Machine Shop Safety Fatality File – Spanish

Maquinista herido mortalmente al quedar atrapado en un torno vertical

Un maquinista de 61 años (la víctima) falleció después de que su ropa quedara atrapada por una abrazadera de la mesa giratoria de un torno vertical, y él quedara inmovilizado contra las piezas de la máquina. La mesa giratoria de 64″ de diámetro sujetaba un anillo de material de acero fijado a la mesa mediante seis abrazaderas de sujeción. La máquina utilizaba un brazo de corte para perforar el interior del anillo, lo que producía virutas y limaduras de metal que se acumulaban en el plato giratorio y en el suelo cerca de la máquina. Una barrera metálica protegía aproximadamente dos tercios de la plataforma giratoria lateral abierta del contacto con los trabajadores y desviaba las virutas y limaduras metálicas. En el momento del incidente, la víctima llevaba guantes y estaba de pie junto a la sección no protegida de la plataforma giratoria. El incidente no fue presenciado, pero al parecer la víctima alcanzó la mesa giratoria o cayó sobre ella. Su guante quedó atrapado por una abrazadera, y su cuerpo fue arrastrado contra la abertura entre la carcasa del torno y el brazo de corte. Un compañero oyó un ruido, vio a la víctima atrapada en la máquina y se dirigió a la oficina del taller para llamar a los servicios médicos de urgencia (SEM). Un segundo compañero se acercó a la máquina y cortó la corriente, deteniendo la máquina. En ese momento, la víctima había vuelto a caer al suelo del taller. Los socorristas y la policía llegaron al cabo de unos minutos. La víctima fue declarada muerta en el lugar de los hechos. El investigador de FACE concluyó que, para evitar incidentes similares, los empleadores deberían:

- asegurarse de que las piezas giratorias de las máquinas están suficientemente protegidas

- examinar, revisar en su caso y aplicar programas de seguridad que incluyan procedimientos específicos para trabajar con piezas de máquinas protegidas y para apagar y bloquear las máquinas antes de proceder a su limpieza o mantenimiento.
- realice inspecciones de seguridad programadas y no programadas en el lugar de trabajo, que deben incluir observaciones de las prácticas laborales de los empleados.
- desarrollar políticas y programas de capacitación que aborden el uso de dispositivos de desconexión de emergencia para todos los trabajadores que trabajen cerca de máquinas peligrosas.
- Además, los empleadores de trabajadores que no dominen el inglés deben:
- asegurarse de que todos los trabajadores reciben instrucciones iniciales y continuas sobre prácticas laborales seguras de forma clara, completa y comprensible para el empleado.