Material Recovery Facilities General Safety Meeting Kit – Spanish

QUÉ ESTÁ EN RIESGO

Instalaciones de recuperación de materiales Charla de seguridad general

Las instalaciones de recuperación de materiales (MRF), son esenciales para ayudar a reducir la cantidad de residuos enviados a los vertederos y maximizar el reciclaje que se realiza en el país.

CUÁL ES EL PELIGRO

PELIGROS COMUNES EN LAS INSTALACIONES DE RECUPERACIÓN DE MATERIALES

Se prohíben las bromas y el uso inadecuado de los equipos móviles.

Los patógenos transmitidos por la sangre, como la sangre, los fluidos corporales y las agujas crean un grave peligro al manipular los residuos.

En todas las áreas en las que una persona pueda estar expuesta a piezas móviles, puntos de pellizco u otros peligros.

COMO PROTEGERSE

CÓMO FUNCIONA UNA INSTALACIÓN DE RECUPERACIÓN DE MATERIALES

Una instalación de recuperación de materiales, MRF, es el lugar al que va el reciclaje después de ser recogido por un transportista.

1. El reciclaje es recogido por un transportista en los hogares y negocios de una zona.

2. Varios transportistas de la zona llevan el reciclaje que han recogido a una instalación de recuperación de materiales.
3. En la instalación de recuperación de materiales, el reciclaje se carga en una cinta transportadora donde los trabajadores eliminan manualmente la contaminación. Los contaminantes suelen ser películas de plástico, como bolsas de plástico y envoltorios de caramelos, pero también cables, textiles y productos orgánicos. Este es un paso importante porque, si no se eliminan, estos elementos pueden causar graves daños al equipo de clasificación.
4. Los productos de cartón y papel son los primeros reciclables que se separan. A medida que el flujo de reciclaje desciende por la cinta transportadora, unas grandes ruedas desvían e impulsan el cartón y el papel hacia arriba mientras los artículos más pesados caen.
5. A medida que se separan los materiales ligeros de papel, el vidrio, los metales y los plásticos restantes siguen bajando por la cinta transportadora.
6. Los metales son el siguiente material que se retira. Grandes imanes recogen las latas de acero y otros metales magnéticos a su paso.
7. Una vez que el acero es extraído por los imanes, un campo magnético crea una corriente de Foucault que repele el aluminio y otros metales no ferrosos a un contenedor separado.
8. Las botellas y tarros de vidrio se separan del resto de plásticos mediante un soplador de densidad. Un chorro de aire golpea cada artículo, soplando los plásticos ligeros en una ruta diferente.
9. El vidrio más pesado no es redirigido por el aire y sigue bajando por la cinta transportadora original para ser martilleado o molido en vidrio finamente triturado, conocido como cullet.
10. El plástico restante se clasifica mediante láseres ópticos que determinan el tipo de resina y clasifican cada plástico en su contenedor correspondiente.

MEJORES PRÁCTICAS PARA MITIGAR LOS RIESGOS COMUNES EN LAS INSTALACIONES DE RECUPERACIÓN DE MATERIALES

A continuación, se presentan los aspectos específicos de la mitigación en una instalación MRF.

Equipo móvil

- Antes de utilizar carretillas industriales motorizadas (PIT), como montacargas o cualquier otro equipo móvil, los empleados deben recibir formación sobre el equipo específico que se va a utilizar.
- El equipo móvil debe ser operado según lo previsto por el fabricante. Se prohíben las bromas y el uso inadecuado de los equipos móviles.
- Esté atento a los camiones, remolques y otros equipos que entren en la MRF. No se interponga nunca en el camino del equipo, ya que el operador podría no verle.

Estaciones de clasificación

- Los patógenos transmitidos por la sangre, como la sangre, los fluidos corporales y las agujas crean un grave peligro al manipular los residuos. Siempre hay que llevar guantes adecuados y otros equipos de protección personal (“EPP”) cuando existe este peligro.
- Tenga en cuenta los elementos potencialmente afilados, como el vidrio, el metal o los elementos de plástico afilados, que podrían estar en los residuos. Mire siempre antes de coger los artículos para ayudar a reducir esta exposición. Asegúrese también de llevar guantes adecuados que ofrezcan la protección necesaria.
- Utilice métodos adecuados para levantar objetos, mantenga una postura correcta y tome descansos frecuentes de los movimientos repetitivos cuando trabaje en una estación de clasificación.

Transportadores, máquinas de procesamiento y sistemas

- Las protecciones de las máquinas deben estar colocadas en todas las zonas en las que una persona pueda estar expuesta a piezas móviles, puntos de pellizco u otros peligros. No retire ni modifique nunca las protecciones de las máquinas.
- Nunca pise, se suba o coloque cualquier parte del cuerpo en

un transportador o cualquier otra máquina.

- Si realiza el mantenimiento de máquinas o equipos que puedan ponerse en marcha de forma inesperada o liberar energía peligrosa, asegúrese de que una persona cualificada siga los procedimientos de bloqueo y etiquetado (LOTO) de la OSHA. Nunca intente solucionar un atasco sin haber realizado primero el procedimiento LOTO.

Áreas de almacenamiento de materiales

- Sólo deben apilarse balas estables, homogéneas, debidamente etiquetadas y atadas.
- El apilamiento de balas debe limitarse a cuatro alturas. Cuando se apilen más de cuatro, debe utilizarse un método escalonado.
- Tenga en cuenta los límites de carga del suelo y de las paredes laterales al colocar las balas.
- Las balas apiladas deben inspeccionarse diariamente para comprobar su integridad.

CONCLUSIÓN

Son innumerables los peligros que existen en las instalaciones de recuperación de materiales. De hecho, la industria de los residuos es una de las más peligrosas que existen. Utilizar prácticas de trabajo seguras es fundamental para reducir la probabilidad de que se produzcan accidentes. Es fundamental estar atento a su entorno y no tomar nunca atajos de seguridad en esta industria. Si se descubren condiciones de trabajo inseguras, hay que dejar de trabajar e informar a la dirección inmediatamente.