Blocking Raised Equipment Meeting Kit – Spanish

QUÉ ESTÁ EN RIESGO

El bloqueo de maquinaria de elevación es una práctica de seguridad utilizada en diversas industrias y lugares de trabajo para evitar el movimiento involuntario o el colapso de equipos o maquinaria elevados sobre el suelo, como plataformas elevadas, maquinaria sobre soportes u otras estructuras elevadas. El propósito del bloqueo es crear una base estable y segura para soportar el equipo elevado y garantizar la seguridad de los trabajadores y del personal cercano.

CUÁL ES EL PELIGRO

PELIGROS ASOCIADOS AL BLOQUEO DE MAQUINARIA DE ELEVACIÓN

Si los materiales de bloqueo no tienen el tamaño o la fijación adecuados, el equipo elevado puede volverse inestable y provocar inclinaciones, deslizamientos o incluso derrumbes, lo que supone un grave riesgo para los trabajadores.

El uso de materiales de bloqueo con una capacidad de carga insuficiente puede hacer que se compriman o fallen bajo el peso del equipo. Esto podría provocar un movimiento repentino del equipo, poniendo en peligro la seguridad de los trabajadores.

Los materiales de bloqueo mal colocados o asegurados pueden crear peligros de tropiezo para los trabajadores u obstruir las pasarelas, provocando accidentes y lesiones.

Si el equipo no se nivela adecuadamente durante el proceso de bloqueo, puede producirse una distribución desigual del peso, afectando a la estabilidad del equipo y provocando su desplazamiento o vuelco.

Si el equipo bloqueado no se inspecciona periódicamente en busca de signos de desgaste, daños o desplazamiento, cualquier problema potencial puede pasar desapercibido, aumentando el riesgo de fallo del equipo o de accidentes.

El incumplimiento de las directrices y recomendaciones del fabricante para bloquear equipos elevados puede tener consecuencias imprevistas.

Cuando llega el momento de retirar el bloqueo tras completar una tarea, unas prácticas de retirada inadecuadas pueden hacer que el equipo se vuelva inestable o provocar percances.

Cuando se bloquean las actividades con equipos elevados, los calendarios de trabajo pueden verse alterados, provocando retrasos en los proyectos. Esto puede dar lugar a mayores costes y pérdidas.

El bloqueo de equipos elevados puede obligar a los trabajadores a buscar formas alternativas menos eficientes de realizar sus tareas. Esto puede ralentizar la productividad y aumentar la probabilidad de errores.

En muchos sectores, existen reglamentos y normas de seguridad específicos que regulan el uso de equipos elevados. Bloquear estas actividades sin la debida autorización o sin cumplir la normativa puede acarrear problemas legales y sanciones para las partes responsables.

Si el bloqueo de equipos elevados provoca accidentes, lesiones o daños a la propiedad, las partes responsables pueden ser consideradas responsables de las consecuencias, lo que se traduce en acciones legales, multas y reclamaciones de indemnización.

COMO PROTEGERSE

LO QUE LOS TRABAJADORES DEBEN SABER PARA SU SEGURIDAD

- **Evaluación:** Antes de realizar cualquier bloqueo, es esencial realizar una evaluación exhaustiva del equipo elevado y de su capacidad de carga. Los ingenieros o el personal

cualificado deben evaluar el equipo para determinar el tamaño y el tipo de bloqueo necesarios.

- **Selección del material de bloqueo adecuado:** Los materiales de bloqueo se eligen en función del peso y la capacidad de carga del equipo. Entre los materiales de bloqueo más comunes se encuentran los tacos de madera, los enrejados metálicos o las almohadillas de bloqueo especialmente diseñadas.
- **Colocación:** El material de bloqueo se coloca cuidadosamente bajo el equipo elevado en puntos específicos donde pueda soportar la carga con seguridad.
- **Nivelación:** El bloqueo se ajusta para garantizar que el equipo esté nivelado y estable. Este paso es crucial para mantener el equilibrio del equipo y evitar cualquier posible inclinación o inestabilidad.
- **Fijación:** Una vez que el bloqueo está correctamente colocado y nivelado, debe fijarse firmemente para evitar cualquier movimiento o desplazamiento accidental.
- **Inspección periódica:** El equipo bloqueado debe inspeccionarse periódicamente para detectar signos de desgaste, daños o desplazamientos. Si se detecta algún problema, el bloqueo debe sustituirse o ajustarse rápidamente para mantener la seguridad.

MEJORES MEDIDAS DE SEGURIDAD PARA LOS TRABAJADORES EN OPERACIONES DE BLOQUEO

- Asegúrese de haber recibido la capacitación adecuada y de estar familiarizado con el equipo específico con el que va a trabajar.
- Utilice el EPP adecuado para la tarea, incluidos cascos, gafas de seguridad, guantes, botas con puntera de acero y cualquier otro equipo de protección contra riesgos.
- Evite permanecer de pie o trabajar directamente debajo de los equipos o cargas elevados.
- Si usted es responsable de bloquear el equipo, inspeccione cuidadosamente los materiales de bloqueo para asegurarse de que tienen la resistencia, el tamaño y la estabilidad adecuados.

- Asegúrese de que los materiales de bloqueo estén colocados correctamente debajo del equipo para proporcionar un soporte estable.
- Asegúrese de que los materiales de bloqueo estén bien colocados y no se desplacen ni se muevan.
- Compruebe que el equipo está correctamente nivelado para evitar una distribución desigual del peso.
- Inspeccione regularmente el equipo bloqueado para detectar signos de desgaste, daños o desplazamientos.
- Mantenga una comunicación clara con los demás trabajadores implicados en la tarea. Asegúrese de que todos son conscientes de la presencia de equipos elevados y de cualquier peligro potencial.
- Cuando acceda a equipos elevados, utilice escaleras, escalerillas o plataformas adecuadas con pasamanos y rodapiés seguros. Evite subirse al propio equipo.
- Esté atento a su entorno y a cualquier peligro potencial.
- Familiarícese con los procedimientos de emergencia y cómo responder.
- Si observa cualquier condición insegura o preocupación con respecto al bloqueo o al equipo elevado, infórmelo inmediatamente a su supervisor o al personal de seguridad.

CONCLUSIÓN

Siguiendo los procedimientos de bloqueo adecuados y utilizando los materiales apropiados, los empleadores pueden crear un lugar de trabajo más seguro y evitar posibles accidentes e incidentes asociados a los equipos elevados.