make sure livestock can see you when you are approaching them, especially in areas with blind spots or corners where surprising them might lead to unwanted reactions.
- **Avoid Sudden Movements**: Sudden movements can trigger the "flight" response in livestock, making them run or react unpredictably. Move slowly and deliberately around them.

- **Don’t Startle Sleeping Livestock:** If you need to wake up a resting animal, use a calm voice.
- **Respect Personal Space:** Avoid crowding livestock, especially if they seem uncomfortable or stressed.
- **Use Proper Handling Equipment:** If you need to move or restrain livestock, use appropriate equipment designed for the task. This can include gates, chutes, halters, and ropes.
- **Watch for Aggressive Behavior:** Some animals may display aggressive behavior. Be cautious and stay alert for warning signs, such as raised tails, ears pinned back, or pawing the ground.
- **Be Cautious with Bulls and Rams:** Male livestock can be more aggressive, especially during breeding season. Extra care should be taken when handling bulls and rams.
- **Know Escape Routes:** When working with livestock, have a clear escape route in case of an emergency.
- **Wear Appropriate Clothing and Gear:** Dress in comfortable clothing that allows for easy movement. Use appropriate safety gear like gloves, boots, and helmets when necessary.
- **Keep Children and Untrained Individuals Safe:** Supervise children around livestock and ensure they understand the importance of safety. Non-trained individuals should avoid interacting with unfamiliar animals.
- **Keep Dogs Under Control: I**f you have dogs around livestock, make sure they are well-trained.
- **Handle Medications with Care:** If you need to administer medications or vaccinations, follow the instructions carefully to avoid accidental exposure or contamination.
- **Brooms and Sorting Paddles:** Tools used to gently guide livestock in the desired direction.
- **Cattle Prods or Stock Prods:** Tools emit mild electric shocks and are used as a last resort to encourage livestock to move in the desired direction when other methods fail.

# FINAL WORD

By following safety guidelines, farmers and workers can create a

safer and more productive environment for both them and the animals they care for.

---

# Safety Around Livestock Fatality File – Spanish

## Un Ganadero Muere Aplastado Mientras Cargaba Vacas

El 6 de julio, la víctima, su hermano y un empleado de la granja estaban cargando vacas en un remolque de ganado para sacarlas de la granja. Habían seleccionado algunas vacas del rebaño para venderlas por diversos motivos, y una en particular (la vaca A) se vendió porque tenía un carácter rebelde. Se decía que la mayoría de las vacas de la granja eran educadas y tranquilas.

Sin embargo, la vaca A, de unos seis años, al parecer había tenido dificultades de manejo durante toda su vida en la granja y anteriormente había actuado con agresividad contra un empleado de la granja en el establo de estabulación libre. Esta acción no provocó lesiones; sin embargo, debido a su carácter desordenado, los propietarios decidieron vender la vaca. El día del incidente, el remolque de ganado estaba aparcado en una zona fuera del establo de estabulación libre, con la parte trasera mirando hacia la puerta del establo, en el lado derecho del mismo. En el lado del pasajero del remolque se colocaron dos puertas metálicas portátiles de 16 pies de largo para formar una rampa y guiar a las vacas hacia la puerta del remolque. La puerta del establo era una puerta de acero de 16 pies con un saliente de cinco pulgadas en el extremo abierto.

El saliente formaba parte del diseño original de la puerta y

permitía cerrarla. En el momento del incidente, el saliente no se utilizaba, ya que la puerta estaba sujeta con una cadena de cierre. La puerta del establo se abría hacia fuera para delimitar la zona de carga. Los ganaderos cargaron cuatro vacas y las aseguraron en la mitad delantera del remolque. A continuación, intentaron cargar algunas vacas más, incluida la Vaca A, en la mitad trasera del remolque, cuando la Vaca A, un animal bien musculado que pesaba aproximadamente 1.700 libras se resistió a la carga, se dio la vuelta y volvió corriendo por la puerta trasera. Empujó la puerta, la abrió y volvió corriendo a la zona del establo.

Los tres ganaderos la condujeron de nuevo a la zona de carga e iniciaron un segundo intento de cargarla en el remolque.

---

# Safety Around Livestock Fatality File

## Dairy Farmer Dies from Crushing Injuries Sustained While Loading Cows

On July 6th, the victim, his brother, and a farm employee were loading cows onto a livestock trailer to ship them from the farm. They had selected a few cows out of the herd to sell for various reasons, with one cow in particular (Cow A) being sold because she had an unruly disposition. Most of the cows on the farm were said to be well-mannered with a calm disposition.

However, Cow A, who was approximately six years old, had reportedly had difficulty handling her entire life on the farm and had previously acted aggressively toward a farm employee in the free stall barn. This action did not result in injury; however,

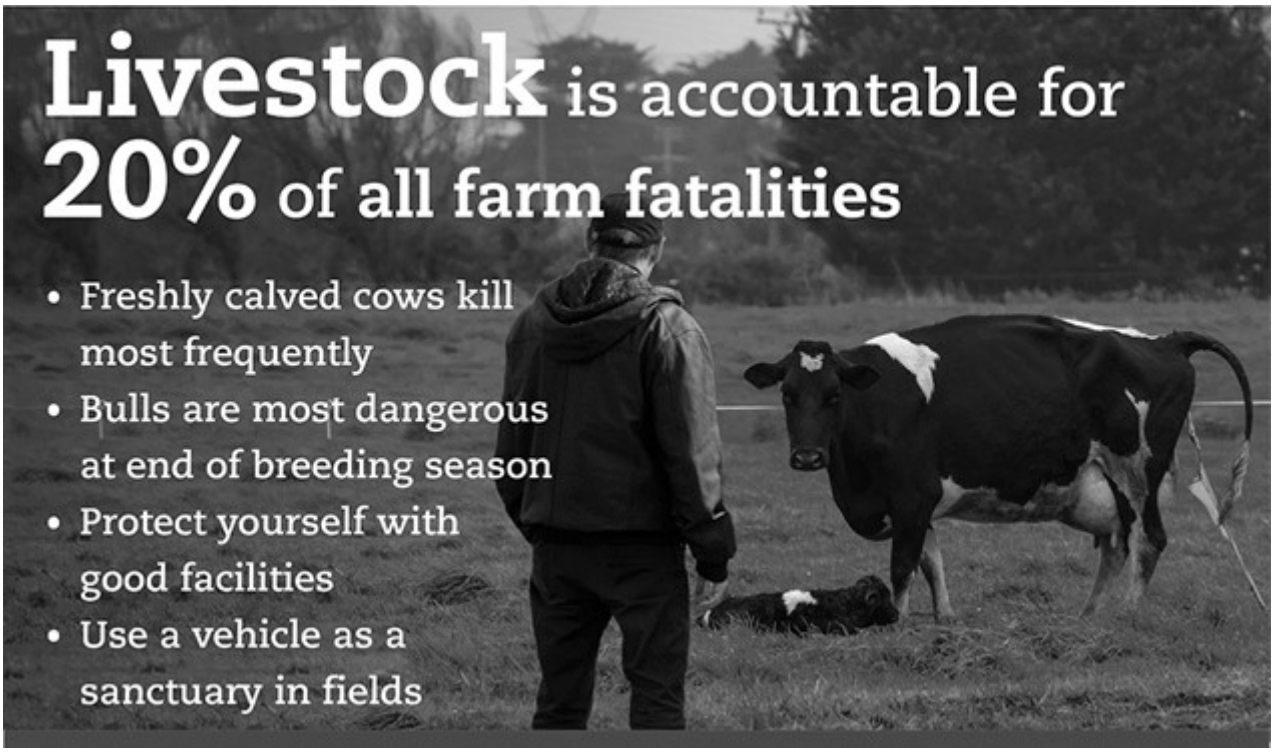
due to her disorderly nature, the owners decided to sell the cow. On the day of the incident, the livestock trailer was parked in an area outside of a free-stall barn with its back facing the barn gate by the right side of the barn. Two portable 16-foot-long metal gates were placed at the passenger side of the trailer to form a chute and guide the cows into the trailer door. The barn gate was a 16-foot steel gate with a five-inch protrusion at the open end.

The protrusion was part of the original design of the gate, enabling the gate to be latched in a closed position. At the time of the incident, the protrusion was not being used since the gate was fastened using a locking chain. The barn gate opened outward to demarcate the loading zone. The farmers loaded four cows and secured them in the front half of the trailer. They then attempted to load a few more cows, including Cow A, onto the back half of the trailer, when Cow A, a well-muscled animal weighing approximately 1700 pounds, resisted loading, turned around, and rushed back through the rear gate. She pushed through the gate, opened it, and ran back into the barn area.

The three farmers guided her back into the loading area and began a second attempt to load her onto the trailer.

---

# Safety Around Livestock Infographic




Source: https://www.teagasc.ie

---

# Safety Around Livestock Stats and Facts

## FACTS

**Common Accidents Associated with Handling Livestock:**

1. Handlers may get kicked or trampled by livestock when standing too close or approaching them abruptly.
2. Animals like pigs and goats can bite or scratch handlers when threatened or agitated.
3. Being caught between a moving animal and a solid object, like a wall or gate, can lead to crush injuries.
4. Animals with horns, such as bulls or rams, may gore handlers, leading to severe injuries.
5. Uneven or slippery surfaces in livestock areas can cause

handlers to slip, trip, or fall.
6. Mishandling animals during medical procedures can result in injuries to the animals and handlers.
7. Handlers may contract zoonotic diseases from contact with infected livestock, leading to illnesses.
8. Handling pregnant animals can be risky, as they may become protective and aggressive.
9. Working in hot weather conditions without proper precautions can result in heat-related illnesses.
10. Faulty or misused equipment, such as chutes or handling tools, can cause accidents and injuries.
11. Handlers may receive electric shocks when using electric fences or prods if not used appropriately.
12. Working with hay, straw, or other allergens can trigger allergic reactions in some individuals.
13. Falling objects, such as heavy equipment or feed bags, can cause injuries to workers in livestock areas.

# STATS

- The number of animal handlers is not exactly known, but tens of thousands of people are exposed daily to farm animals. A recent survey estimated that there were at least 54,000 workers in swine and poultry establishments in the United States (Gray et al., 2007).  Agriculture and livestock industries employed over 251,800 Canadians in 2021.
- In terms of operations in which workers were injured, 45.7% involved livestock handling. When looking at restricted workdays by the source of injury, livestock was responsible for the largest percentage (34.9%), followed by machinery.
- 40 deaths per year occur, and 27 of these affect farmers. Of 144 deaths obtained using the US Department of Labor (US DOL) Census of Fatal Occupational Injuries (CFOI), there were 22 transportation fatalities involving animals.
- Of the 122 non-transportation deaths, 68 were due to cattle 41 from horses, and 13 from other animals.
- Bulls caused 54% of the cattle related deaths.
- Of workers that were farmers, cattle caused 54 deaths, and

horses caused 27 deaths.
- Of the deaths from cattle, 40% were due to multiorgan trauma, 35% trauma to trunk and chest, and 18% from head trauma.
- Over the past two decades, 374 fatal farm injuries happened to children in Canada.

---

# Safety Around Livestock Stats and Facts – Spanish

## HECHOS

**Accidentes Comunes Asociados al Manejo del Ganado:**

1. Los manipuladores pueden recibir patadas o ser pisoteados por el ganado cuando se sitúan demasiado cerca o se acercan bruscamente a ellos.
2. Animales como cerdos y cabras pueden morder o arañar a los manipuladores cuando se sienten amenazados o agitados.
3. Quedar atrapado entre un animal en movimiento y un objeto sólido, como un muro o una verja, puede provocar lesiones por aplastamiento.
4. Los animales con cuernos, como toros o carneros, pueden cornear a los adiestradores, provocando lesiones graves.
5. Las superficies irregulares o resbaladizas en las zonas ganaderas pueden hacer que los adiestradores resbalen, tropiecen o se caigan.
6. El manejo incorrecto de los animales durante los procedimientos médicos puede provocar lesiones a los animales y a los cuidadores.
7. Los manipuladores pueden contraer enfermedades zoonóticas por el contacto con ganado infectado, provocando enfermedades.

8. Manipular animales preñados puede ser arriesgado, ya que pueden volverse protectores y agresivos.
9. Trabajar en condiciones de calor sin las precauciones adecuadas puede provocar enfermedades relacionadas con el calor.
10. Los equipos defectuosos o mal utilizados, como tolvas o herramientas de manipulación, pueden causar accidentes y lesiones.
11. Los manipuladores pueden recibir descargas eléctricas al utilizar vallas o picanas eléctricas si no se utilizan adecuadamente.
12. Trabajar con heno, paja u otros alérgenos puede desencadenar reacciones alérgicas en algunas personas.
13. La caída de objetos, como equipos pesados o sacos de pienso, puede causar lesiones a los trabajadores en las zonas ganaderas.

# ESTADÍSTICAS

- No se conoce con exactitud el número de manipuladores de animales, pero decenas de miles de personas están expuestas diariamente a los animales de granja. Una encuesta reciente estimaba que había al menos 54.000 trabajadores en establecimientos porcinos y avícolas en Estados Unidos (Gray et al., 2007). Las industrias agrícola y ganadera empleaban a más de 251.800 canadienses en 2021.
- En cuanto a las operaciones en las que los trabajadores sufrieron lesiones, el 45,7% se referían a la manipulación de ganado. Cuando se analizan los días de trabajo restringidos según la fuente de la lesión, el ganado fue responsable del mayor porcentaje (34,9%), seguido de la maquinaria.
- Se producen 40 muertes al año, de las cuales 27 afectan a ganaderos. De las 144 muertes obtenidas utilizando el Censo de Lesiones Laborales Mortales (CFOI) del Departamento de Trabajo de EE.UU. (US DOL), hubo 22 muertes en el transporte en las que estaban implicados animales.
- De las 122 muertes no relacionadas con el transporte, 68 se

debieron a reses, 41 a caballos y 13 a otros animales.

- Los toros causaron el 54% de las muertes relacionadas con el ganado.
- De los trabajadores que eran ganaderos, el ganado vacuno causó 54 muertes, y los caballos causaron 27 muertes.
- De las muertes por ganado vacuno, el 40% se debieron a traumatismos multiorgánicos, el 35% a traumatismos en el tronco y el tórax y el 18% a traumatismos craneales.
- En las dos últimas décadas, 374 lesiones mortales en granjas se produjeron en niños en Canadá.

---

# Safety Around Livestock Infographic – Spanish




Fuente: https://oiss.org

---

# Blocking Raised Equipment Meeting Kit

# WHAT’S AT STAKE

Blocking raised equipment refers to a safety practice used in various industries and workplaces to prevent the unintentional movement or collapse of equipment or machinery that is elevated above the ground, such as elevated platforms, machinery on stands, or other raised structures. The purpose of blocking is to create a stable and secure foundation to support the raised equipment and ensure the safety of workers and nearby personnel.

# WHAT’S THE DANGER

**DANGERS ASSOCIATED WITH BLOCKING RAISED EQUIPMENT**

If the blocking materials are not appropriately sized or secured, the raised equipment may become unstable and lead to tilting, sliding, or even collapsing, posing a severe risk to workers.

Using blocking materials with insufficient load-bearing capacity can cause them to compress or fail under the weight of the equipment. This could lead to sudden equipment movement, jeopardizing the safety of workers.

Poorly placed or inadequately secured blocking materials can create tripping hazards for workers or obstruct walkways, leading to accidents and injuries.

If the equipment is not adequately leveled during the blocking process, it may lead to an uneven distribution of weight, affecting the stability of the equipment and causing it to shift or tip.

If blocked equipment is not regularly inspected for signs of wear, damage, or shifting, any potential issues may go unnoticed, increasing the risk of equipment failure or accidents.

Failing to adhere to the manufacturer’s guidelines and recommendations for blocking raised equipment may lead to unintended consequences.

When it comes time to remove the blocking after completing a task, improper removal practices can cause the equipment to become unstable or lead to mishaps.

When raised equipment activities are blocked, work schedules may be disrupted, causing delays in projects. This can lead to increased costs and losses.

Blocking raised equipment may force workers to find alternative, less efficient ways to perform their tasks. This can slow down productivity and increase the likelihood of errors.

In many industries, there are specific regulations and safety standards that govern the use of raised equipment. Blocking these activities without proper authorization or compliance with regulations can result in legal issues and penalties for the responsible parties.

If blocking raised equipment leads to accidents, injuries, or property damage, the responsible parties may be held liable for the consequences resulting in legal actions, fines, and compensation claims.

# HOW TO PROTECT YOURSELF

**WHAT WORKERS NEED TO KNOW FOR THEIR SAFETY**

- **Assessment:** Before any blocking is done, a thorough assessment of the raised equipment and its load capacity is essential. Engineers or qualified personnel should evaluate the equipment to determine the appropriate size and type of blocking needed.
- **Selecting the right blocking material:** Blocking materials are chosen based on the weight and load-bearing capacity of the equipment. Common materials used for blocking include wooden blocks, metal cribbing, or specially designed blocking pads.
- **Positioning:** The blocking material is carefully placed under the raised equipment at specific points where it can safely support the load.

- **Leveling:** The blocking is adjusted to ensure that the equipment is level and stable. This step is crucial for maintaining the balance of the equipment and preventing any potential tilting or instability.
- **Securing:** Once the blocking is correctly positioned and leveled, it should be firmly secured to prevent any accidental movement or displacement.
- **Regular inspection:** Blocked equipment should be regularly inspected for signs of wear, damage, or shifting. If any issues are found, the blocking should be replaced or adjusted promptly to maintain safety.

**BEST SAFETY STEPS FOR WORKERS IN BLOCKING OPERATIONS**

- Ensure that you have received proper training and are familiar with the specific equipment you'll be working with.
- Wear appropriate PPE for the task including hard hats, safety goggles, gloves, steel-toed boots, and any other gear to protect against hazards.
- Avoid standing or working directly under the raised equipment or loads.
- If you are responsible for blocking the equipment, carefully inspect the blocking materials to ensure they are of adequate strength, size, and stability.
- Make sure the blocking materials are correctly positioned under the equipment to provide stable support.
- Ensure that the blocking materials are securely in place and won't shift or move.
- Check that the equipment is appropriately leveled to prevent any uneven distribution of weight.
- Regularly inspect the blocked equipment for signs of wear, damage, or shifting.
- Maintain clear communication with other workers involved in the task. Ensure everyone is aware of the presence of raised equipment and any potential hazards.
- When accessing raised equipment, use proper stairs, ladders, or platforms with secure handrails and toe boards. Avoid climbing on the equipment itself.
- Be aware of your surroundings and any potential hazards.

- Familiarize yourself with emergency procedures and how to respond.
- If you notice any unsafe conditions or concerns regarding the blocking or raised equipment, report them to your supervisor or safety personnel immediately.

## FINAL WORD

By following proper blocking procedures and using appropriate materials, employers can create a safer workplace and prevent potential accidents and incidents associated with elevated equipment.

---

# Blocking Raised Equipment Meeting Kit – Spanish

## QUÉ ESTÁ EN RIESGO

El bloqueo de maquinaria de elevación es una práctica de seguridad utilizada en diversas industrias y lugares de trabajo para evitar el movimiento involuntario o el colapso de equipos o maquinaria elevados sobre el suelo, como plataformas elevadas, maquinaria sobre soportes u otras estructuras elevadas. El propósito del bloqueo es crear una base estable y segura para soportar el equipo elevado y garantizar la seguridad de los trabajadores y del personal cercano.

## CUÁL ES EL PELIGRO

**PELIGROS ASOCIADOS AL BLOQUEO DE MAQUINARIA DE ELEVACIÓN**

Si los materiales de bloqueo no tienen el tamaño o la fijación

adecuados, el equipo elevado puede volverse inestable y provocar inclinaciones, deslizamientos o incluso derrumbes, lo que supone un grave riesgo para los trabajadores.

El uso de materiales de bloqueo con una capacidad de carga insuficiente puede hacer que se compriman o fallen bajo el peso del equipo. Esto podría provocar un movimiento repentino del equipo, poniendo en peligro la seguridad de los trabajadores.

Los materiales de bloqueo mal colocados o asegurados pueden crear peligros de tropiezo para los trabajadores u obstruir las pasarelas, provocando accidentes y lesiones.

Si el equipo no se nivela adecuadamente durante el proceso de bloqueo, puede producirse una distribución desigual del peso, afectando a la estabilidad del equipo y provocando su desplazamiento o vuelco.

Si el equipo bloqueado no se inspecciona periódicamente en busca de signos de desgaste, daños o desplazamiento, cualquier problema potencial puede pasar desapercibido, aumentando el riesgo de fallo del equipo o de accidentes.

El incumplimiento de las directrices y recomendaciones del fabricante para bloquear equipos elevados puede tener consecuencias imprevistas.

Cuando llega el momento de retirar el bloqueo tras completar una tarea, unas prácticas de retirada inadecuadas pueden hacer que el equipo se vuelva inestable o provocar percances.

Cuando se bloquean las actividades con equipos elevados, los calendarios de trabajo pueden verse alterados, provocando retrasos en los proyectos. Esto puede dar lugar a mayores costes y pérdidas.

El bloqueo de equipos elevados puede obligar a los trabajadores a buscar formas alternativas menos eficientes de realizar sus tareas. Esto puede ralentizar la productividad y aumentar la probabilidad de errores.

En muchos sectores, existen reglamentos y normas de seguridad específicos que regulan el uso de equipos elevados. Bloquear estas actividades sin la debida autorización o sin cumplir la normativa puede acarrear problemas legales y sanciones para las partes responsables.

Si el bloqueo de equipos elevados provoca accidentes, lesiones o daños a la propiedad, las partes responsables pueden ser consideradas responsables de las consecuencias, lo que se traduce en acciones legales, multas y reclamaciones de indemnización.

# COMO PROTEGERSE

**LO QUE LOS TRABAJADORES DEBEN SABER PARA SU SEGURIDAD**

- **Evaluación:** Antes de realizar cualquier bloqueo, es esencial realizar una evaluación exhaustiva del equipo elevado y de su capacidad de carga. Los ingenieros o el personal cualificado deben evaluar el equipo para determinar el tamaño y el tipo de bloqueo necesarios.
- **Selección del material de bloqueo adecuado:** Los materiales de bloqueo se eligen en función del peso y la capacidad de carga del equipo. Entre los materiales de bloqueo más comunes se encuentran los tacos de madera, los enrejados metálicos o las almohadillas de bloqueo especialmente diseñadas.
- **Colocación:** El material de bloqueo se coloca cuidadosamente bajo el equipo elevado en puntos específicos donde pueda soportar la carga con seguridad.
- **Nivelación:** El bloqueo se ajusta para garantizar que el equipo esté nivelado y estable. Este paso es crucial para mantener el equilibrio del equipo y evitar cualquier posible inclinación o inestabilidad.
- **Fijación:** Una vez que el bloqueo está correctamente colocado y nivelado, debe fijarse firmemente para evitar cualquier movimiento o desplazamiento accidental.
- **Inspección periódica:** El equipo bloqueado debe inspeccionarse periódicamente para detectar signos de desgaste, daños o desplazamientos. Si se detecta algún

problema, el bloqueo debe sustituirse o ajustarse rápidamente para mantener la seguridad.

**MEJORES MEDIDAS DE SEGURIDAD PARA LOS TRABAJADORES EN OPERACIONES DE BLOQUEO**

- Asegúrese de haber recibido la capacitación adecuada y de estar familiarizado con el equipo específico con el que va a trabajar.
- Utilice el EPP adecuado para la tarea, incluidos cascos, gafas de seguridad, guantes, botas con puntera de acero y cualquier otro equipo de protección contra riesgos.
- Evite permanecer de pie o trabajar directamente debajo de los equipos o cargas elevados.
- Si usted es responsable de bloquear el equipo, inspeccione cuidadosamente los materiales de bloqueo para asegurarse de que tienen la resistencia, el tamaño y la estabilidad adecuados.
- Asegúrese de que los materiales de bloqueo estén colocados correctamente debajo del equipo para proporcionar un soporte estable.
- Asegúrese de que los materiales de bloqueo estén bien colocados y no se desplacen ni se muevan.
- Compruebe que el equipo está correctamente nivelado para evitar una distribución desigual del peso.
- Inspeccione regularmente el equipo bloqueado para detectar signos de desgaste, daños o desplazamientos.
- Mantenga una comunicación clara con los demás trabajadores implicados en la tarea. Asegúrese de que todos son conscientes de la presencia de equipos elevados y de cualquier peligro potencial.
- Cuando acceda a equipos elevados, utilice escaleras, escalerillas o plataformas adecuadas con pasamanos y rodapiés seguros. Evite subirse al propio equipo.
- Esté atento a su entorno y a cualquier peligro potencial.
- Familiarícese con los procedimientos de emergencia y cómo responder.
- Si observa cualquier condición insegura o preocupación con respecto al bloqueo o al equipo elevado, infórmelo

inmediatamente a su supervisor o al personal de seguridad.

## CONCLUSIÓN

Siguiendo los procedimientos de bloqueo adecuados y utilizando los materiales apropiados, los empleadores pueden crear un lugar de trabajo más seguro y evitar posibles accidentes e incidentes asociados a los equipos elevados.

---

# Blocking Raised Equipment Fatality File – Spanish

## Trabajador de la construcción aplastado, muerto por el equipo

SOUTHAVEN, MS (WMC) – Un trabajador de la construcción murió en Southaven cuando una pieza de equipo que estaba utilizando se derrumbó y lo aplastó.

Compañeros trabajadores de la construcción dijeron que estaban en estado de shock.

“Me acerqué y vi lo que pasó”, dijo un trabajador, que no quiso ser identificado. “Le vi debajo de la máquina”.

Compañeros de trabajo dijeron que un hombre de 35 años estaba montando una empacadora cerca del borde de una colina cuando volcó. Aplastó la cabeza del trabajador, matándolo al instante.

“Existe la posibilidad de que vuelque y pueda hacerle daño a uno, porque pesa mucho”, dijo el testigo. “Siempre dicen ‘no salte de ellos’ y cosas así, pero él no saltó. Le tiró”.

El testigo añadió que, después de 30 años en el sector de la construcción, nada volverá a ser lo mismo para él.

“Ver morir a alguien que conocías personalmente…”, dijo el testigo. “Lo ves caminando y lo siguiente es que está muerto. Aquí mismo, en el mismo lugar en el que estás. Es horrible”.

Los trabajadores dijeron que el hombre sólo trabajó con ellos cinco días, pero que siempre tomaba precauciones de seguridad mientras trabajaba. Describieron la situación como “un accidente aterrador”.

Algunos incluso dijeron que ahora tienen miedo de utilizar la máquina que le mató.

---

# Blocking Raised Equipment Infographic – Spanish

## Medidas preventivas de seguridad en Plataformas de elevación.

A continuación, enumeramos las **medidas de seguridad básicas** que debemos tomar en cuenta en el manejo de las **plataformas de elevación:**



*Operadores de Plataformas*

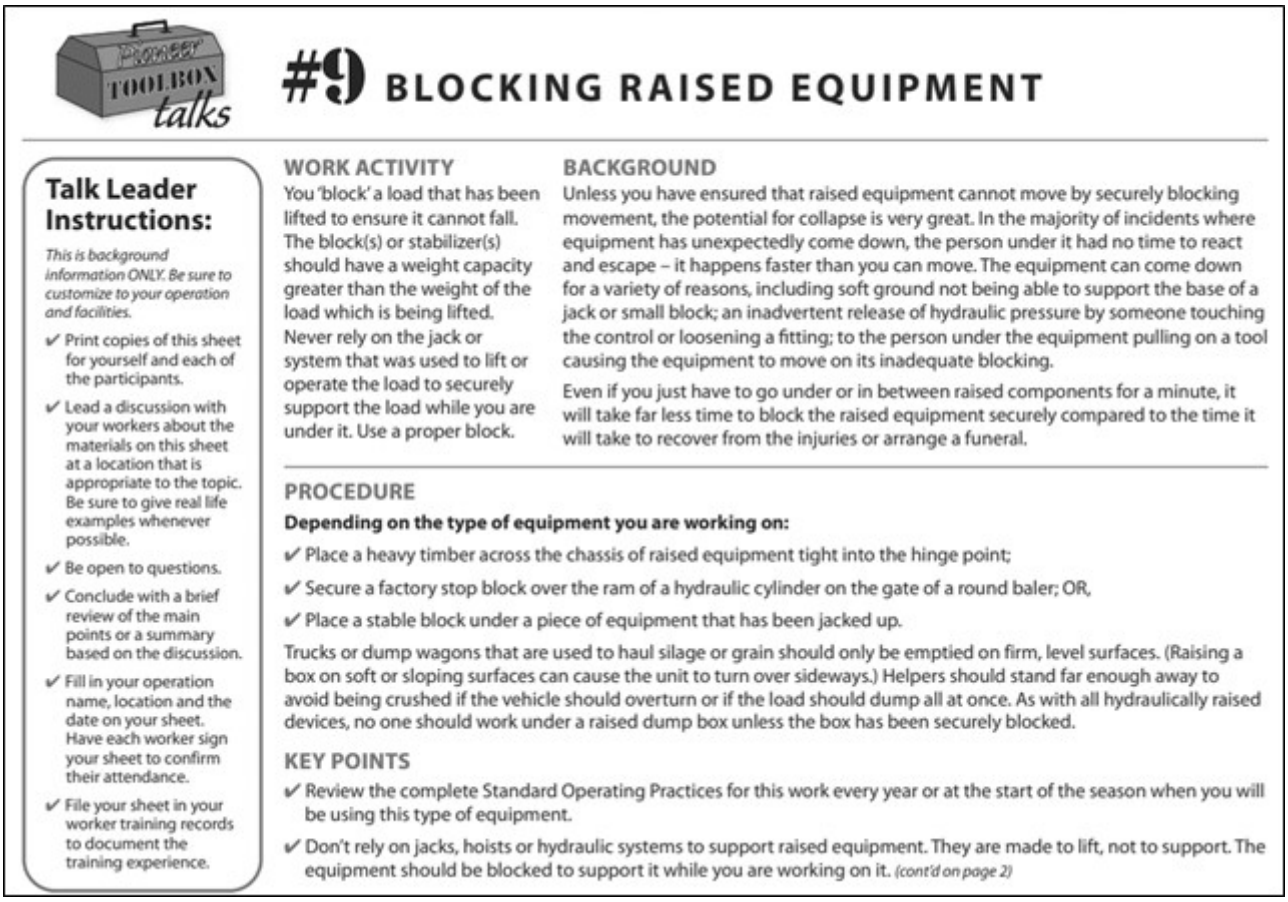
### Sobre los operadores del equipo:

- Auxiliarse de otra persona que vaya guiando la maniobra para evitar los obstáculos que impidan la visibilidad.
- Mantenerse siempre dentro del perímetro de la barandilla.
- Acceder a la plataforma sólo por el acceso previsto; no subir ni bajar por los brazos de elevación.
- Consultar siempre al médico o personal calificado en caso de que el operador haya consumido algún medicamento.

Fuente: https://rentadeplataformas.com

---

# Blocking Raised Equipment Infographic



TOOLBOX talks

# #9 BLOCKING RAISED EQUIPMENT

**Talk Leader Instructions:**

*This is background information ONLY. Be sure to customize to your operation and facilities.*

- ✔ Print copies of this sheet for yourself and each of the participants.
- ✔ Lead a discussion with your workers about the materials on this sheet at a location that is appropriate to the topic. Be sure to give real life examples whenever possible.
- ✔ Be open to questions.
- ✔ Conclude with a brief review of the main points or a summary based on the discussion.
- ✔ Fill in your operation name, location and the date on your sheet. Have each worker sign your sheet to confirm their attendance.
- ✔ File your sheet in your worker training records to document the training experience.

**WORK ACTIVITY**

You 'block' a load that has been lifted to ensure it cannot fall. The block(s) or stabilizer(s) should have a weight capacity greater than the weight of the load which is being lifted. Never rely on the jack or system that was used to lift or operate the load to securely support the load while you are under it. Use a proper block.

**BACKGROUND**

Unless you have ensured that raised equipment cannot move by securely blocking movement, the potential for collapse is very great. In the majority of incidents where equipment has unexpectedly come down, the person under it had no time to react and escape – it happens faster than you can move. The equipment can come down for a variety of reasons, including soft ground not being able to support the base of a jack or small block; an inadvertent release of hydraulic pressure by someone touching the control or loosening a fitting; to the person under the equipment pulling on a tool causing the equipment to move on its inadequate blocking.

Even if you just have to go under or in between raised components for a minute, it will take far less time to block the raised equipment securely compared to the time it will take to recover from the injuries or arrange a funeral.

**PROCEDURE**

**Depending on the type of equipment you are working on:**

- ✔ Place a heavy timber across the chassis of raised equipment tight into the hinge point;
- ✔ Secure a factory stop block over the ram of a hydraulic cylinder on the gate of a round baler; OR,
- ✔ Place a stable block under a piece of equipment that has been jacked up.

Trucks or dump wagons that are used to haul silage or grain should only be emptied on firm, level surfaces. (Raising a box on soft or sloping surfaces can cause the unit to turn over sideways.) Helpers should stand far enough away to avoid being crushed if the vehicle should overturn or if the load should dump all at once. As with all hydraulically raised devices, no one should work under a raised dump box unless the box has been securely blocked.

**KEY POINTS**

- ✔ Review the complete Standard Operating Practices for this work every year or at the start of the season when you will be using this type of equipment.
- ✔ Don't rely on jacks, hoists or hydraulic systems to support raised equipment. They are made to lift, not to support. The equipment should be blocked to support it while you are working on it. *(cont'd on page 2)*

Source: https://www.casa-acsa.ca

---

# Blocking Raised Equipment Stats and Facts – Spanish

## HECHOS

**Los accidentes que pueden resultar de prácticas de bloqueo inadecuadas incluyen:**

1. Si los materiales de bloqueo utilizados para soportar el equipo elevado no son lo suficientemente fuertes o no están colocados adecuadamente, el equipo puede colapsar, pudiendo lesionar a los trabajadores.
2. Si el equipo elevado o el trabajo se desplaza

inesperadamente debido a un bloqueo inadecuado, puede provocar que los trabajadores caigan desde grandes alturas, provocando lesiones graves o víctimas mortales.

3. Si falla el bloqueo, el equipo puede desplazarse o caer, causando lesiones a los trabajadores.
4. Los equipos elevados inestables también pueden suponer un peligro de impacto. Si el equipo se inclina o se mueve inesperadamente, puede golpear a los trabajadores cercanos, causando lesiones.
5. Si los materiales de bloqueo no se fijan o colocan adecuadamente, pueden crear peligros de tropiezo para los trabajadores que se desplazan por la zona, provocando caídas y lesiones.
6. Un bloqueo inadecuado puede hacer que el equipo se desplace o colisione con otra maquinaria.
7. Si el equipo bloqueado entra en contacto con componentes eléctricos o fuentes de energía, puede crear riesgos eléctricos, provocando descargas o electrocuciones.
8. Un equipo bloqueado puede generar calor o chispas, con el consiguiente riesgo de incendio.

# ESTADÍSTICAS

- La Oficina de Estadísticas Laborales de EE.UU. informa de que cada año se producen en ese país más de 50.000 lesiones registrables por “golpe por caída de objeto”. Según Statistics Canada, más de 40.000 trabajadores resultan heridos cada año por caídas y lesiones relacionadas con el uso inadecuado de equipos.
- Más de la mitad (51%) de los accidentes mortales en los que el trabajador fue golpeado por un objeto o equipo fueron causados por la caída de objetos o equipos.
- Aproximadamente el 75% de las muertes por atropello están relacionadas con equipos pesados, como camiones o grúas.
- Según la Organización Internacional del Trabajo (OIT), en 2019, las Juntas de Compensación de los Trabajadores (WCB) de Canadá aceptaron un total de 271.806 reclamaciones de tiempo perdido debido a lesiones ocurridas en el lugar de

trabajo. En Estados Unidos, la Oficina de Estadísticas Laborales informó de 2,8 millones de lesiones y enfermedades laborales ocurridas en el lugar de trabajo en 2019.

---

# Blocking Raised Equipment Stats and Facts

## FACTS

**Accidents that can result from inadequate blocking practices include:**

1. If the blocking materials used to support the raised equipment are not strong enough or appropriately positioned, the equipment may collapse, potentially injuring workers.
2. If the raised equipment or work shifts unexpectedly due to improper blocking, it can lead to workers falling from tall heights, resulting in severe injuries or fatalities.
3. If blocking fails, equipment may shift or fall, causing injuries to workers.
4. Unstable raised equipment can also pose a striking hazard. If the equipment tilts or moves unexpectedly, it can strike nearby workers, causing injuries.
5. If blocking materials are not appropriately secured or positioned, they can create tripping hazards for workers moving around the area, leading to falls and injuries.
6. Inadequate blocking can cause the equipment to shift or collide with other machinery.
7. If blocked equipment comes into contact with electrical components or power sources, it can create electrical hazards, leading to shocks or electrocutions.
8. Blocked equipment might generate heat or sparks, potentially leading to fire hazards.

# STATS

- The U.S. Bureau of Labor Statistics reports that there are more than 50,000 “struck by falling object” recordable injuries every year in the United States. According to Statistics Canada, more than 40,000 workers get hurt each year because of falls and injuries related to improper equipment usage.
- More than half (51%) of fatalities involving being struck by an object or equipment were caused by falling objects or equipment.
- Approximately 75% of struck-by fatalities involve heavy equipment such as trucks or cranes.
- According to the International Labour Organization (ILO), in 2019, Canada’s Workers’ Compensation Boards (WCBs) accepted a total of 271,806 claims of lost time due to injuries that occurred on the job site. In the U.S., the Bureau of Labor Statistics reported  2.8 million workplace injuries and illnesses that occurred on the job site in 2019.