Lockout Tagout – Landscaping Meeting Kit – Spanish

QUÉ ESTÁ EN RIESGO

En los trabajos de paisajismo, los trabajadores manejan, mantienen y reparan con frecuencia maquinaria y equipos diversos, como cortacéspedes, recortadoras, motosierras y sistemas de riego. Estas máquinas pueden ponerse en marcha inesperadamente o liberar energía almacenada durante su mantenimiento o reparación. El proceso de bloqueo y etiquetado (LOTO) es un procedimiento de seguridad crítico diseñado para evitar la activación accidental de los equipos.

CUÁL ES EL PELIGRO

Comprender estos riesgos y cumplir los protocolos LOTO es crucial para garantizar la seguridad en las operaciones de paisajismo.

Riesgos Específicos

1. Puesta en Marcha Inesperada del Equipo

- **Riesgos Mecánicos:** Las máquinas que se ponen en marcha inesperadamente durante el mantenimiento pueden causar lesiones graves, como amputaciones, aplastamientos o enredos.
- **Peligros Eléctricos:** Los equipos eléctricos pueden activarse sin previo aviso, provocando descargas, quemaduras o electrocución si no se siguen los procedimientos LOTO adecuados.

2. Liberación de Energía Almacenada

- **Sistemas Hidráulicos y Neumáticos:** Las máquinas que utilizan sistemas hidráulicos o neumáticos pueden retener energía almacenada incluso después de haber sido apagadas.

- Peligros por Gravedad y Tensión: Las piezas de los equipos que se mantienen en su sitio por tensión o gravedad, como las segadoras o las herramientas suspendidas, pueden caerse o desplazarse inesperadamente.

3. Falta de Comunicación

- **Falta de Comunicación:** Si no se informa adecuadamente a los trabajadores de que se ha bloqueado el equipo, pueden intentar arrancar la máquina sin saber que se está realizando el mantenimiento.
- **Etiquetado Inadecuado:** Un etiquetado inadecuado o poco claro de los equipos bloqueados puede generar confusión y peligros potenciales, ya que los trabajadores pueden no entender el motivo del bloqueo o quién es el responsable del mismo.

COMO PROTEGERSE

Los procedimientos de bloqueo/etiquetado controlan la energía peligrosa y evitan la puesta en marcha accidental durante el mantenimiento.

Procedimientos de Bloqueo/Etiquetado

1. Preparación

- **Identifique las Fuentes de Energía:** Antes de comenzar cualquier trabajo de mantenimiento o reparación, identifique todas las fuentes de energía asociadas con el equipo.
- **Notifique a los Empleados Afectados:** Informar a todos los empleados que trabajan en el área que el equipo será bloqueado para mantenimiento o reparación.

2. Apague el Equipo

- **Apague el equipo:** Apague la máquina o el equipo siguiendo los procedimientos operativos estándar.
- **Aísle las Fuentes de Energía:** Desconecte o aísle el equipo de sus fuentes de energía. En el caso de equipos eléctricos, esto puede implicar desenchufar la máquina o desconectar el disyuntor. Para los sistemas hidráulicos o neumáticos, puede

implicar cerrar las válvulas y liberar la presión almacenada.

3. Aplicar Dispositivos de Bloqueo

- **Dispositivos de Bloqueo:** Coloque un dispositivo de bloqueo en cada dispositivo de aislamiento de energía para evitar la reconexión accidental.
- **Etiquetado:** Coloque una etiqueta en el dispositivo de bloqueo con el nombre del trabajador, la fecha y el motivo del bloqueo.

4. Liberación de la Energía Almacenada

- **Despresurizar los Sistemas:** Libere cualquier energía almacenada en sistemas hidráulicos o neumáticos purgando la presión o utilizando otros métodos seguros.
- **Bajar las Partes Suspendidas:** Baje cualquier parte del equipo que pueda caer debido a la gravedad.

5. Verificación del Aislamiento

- **Pruebe el Equipo:** Antes de iniciar los trabajos de mantenimiento o reparación, verifique que el equipo ha sido efectivamente aislado de todas las fuentes de energía.
- **Doble Comprobación:** Asegúrese de que todas las fuentes de energía están completamente aisladas.

Durante el Mantenimiento o Reparación

1. Manténgase Alerta

- **Comunicación Continua:** Mantenga una comunicación clara con todos los miembros del equipo durante todo el proceso de mantenimiento o reparación.
- **Comprobaciones Periódicas:** Compruebe periódicamente que nadie ha manipulado los dispositivos de bloqueo.

2. Eliminación del Bloqueo/Etiquetado

- **Garantizar la Seguridad:** Antes de retirar cualquier dispositivo de bloqueo, asegúrese de que todas las herramientas y materiales han sido retirados del equipo, y

que el área está libre de trabajadores.

- **Notificar a los Trabajadores Afectados:** Informe a todos los trabajadores que los dispositivos de bloqueo serán removidos y que el equipo será re-energizado.
- **Retirar Bloqueos y Etiquetas:** Cada trabajador que aplicó un bloqueo y una etiqueta debe retirarlos personalmente después de confirmar que el trabajo ha finalizado y que es seguro hacerlo.
- **Reenergizar el Equipo:** Una vez retirados todos los candados y etiquetas, hay que volver a activar el equipo.

Capacitación y Concienciación

1. Capacitación Periódica y Cursos de Actualización

- **Capacitación LOTO:** Proporcionar capacitación para identificar fuentes de energía, aplicar bloqueos y etiquetas, verificar el aislamiento y realizar cursos de actualización.

2. Fomentar una Cultura de Seguridad

- **Promueva el Cumplimiento:** Anime a los trabajadores a seguir siempre los procedimientos LOTO sin atajos.

CONCLUSIÓN

Siguiendo los procedimientos LOTO, puede evitar la liberación accidental de energía peligrosa y protegerse a sí mismo y a sus compañeros de trabajo de lesiones graves.