LockOut TagOut Meeting Kit – Spanish

QUÉ ESTÁ EN RIESGO

El bloqueo/etiquetado (**LOTO**) por sus siglas en inglés, es un procedimiento de seguridad que se utiliza para garantizar el apagado correcto y evitar la imposibilidad de poner en marcha las máquinas antes de finalizar los trabajos de mantenimiento o reparación. Es importante que la capacitación se realice para los empleados autorizados a llevar a cabo los procedimientos LOTO, así como para los empleados que se verán afectados por el uso de estas prácticas.

CUÁL ES EL PELIGRO

LOS PELIGROS

OSHA informa de que el número de muertes por bloqueo y etiquetado (LOTO) cada año oscila entre 150 y 200 personas. Además, cada año se producen unos 60.000 accidentes de LOTO.

Los dispositivos de bloqueo mantienen los dispositivos de aislamiento de energía en una posición segura o "apagada". Proporcionan protección al impedir que las máquinas o los equipos se energicen, ya que son restricciones positivas que nadie puede retirar sin una llave u otro mecanismo de desbloqueo, o a través de medios extraordinarios, como cizallas.

Los dispositivos de etiquetado, por el contrario, son dispositivos de advertencia prominentes que un empleado autorizado sujeta a los dispositivos de aislamiento de energía para advertir a los empleados que no deben volver a activar la máquina mientras la revisan o mantienen. Los dispositivos de etiquetado son más fáciles de quitar y, por sí mismos, proporcionan a los empleados menos protección que los dispositivos de bloqueo.

COMO PROTEGERSE

CÓMO PROTEGER A LOS EMPLEADOS

Antes de que los empleados intenten reparar o ajustar una máquina, ésta debe estar apagada y aislada de las fuentes de energía para que no pueda ponerse en marcha accidentalmente. Ahí es donde entran en juego los procedimientos de bloqueo. Un bloqueo aísla la máquina de las fuentes de energía que podrían hacerla funcionar o moverse.

Estas fuentes son eléctricas, de aire comprimido, hidráulicas, de combustible y otra. Los bloqueos también se utilizan para evitar que el trabajador sea golpeado por los materiales que se mueven por la máquina o incluso por las tuberías u otros conductos.

Los empleados afectados por los procedimientos de seguridad de bloqueo/etiquetado son:

Empleado autorizado – Un empleado que bloquea/etiqueta manualmente máquinas o equipos para realizar el servicio o el mantenimiento.

Empleado afectado – Un empleado afectado es aquel que no está cualificado para bloquear/etiquetar una pieza de equipo que puede necesitar mantenimiento o reparación. Un empleado afectado también puede ser una persona que trabaja en/alrededor de un área donde el equipo puede estar bloqueado/etiquetado.

CATEGORÍAS DE CAPACITCIÓN DE LOTO

- **Mantenimiento y pruebas**: La capacitación permite a todas las partes implicadas evaluar cualquier posible problema con el equipo. La capacitación puede ser un momento perfecto para solucionar los problemas de la tecnología mientras se utiliza el procedimiento LOTO. LOTO consiste en reducir los riesgos de la energía peligrosa. La capacitación dirige la atención y, con ello, puede anticiparse a los peligros de los equipos dañados o que no funcionan correctamente.
- **Mayor familiaridad con los dispositivos pertinentes**: Es fácil dar por sentado que los empleados conocerán la forma

correcta de utilizar los dispositivos LOTO, pero cuando se trata de seguridad, nunca se debe confiar en suposiciones. La mejor manera de saber que todo el mundo utiliza las etiquetas y los candados correctamente es capacitar a todos en su uso. No sólo sobre cómo se deben colocar en los equipos y la maquinaria, sino también sobre los errores que se pueden cometer.

Esto también es muy importante para que los trabajadores se familiaricen con los conceptos erróneos más comunes sobre los dispositivos. Cómo pueden caerse las etiquetas y los dispositivos que requieren bloqueos en grupo.

- **Mejora de la identificación de problemas**: Si todo el mundo ha recibido capacitación sobre las expectativas y el uso de las prácticas de bloqueo y etiquetado, habrá más personas que puedan saber cuándo algo no está bien. Un equipo es tan fuerte como su eslabón más débil, y a veces ese eslabón puede estar más arriba en la cadena. Dado que las operaciones diarias limitarán el uso de los procedimientos LOTO a los trabajadores autorizados, la capacitación puede ser la única oportunidad que tendrán los trabajadores afectados de familiarizarse con los protocolos que se utilizan en su beneficio.

Las reuniones de seguridad pueden mejorar significativamente si más empleados conocen las expectativas de seguridad de sus compañeros y de sus superiores. Un mayor número de personas puede tener algo que decir sobre la forma en que se utilizan los procedimientos y sentirse más implicado e involucrado en estas reuniones. La capacitación de este modo crea redes de seguridad para el error humano.

- **Hacer que el proceso sea menos desalentador**: Cualquier cosa puede parecer complicada si no se tiene experiencia en ella. Lo que hace la capacitación es desmitificar los procedimientos. Permite que se hagan preguntas y se cometan errores cuando no van a ser perjudiciales ni van a provocar un desastre tremendo.

Las inspecciones de la LOTO deben tener lugar una vez al año, y cuando la capacitación no se ha llevado a cabo de forma efectiva, todo el mundo puede tener bastantes dudas o estar estresado con los procesos.

- **Perfeccionamiento del plan de seguridad:** La capacitación con seguridad hace que todos piensen en la seguridad. Mientras se entrena con los procedimientos de LOTO, se puede descubrir que se está violando involuntariamente un requisito de la OSHA. Ir a simular una inspección de LOTO de práctica puede servir como una inspección de seguridad de práctica general. La práctica sirve como un gran recordatorio de lo que se espera en términos de seguridad.

CONCLUSIÓN

Un bloqueo es un seguro contra los golpes de los equipos en movimiento mientras se realizan reparaciones o ajustes. Utilízalo siempre, incluso para trabajos rápidos.