Hoisting Safety Fatality File – Spanish

Muere un trabajador tras quedar atrapado en la zona de elevación de una paletizadora

Un maquinista murió mientras operaba una paletizadora en una fábrica de helados. La paletizadora estaba diseñada para colocar y apilar productos de una cadena de montaje en palés para su envío. El incidente ocurrió después de que la víctima hubiera terminado de trabajar un segundo turno completo y se encontrara en medio de cuatro horas extraordinarias voluntarias. La víctima entró en la zona del elevador de la máquina para colocar un palé cuando el elevador empezó a elevarse inesperadamente. La máquina funcionaba en modo automático, lo que permitía a la paletizadora realizar ciclos continuos. No estaba bloqueada. Un compañero de trabajo oyó gritos de auxilio y corrió a detener la máquina. La víctima quedó aplastada entre el palé vacío y la parte superior del polipasto. Cuando los trabajadores empezaron a bajar el elevador, la víctima cayó al suelo y fue arrancada de la máquina. Un compañero de trabajo que también era técnico de urgencias médicas atendió a la víctima hasta que llegaron los servicios médicos de urgencia. La víctima respiraba pero estaba inconsciente y no reaccionaba. Fue trasladado a un hospital local, donde se le declaró muerto más tarde ese mismo día.

Para prevenir sucesos futuros

Reducir al mínimo el número de veces que se interrumpen los ciclos del paletizador por no detectar palés en la zona de elevación. Para reducir el número de veces que el paletizador se detiene automáticamente debido a un palet no detectado, los empresarios deben inspeccionar los palets con regularidad y reparar o retirar del servicio aquellos que estén dañados.

Los empresarios deben asegurarse de que todas las partes móviles de las máquinas estén protegidas en todo momento para minimizar el acceso de los empleados. Tres lados del paletizador implicado en este incidente estaban protegidos por una jaula. El cuarto estaba protegido por una cortina de luz con dispositivo detector de presencia. Sin embargo, la cortina de luz se desactivaba rutinariamente entre el momento en que salía un palé terminado y se colocaba correctamente un nuevo palé.

Desarrollar, implantar y hacer cumplir un programa exhaustivo de control de energías peligrosas, y revisar periódicamente el programa y la formación de los empleados. La OSHA exige un programa de control de energías peligrosas que incluya procedimientos de bloqueo y etiquetado. Deben tenerse en cuenta todas las formas de energía: eléctrica, hidráulica, neumática y mecánica. El programa debe aplicarse mediante inspecciones aleatorias para verificar que todos los empleados siguen prácticas seguras. La formación debe impartirse al menos una vez al año o cuando surjan problemas de seguridad.