

Safe Food Storage Restaurant Safety Fatality File

Boy Dies From Tainted Meat – 2-Year-Old Is First Victim Of Food Poisoning

A 2-year-old Tacoma boy died today from an infection linked to contaminated hamburgers from a fast-food restaurant.

It is the first death amongst more than 100 people sickened by the food-poisoning epidemic that has hit Puget Sound and surrounding areas this month. The outbreak is linked to Jack in the Box restaurants.

The Tacoma boy died at Children's Hospital Medical Center in Seattle of heart failure stemming from kidney failure caused by the bacteria E. coli 0157:H7. He was identified by the King County medical examiner's office as Michael Nole.

Today, the boy's grandfather, Joseph Nole, identified the child's parents as 30-year-old Michael Nole, a roofer, and Diana, who works at St. Joseph Hospital in Tacoma. The boy was their only child.

"He wasn't really awake the last couple of days, but last night we went in and talked to him and he seemed to know us. He'd squeeze your fingers," Joseph Nole said. "I can't believe he's gone. He was such a little sweetheart."

Nole said his grandson ate a cheeseburger on Jan. 11 at a Jack in the Box restaurant near his son's home on the south side of Tacoma. "He loved hamburgers," he said.

Joseph Nole said his grandson felt nauseated that night, developed diarrhea the next day, and then progressively grew worse.

Joseph Nole said his family is "very, very angry" about the boy's

death. "Someone's going to pay for this," he said. "It's just not right." He said parents of another sick child have contacted an attorney and asked his son if he wants to join in a lawsuit.

Nine other children are still in Children's Hospital, including eight on kidney dialysis. A 9-year-old girl is in critical condition and two others are in the intensive-care unit.

"We're still fighting hard . . . trying to treat these children," said Dr. Ellis Avner, director of Children's kidney unit. "We still feel we're ahead of the game. But this is pretty devastating."

The most seriously ill in the outbreak have been children. And, Avner said, they are significantly more affected by hemolytic uremic syndrome (HUS), a form of kidney failure which results in about 10 percent of those infected with E. coli 0157:H76.

"It appears to be a very severe outbreak," said Avner.

Most patients who suffer from HUS become very ill and need kidney dialysis; some may die or have chronic kidney failure, requiring lifetime dialysis treatment or a kidney transplant.

State health officials have found massive amounts of contamination in raw hamburger recalled from Jack in the Box restaurants early this week, confirming that the food-poisoning outbreak originated in the chain.

"These are very high numbers, exceedingly high numbers" said Bert Bartleson, a food expert with the state Department of Health, referring to fecal bacteria found in the hamburgers.

Safe Food Storage Restaurant

Safety Infographic

Foodborne illness in facts

- ✓ Every year **600 million** people fall ill worldwide due to foodborne illness
- ✓ **420,000** foodborne deaths from foodborne illness are recorded yearly, **3000** of them in the US
- ✓ America loses **\$18 billion** every year from the effects of foodborne illness
- ✓ The **TOP 5** foodborne illness-causing pathogens are
 - *Norovirus*
 - *Salmonella*
 - *Clostridium perfringens*
 - *Campylobacter*
 - *Staphylococcus aureus*



Did you know?

Food poisoning symptoms usually occur from **6 to 24 hours** after exposure.

Source: <https://www.fooddocs.com>

Safe Food Storage Restaurant Safety Infographic – Spanish

LA MEJOR FORMA DE REFRIGERAR ALIMENTOS



Consejos para el correcto almacenamiento
de comestibles, en un restaurante o negocio.



Confined Space Entry – Permit Required For Municipalities Meeting Kit

WHAT'S AT STAKE

Municipalities are not exempt from the permit requirements for permit-required confined spaces and must comply with OSHA regulations to ensure the safety of their workers when entering confined spaces.

WHAT ARE CONFINED SPACES?

- Is large enough for a worker to enter and perform work.
- Has limited means of entry or exit.
- Is not designed for continuous occupancy.

WHAT IS THE CRITERIA TO BE DEEMED CONFINED SPACES?

1. Contains or has the potential to contain a hazardous atmosphere.
2. Contains a material that has the potential for engulfing an entrant.
3. Has an internal configuration such that an entrant could be trapped or asphyxiated by inwardly converging walls or by a floor that slopes downward and tapers to a smaller cross-section; or
4. Contains any other recognized serious safety or health hazard.

WHAT'S THE DANGER

POTENTIAL HAZARDS OF CONFINED SPACES FOR MUNICIPALITIES

Oxygen deficiency or enrichment: The atmosphere inside a confined space may contain less than 19.5% oxygen, which can lead to suffocation. Alternatively, it may contain a higher percentage of oxygen, which can increase the risk of fire and explosion.

- **Heat stress:** Working in confined spaces can cause heat stress due to the lack of ventilation and high temperatures.
- **Hazardous atmospheres:** Confined spaces may contain hazardous atmospheres such as low oxygen levels, toxic gases, or flammable vapors. Without proper ventilation and air monitoring, workers can be exposed to these hazards, which can result in asphyxiation, suffocation, or poisoning.
- **Engulfment or entrapment:** Workers entering confined spaces can also be at risk of engulfment or entrapment. This can include becoming trapped in a space due to collapsed walls or floors, or being engulfed by materials such as grain, sand, or water.
- **Physical hazards:** Confined spaces can also contain physical hazards such as sharp objects, moving parts, or electrical hazards.
- **Limited access or egress:** Confined spaces are not intended for continuous occupancy and have limited access or egress. Which makes it difficult for workers to escape in the event of an emergency.
- **Psychological stress:** The nature of confined spaces can also cause psychological stress on workers.
- **Structural Hazards:** Confined spaces may contain structural hazards, such as collapsing walls or floors, which can result in serious injuries or death.

HOW TO PROTECT YOURSELF

1ST STEP – IDENTIFY CONFINED SPACES

Municipalities must develop and implement a written program to

control the hazards. This includes a permit which is a written document completed by a competent person who has been trained in the hazards associated with confined spaces and in the procedures for safe entry into the space. A permit must include:

1. The purpose of the entry;
2. The date and authorized duration of the permit;
3. The location of the confined space;
4. The hazards associated with the confined space, including all atmospheric hazards, and physical hazards.
5. The measures that will be taken to isolate the confined space and eliminate or control the hazards;
6. The procedures that will be used to enter and work in the confined space;
7. The rescue and emergency procedures that will be used in the event of an emergency;
8. The names of the authorized entrants and the attendant(s) who will be present outside the confined space during entry; and
9. The signature of the person authorizing entry into the confined space.

BEST PROTECTION – ELIMINATE THE NEED TO ENTER CONFINED SPACES

Municipalities can take steps to eliminate or reduce the need for workers to enter confined spaces by:

Digning Buildings and Structures with Safety in Mind: This may include using open designs, installing proper ventilation systems, and avoiding the use of materials that can create hazardous atmospheres.

Proper Storage and Handling of Materials: Municipalities should take steps to ensure that materials are stored in well-ventilated areas and that proper safety protocols are in place to prevent the creation of hazardous conditions.

Implementing Remote Inspection Technologies: Remote inspection technologies, such as video cameras or drones, can be used to inspect confined spaces without the need for workers to enter.

Implementing Safe Work Practices: Safe work practices include using long-handled tools, ventilation equipment, and other measures to complete work from outside the confined space.

Providing Adequate Training: Workers should receive adequate training on the risks associated with confined spaces and the procedures for safe entry and work within them.

Identifying and evaluating confined spaces: Municipalities should identify and evaluate all confined spaces.

Implementing appropriate measures to control hazards: Municipalities should take appropriate measures to control hazards associated with confined spaces, such as improving ventilation and removing hazards.

Establishing rescue procedures: Municipalities should establish procedures for rescuing workers who become trapped or injured while working in confined spaces.

Ensuring proper communication: Municipalities should ensure that all workers who may enter confined spaces are aware of the hazards and precautions associated with these spaces.

FINAL WORD

It is important for workers to understand the risks associated with confined spaces and to follow established safety procedures. Workers should never enter a confined space without proper authorization and training.

Confined Space Entry – Permit

Required For Municipalities Meeting Kit – Spanish

QUÉ ESTÁ EN RIESGO

Los municipios no están exentos de los requisitos de permiso para los espacios confinados que requieren permiso y deben cumplir la normativa de la OSHA para garantizar la seguridad de sus trabajadores al entrar en espacios confinados.

¿QUÉ SON LOS ESPACIOS CONFINADOS?

- Es lo suficientemente grande para que un trabajador entre y realice el trabajo.
- Tiene medios limitados de entrada o salida.
- No está diseñado para una ocupación continua.

¿CUÁLES SON LOS CRITERIOS PARA SER CONSIDERADOS ESPACIOS CONFINADOS?

1. Contiene o tiene el potencial de contener una atmósfera peligrosa.
2. Contiene un material que puede envolver a una persona que entre en él.
3. Tiene una configuración interna tal que un participante podría quedar atrapado o asfixiado por paredes convergentes hacia el interior o por un suelo inclinado hacia abajo y que se estrecha hacia una sección transversal más pequeña; o bien
4. Contiene cualquier otro riesgo grave reconocido para la seguridad o la salud.

CUÁL ES EL PELIGRO

PELIGROS POTENCIALES DE LOS ESPACIOS CONFINADOS PARA LOS MUNICIPIOS

- **Deficiencia o enriquecimiento de oxígeno:** La atmósfera dentro de un espacio confinado puede contener menos del 19,5% de oxígeno, lo que puede provocar asfixia. Alternativamente, puede contener un porcentaje de oxígeno superior, lo que puede aumentar el riesgo de incendio y explosión.
- **Estrés térmico:** Trabajar en espacios confinados puede provocar estrés térmico debido a la falta de ventilación y a las altas temperaturas.
- **Atmósferas peligrosas:** Los espacios confinados pueden contener atmósferas peligrosas, como niveles bajos de oxígeno, gases tóxicos o vapores inflamables. Sin la ventilación y el control del aire adecuados, los trabajadores pueden estar expuestos a estos peligros, que pueden provocar asfixia, sofocación o envenenamiento.
- **Envoltura o atrapamiento:** Los trabajadores que entran en espacios confinados también pueden correr el riesgo de ser engullidos o atrapados. Esto puede incluir quedar atrapado en un espacio debido al derrumbamiento de paredes o suelos, o ser engullido por materiales como grano, arena o agua.
- **Peligros físicos:** Los espacios confinados también pueden contener riesgos físicos como objetos afilados, piezas móviles o riesgos eléctricos.
- **Acceso o salida limitados:** Los espacios confinados no están destinados a una ocupación continua y tienen acceso o salida limitados. Esto dificulta la salida de los trabajadores en caso de emergencia.
- **Estrés psicológico:** La naturaleza de los espacios confinados también puede causar estrés psicológico a los trabajadores.
- **Peligros estructurales:** Los espacios confinados pueden contener peligros estructurales, como el derrumbamiento de paredes o suelos, que pueden provocar lesiones graves o la muerte.

COMO PROTEGERSE

1ER PASO – IDENTIFICAR LOS ESPACIOS CONFINADOS

Los municipios deben desarrollar y aplicar un programa escrito

para controlar los peligros. Esto incluye un permiso, que es un documento escrito cumplimentado por una persona competente que ha recibido capacitación sobre los peligros asociados a los espacios confinados y sobre los procedimientos para entrar en el espacio de forma segura. El permiso debe incluir

1. El propósito de la entrada;
2. La fecha y la duración autorizada del permiso;
3. La ubicación del espacio confinado;
4. Los peligros asociados al espacio confinado, incluidos todos los peligros atmosféricos y los peligros físicos.
5. Las medidas que se tomarán para aislar el espacio confinado y eliminar o controlar los peligros;
6. Los procedimientos que se utilizarán para entrar y trabajar en el espacio confinado;
7. Los procedimientos de rescate y emergencia que se utilizarán en caso de emergencia;
8. Los nombres de las personas autorizadas a entrar y de los asistentes que estarán presentes fuera del espacio confinado durante la entrada; y
9. La firma de la persona que autoriza la entrada en el espacio confinado.

MEJOR PROTECCIÓN – ELIMINAR LA NECESIDAD DE ENTRAR EN ESPACIOS CONFINADOS

Los municipios pueden tomar medidas para eliminar o reducir la necesidad de que los trabajadores entren en espacios confinados:

Diseñando edificios y estructuras pensando en la seguridad: Esto puede incluir el uso de diseños abiertos, la instalación de sistemas de ventilación adecuados y evitar el uso de materiales que puedan crear atmósferas peligrosas.

Almacenamiento y manipulación adecuados de los materiales: Los municipios deben tomar medidas para garantizar que los materiales se almacenan en zonas bien ventiladas y que existen protocolos de seguridad adecuados para evitar la creación de condiciones peligrosas.

Aplicación de tecnologías de inspección a distancia: Las tecnologías de inspección remota, como las cámaras de vídeo o los drones, pueden utilizarse para inspeccionar espacios confinados sin necesidad de que entren trabajadores.

Aplicación de prácticas de trabajo seguras: Las prácticas de trabajo seguras incluyen el uso de herramientas de mango largo, equipos de ventilación y otras medidas para completar el trabajo desde fuera del espacio confinado.

Capacitación adecuada: Los trabajadores deben recibir una capacitación adecuada sobre los riesgos asociados a los espacios confinados y los procedimientos para entrar y trabajar en ellos de forma segura.

Identificar y evaluar los espacios confinados: Los municipios deben identificar y evaluar todos los espacios confinados.

Aplicación de medidas adecuadas para controlar los riesgos: Los municipios deben tomar las medidas adecuadas para controlar los peligros asociados a los espacios confinados, como mejorar la ventilación y eliminar los peligros.

Establecer procedimientos de rescate: Los municipios deben establecer procedimientos para rescatar a los trabajadores que queden atrapados o se lesionen mientras trabajan en espacios confinados.

Garantizar una comunicación adecuada: Los municipios deben asegurarse de que todos los trabajadores que puedan entrar en espacios confinados sean conscientes de los peligros y precauciones asociados a estos espacios.

CONCLUSIÓN

Es importante que los trabajadores comprendan los riesgos asociados a los espacios confinados y sigan los procedimientos de seguridad establecidos. Los trabajadores nunca deben entrar en un espacio confinado sin la debida autorización y capacitación.

Confined Space Entry – Permit Required For Municipalities

Stats and Facts

FACTS

1. Confined spaces can pose a variety of hazards, including poor ventilation, toxic or flammable gases, electrical hazards, and engulfment or entrapment hazards.
2. To ensure worker safety, employers are required to implement a confined space program that includes written procedures, employee training, and specialized equipment.
3. The permit-required confined space entry process involves evaluating the space, identifying potential hazards, and implementing control measures to mitigate those hazards.
4. Before entering a permit-required confined space, workers must obtain a permit that specifies the hazards of the space, the control measures that have been implemented, and the procedures for entry and rescue.
5. The permit-required confined space entry process also requires that a trained attendant be present outside the space to monitor the worker and initiate rescue if necessary.
6. Workers who are required to work in permit-required confined spaces must receive specialized training on hazard recognition, control measures, personal protective equipment, and emergency response procedures.

STATS

- According to data collected by Bureau of Labor Statistics (BLS) Census of Fatal Occupational Injuries (CF0I) program,

there are 92 fatalities in confined spaces per year, averaging almost two per week.

- More than 60% of confined space fatalities occur among would-be rescuers. According to OSHA, over 4.8 million confined space entries are made every year in the United States. Over 11,000 injuries could be prevented if employers and workers had implemented a well-designed and properly executed monitoring and rescue plan.
 - According to the Occupational Safety and Health Administration (OSHA) in the United States, there were 95 fatalities in confined spaces in 2018.
 - According to OSHA, between 2011 and 2019, there were 530 fatalities in confined spaces in the United States.
 - The overall fatality rate in confined space work is estimated to range between 0.05 and 0.08 per 100,000 workers.
-

Confined Space Entry – Permit Required For Municipalities Stats and Facts – Spanish

HECHOS

1. Los espacios confinados pueden presentar diversos peligros, como ventilación deficiente, gases tóxicos o inflamables, peligros eléctricos y peligros de engullimiento o atrapamiento.
2. Para garantizar la seguridad de los trabajadores, los empleadores deben implementar un programa de espacios confinados que incluya procedimientos escritos, capacitación de los empleados y equipos especializados.
3. El proceso de entrada a espacios confinados que requiere

permiso implica la evaluación del espacio, la identificación de peligros potenciales y la implementación de medidas de control para mitigar esos peligros.

4. Antes de ingresar a un espacio confinado que requiere permiso, los trabajadores deben obtener un permiso que especifique los peligros del espacio, las medidas de control que se han implementado y los procedimientos de ingreso y rescate.
5. El proceso de ingreso a espacios confinados requerido por permiso también requiere que un asistente capacitado esté presente fuera del espacio para monitorear al trabajador e iniciar el rescate si es necesario.
6. Los trabajadores que deban trabajar en espacios confinados sujetos a permiso deben recibir capacitación especializada sobre reconocimiento de peligros, medidas de control, equipo de protección personal y procedimientos de respuesta a emergencias.

ESTADÍSTICAS

- Según los datos recogidos por el programa Census of Fatal Occupational Injuries (CFOI) de la Oficina de Estadísticas Laborales (BLS), se producen 92 muertes en espacios confinados al año, con una media de casi dos por semana.
- Más del 60% de los accidentes mortales en espacios confinados se producen entre aspirantes a rescatadores. Según la OSHA, cada año se realizan más de 4,8 millones de entradas en espacios confinados en Estados Unidos. Podrían evitarse más de 11.000 lesiones si los empresarios y los trabajadores hubieran aplicado un plan de vigilancia y rescate bien diseñado y correctamente ejecutado.
- Según la Administración de Seguridad y Salud Ocupacional (OSHA) de Estados Unidos, en 2018 se produjeron 95 víctimas mortales en espacios confinados.
- Según la OSHA, entre 2011 y 2019 se produjeron 530 víctimas mortales en espacios confinados en Estados Unidos.

Confined Space Entry – Permit Required For Municipalities Fatality File

Four Minutes: Life and Death in Confined Spaces

An employee of D&D Construction in California entered a drainage shaft to clean out mud and debris. The worker descended 10 feet down into the shaft via a bucket. He didn't realize it, but he was descending into a hazardous atmosphere.

The worker was not wearing a self-contained breathing apparatus or personal fall protection as the bucket lowered him down into the shaft, which was 4.5 ft. in diameter and lined with concrete. As it turns out, there was not enough oxygen in the shaft to support life and because he was not wearing a self-contained breathing apparatus, the worker asphyxiated. He lost consciousness due to the oxygen-deficient atmosphere in the confined space and fell 40 feet, drowning in a foot of water at the bottom of the shaft.

Confined Space Entry – Permit Required For Municipalities

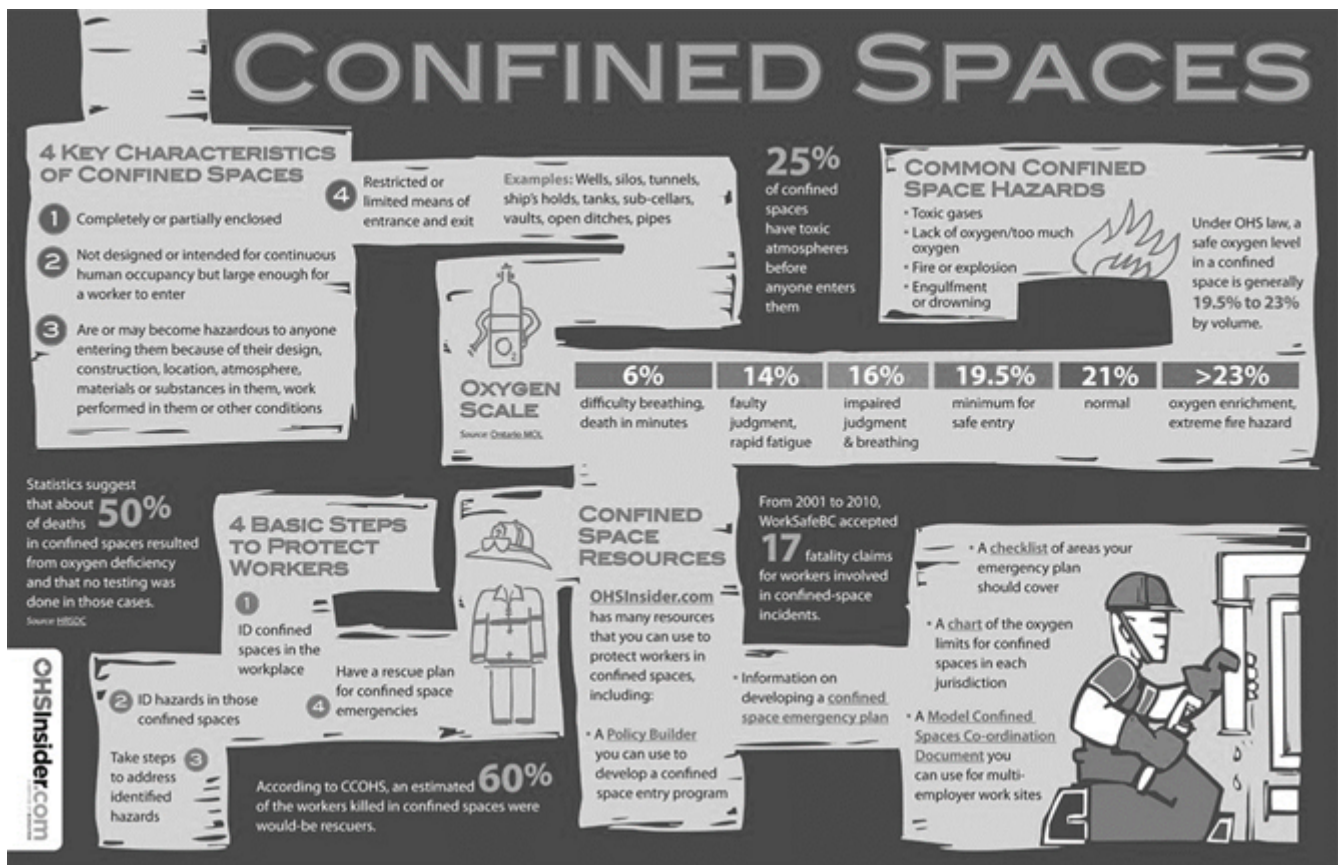
Fatality File – Spanish

Cuatro minutos: Vida y muerte en espacios confinados

Un empleado de D&D Construction en California entró en un pozo de drenaje para limpiar barro y escombros. El trabajador descendió 3 metros en el pozo a través de un cubo. No se dio cuenta, pero estaba descendiendo a una atmósfera peligrosa.

El trabajador no llevaba equipo de respiración autónomo ni protección personal contra caídas cuando el cubo le hizo descender al pozo, de 1,2 m de diámetro y revestido de hormigón. Resultó que no había suficiente oxígeno en el pozo para mantener la vida y, al no llevar un aparato de respiración autónomo, el trabajador se asfixió. Perdió el conocimiento debido a la atmósfera carente de oxígeno del espacio confinado y cayó 12 metros, ahogándose en un pie de agua en el fondo del pozo.

Confined Space Entry – Permit Required For Municipalities Infographic



Source: <https://www.atlantictraining.com>

Confined Space Entry – Permit Required For Municipalities Infographic – Spanish

TRABAJOS EN ESPACIOS CONFINADOS

LOS ESPACIOS CONFINADOS SON ESPACIOS DE DIFÍCIL ACCESO QUE NO DISPONEN DE VENTILACIÓN NATURAL Y DONDE PUEDEN ACUMULARSE CONTAMINANTES TÓXICOS O INFLAMABLES, O TENER UNA ATMÓSFERA DEFICIENTE EN OXÍGENO.

Tipos de espacios	Motivos de acceso	Riesgos específicos
● CISTERNAS Y POZOS ● ALCANTARILLAS ● SOTANOS Y DESVAINES ● CUBAS Y DEPÓSITOS ● REACTORES QUÍMICOS ● BODEGAS DE BARCO ● FURGONES ● SILOS ● ARQUETAS SUBTERRÁNEAS ● TÚNELES ● DESGUACE BARCOS Y FUSELAJES ● CONDUCTOS AIRE ACONDICIONADO ● GALERÍAS DE SERVICIOS ● FOSOS	● CONSTRUCCIÓN ● REPARACIÓN ● LIMPIEZA ● PINTURA ● INSPECCIÓN ● RESCATE ● ETC.	● ATMÓSFERAS ASFIXANTES Concentración de oxígeno inferior al 19% por consumo o desplazamiento del mismo por otros gases. ● ATMÓSFERAS INFLAMABLES/EXPLOSIVAS Concentración de combustible superior al 20% del límite inferior de inflamabilidad. ● ATMÓSFERAS TÓXICAS Concentración superior a la máxima admisible.

MEDIDAS BÁSICAS DE PREVENCIÓN



Instrucción al trabajador para la identificación del espacio confinado y la toma de conciencia de los riesgos y su prevención.
No entrar sin autorización previa.



Limpieza, medición y evaluación del ambiente interior, por personal cualificado, para determinar su peligrosidad.



Cumplimentación de la autorización de entrada y adopción de las medidas preventivas.



Entrada en las condiciones establecidas y con medios y equipos adecuados (ventilación suficiente, protecciones personales, escalera, cuerda de salvamento sujeta desde el exterior, etc.).



Control desde el exterior de la situación, durante todo el tiempo de trabajo, con medición continuada de la atmósfera interior.



Adiestramiento y planificación frente a un eventual rescate o emergencia.

Fuente: <https://www.insst.es>

Power Take Off – Rotating Hazards Meeting Kit – Spanish

QUÉ ESTÁ EN RIESGO

Toma de fuerza (TDF) – Riesgos de rotación se refiere a los peligros potenciales asociados al uso de sistemas de toma de fuerza en maquinaria y equipos. Una toma de fuerza es un dispositivo mecánico utilizado para transferir potencia de un

motor o fuente de energía a otra pieza del equipo. Las tomas de fuerza se utilizan habitualmente en maquinaria agrícola, equipos industriales y vehículos para accionar diversos implementos, como bombas, sinfines, segadoras, etc.

CUÁL ES EL PELIGRO

TOMA DE FUERZA PELIGROS GIRATORIOS

- **Enredo:** La ropa suelta, el pelo o cualquier otro objeto suelto pueden quedar atrapados en las piezas giratorias de la toma de fuerza, provocando graves lesiones por enredo.
- **Contacto con piezas en movimiento:** Si una persona entra accidentalmente en contacto con los componentes giratorios de la TDF, como ejes o acoplamientos, puede sufrir cortes, magulladuras o incluso lesiones más graves.
- **Contragolpe:** Los equipos accionados por tomas de fuerza pueden sufrir paradas o atascos repentinos, provocando una inversión rápida y enérgica del movimiento.
- **Falta de protecciones:** Si la toma de fuerza no está debidamente protegida o si se retiran las protecciones, existe un mayor riesgo de contacto accidental con las piezas giratorias.
- **Arranques inesperados:** Si la toma de fuerza se conecta sin previo aviso o si se conecta mientras se realizan tareas de mantenimiento o reparaciones, puede provocar arranques inesperados que provoquen accidentes.
- **Capacitación inadecuada:** Los conocimientos y la capacitación insuficientes de los operadores en relación con la seguridad de la toma de fuerza pueden provocar accidentes.
- **Mantenimiento deficiente:** Descuidar el mantenimiento y las inspecciones periódicas de los sistemas de toma de fuerza puede dar lugar a piezas defectuosas o al mal funcionamiento del equipo, aumentando el riesgo de accidentes.

COMO PROTEGERSE

HERRAMIENTAS Y MEDIDAS DE SEGURIDAD PARA EVITAR RIESGOS DE

ROTACIÓN

- Instale y mantenga protecciones adecuadas alrededor de los componentes giratorios de la TDF, como ejes, engranajes, correas y cadenas.
- Implemente sistemas de enclavamiento de seguridad que desconecten automáticamente la TDF cuando se cumplan determinadas condiciones, como cuando el operador abandona el asiento o abre una puerta de protección.
- Instale botones o interruptores de parada de emergencia al alcance del operador. En caso de emergencia o si se detecta un peligro, el operador puede detener rápida y fácilmente la rotación de la TDF.
- Utilice desconectadores de la línea de transmisión que permitan a los operadores separar físicamente la TDF de la fuente de alimentación como una capa adicional de seguridad.
- Incorpore pasadores de seguridad o embragues en el sistema de la TDF para que se rompan o patinen si la TDF encuentra una resistencia excesiva.
- Instale dispositivos de aviso que proporcionen alertas visuales o acústicas cuando la TDF esté conectada o a punto de ponerse en marcha. Estas señales ayudan a recordar a los operadores que sean precavidos y se mantengan alerta.
- Utilice sensores que detecten la presencia del operador. Si el operador abandona el asiento mientras la TDF está conectada.
- Equipe la maquinaria accionada por TDF con kits de bloqueo/etiquetado que incluyan candados, etiquetas y otros dispositivos para aislar la fuente de energía durante el mantenimiento y las reparaciones.
- Instale escudos o cubiertas alrededor de la toma de fuerza para evitar que entren residuos, objetos o materiales en los componentes giratorios.
- Proporcione a los operarios y trabajadores materiales educativos, como manuales de seguridad y vídeos, para fomentar la concienciación sobre los peligros de la rotación y las prácticas de funcionamiento seguras.
- Utilice herramientas de mantenimiento e inspección para evaluar periódicamente el estado de los componentes de la

TDF, asegurándose de que funcionan correctamente y no presentan defectos.

PASOS CLAVE PARA PREVENIR LOS RIESGOS ROTATIVOS

- **Protección adecuada:** Asegúrese de que todos los componentes de la toma de fuerza, incluidos ejes, engranajes, correas y cadenas, estén debidamente protegidos. Las protecciones actúan como barreras protectoras que evitan el contacto accidental con las piezas giratorias.
- **Procedimientos de bloqueo y etiquetado:** El bloqueo/etiquetado implica aislar la fuente de energía y asegurarla con candados o etiquetas para evitar la activación accidental durante las actividades de mantenimiento.
- **Capacitación y educación:** Proporcione capacitación integral a todos los operadores y trabajadores que utilizarán o trabajarán cerca de maquinaria accionada por toma de fuerza.
- **Equipo de protección personal (EPP):** Asegúrese de que los operarios y trabajadores llevan el equipo de protección personal adecuado, incluyendo ropa ajustada, botas de seguridad y gafas de seguridad.
- **Prácticas operativas seguras:** Instruya a los operadores sobre prácticas de operación seguras, tales como no llevar ropa holgada, no alcanzar por encima o alrededor de los protectores, y nunca tratar de eliminar bloqueos o escombros mientras la toma de fuerza está activada.
- **Mantenimiento e inspección periódicos:** Programe el mantenimiento y la inspección periódicos de los sistemas y equipos de la TDF.
- **Señales y etiquetas de advertencia:** Coloque señales y etiquetas de advertencia cerca de los equipos accionados por tomas de fuerza para recordar a los operadores y trabajadores los peligros potenciales y los procedimientos de funcionamiento seguro.
- **Utilice dispositivos de seguridad:** Considere el uso de dispositivos de seguridad adicionales, como enclavamientos de seguridad, botones de parada de emergencia o sistemas de supervisión electrónica, para mejorar la seguridad durante

el funcionamiento de la TDF.

- **Aplique procedimientos de arranque seguros:** Antes de poner en marcha la TDF, asegúrese de que todos los trabajadores se encuentran en una posición segura y de que no hay obstáculos ni peligros potenciales en la zona.
- **Mantenga un entorno de trabajo seguro:** Mantenga el área de trabajo limpia y organizada para minimizar el riesgo de tropezar o resbalar con las piezas giratorias.
- **Supervisión y cumplimiento:** Asegúrese de que los operarios y trabajadores están supervisados y de que se siguen sistemáticamente los protocolos de seguridad.

CONCLUSIÓN

El conocimiento de los riesgos de rotación asociados a las tomas de fuerza y el estricto cumplimiento de los protocolos de seguridad pueden reducir significativamente la probabilidad de accidentes y lesiones al trabajar con este tipo de equipos.

Power Take Off – Rotating Hazards Meeting Kit

WHAT'S AT STAKE

Power Take-Off (PTO) – Rotating Hazards refers to the potential dangers associated with the use of Power Take-Off systems in machinery and equipment. A Power Take-Off is a mechanical device used to transfer power from an engine or power source to another piece of equipment. PTOs are commonly used in agricultural machinery, industrial equipment, and vehicles to drive various implements, such as pumps, augers, mowers, and more.

WHAT'S THE DANGER

POWER TAKE-OFF ROTATING HAZARDS

- **Entanglement:** Loose clothing, hair, or any other loose objects can get caught in the rotating parts of the PTO, leading to severe entanglement injuries.
- **Contact with Moving Parts:** If a person accidentally comes into contact with the rotating PTO components, such as shafts or couplings, it can result in cuts, bruises, or even more severe injuries.
- **Kickback:** PTO-driven equipment can experience sudden stoppages or jams, causing a rapid and forceful reversal of motion.
- **Lack of Guards:** If the PTO is not properly guarded or if the guards are removed, there is a higher risk of accidental contact with the rotating parts.
- **Unexpected Starts:** If the PTO is engaged without warning or if it engages while performing maintenance or repairs, it can cause unexpected starts, leading to accidents.
- **Inadequate Training:** Insufficient knowledge and training of operators regarding PTO safety can lead to accidents.
- **Poor Maintenance:** Neglecting regular maintenance and inspections of PTO systems can result in faulty parts or equipment malfunctions, increasing the risk of accidents.

HOW TO PROTECT YOURSELF

TOOLS AND SAFETY MEASURES TO PREVENT ROTATING HAZARDS

- Install and maintain proper guards around the rotating PTO components, such as shafts, gears, belts, and chains.
- Implement safety interlock systems that automatically disengage the PTO when certain conditions are met, such as when the operator leaves the seat or opens a protective door.
- Install emergency stop buttons or switches within easy reach of the operator. In case of an emergency or if a hazard is detected, the operator can quickly and easily stop the PTO.

rotation.

- Use driveline disconnects that allow operators to physically separate the PTO from the power source as an additional layer of safety.
- Incorporate shear pins or clutches in the PTO system to break or slip if the PTO encounters excessive resistance.
- Install warning devices that provide visual or audible alerts when the PTO is engaged or about to start. These signals help remind operators to be cautious and maintain awareness.
- Use sensors that detect operator presence. If the operator leaves the seat while the PTO is engaged.
- Equip PTO-driven machinery with lockout/tagout kits that include padlocks, tags, and other devices to isolate the power source during maintenance and repairs.
- Install shields or covers around the PTO to prevent debris, objects, or materials from entering the rotating components.
- Provide operators and workers with educational materials, such as safety manuals and videos, to promote awareness of rotating hazards and safe operating practices.
- Use maintenance and inspection tools to regularly assess the condition of PTO components, ensuring they are functioning correctly and are free from defects.

KEY STEPS TO PREVENT ROTATING HAZARDS

- **Proper Guarding:** Ensure that all PTO components, including shafts, gears, belts, and chains, are properly guarded. Guards act as protective barriers, preventing accidental contact with the rotating parts.
- **Lockout/Tagout Procedures:** Lockout/tagout involves isolating the power source and securing it with locks or tags to prevent accidental energization during maintenance activities.
- **Training and Education:** Provide comprehensive training to all operators and workers who will be using or working near PTO-driven machinery.
- **Personal Protective Equipment (PPE):** Ensure that operators

and workers wear appropriate personal protective equipment, including close-fitting clothing, safety boots, and safety glasses.

- **Safe Operation Practices:** Instruct operators on safe operation practices, such as not wearing loose clothing, not reaching over or around guards, and never attempting to clear blockages or debris while the PTO is engaged.
- **Regular Maintenance and Inspection:** Schedule regular maintenance and inspection of PTO systems and equipment.
- **Warning Signs and Labels:** Post warning signs and labels near PTO-driven equipment to remind operators and workers of the potential hazards and safe operating procedures.
- **Use Safety Devices:** Consider using additional safety devices, such as safety interlocks, emergency stop buttons, or electronic monitoring systems, to enhance safety during PTO operation.
- **Implement Safe Start-Up Procedures:** Before engaging the PTO, ensure that all workers are in a safe position, and there are no obstructions or potential hazards in the area.
- **Maintain a Safe Work Environment:** Keep the work area clean and organized to minimize the risk of tripping or slipping into the rotating parts.
- **Supervision and Compliance:** Ensure that operators and workers are supervised, and safety protocols are consistently followed.

FINAL WORD

Awareness of the rotating hazards associated with PTOs and strict adherence to safety protocols can significantly reduce the likelihood of accidents and injuries when working with this type of equipment.

Power Take Off – Rotating Hazards Stats and Facts

FACTS

Accidents caused by rotating hazards associated with PTOs:

- An operator's clothing, hair, or body part gets caught in the rotating PTO components leading to severe entanglement injuries, such as amputations, lacerations, or fractures.
- Accidental contact with rotating PTO parts, can cause cuts, bruises, and broken bones.
- Pull-ins occur when loose clothing, ropes, or other objects are drawn into the PTO and wrap around the rotating components leading to injuries or being pulled into the machinery.
- PTO-driven equipment may experience sudden stops or jams, causing a kickback effect that can throw the operator off balance or cause them to collide with surrounding objects.
- Accidents can occur if the PTO is engaged inadvertently or unexpectedly while the operator is close to the rotating parts.
- When PTO components are not adequately guarded, there is a higher risk of accidental contact or entanglement with the rotating parts, leading to injuries.
- Mechanical failures, such as shaft breakage or coupling detachment, can result in flying debris or parts.
- Accidents can happen due to operator error, such as engaging the PTO while someone is in a hazardous position or not following proper safety procedures.

STATS

- During 12 years of 739 patients admitted to a Wisconsin referral Trauma Centre with injuries incurred whilst farming, the injury mechanisms in 7% of cases involved a

power take-off (PTO) shaft. Illustrative of the severity of this injury was the fact that three of the 16 deaths in the series occurred as a result of this device.

- Of the 47 accidents involving a PTO device in the Wisconsin trial, 32 resulted in upper limb trauma; there were six major amputations; 10 patients sustained a serious injury to the brachial plexus and peripheral nerves; one patient had a severe degloving urogenital injury; and there were 3 near strangulations.
- Additionally 20 patients had residual significant permanent disability. In this paper, five case summaries of PTO injuries collected from the admissions to two West Dublin City hospitals over 2 years are presented and the injury precipitating factors are explored concerning this type of injury.
- In 2019 there were 119 fatalities in agriculture directly involving vehicles. This equates to 68% of all fatalities in the industry with tractors the most common vehicle involved, accumulating 40 fatalities at 23% of the total followed by quad bikes at 14%. Over the five years, 12 fatalities were due to a rollover of non-road vehicles whilst 14 fatalities were caused by being trapped by moving machinery.

Power Take Off – Rotating Hazards Stats and Facts – Spanish

HECHOS

Accidentes causados por riesgos de rotación asociados a las tomas de fuerza:

- La ropa, el pelo o alguna parte del cuerpo de un operador quedan atrapados en los componentes giratorios de la TDF, lo que provoca graves lesiones por enredo, como amputaciones, laceraciones o fracturas.
- El contacto accidental con las piezas giratorias de la TDF puede causar cortes, contusiones y fracturas óseas.
- Los arrastres se producen cuando la ropa suelta, cuerdas u otros objetos son arrastrados hacia la TDF y se enrollan alrededor de los componentes giratorios, provocando lesiones o siendo arrastrados hacia el interior de la maquinaria.
- Los equipos accionados por tomas de fuerza pueden sufrir paradas o atascos repentinos, provocando un efecto de contragolpe que puede desequilibrar al operador o hacer que colisione con objetos circundantes.
- Pueden producirse accidentes si la toma de fuerza se acciona inadvertida o inesperadamente mientras el operador se encuentra cerca de las piezas giratorias.
- Cuando los componentes de la TDF no están adecuadamente protegidos, existe un mayor riesgo de contacto accidental o enredo con las piezas giratorias, lo que puede provocar lesiones.
- Los fallos mecánicos, como la rotura del eje o el desprendimiento del acoplamiento, pueden hacer que salgan despedidos escombros o piezas.
- Pueden producirse accidentes debido a un error del operador, como el accionamiento de la TDF mientras alguien se encuentra en una posición peligrosa o no se siguen los procedimientos de seguridad adecuados.

ESTADÍSTICAS

- Durante 12 años de 739 pacientes ingresados en un centro de traumatología de referencia de Wisconsin con lesiones sufridas en la agricultura, los mecanismos de lesión en el 7% de los casos implicaban un árbol de toma de fuerza (PT0). Ilustrativo de la gravedad de esta lesión fue el hecho de que tres de las 16 muertes de la serie se produjeron como consecuencia de este dispositivo.

- De los 47 accidentes en los que estuvo implicado un dispositivo de toma de fuerza en el ensayo de Wisconsin, 32 provocaron traumatismos en las extremidades superiores; se produjeron seis amputaciones importantes; 10 pacientes sufrieron lesiones graves en el plexo braquial y los nervios periféricos; un paciente sufrió una lesión urogenital grave con desgarró; y se produjeron 3 casi estrangulaciones.
 - Además, 20 pacientes sufrieron una incapacidad permanente residual significativa. En este artículo, se presentan cinco resúmenes de casos de lesiones por PTO recogidos de los ingresos en dos hospitales de la ciudad de Dublín Oeste durante 2 años y se exploran los factores precipitantes de la lesión en relación con este tipo de lesión.
 - En 2019 se produjeron 119 muertes en la agricultura directamente relacionadas con vehículos. Esto equivale al 68% de todas las muertes en la industria con tractores el vehículo más común involucrado, acumulando 40 muertes en el 23% del total seguido de quads en el 14%. A lo largo de los cinco años, 12 muertes se debieron al vuelco de vehículos no de carretera, mientras que 14 se produjeron al quedar atrapados por maquinaria en movimiento.
-

Power Take Off – Rotating Hazards Fatality File

PTO Hazards

A 70-year-old farmer was killed while mowing his pasture. He had completed mowing the grass around the top of a ridge and was

beginning to mow the sloping sections when the PTO shaft connecting the rotary mower to the tractor came off. When he attempted to re-attach the shaft, the tractor began to roll down the steep slope; he lost control as it descended into the hollow. He attempted to jump from the left side of the tractor, and his right foot became wedged between the high/low shift lever. As a result, his body went under the left rear tire and was caught between the tire, the ground, and a cement water basin. Emergency medical services pronounced the farmer dead at the scene.

A 24-year-old male farmer died after becoming entangled in the unguarded rotating driveline shaft of a manure spreader. The spreader was connected to a tractor equipped with a PTO, which powered the spreader driveline. The victim was working alone in the barnyard, replacing a bolt on the shaft. He had completed this task and was standing on ice-covered soil near the rotating driveline. Then, he either slipped and fell onto the driveline or the rotating shaft caught his clothing. The PTO spun him around the driveshaft, where portions of his clothing were entangled and torn from his body. His wife approached the site of the incident when her husband had not returned to the farmhouse as expected, and found him entangled on the driveline. The tractor engine was not running. Emergency services pronounced the farmer dead at the scene.

A 17-year-old male farm worker died when he became trapped in a hay baler that caught fire. The farm worker was working alone baling dried wheat straw for hay. Evidence suggests that the round hay baler became jammed, and the clutch temporarily shut down the PTO. The worker climbed on top of the baler to clear the jammed wheat straw by using his feet. The jam cleared, and the clutch put the PTO back into motion. The baler rollers suddenly started moving and trapped the workers' legs inside the baler. The rollers and belts spinning around the hay started a fire. The worker died at the scene from smoke inhalation and burns.

Power Take Off – Rotating Hazards Fatality File – Spanish

Peligros de la TDF

Un agricultor de 70 años murió mientras segaba sus pastos. Había terminado de segar la hierba alrededor de la cima de un risco y estaba empezando a segar las secciones inclinadas cuando el árbol de transmisión que conectaba la segadora rotativa al tractor se soltó. Cuando intentó volver a acoplar el eje, el tractor empezó a rodar por la empinada ladera; perdió el control mientras descendía hacia la hondonada. Intentó saltar desde el lado izquierdo del tractor, y su pie derecho quedó atrapado entre la palanca de cambios alta/baja. Como consecuencia, su cuerpo pasó por debajo del neumático trasero izquierdo y quedó atrapado entre el neumático, el suelo y una balsa de agua de cemento. Los servicios médicos de urgencia declararon muerto al agricultor en el lugar de los hechos.

Un agricultor de 24 años murió tras quedar atrapado en el eje de transmisión giratorio no protegido de un esparcidor de estiércol. El esparcidor estaba conectado a un tractor equipado con una toma de fuerza, que accionaba la transmisión del esparcidor. La víctima estaba trabajando sola en el corral, sustituyendo un tornillo del eje. Una vez terminada esta tarea, se encontraba de pie sobre el suelo cubierto de hielo, cerca de la línea de transmisión giratoria. Entonces, o bien resbaló y cayó sobre la toma de fuerza, o bien el eje giratorio atrapó su ropa. La toma de fuerza le hizo girar alrededor del árbol de transmisión, donde partes de su ropa se enredaron y le arrancaron del cuerpo. Su esposa se acercó al lugar del incidente cuando su marido no había regresado a la granja como esperaba, y lo encontró enredado en el árbol de transmisión. El motor del tractor no estaba en marcha. Los servicios de emergencia declararon muerto al granjero en el lugar de los hechos.

Un trabajador agrícola de 17 años murió al quedar atrapado en una empacadora de heno que se incendió. El trabajador trabajaba solo empacando paja de trigo seca para obtener heno. Los indicios apuntan a que el roto empacador se atascó y el embrague desconectó temporalmente la toma de fuerza. El trabajador se subió encima de la empacadora para despejar la paja de trigo atascada utilizando los pies. El atasco desapareció y el embrague volvió a poner en marcha la TDF. Los rodillos de la empacadora empezaron a moverse de repente y atraparon las piernas del trabajador dentro de la empacadora. Los rodillos y las correas que giraban alrededor del heno provocaron un incendio. El trabajador murió en el lugar de los hechos por inhalación de humo y quemaduras.

Power Take Off – Rotating Hazards Infographic



Source: <https://afophs.wordpress.com>

Power Take Off – Rotating Hazards Infographic – Spanish

¿Qué es la toma de fuerza?

Es un eje en rotación que transmite energía para el accionamiento de las máquinas acopladas al tractor, situado normalmente en la parte posterior del mismo. Además de este eje constituyen los componentes necesarios para dicho accionamiento, un árbol de transmisión articulado mediante juntas "cardan" para permitir el cambio de dirección y, un eje telescópico, denominado eje cardánico.

La velocidad de rotación de la toma de fuerza depende del régimen de giro del motor, en función de la necesaria para que la máquina pueda realizar la tarea requerida. De forma que a mayor velocidad del motor tiene a su salida mayor velocidad la toma de fuerza y, viceversa. En un principio la velocidad estaba normalizada solamente a 540 rpm. Con la aparición de los tractores de gran potencia, se aumentó la velocidad normalizada a 1000 rpm.



Tipos según modo de recibir el movimiento

Toma de fuerza del cambio de velocidades: procede del eje intermediario de la caja de cambios y por tanto, se desconecta cuando se pisa el pedal de embrague.

Toma de fuerza del motor o independiente: recibe movimiento directamente del motor a través de un embrague propio, mediante un embrague independiente o "doble". En este caso el tractor puede detenerse y volver a avanzar sin que la toma de fuerza se detenga y, por tanto, la máquina que esté accionando.

Toma de fuerza sincronizada acoplada al eje secundario: Utilizada para el accionamiento de los ejes motores de los remolques de ruedas accionadas. Así la velocidad del tractor y remolque accionado es la misma con independencia de la marcha seleccionada.

Riesgo de atrapamiento

En los aperos accionados por la toma de fuerza del tractor, puede producirse contacto con los elementos móviles de la transmisión de potencia o con los elementos de trabajo. Los ejes acanalados y las juntas cardan pueden enganchar la ropa y atraer a la persona contra el eje que gira a gran velocidad, ocasionándole graves heridas e incluso la muerte.

Este atrapamiento puede producirse, siempre que la toma de fuerza esté accionada:

- ✓ Al subir o bajar del tractor por la parte posterior del mismo.
- ✓ Al pasar de un lado a otro por encima de los elementos de la toma de fuerza.
- ✓ En las labores de mantenimiento de la toma de fuerza o próximo a ella.
- ✓ Cualquier otra operación que se realice próxima a la toma de fuerza.

Fuente: <https://www.docsity.com>

Fire Safety for Hospitality Meeting Kit

WHAT'S AT STAKE

Fire is a significant risk for any business, but even more so in the hospitality industry, which encompasses hotels, restaurants, bars, leisure centers, and more. There is a greater risk of fire because they are open 24 hours a day. You are responsible not only for your own safety, but also for the safety of your employees and guests. You know better than anyone that maintaining high safety standards is always important in the hospitality industry.

WHAT'S THE DANGER

In the busy hospitality environment, workers face a variety of fire hazards daily. One common hazard is the improper use or storage of flammable materials such as cleaning products, cooking oils, and chemicals. These substances, if not handled carefully or stored safely, can easily ignite and cause potentially devastating fires. In addition, faulty electrical systems, overloaded sockets, or damaged appliances pose significant risks, particularly in kitchens where electrical equipment is used extensively. Inadequate training on fire safety protocols and procedures further exacerbates these risks, as employees may not know how to respond effectively in the event of a fire emergency.

In addition, cluttered or obstructed escape routes, such as blocked corridors or exits, can hinder workers' ability to evacuate safely during a fire. In the event of a fire, the consequences can be dire, ranging from injury or death from burns, smoke inhalation, or panic running. Property damage, loss of revenue, and damage to the facility's reputation are potential outcomes, affecting both the company and its employees.

HOW TO PROTECT YOURSELF

In the hospitality industry, prioritizing fire safety is essential to safeguard the well-being of both employees and customers. By implementing proactive measures and fostering a culture of awareness, establishments can significantly reduce the risk of fire incidents. Here are some key prevention and response strategies to ensure a safe environment for everyone:

Prevention:

- Regularly inspect and maintain electrical systems, appliances, and fire detection equipment to prevent malfunctions.
- Store flammable materials properly and ensure they are handled safely.
- Implement a strict no-smoking policy in designated areas and provide appropriate receptacles for cigarette disposal.
- Educate both workers and guests about fire safety protocols and the location of emergency exits.

Response:

- If a fire starts, workers should immediately activate the nearest fire alarm and alert others in the vicinity.
- Assess the situation and, if it is safe to do so, attempt to extinguish small fires using the appropriate firefighting equipment, such as fire extinguishers or fire blankets.
- If the fire is beyond control or spreading rapidly, evacuate the area immediately and assist guests in exiting the building via the nearest safe exit route.
- Never use elevators during a fire; always use stairs.

Emergency Procedures:

- Workers should be trained to follow the “R.A.C.E.” protocol in the event of a fire:
 - **Rescue:** Assist individuals in immediate danger if it can be done safely.
 - **Alert:** Activate the fire alarm and notify emergency

services by calling the appropriate emergency number.

- **Contain:** Close doors and windows to contain the fire and prevent its spread.
- **Evacuate:** Safely evacuate the premises via the nearest exit, following established evacuation routes and procedures.

Assisting Guests:

- During evacuation, workers should remain calm and provide clear instructions to guests, directing them to the nearest exit and assisting those who may need help, such as individuals with disabilities or small children.
- Offer reassurance to guests and ensure they understand the seriousness of the situation while avoiding causing panic.
- Conduct regular fire drills to familiarize both workers and guests with evacuation procedures and escape routes.
- Calling Emergency Services:
 - Workers should call emergency services (such as 911) as soon as a fire is detected, providing relevant information such as the location of the fire, any potential hazards, and the number of individuals requiring assistance.
 - Clearly communicate with emergency responders upon their arrival, providing updates on the situation and any additional information that may be pertinent to their response.

FINAL WORD

Prioritizing fire safety in the hospitality industry is not just a legal obligation but a moral imperative to protect lives and property. By fostering a culture of vigilance, implementing preventative measures, and ensuring swift and effective response protocols, establishments can mitigate the risk of fire incidents and create a secure environment.

Newsletter – November 2024

- Winter Walking and Working Surfaces;
- Safety Talks on Winter Weather Safety, Warehouse Safety, Workplace Violence, and Ergonomics Safety;
- Fatality Reports;
- Workplace Domestic Violence Prevention;
- and more...

Explore our suggested safety training content for this fall!

Nov 13 – Defensive Driving For Changing Seasons

Date: Nov 13, 2024

Time: 9:00-10:00 AM (PDT)

Speaker: Scott Millbower

[Register Now!](#)

About This Webinar

Defensive driving is a mindset and a set of skills that prioritize safety on the road. It involves anticipating potential hazards, making informed decisions, and taking proactive measures to avoid accidents and collisions. Defensive drivers are not only attentive to their own actions but also considerate of other road users and potential risks.

By practicing defensive driving, adhering to traffic laws, and embracing a mindset of road safety, drivers contribute to a safer, more responsible, and more efficient transportation system. Prioritizing defensive driving is not only a personal commitment to safety but also a contribution to the well-being of communities and society as a whole.

About the Speaker

Scott is a Certified Safety Professional (C.S.P.) with a wealth of experience in occupational safety and health. Here are some highlights from his impressive career:

Certifications and Expertise:

- Scott holds certifications as a Certified Occupational Hearing Conservationist (since 1993) and a Certified Safety Professional (since 1999) with a specialty in Ergonomics (since 2004). His commitment to safety extends across various domains, making him a valuable asset in promoting workplace well-being¹.
- As an OSHA 10 & 30-hour Trainer, Scott ensures that others receive essential safety training in both General Industry and Construction Standards. He's also a Certified Red Cross Instructor in First Aid, CPR, and AED.

What's Included

In addition to 1 hour of in-depth compliance and training sessions with experienced lawyers, consultants, and other experts:

- Q&A sessions: An opportunity to ask questions and if time is limited, a response will be sent following the event.
- Video recordings of each session.
- Exclusive materials
- CE credits

Who Needs To Be There?

- OHS managers, consultants, and others
- Human resources managers, consultants, and others
- Labour relations managers, consultants, and others
- Business owners
- Corporate Counsel
- Union Management
- Finance and accounting managers responsible for HR
- Payroll Managers

Nov 29 – What to Expect From a Health & Safety Inspection

Date: Nov 29, 2024

Time: 9:00-10:00 AM (PDT)

Speaker: Rachel Mitchell, R.Kin., M.Sc. (Human Factors Engineering), CCPE | **Manager of Ergonomics Services & Canadian Certified Professional Ergonomist**

[**Register Now!**](#)

About This Webinar

This webinar will discuss essential components to an ergonomics program that will comply with 2024-2025 Ministry of Labour

ergonomics initiatives.

The goal of the session is to help participants understand the expectations of the Ministry of Labour and to be prepared for a potential visit / audit.

We will also discuss the steps you will need to take if you have been issued Musculoskeletal Disorder risk reducing recommendations or an order.

This session will discuss:

- Primary ergonomic workplace hazards that are looked for by an Inspector
- Types of injuries and primary causes that can be flagged
- Typical areas of focus during Inspections including: manual material handling, ladder use, safe work policies, procedures and ergonomics training
- Key strategies you should have in place to mitigate risk that the Ministry will look for
- Key components of a successful program

In this session, participants will complete a brief ergonomic audit that will score their workplace's ergonomic process, identify key components to look for and identify gaps in their program.

Tips and strategies to improve your workplace's ergonomic process will be presented.

ERGO Inc. will provide an Ergonomics Resource Package, including an Ergonomics Audit for organizations to self critique their program.

About the Speaker

Rachel Mitchell is a Canadian Certified Professional Ergonomist and a Registered Kinesiologist with over 20 years of experience in both Canada and the United States. She holds a Masters of Science in Human Factors Engineering from Nottingham University.

Rachel is the past President of the Canadian College for the Certification of Professional Ergonomists and is actively involved regulating and promoting ergonomics.

Rachel has spent the majority of her career providing ergonomic consulting services to clients in a range of environments including manufacturing, warehousing, health care, construction, transportation, public utility, office, childcare, retail, educational, pulp and paper, aerospace and food preparation. She has worked providing Return to Work Coordination for clients attending the WSIB Specialty Programs. Rachel has successfully assisted clients with extended work absences, those suffering from Chronic Pain, and those with work-related Post Traumatic Stress Disorder return to meaningful work.

What's Included

In addition to 1 hour of in-depth compliance and training sessions with experienced lawyers, consultants, and other experts:

- Q&A sessions: An opportunity to ask questions and if time is limited, a response will be sent following the event.
- Video recordings of each session.
- Exclusive materials
- CE credits

Who Needs To Be There?

- OHS managers, consultants, and others
- Human resources managers, consultants, and others
- Labour relations managers, consultants, and others
- Business owners
- Corporate Counsel
- Union Management
- Finance and accounting managers responsible for HR
- Payroll Managers

Dec 5 – Top Safety Issues During the Holiday Season

Date: Dec 5, 2024

Time: 9:00-10:00 AM (PDT)

Speaker: Steven St. Laurent

[Register Now!](#)

About This Webinar

When it comes to the festive season, there are additional safety concerns to think about. There are changes in weather and driving habits, shifts in work/life balance and, often, additional strains on the families. Without further ado, here are some of the biggest safety concerns during the holiday season.

About the Speaker

Steve St. Laurent conducted his first training (in Spanish) for a Cement company across Northern Mexico in 2002. Since then, he has conducted hundreds of safety trainings for thousands of people in construction and manufacturing companies in almost every state in the U.S. He has earned a reputation of being able to provide quality training for companies who have experienced a fatality. He has a unique talent to provide interactive safety training that impact learners and inspires behavior change.

What's Included

In addition to 1 hour of in-depth compliance and training sessions with experienced lawyers, consultants, and other experts:

- Q&A sessions: An opportunity to ask questions and if time is limited, a response will be sent following the event.
- Video recordings of each session.
- Exclusive materials
- CE credits

Who Needs To Be There?

- OHS managers, consultants, and others
- Human resources managers, consultants, and others
- Labour relations managers, consultants, and others
- Business owners
- Corporate Counsel
- Union Management
- Finance and accounting managers responsible for HR
- Payroll Managers